

44937

10 NOV.



M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a favor de la sociedad española METALISTERIA INDUSTRIAL,  
S.A., domiciliada en Barcelona, Avda. José Antonio, 320,  
por "CACILLO PERFECCIONADO PARA CAFETERAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

- La presente invención se refiere a un cacillo perfeccionado para cafeteras, destinado especialmente a las que trabajan a hidrocómpresión, aún cuando el mismo es aplicable, sin modificación alguna, a los otros tipos de cafeteras usuales. Este cacillo presenta notables ventajas con relación a sus similares, ya que, gracias a un sistema distribuidor de que va dotado, es posible, de una manera uniforme y con el mismo contenido aromático para cada taza, el suministro múltiple, sin
5. que en cada dosificación se aprecien variaciones debi-
- 10.

44937

10 NOV



das a irregularidades en la compresión del café e inyección del líquido como ocurre con las cafeteras corrientes provistas de varias salidas para otros tantos servicios.

5. Esencialmente, el referido cacillo se caracteriza por presentar su interior dividido en tantos compartimientos cuantos son los servicios que daban prepararse con su carga, realizándose dicha división por medio de tabiques de altura conveniente para no dificultar el prensado del café. Esta división afecta igualmente a una cazoleta adosada y fijada debajo de la placa perforada o lluvia del propio cacillo, cuya cazoleta se prolonga, a partir de los compartimientos referidos, en sendos conductos independientes para cada uno de aquéllos, conductos que, a su vez, comunican directamente con las salidas correspondientes entre sí.
- 10.
- 15.

- Tanto la unión entre el cacillo y su cazoleta inferior como entre los conductos de ésta y las salidas correspondientes se efectúa de forma fácilmente amovible, al efecto de facilitar la limpieza de todos los elementos. El cuerpo portador de las conducciones en que se prolongan la cazoleta unida al cacillo presenta una pequeña aleta longitudinal que se corresponde con una muesca prevista en la abertura del portacacillos, cuya muesca guía el cacillo en sus movimientos de descarga e impide el giro del conjunto en el interior del precitado portacacillos.
- 20.
- 25.

Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a

44937

10 NOV



título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de un cacillo de las características indicadas.

En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en alzado longitudinalmente seccionado del cacillo montado en el portacacillos; la figura 2 corresponde a una sección por la línea II-II de la figura anterior; y la figura 3 muestra la posición del conjunto adoptada para el vaciado del cacillo una vez efectuado el suministro.

El objeto de la invención lo constituye el cacillo -1-, que se halla dispuesto dentro de la cubeta portacacillos usual -2-, solidaria del mango de accionamiento -3-. Este cacillo -1-, de forma general troncocónica, presenta el oportuno fondo perforado o lluvia -4-, quedando acoplada a la parte exterior del mismo, ya sea a presión, a rosca o por otro sistema adecuado, una cazoleta -5-, la cual, al igual que el cacillo -1-, queda dividida en varios compartimientos por sendos tabiques radiales -6-, cuya altura es inferior a la del cacillo -1- a los fines de no obstaculizar el prensado del café dentro de este último.

Solidarizado a la cazoleta -5- va dispuesto un cuerpo -7-, el cual está atravesado por tantos conductos -8- cuantos sean los compartimientos que dividen la cazoleta -5- y el cacillo -1-, comunicando los referidos conductos -8- con las aberturas y orificios -9- que a tal fin posee el fondo de la indicada cazoleta -5-. Este cuerpo -7- va fijado, a través de un tornillo o similar -10- (figura 2 y 3) a otro -11- igualmente portador de las per-

10 NOV.



foraciones -12-, que desembocan en las salidas -13-, destinadas al suministro independiente del café.

5. En el orificio -14- de la cubeta -2- que viene ocupado por el cuerpo -7-, figura una muesca longitudinal -15-, en la que se introduce una aleta -16- solidaria del mencionado cuerpo -7-, cuya aleta tiene la misión de obrar de guía para la adecuada posición del cacillo -1- con respecto a la cubeta portacacillos -2- que lo contiene.

10. Entre la parte externa del portacacillos referido -2- y el borde o arista del segundo cuerpo -11- media una cierta distancia, la cual se utilizará para que al invertir la posición del conjunto para el vaciado del café, la percusión que se origine en el desplazamiento por la caída por propia gravedad del conjunto, facilita el desprendimiento de la materia ya inerte y que no puede ser utilizada por haberse extraído el sabor y la aroma (véase figura 3).

15. Como puede apreciarse en la figura 1, gracias a los tabiques -6-, cuyo número es variable y está en relación con el de las salidas -13-, el café se reparte uniformemente, pasando a cada taza el mismo contenido aromático, lo que no ocurre con las realizaciones usuales, en las que, debido a la falta de aquella distribución, el líquido sale más o menos cargado por uno u otro conducto.

20. Con este nuevo cacillo se consiguen varias ventajas prácticas, entre las que cabe hacer mención:

a) Simplicidad de constitución y de manejo,

44937 10 NOV.



b) Completa repartición del café gracias a los recintos y conductos independientes entre sí;

c) Guiado del cacillo dentro de su portacacillos, lo que facilita el ajuste de la adecuada posición del conjunto a la cafetera; y

d) Tolerancia prevista para coadyuvar al desprendimiento del producto inerte una vez extraída la esencia.

En las figuras se ha indicado que los cuerpos -7- y -11- se acoplan por enchufe y se aseguran por un torni-

llo -10-. Como se comprende, tal solidarización puede obtenerse de distante manera, de acuerdo con las necesidades del montaje. Igual cabe decir de la cazoleta -5-, la cual puede unirse al cacillo -1- por un sistema de rosca, a presión o bayoneta, con la ventaja inherente de que todos los componentes descritos pueden desarticularse fácilmente en el momento oportuno para proceder a la limpieza de los mismos.

Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones de los distintos componentes del cacillo descrito, siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:-

44937 10 NOV.



1. Cacillo perfeccionado para cafeteras, que se caracteriza esencialmente por el hecho de presentar su interior dividido en tantos compartimientos cuantos sean los servicios a preparar con su carga, viniendo determinada la mencionada división por tabiques de altura adecuada para no dificultar el prensado del café en el cacillo, cuya división afecta igualmente a una cazoleta adosada y fijada convenientemente debajo de la lluvia del propio cacillo, cazoleta que se prolonga, a partir de los compartimientos indicados, en sendos conductos independientes para cada uno de aquéllos, conductos que a su vez, comunican con las salidas correspondientes de suministro asimismo independientes entre sí.

2. Cacillo perfeccionado para cafeteras, según la reivindicación anterior que se caracteriza por el hecho de que tanto la unión entre el cacillo y su cazoleta inferior como entre los conductos de ésta y las salidas correspondientes se efectúa de forma fácilmente amovible, al objeto de facilitar la limpieza de todos los elementos.

3. Cacillo perfeccionado para cafeteras, según las reivindicaciones 1 y 2 que se caracteriza por el hecho de que el cuerpo portador de las conducciones en que se prolonga la cazoleta unida al cacillo presenta una pequeña aleta longitudinal que se corresponde con una muesca prevista en la abertura del portacacillos constituyendo la referida aleta con su muesca un medio de guía para el cacillo en su movimiento de descarga impidiendo el gi-

44937 10 NOV.



ro del conjunto en el interior del portacacillos.

4. Cacillo perfeccionado para cafeteras.

La presente memoria consta de siete hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 10 de noviembre de 1954.

METALISTERIA INDUSTRIAL, S.A.

p.a.

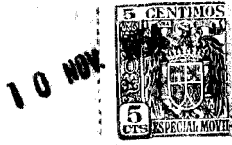
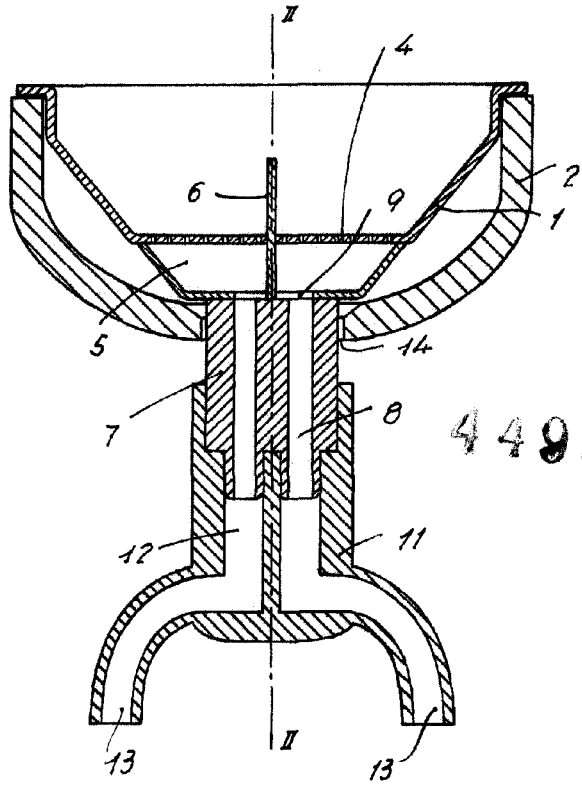
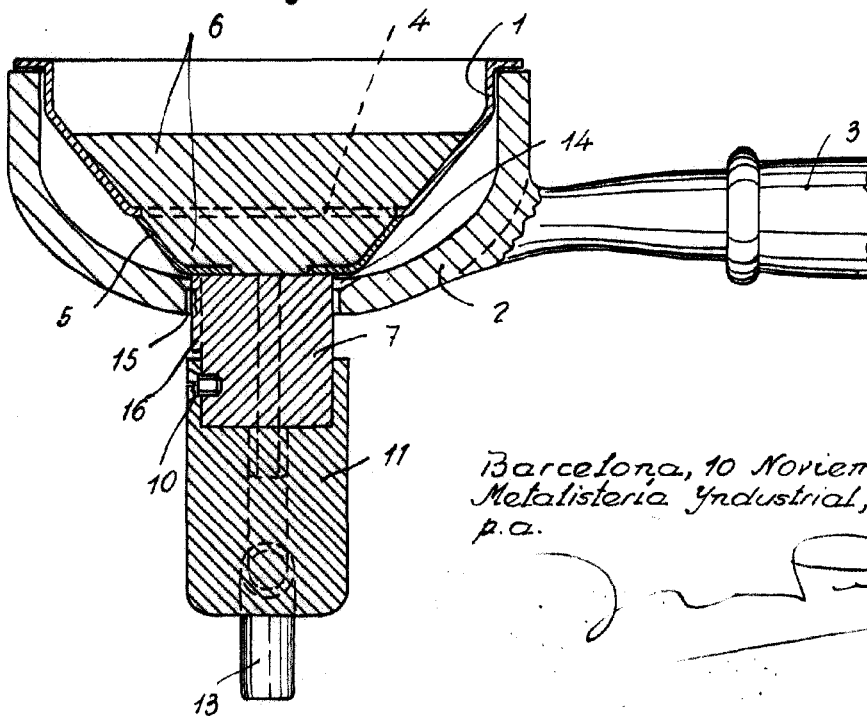


Fig. 1



44937

Fig. 2



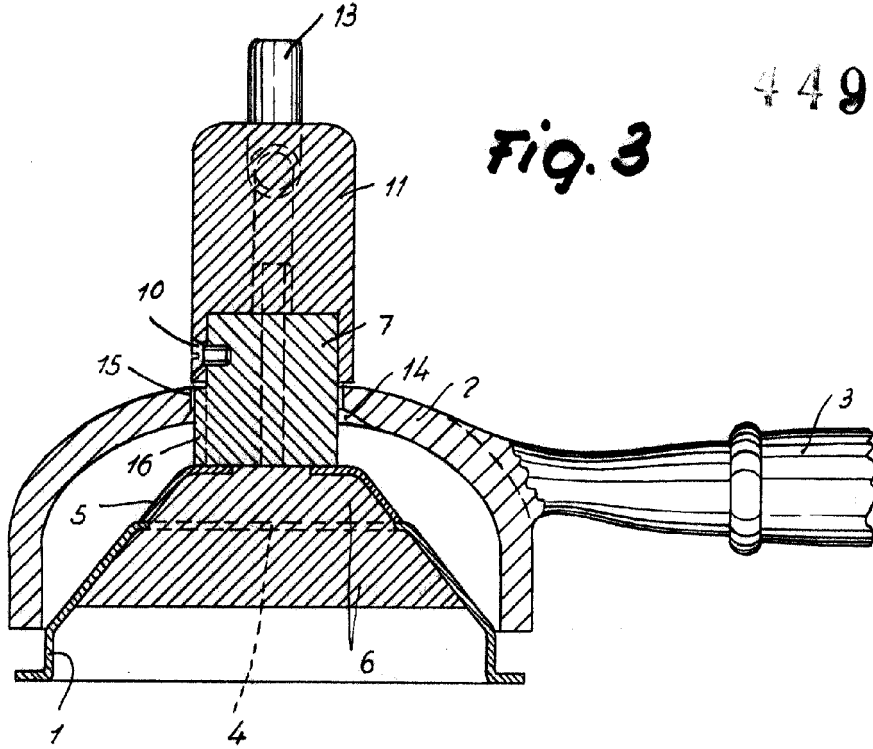
Barcelona, 10 Noviembre 1954  
Metalisteria Industrial, S. A.  
p.a.

10 NOV. 1954



44937

Fig. 3



Barcelona, 10 Noviembre 1954  
Metalisteria Industrial, S.A.  
p.a.