



45976

## M E M O R I A

descriptiva y por triplicado que presenta al Registro de la Propiedad Industrial, en unión de una instancia y demás documentos, solicitando el registro de un Modelo de Utilidad a mi favor en España, sus colonias y Protectorado Marroquí, Don Eustaquio Barahona Martin, de Madrid, inventor por "pinchabarriles de cerveza, de introduccion a rosca de los tapones"

- - - - -

Los constantes perfeccionamientos técnicos que en toda clase de realizaciones industriales reproducen a diario tienen sin duda su origen en el deseo lógico de conseguir una perfeccion en las mismas, ahorro de tiempo y ahorro económico.

5 Teniendo en cuenta esto el que suscribe ideó el pinchabarriles enunciado. Pues el pinchabarriles conocido por todos, es un aparato que tiene la base cónica y que únicamente introduce el tapón, cuando es golpeado por esta base, fuertemente.

10 Como la cerveza contenida en los barriles que vienen de fábrica tienen bastante presión, en el momento de introducirse el tapón, la cerveza tiende a derramarse. Se requiere por tanto, preparación, precisión y gran serenidad en el pichado de los mismos. A pesar de lo cual no se puede evitar que una pequeña lluvia caiga sobre las paredes ó sobre los clientes que se hallan en estos lugares, donde se  
15 expende cerveza.

Esto sucede al pincharlos bien, pero si ha sido al contrario, cosa muy frecuente, debido a la presión de la misma, el derrame es cuantioso.

20 El pinchabarriles motivo de esta patente tiene la ventaja de introducir el tapón a rosca, quedando herméticamente cerrada la boca antes de introducir del todo, el tapón

Por medio de este espadín el pinchado es rápido, pudiendo realizar esta operacion, cualquier persona por poco entendida que sea.

Por tanto este espadín ocupa un lugar primerísimo y sin compe-

25 -tencia en los de su clase.



Y no habiéndose conocido ni practicado en España, es por lo que, se solicita su inscripción en el Registro de la Propiedad Industrial como Modelo de Utilidad para que, a tiempo de su concesión, quede privilegiado a favor del que suscribe, y la exclusiva fabricación y venta en su racional explotación en todo el territorio Nacional.

30

DESCRIPCION

El aparato que presentamos consta de un pinchabarriles o espadín (fig. 1ª, 2ª y 3ª) de los usuales en esta clase de operaciones, pero que en vez de ser cónica la base, es cilíndrica y roscada, y lleva en la parte superior una goma para que ejerza presión antes de salir el tapón.

35

Consta también de una tuerca o hembra (fig. 4ª, 5ª y 6ª) que deberá ir adherida a la boca del barril, y a la cual se roscará el espadín.

40

Por tanto el espadín se compone de un cuerpo A (fig. 1ª, 2ª y 3ª) el cual en su base inferior, como continuación de ésta y de menor diámetro, lleva un cilindro roscado B (fig. 1ª y 3ª). Una de las roscas mas convenientes es la de filete redondo como veremos.

45

En la parte superior de B se encuentra N (fig. 1ª y 3ª) que es una goma o un cuerpo que actúe como tal. Su misión es la de presionar sobre la parte superior de la tuerca para impedir que salga la cerveza.

Tanto A como B, son atravesados longitudinalmente por la varilla C (fig. 1ª, 2ª y 3ª) que tendrá la holgura precisa para poder deslizarse sobre ellos. Llevará en su parte superior una rosca E (fig. 1ª y 2ª) para unir la conducción que va a los grifos de despacho.

50

Un poco mas abajo, lleva el grifo D (fig. 1ª y 2ª) el cual servirá para abrir o cerrar el paso de la cerveza que conduce la varilla.

55

Más abajo del grifo, está situado un sombrerete F (fig. 1ª y 2ª) el cual lleva unos brazos H para roscarlo sobre I. Dicho sombrerete



va roscado interiormente y contiene una goma G (fig 1ª) que ocupa casi del todo su interior.

60

El sombrerete y la goma son atravesados por la varilla. Al roscar F sobre I, la goma presionará sobre la varilla C y conseguirá su inmovilidad.

61

A, en su parte superior lleva unos brazos L (En M corresponde otro brazo igual a L) situados a izquierda y derecha, los cuales sirven para hacer girar el espadín.

J (fig. 1ª, 2ª y 3ª) es una rosca para aplicar sobre ella una conducción de la presión que sea necesaria aplicar a la cerveza. Dicha presión saldrá por la holgura formada entre B y C.

70

K (fig 1ª) es una válvula (generalmente de goma), situada en el interior de J, que permite el paso de la presión e impide su salida.

La varilla C, está cerrada en su base inferior.

75

A poca altura de ésta, se encuentran unos orificios O (fig 1ª) que facilitan el paso de la cerveza e impiden el paso de los residuos.

La tuerca o hermbra es la pieza P (fig 4ª, 5ª, y 6ª) la cuál irá roscada sobre la boca del barril. La rosca exterior de P, deberá ser triangular para que cebe bien en la madera, no obstante se pueden emplear otras clases de rosca si se creen convenientes.

80

Q (fig 5ª y 6ª) son los orificios que lleva P para que apalancando de ellos se pueda roscar o desenroscar la pieza mencionada.

Al poner el tapón en la fábrica, lo introducirán por la parte superior de P (fig 5ª) debiendo quedar desde S - T hasta U - V (fig 6ª)

85

En la figura 6ª vemos la pieza P, seccionada por el centro, en la que se indica la la rosca R. Esta podrá ser de muchos tipos, pero una de las mas convenientes será la que tenga sus salientes curvos, para que en ellos no se queden trozos del tapón al introducirlo, lo que daría lugar a que penetrara con dificultad el espadín, cuando se roscara sobre ella.

90

La parte rayada oblicuamente, mas ancha, es la que corresponde



a la madera.

Otras clases de tuerca

95 La pieza P (fig 6) pueden también ir roscada hasta el final, teniendo de esta forma el espacio S - T ocupado por el tapón, el mismo diámetro que en la boca de la pieza.

Puede tener también la forma interior de la figura 7ª, en la que el corcho queda situado en un orificio que parte de W - X hacia abajo y que es de menos diámetro que el principio de la boca.

100 En este caso el pinchabarriles de la figura 1ª, llevará en la parte inferior de B y formando pieza con él, un cilindro concéntrico y de menor diámetro, que será un poco mas largo que el espacio ocupado por el tapón. Cuando el extremo roscado de B, llegue al final de la rosca de la pieza P, el tapón deberá salir o haber salido.

105 Otra forma es la de la figura 8. la cual resulta conveniente por su reducido tamaño y coste. También será cónica. El corcho introducido, deberá quedar a partir de Y - Z . En el caso de la figura 6, quedaba sobre la misma pieza, pero en este caso queda sobre la madera y ocupará mayor diámetro que el principio de la boca.

110 Estas variedades de P, todas ellas son cónicas y van roscadas a la boca del barril, pero tenemos otras que teniendo el mismo interior que las anteriores, tienen otra forma exterior, como en la figura 9 y 10, que es una pieza cilíndrica, que roscada o no, se introduce por el interior del barril y se hace pestana por la parte exterior. Lleva unos pinchos que la impiden girar.

Otra tuerca puede ser esta misma pero que en vez de hacer pestaña la parte superior, va roscada con una tuerca que la presiona sobre el barril ( fig 11 y 12)

120 La pieza de la figura 8, podrá ir sin rosca exterior y adosada a la madera por medio de tornillos. Puede ser cilíndrica e ir situada en la caja hecha para tal, o bien directamente encima de la tapa del barril y alrededor de la boca.

125 Estas tuercas, como asimismo la parte B, deberán ser de metal, que podrá ser inoxidable o bañado en estaño, cromo, etc. También podrán ser de un material conveniente.



FUNCIONAMIENTO

Ya dijimos anteriormente , quemel sombrero F, lleva una goma en su interior, y que ambos son atravesados por la varilla. Si nosotros roscamos F sobre I, la goma presionará a la varilla, consiguiendo su inmovilidad y a la vez impedir la salida de la cerveza, que tenderá a salir por efecto de la presion, una vez que el tapón haya desaparecido.

130

Para empezar a roscar el espadín, la varilla C no puede asomar fuera de B, para lo cual aflojaremos el sombrero F con lo que quedará libre la varilla.

135

La subiremos a una altura adecuada y la presionaremos nuevamente. Nosotros empezaremos a roscar el espadín sobre la rosca R de la pieza P. Cuando B haya llegado al final de la rosca, empezará a actuar sobre el tapón, que bajafa según avance B. Cuando este haya llegado hasta U - V , entonces el tapón saldrá del todo, pero antes de salir, la goma N habrá hecho presión sobre la parte superior y exterior de la pieza P (fig 5) impidiendo con esto que al terminar de salir el corcho, se derrame la cerveza.

140

Una vez conseguida la salida, aflojaremos la varilla y la bajaremos hasta el final del barril, presionándola después.

145

Después de esto, no tendremos que hacer mas que abrir la llave D para facilitar la salida de la cerveza, que por efecto de la presión va entrando por los orificios O.

150

NOTA

Se reivindican como propias y nuevas sobre las que ha de recaer concesión al privilegio de Modelo de Utilidad a favor del que suscribo, las siguientes

REIVINDICACIONES

155

1ª.- "Pinchabarriles de cerveza, de introducción a rosca de los tapones, referido a un pinchabarriles de los usuales en esta clase de operaciones, pero que en vez de ser cónica la base, es cilíndrica y roscaada.



7. Dicho aparato funcionará roscándolo sobre la tuerca ó hembra de las figuras 4ª 5ª y 6ª, para introducir el tapón que se halle alojado en ella.

160 2ª.-"Pinchabarriles de cerveza de introducción a rosca de los tapones" de acuerdo con la primera reivindicacion y referido igualmente a una goma N, o cualquier otro cuerpo que actúe como tal, que irá entre la parte superior de la pieza roscada y el cuerpo del espadín. Dicha goma deberá hacer presión sobre la parte superior y exterior de la tuerca arriba indicada, antes de haber desaparecido el corcho, de la boca del barril.

165 3ª.-"Pinchabarriles de cerveza de introduccion a rosca de los tapones" de acuerdo con las anteriores reivindicaciones y referido a una tuerca o hembra cónica y roscada en su parte exterior para adherirla a la madera.

170 Esta tuerca lleva unos orificios exteriormente, para facilitar esta operacion. Dicha tuerca irá interiormente roscada en su parte superior para facilitar la bajada del espadín. El corcho deberá situarse a partir del final de la rosca.

175 La clase de rosca puede ser cualquiera, pero una de las mas convenientes, será la que tenga sus extremos curvos, para que en ellos no se queden resquicios del tapón al introducirlo por la boca, lo cual entorpecería la bajada del espadín.

180 Tanto la tuerca como la parte de espadín que penetra en ella, deberán ir en metal. Si se cree conveniente podrá ser inoxidable, o ir niquelado, cromado, etc..

Pueden ser también de otro material adaptado.

185 Otras clases de tuerca sobre las que puede actuar el espadín son:  
a.- Tuerca con las mismas condiciones que la mencionada y cuya rosca interior ocupa toda su altura. Debiendo situarse el tapón, sobre ella, dejando en la parte superior, espacio suficiente para poder roscar el espadín.

190 b.- Tuerca (fig 7) en la cual el tapón se sitúa en un diámetro menor que la entrada de la boca. En este caso el pinchabarriles descrito, llevará en la parte inferior de B y formando pieza con él ,



un cilindro concéntrico y de menor diámetro, que será un poco mas largo que el espacio ocupado por el tapón. Cuando el extremo roscado de B, llegue al de la rosca de la tuerca, el tapón deberá de haber salido.

195

c.- Tuerca (fig 8) la cual resulta conveniente por su reducido tamaño y coste. También será cónica.

La altura de esta pieza es la que ocupa la rosca, debiendo quedar alojado, el corcho sobre la madera de la boca.

200

d.- Tuerca referida a C, que irá sin rosca exterior y adosada a la madera por medio de tornillos.

Puede ser cilíndrica e ir situada en la caja hecha para tal, o bien directamente encima de la tapa del barril y alrededor de la boca.

205

e.- Tuerca cilíndrica (fig 9 y 10) con pestaña en la base inferior, que roscada o no, se introduce por el interior del barril y se hace pestaña por la parte exterior. Lleva unos pinchos que la impiden girar. Tendrá el mismo interior que cualquiera de las anteriores.

210

f.- Tuerca (fig 11 y 12) igual que la referida en "e" pero que en vez de hacer pestaña la parte superior, va roscada con una tuerca que la presiona sobre el barril.

43.- Pinchabarriles de cerveza de introduccion a rosca de los tapones.

La presente memoria consta de 7 hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y del plano que se acompaña en doble lámina.

Madrid, a 19 de Enero de mil novecientos cincuenta y cinco.

Erfindung von  
Ernst August Barabona Mascher

45976

Modell de Winkelst.

Grube variable

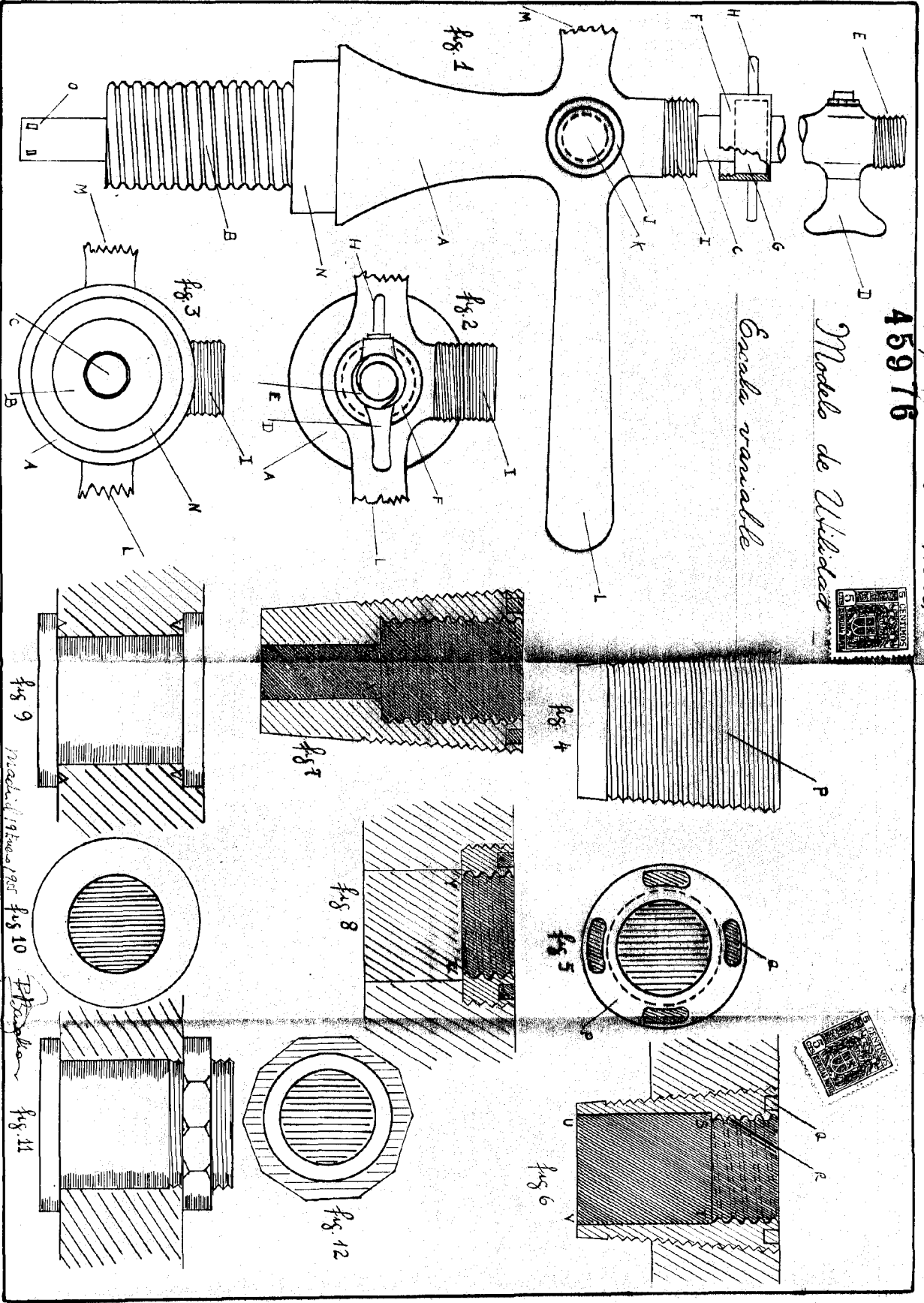


fig 9 Modell 19.10.1905 fig 10 fig 11 fig 12