

45949

MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE UNA PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD POR VEINTE AÑOS EN ES-  
PAÑA A FAVOR DE DON JOSE MARTINEZ MARTINEZ, DE NACIONALIDAD  
ESPAÑOLA, RESIDENTE EN BARCELONA, Carretera de Sans 158  
sobre:  
"UNA PRENSA DE BASE HIDRAULICA PARA EL CALZADO".

En la solicitud del presente modelo se hace referencia a una prensa destinada a la operación de adherir piezas de cuero, que presenta la particularidad de facilitar la adopción de formas variadas e irregulares a causa de que la base presente, es amoldable a cualquier superficie, por sustentarse sobre una superficie líquida.

Tratándose de la industria del calzado, y siendo por lo tanto, los objetos sometidos a presión, los zapatos, cuya forma irregular en extremo, es de sobre conocida, requieren una modalidad de pressado variante y adaptable a cada caso. Por ello uno de los elementos de fijación será constante, por medio de un soporte estable que enlaza una horma de madera; y otro soporte, móvil que incluye un tope, más el otro elemento integrado por una almohadilla de cuero flexible, cuyos límites circundantes se apoyan en una cubeta llena de agua, cuyo poder de adaptación permite la adaptabilidad de todos los objetos que se apoyan sobre su superficie, sin merma de la potencialidad de presión que transmite.

Como ratificación de lo enunciado y para mejor entendimiento, la describiremos con la ayuda del gráfico adjunto y a cuyas acotaciones numéricas nos referimos en el curso de la misma.

Esta prensa está compuesta por una peana (1) o base de sustentación de forma rectangular, en la que se implantan una columna (2) y un soporte menor (3). Entre estos dos elementos formando puente, se establece un juego articular de palancas. La primera de ellas es un tramo transversal (4) unido a la columna (2) por un eje en su punto medio, que le dá movilidad basculante, uniéndose en primera articulación con el tramo central (5) en cuyo extremo enlaza el brazo descendiente (6) que a su vez articulada

con la palanca motriz (7). De un punto intermedio de este puente en la palanca (5) parte un tirante superior (8) provisto de articulación en sus dos conexiones que enlazan la barra (9) de la mitad superior de la prensa que en dicha parte está integrada por un montante corto solidario de una horma de madera y otro montante (10) que con su tope inferior (11) provisto de un cojinete suavizador de contacto se apoya en el zapato colocado en la horma.

La mitad inferior, está constituida por una cubeta metálica cerrada (10) que se halla llena de agua, cuyo nivel llega a establecer contacto con la almohadilla superior que la recubre (13). De este modo al presionar sobre el objeto en prensaje, encima de la citada almohadilla, la fuerza recibida se transmite a la masa del agua del interior, comprimiéndola en proporción a la fuerza imprimida, la cual es comprobada y señalada por un manómetro (14) que se situó en una de las paredes de la cubeta. Según lo cual el trabajo de prensa, se logra por la intervención de la palanca de mano (7) que hace descender el resto del conjunto aprisionando las suelas contra la moldeable almohadilla inferior, y después de algún tiempo de mantenido el prensaje, puede añadirse una mayor comprensión, utilizando el tensor (15) que es un vástago roscable a través de la palanca transversal (4) y empotrado en el copete de la columna.

El ejemplo descrito como un caso de realización inmediata del modelo no es limitativo, sino que su tamaño, calidad, proporciones y decoración, variarán según las necesidades fabricativas, sin que por ello se altere ni modifique la esencialidad prevista.

30.-

NOTA

En resumen, la presente solicitud de Modelo de Utilidad recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

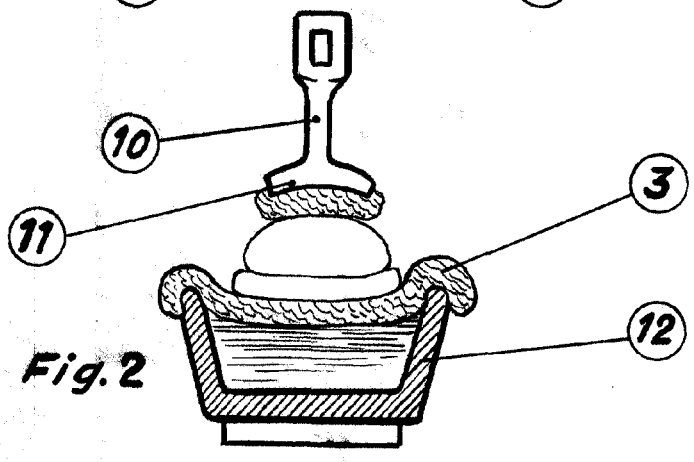
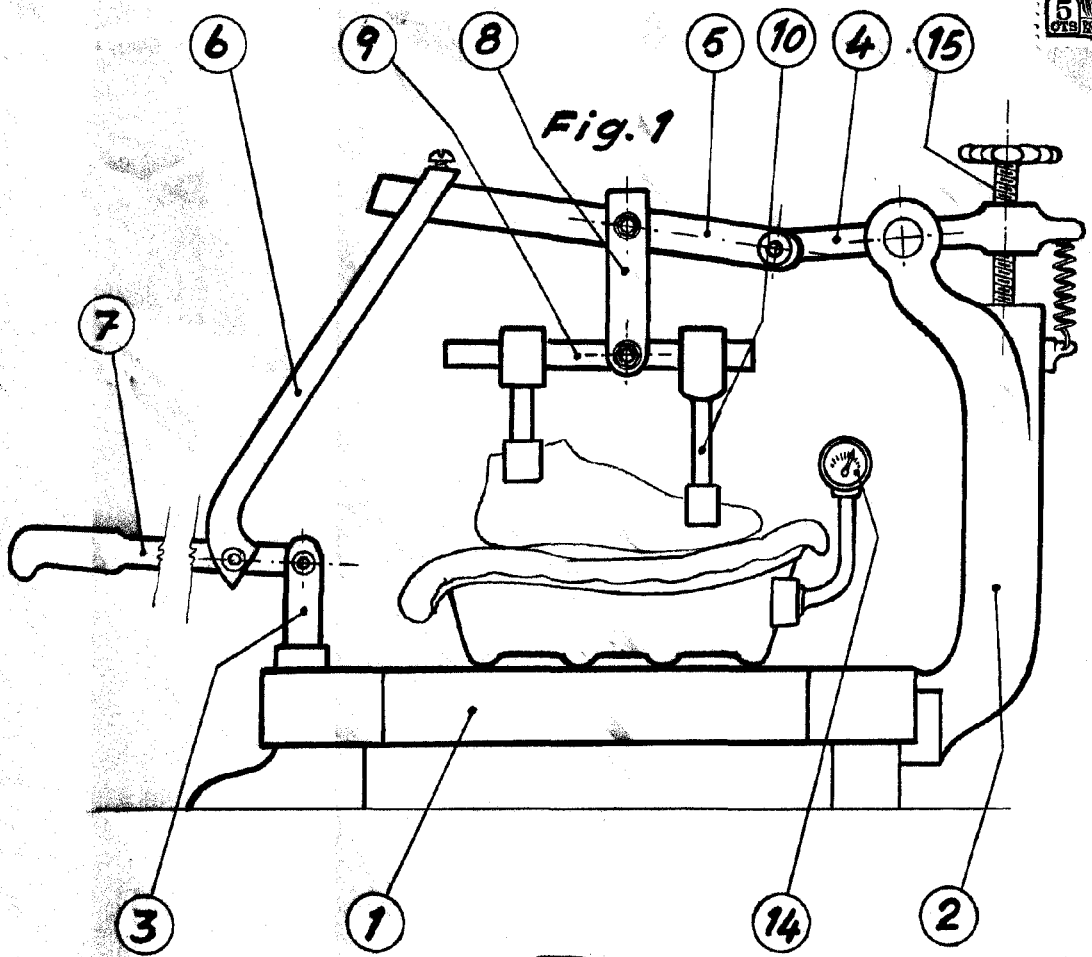
En resumen, la presente solicitud de Modelo de Utilidad recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

- 5.- 1a.- Una prensa de base hidráulica para calzado, caracterizada porque esta integrada por una cubeta metálica cerrada y llena de agua, cubierta en su cara superior por una placa de cuero o almohadillado que se acopla y moldea a la pieza a ser prensada en prensa, la que a su vez es presionada superiormente por un juego móvil de un soporte solidario de una horma, y un tope que actúa sobre el empuje de la misma.
- 10.- 2a.- Una prensa, según la anterior reivindicación caracterizada porque la cubeta es móvil y desplazable sobre la placa de sustentación, y está dotada de un manómetro de referencia para comprobar la presión experimentada por el agua del interior.
- 15.- 3a.- Una prensa, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada porque la base o peana citada, está equipada con un soporte menor, y una columna de sustentación entre las cuales se establece a modo de puente un juego de palancas y sus correspondientes bridas que finalizan en una palanca de mano lateral, sobre la que se ejerce la fuerza compresora.
- 20.- 4a.- Una prensa, según las anteriores reivindicaciones caracterizada porque existe una llave reguladora y supercompresora, consistente en un eje roscable que penetra en la cara de la columna, después de pasar por la cabeza de la palanca, transversal que ocupa el primer lugar del conjunto.
- 25.- 5a.- UNA PRENSA DE BASE HIDRAULICA PARA CALZADO, Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.
- 30.-

Madrid a

6 DIC. 1954





Escala variable

G. DIL. [Signature]