

AL/

44932



MODELO DE UTILIDAD

a favor de

Don Santiago ILLAMOLA PIRRETAS - de nacionalidad espa  
ñola - domiciliado en C/. San Pedro s/n. - TORRELLÓ .

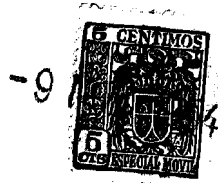
por:

" Canilla para el devanado de hilos en la industria textil."

-----:oOo:-----

D e s c r i p c i ó n

Como ya es sabido, en la industria textil, espe<sup>cial</sup>mente en las operaciones de hilatura, el hilo producido se devana o arrolla sobre unas canillas ensartadas sobre los



husos de las máquinas de hilar, torcer, u otras. Debido al gran número de revoluciones de los husos y a la frecuencia con que las canillas han de ensartarse en el huso y retirarse de él, se desgasta y ensanoha fácilmente el agujero por el cual la canilla se encaja sobre el huso, o sobre el suplemento que se aplica al huso, y al agrandarse este agujero, la canilla deja de quedar bien sujeta sobre el huso.

Existen diversos tipos de canillas constituidas por tubos de papel, papel endurecido, cartón, madera, u otros materiales, y casi a todos ellos puede aplicarse el presente modelo de utilidad. Cada tipo de canilla ofrece sus ventajas y sus inconvenientes. Por ejemplo, las canillas de papel, o de papel endurecido, resultan más económicas, pero presentan en cambio el inconveniente de que con el uso se estropean con bastante rapidez, debido al continuo trabajo a que están sometidas. Especialmente, durante el trabajo suelen recibir golpes que las aplastan o abollan en sus extremos, lo cual es causa de que luego queden mal colocadas sobre el huso, arrollándose el hilo de una manera desigual y resultando así defectuosas las husadas.

Con objeto de evitar estas deformaciones, se emplean diferentes clases de casquillos, aplicados a la parte superior de las canillas, utilizándose con preferencia casquillos de madera por ser los más económicos y porque además permiten que el hueco interior quede perfectamente calibrado y centrado, logrando así el ajuste exacto de la canilla sobre el huso.

Sin embargo, con el uso, la madera de estos casquillos interiores se desgasta, haciendo que la canilla penetre más de lo debido sobre el huso, de manera que no queda a la altura conveniente y en consecuencia se produce un arrollamiento defectuoso del hilo.



5 El presente modelo de utilidad tiene por objeto una canilla perfeccionada aplicable al devanado del hilo en las operaciones de hilatura, con la que se obtiene un centrado perfecto sobre el huso, evitando además, que se desgaste y ensanche el agujero por el cual la canilla se asienta sobre el huso. La forma de construcción de la canilla objeto de este modelo de utilidad, presenta además la ventaja de que puede aplicarse a la transformación y reparación de las canillas o tubos corrientes que tengan el agujero ensanchado o deteriorado por el uso, lo cual es de gran importancia, teniendo en cuenta el gran número de canillas que se emplean en la industria textil.

15 Esta canilla se caracteriza esencialmente porque en la superficie interior de su casquillo de madera, o de la parte superior de la canilla, presenta una serie de ranuras rellenas con una materia plástica resistente al desgaste, la cual puede también recubrir todo el hueco interior del casquillo. De esta manera, la canilla queda apoyada sobre el huso por medio de una especie de nervios de materia plástica resistentes al desgaste, los cuales aseguran una duración prácticamente indefinida de la canilla.

20 Estos nervios de materia plástica proporcionan al mismo tiempo un mejor agarre de la canilla sobre la superficie lisa del huso o del suplemento aplicado a este huso, y si este suplemento está provisto de resortes o de bolas, los nervios aseguran también de una manera perfecta, la rotación del tubo o canilla. Estos nervios pueden obtenerse tanto mecánicamente como por moldeo o inyección de material plástico sobre la superficie interior del casquillo o sobre toda la parte interior de la canilla y en algunos casos pueden incluso servir para fijar el casquillo a la canilla.



Para aplicar este modelo de utilidad al aprovechamiento o reparación de las canillas de madera que tengan desgastado el agujero interior, basta practicar en la superficie que ha de ponerse en contacto con el huso, las correspondientes ranuras y rellenarlas luego de materia plástica, reconstituyendo así el diámetro primitivo del agujero.

En el plano adjunto se representa como ejemplo, una canilla para hilatura según el presente modelo de utilidad.

La figura 1, es una sección vertical de la canilla.

La figura 2, es una sección transversal por la línea II-II de la figura 1.

El cuerpo de esta canilla está constituido como en las canillas usuales, por un tubo -1- ligeramente cónico, de papel, papel endurecido por impregnación, como papel bachelizado, o de cualquier otro material apropiado, que puede presentar en su superficie exterior unas ranuras circulares o helicoidales -2- para facilitar la adherencia del hilo.

En su extremo superior este tubo -1- está reforzado interiormente, por medio de un casquillo -3- de madera, cuyo hueco interior -4- presenta un diámetro correspondiente al del extremo del huso de la máquina.

La superficie interior del hueco -4- del casquillo, presenta una serie de ranuras longitudinales que se rellenan con una materia plástica, sola o mezclada con otros materiales de carga apropiados, para aumentar su resistencia y dureza, formándose en dichas ranuras como unos nervios de materia plástica -5- empotrados en el casquillo -3- y que trabajan en contacto con el metal del huso. Debido a la gran resistencia de la materia plástica, estos nervios -5- no experimentan prácticamente ningún desgaste apreciable



por lo que queda asegurado el calibrado de la canilla y su centrado sobre el huso, a la altura conveniente.

5 Aunque no es indispensable, la materia plástica de los citados nervios -5-, puede extenderse a ambos lados de los mismos formando una película protectora que recubre toda, la superficie del hueco interior -4- del casquillo.

10 La sección de las ranuras en las que van empotrados los nervios -5- puede ser no solo rectangular, como se ha representado, sino también de cualquier otra forma, por ejemplo, en mediacaña, con tal de que asegure la fijación de la materia plástica. Estas ranuras pueden también disponerse transversalmente, ya sea en forma circular, ya en forma helicoidal.

15 Para transformar las canillas usadas, en las que el casquillo interior de madera -3- se encuentre desgastado, se practica en la superficie interior del casquillo las ranuras correspondientes, en posición longitudinal o transversal, y se aplica luego a estas ranuras la materia plástica que ha de formar los nervios -5-.

20

-----: N O T A :-----

Se reivindica como objeto de este modelo de utilidad:

25 1.- Canilla para el devanado de hilos en la industria textil, caracterizada porque la superficie interior de la parte superior de la canilla por la que está encajada sobre el huso, o sobre un suplemento aplicado a este huso, presenta una serie de ranuras llenas de materia plástica  
30 formando unos nervios que refuerzan la canilla y aseguran su ajuste y adherencia sobre el huso.

-9 NOV



2.- Canilla según la reivindicación 1, caracterizada porque las ranuras que llevan los nervios de materia plástica están dispuestas en la dirección longitudinal de la canilla.

5 3.- Canilla según la reivindicación 1, caracterizada porque las ranuras que llevan los nervios de materia plástica están dispuestas transversalmente al eje de la canilla.

10 4.- Canilla según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la materia plástica que forma los nervios se extiende a ambos lados de los mismos, formando una película que recubre la superficie interior del huso de la canilla.

15 5.- Canilla según las reivindicaciones anteriores caracterizada porque la materia plástica que forma los nervios se extiende hasta el extremo superior de la superficie interior de la canilla.

20 6.- Canilla según las reivindicaciones anteriores, constituida por una canilla usada y con la superficie de ajuste sobre el huso desgastada; caracterizada porque se han practicado en esta superficie desgastada una serie de ranuras que se han llenado de materia plástica para reconstituir el diámetro primitivo, correspondiente al diámetro del huso.

25 7.- Canilla para el devanado de hilos en la industria textil.

Esta memoria consta de seis páginas escritas por una sola cara.

BARCELONA, -9 NOV. 1954

P.A.



44932

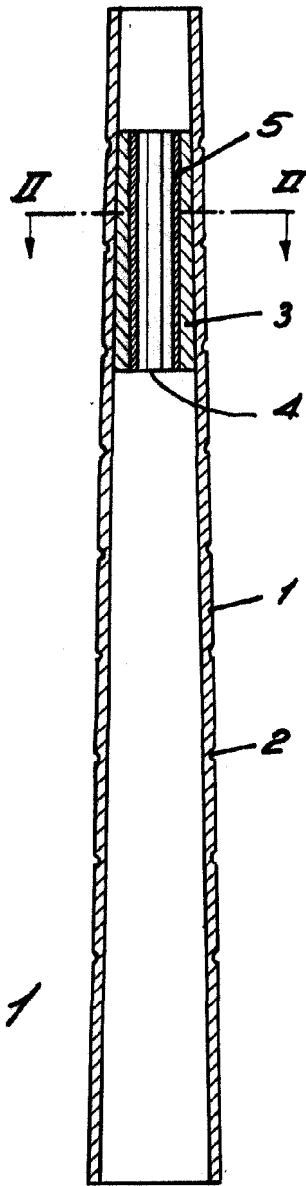


FIG. 1

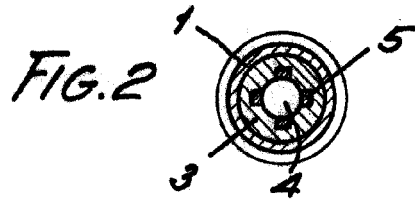


FIG. 2

P. A.  
*[Handwritten signature]*