

45593

18 D



MODELO DE UTILIDAD

por "Una cubeta con moldes articulados para la producción de pequeños bloques de hielo".

a favor de CARBONELL COMPANIA ANONIMA, domiciliada en Barcelona, Avenida José Antonio, nº 643.

5

MEMORIA DESCRIPTIVA

La cubeta con moldes para la producción de cubitos de hielo, a que se refiere el presente modelo de utilidad, es de las adaptables a neveras eléctricas de uso doméstico para obtener un reducido número de ellos aprovechando la baja temperatura que en las referidas neveras se logra.

10

Actualmente para producir dichos cubitos o pequeños bloques, se adapta en la cubeta en la que se vierte el



agua, un entrecruzado de placas, generalmente de aluminio, determinativas de un conjunto de moldes rígidos, abiertos por sus caras superior e inferior, de manera que para extraer los pequeños bloques de hielo una vez formados, precisa arrancar de la cubeta la jaula de moldes y presionar luego fuertemente sobre una de las caras descubiertas del cubito o golpear contra la jaula, lo cual, aparte de ser antihigiénico y engorroso, dá lugar al resquebrajamiento de los bloques y a la prematura inutilización de los moldes.

5
10
15
20
Teniendo en cuenta que en general el conjunto de moldes se dispone formando dos alineaciones paralelas, se ha intentado mejorar su estructura para facilitar el desprendimiento de los pequeños bloques de hielo, disponiendo oscilantes o móviles sus paredes transversales a propósito para que al desplazarse produzcan dicho desprendimiento, pero la circunstancia de ser maniobradas conjuntamente todas las paredes móviles obligando el desprendimiento simultáneo de todos los bloques, requiere un notable esfuerzo que muchas veces produce la rotura de algún elemento de la estructura, inutilizándola.

25
30
Con la cubeta con moldes articulados a que se refiere el presente modelo de utilidad, se evitan los referidos inconvenientes a base de lograr el desprendimiento de los pequeños bloques de hielo, de manera sucesiva, por pares, requiriendo por tanto, no un notable esfuerzo como es normal ahora, sino una sucesión de pequeños esfuerzos limitados a vencer la resistencia que a desprenderse, ofrecen solo dos bloques.

30
En la hoja de dibujos que acompaña a la presente memoria, aparece representada la cubeta con moldes articula-

45593

18 DIC



dos que nos ocupa, mostrándola: Fig. 1, de lado en sección parcial por un plano vertical medio; y Fig. 2, en sección transversa.

Constituye el objeto del presente modelo de utilidad, una cubeta 1 en la que se adapta una gaula articulada de moldes formada por una serie de placas transversales 2 que teniendo un contorno que se corresponde con el perfil transversal del hueco de la cubeta, presentan en su parte media una entalla vertical 3, siendo el conjunto de entallas que se corresponden en alineación, atravesadas por un conveniente número de piezas laminares 4 que articulando sucesivamente entre sí, tienen un perfil que configura: en su extremo anterior superior, una uña 5 orientada hacia arriba que encaja bajo pequeño juego longitudinal con una hendidura prevista a tal efecto en el perfil inferior de la pieza 4 que le es inmediata anterior; y en su extremo posterior, una hendidura superior 6 en la que queda retenida una placa 2 por la parte maciza superior de la entalla 3 que contiene, viniendo apoyada la sucesión de piezas 4 ensambladas con juego entre sí, sobre el borde superior de una placa central vertical 7 en el que existen configurados tantos dientes 8 como piezas 4 contiene el conjunto, actuando cada uno de ellos de respectivo tope que impide el desplazamiento hacia atrás de la correspondiente pieza 4 sobre la que actúa; dicha placa central 7 presenta también en su borde inferior tantas entallas 9 como placas 2 contiene el conjunto, alojándose en aquellas las respectivas partes macizas inferiores de éstas que limitan la entalla central que contienen; todo ello apropiadamente para que las placas 2 queden determinadas en posición algo inclinada y paralelas entre sí, estando

45593

18 D



do espaciadas en magnitud que depende de la longitud de las piezas 4 ensambladas y del espacio que media entre cada dos entallas 9 consecutivas.

5 La primera pieza 4 de la serie que están sucesiva
mente ensambladas, presenta una abertura colisa 10 en la que
juega un pasador o tope 11 solidarizado a una palanca 12 que
gira alrededor de un eje 13 fijado en el extremo anterior su
perior 14 de la placa central inferior 7, de forma que al le
vantar dicha palanca van siendo sucesivamente arrastradas
10 las piezas 4 provocando la sucesiva oscilación de las placas
2 y en consecuencia el sucesivo desprendimiento por pares,
de los cubitos de hielo formados, bajo la circunstancia de
que al oscilar la última placa 2, se produce un ligero le-
vantamiento de la cola de la placa 7 dando lugar al despren-
15 dimiento de los cubitos o pequeños bloques de los que la pa-
red posterior de la cubeta 1 ha servido de molde, por la ac-
ción de un hendidó o concavidad 15 prevista en tal cola en
la que encajan los bloques del último par.

20 Por ser fácilmente desmontable la estructura deter-
minativa del conjunto de moldes, pueda obtenerse con gran pul-
critud la limpieza del mismo, en beneficio de las condiciones
higiénicas en que los cubitos se producen.

25 En la ejecución práctica del modelo conforme ha si-
do descrito, podrán variar todos aquellos detalles construc-
tivos y configurativos que por su índole no afecten a la for-
ma de llevar a cabo su función las diversas partes o piezas
que en el mismo intervienen.

45593



18 Dic 1965

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

12.- Una cubeta con moldes articulados para la producción de pequeños bloques de hielo, caracterizada por el hecho de adaptarse en el hueco de aquella una jaula articulada de moldes formada por una serie de placas transversales que guardando adecuada separación con paralelismo entre sí, son susceptibles de oscilar sucesivamente por el accionamiento de una palanca que obra también con acción sucesiva sobre los elementos de una alineación de piezas ensambladas entre sí con adecuado juego, a cuyo efecto, cada una de estas piezas actúa sobre una de dichas placas transversales, siendo cada una de estas determinativa de la pared posterior común de un par de moldes situados uno al lado de otro, apropiadamente para que el arranque de los pequeños bloques formados se logre de manera sucesiva por pares, al ser accionada la palanca provocando el sucesivo oscilamiento de la pared posterior común de sus respectivos moldes, verificándose el arranque del último par cuyos moldes tienen la propia cubeta como pared posterior, por la acción de desplazamiento hacia arriba arrastrando a los bloques de hielo, de una hendidura prevista en la pared lateral común de una pieza central vertical inferior sobre el que se apoya la alineación de piezas ensambladas con juego

18 U



45593

que directamente obran sobre las placas transversales oscilantes.

22.- UNA CUBETA CON MOLDES ARTICULADOS APARA LA PRODUCCION DE PEQUEÑOS BLOQUES DE HIELO.

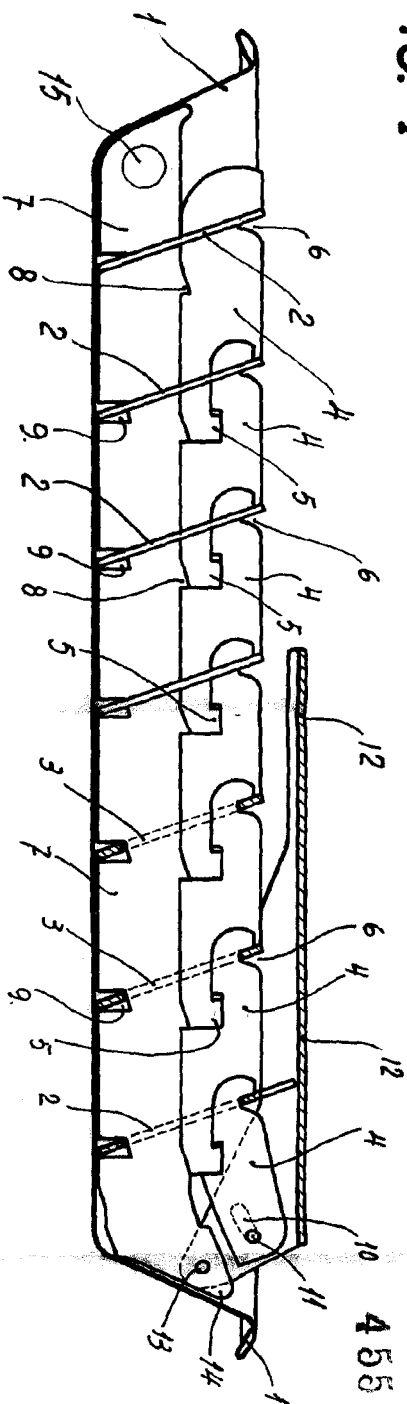
5 Y todo cuanto afecte a la esencialidad de lo mostrado en los adjuntos dibujos y descrito en la presente memoria que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona, 18 diciembre 1.954.

CARBONELL COMPANIA ANONIMA

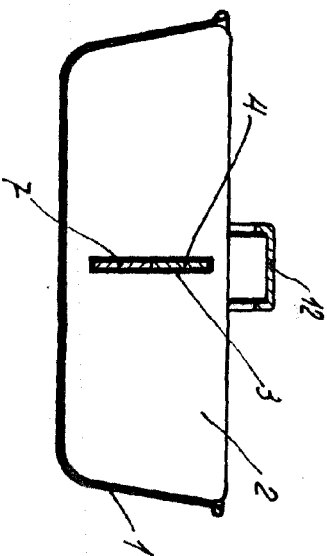
p/a

FIG. 1



4 5 5 9 3

FIG. 2



BARCELONA 18 DE DICIEMBRE DE 1954

P. A.

ESCALA VARIABLE