

Nº 45207  
45207.



MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE UN  
MODELO DE UTILIDAD  
por veinte años.

5.-- Cuyo registro se solicita a favor de D. MARCELINO FUENTES FERNANDEZ, de nacionalidad española, residente en Madrid, Carnicer, 6, quien manifiesta que lo que es objeto de éste modelo de utilidad, es nuevo y propio del solicitante y se refiere a:

NUEVO MODELO DE TACONES CON REVESTIMIENTO DE  
PLASTICO.-----

10.--

Hasta la fecha, el revestimiento de los tacones de los zapatos de señora, con material plástico, precisaba y sigue precisando de los siguientes elementos y operaciones.

15.--

PRIMERA.-- Construcción de un molde de hierro, hembra, de idénticas proporciones y configuración que el tacón del zapato objeto del revestimiento.

SEGUNDA. Construcción de otro molde de hierro, macho, a base de una lámina de idénticas proporciones y configuración que la superficie externa del molde macho, sobre el cual ha de aplicarse.

20.--

TERCERA. Una vez superpuesto el molde macho sobre el molde hembra, inyectar entre ambos, el plástico para el revestimiento.

CUARTO. Separados ambos moldes de hierro, y obtenida la lámina de plástico, de igual configuración que el tacón sobre el que ha de aplicarse, pegar dicha lámina o funda obtenida, sobre la

25.--

superficie de tacón de madera que ha de revestirse, mediante el empleo como es natural de un pegamento apropiado.

Estas operaciones, que hasta la fecha como antes se dice, constituyen el único procedimiento conocido para la finalidad que se persigue; con independencia del costo tan elevado que representa la fabricación de los moldes, adolecen del defecto capital

30.--



- 35.-- de que la lámina de plástico o funda obtenida, al aplicarla sobre la superficie del tacón, por mucho cuidado que se tenga en el pegamento para unirla al mismo, no puede evitarse de descascarille o despegue por los extremos o aristas, al menor golpe que forzosamente ha de ocasionar al unir el tacón con el zapato.
- 40.-- A remediar estos graves inconvenientes, simplificando notablemente estas operaciones y resolviendo al propio tiempo que una disminución en el costo, la realización perfecta y eficaz del revestimiento de los tacones, sin ninguno de los inconvenientes anteriormente expresados, tiende el modelo de utilidad, cuyo registro se solicita, en el cual no se trata de obtener un tacón al que se le aplique una cascarilla de plástico, como acontece hasta la fecha, sino realizar sobre los mismos tacones, directamente sobre ellos, éste revestimiento obteniéndose un nuevo modelo que por sí solo representa una gran economía, como igualmente prescindir de tener que pegar sobre el tacón las láminas de plástico, obtenidas por medio de moldes y que como antes se indica, se despega o descascarilla al mejor golpe que se produce al unir o juntar el tacón con el zapato.
- 45.--
- 50.--

DESCRIPCION

- 55.-- Para obtener éste modelo, basta con la construcción, mediante molde de una lámina de hierro de igual configuración o contorno que el tacón del zapato y aplicándola sobre dicho tacón del que escasamente se distancia de dos a cuatro m/m. inyectar seguidamente el plástico para el revestimiento en el espacio o separación entre el molde y la superficie del tacón, cuyo plástico, se adhiere de tal modo a la superficie de madera de aquél, que forma con dicha superficie un solo cuerpo indestructible e inseparable, de tal suerte que ni aún golpeándolo en el revestimiento plástico obtenido, puede desunirse del tacón a que está adherido.
- 60.--



65.- En el modelo cuyo registro se solicita, no solamente se evita la fabricación del molde de hierro hembra, que hasta la fecha, venía siendo indispensable para obtener las fundas de plástico que había luego de pegarse sobre la superficie del tacón sino que se consigue que el revestimiento del mismo sea perfecto, inalterable y sin posibilidad de desprendimiento.

70.-

REIVINDICACIONES

75.-

1ª.- Se reivindica nuevo modelo de tacones con revestimiento de plástico, caracterizado por la aplicación sobre la superficie externa de los tacones de madera de los zapatos de señora, de una cascarilla o molde de hierro, de idéntica configuración con el tacón, con una separación entre ambos de dos a cuatro milímetros, en la cual y en el espacio que separa la superficie externa del tacón de la interna de la cascarilla, se inyecta directamente el plástico, que se adhiere totalmente sobre la madera del tacón, formando un solo cuerpo indestructible y de imposible separación.

80.-

2ª.- Se reivindica NUEVO MODELO DE TACONES CON REVESTIMIENTO DE PLASTICO.

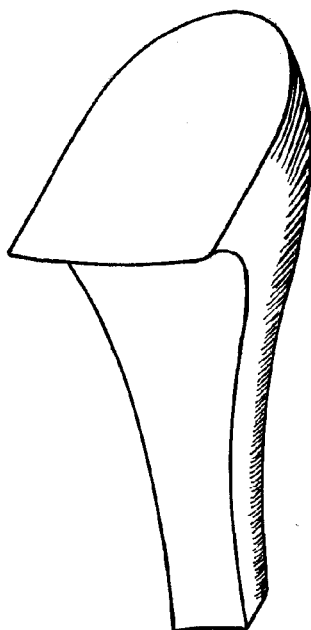
La presente memoria descriptiva, consta de tres hojas, escritas a máquina y por una sola cara.

85.-

Madrid, 2 diciembre de 1954

El Agente Oficial,

Nº 45207



ESCALA VARIABLE

*Y. Fuentes Fernand*  
*J. B. Fuentes*