

13 NOV.



44907

- 2 -

10 reune las condiciones utilitarias que le hacen merecer
a su creador el privilegio de exclusiva fabricación,
venta y explotación en España, sus colonias y Protectorado, que se solicita mediante el presente Modelo.

15 El invento consiste esencialmente en proveer a los
tampones de una especial base de sustentación y apoyo
de la almohadilla, sea esta de fieltro o de cualquier
otra materia cubierta de tejido, cuya base formada de
20 corcho conglomerado o no, resulta a la vez un cuerpo que
se empapa y retiene la tinta, alimentando a la almohadilla. También consiste en dotar a la caja de un vertedero para la carga de la tinta y de un depósito lateral interno del cual va tomando tinta la base de asiento de la almohadilla y transmitiéndola por capilaridad a
25 aquella. Comprende así mismo el especial modo de sujetar la almohadilla a base de dejarle libre de sujeción uno de sus lados menores, de modo que resulte fácil extraerla para sustituirla por otra o para darle la vuelta, cuando se halle muy desgastada.

30 Para que las características generales anteriormente reseñadas sean fácilmente comprensibles, hemos creído conveniente aportar una lámina de dibujos que representan un caso de realización práctica de uno de estos tampones, bien entendido que no deben interpretarse con carácter limitativo, dada su condición de meros ejemplos aclaratorios.

35 En los mencionado dibujos, la figura 1, representa una vista en perspectiva del tapon; la figura 2, es una sección longitudinal; la figura 3, es una vista de la base de asiento de la almohadilla; la figura 4, es

13 NOV



44907

- 3 -

40 la propia almohadilla; la figura 5, nos muestra el tam-
pon desprovisto de la almohadilla de entintado y la
figura 6, una vista de la caja vacia, o sea sin la base
ni la almohadilla.

45 Los diversos elementos y partes más importantes
que componen el tampon, se hallan señalados en los men-
cionados dibujos con las siguientes acotaciones: -1- es
la caja, que aun cuando en el caso del ejemplo se trata
de una caja de plancha metálica, puede ser de cualquier
otro material, tal como plástico; dicha caja -1- se ha-
50 lla dividida en dos departamentos: uno -2- hacia un lado,
que ocupa como aproximadamente una cuarta parte de su
longitud y otro -3-, que ocupa el resto, cuya comparti-
mentación se aprecia claramente en la figura 6. En el
departamento menor -2- va dispuesta, solidaria a la caja,
una plancha -4-, doblada aproximadamente con una sección
55 en S, la cual ofrece un plano inclinado con pendiente
hacia el interior, al final del cual se convierte en un
canal, cuya pared -5- se halla llena de unos orificios
-6-. Dicha pared -5- presenta su borde doblado, a fin
de sujetar a la tableta -7- de corcho aglomerado, (fig.
60 3), la cual va alojada en el interior del espacio -3-
de la caja -1-, cuya tableta tiene un grueso adecuado
para no ocupar toda la profundidad de la caja, dejando
un espacio, (según se ve en la figura 5), para alojar
a la almohadilla -8-, (fig. 4), que en el caso del ejem-
65 plo es de fieltro. Como puede verse en la figura 1, la
almohadilla -8- va sujeta por tres de sus lados por las
pestañas -9- de la caja -1-, las cuales se abaten sobre

18 NOV.



44907

- 4 -

70 ella, siendo de notar que tiene un lado -10-, libre de
sujeción, precisamente para poder tirar de él y hacer
que la almohadilla se deslice y pueda salir de la caja,
para darle la vuelta o para sustituirla por otra. En
la figura 2, vemos tambien que debajo de la plancha -4-
se forma un espacio -11- destinado a depósito de la tin-
ta, y que la pared -5- no llega hasta el fondo de la
75 caja -1-, sino que deja un espacio -12- para permitir
el paso de la tinta. El tampon se complementa con una
tapa apropiada que no se representa en los dibujos.

80 Como facilmente se deduce de los gráficos y descrip-
ción efectuada, si en el espacio -2- o sea, sobre la pen-
diente de la plancha -4-, dejamos caer tinta, esta pe-
netrará por los orificios -6- empapando a la tableta
de corcho -7-, depositandose ademas la sobrante, en el
departamento -11- del cual va alimentandose dicha masa
de corcho -7-. Cuando esta masa -7- está saturada, va
85 tomando tinta de ella la almohadilla -8-, la cual lle-
ga tambien a impregnarse, hasta que alcanza la satura-
ción necesaria para poder entintar los sellos.

90 Es de gran importancia en este caso, el hecho de
que la impregnación de tinta de la almohadilla -8- se
realiza de abajo a arriba, de modo que la alimentación
de tinta de la superficie superior de toma, se realiza
de forma regular y bien repartida. Este sistema de im-
pregnación en combinación con el vertedero de carga la-
teral, dan por resultado el evitar los inconvenientes
95 de los actuales tampones, en los que la carga de tinta
se realiza depositandola directamente sobre la propia



44907

100

almohadilla, de modo que las primeras impresiones de los sellos despues de la carga, salen siempre borrosas por exceso de tinta, dando tambien lugar a que se consuma más tinta y que la carga tenga que ser más frecuente, con la consiguiente pérdida de tiempo.

105

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, resta consignar solamente la posibilidad de que estos tampones se fabriquen en variedad de formas, tamaños y materiales, pudiendo ser muy diversa su aplicación, asi como la introducción de pequeñas variaciones de detalle que se consideraran comprendidas en este Modelo, siempre que no sean capaces de alterar fundamentalmente lo esencial y caracteristico, resumido en la siguiente

110

N O T A
=====

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para que sean objeto de reivindicación en el presente Modelo de Utilidad, son:

115

1º.-Tampon perfeccionado, caracterizado por constar de una base de asiento de la almohadilla entintadora, compuesta por una masa de corcho.

120

2º.-Tampón perfeccionado, caracterizado porque en uno de sus lados va provisto de un vertedero con un plano inclinado y unos orificios practicados en la pared vertical, para paso de la tinta al interior.

125

3º.-Tampon perfeccionado, caracterizado porque debajo del plano inclinado de la precedente reivindicación existe un espacio que actúa de depósito de la tinta, la cual se comunica con la base de corcho de la reivindicación primera, con cuyo fin, la pared vertical del vertedero, que es además la que sujeta a dicha base, no lle-

44907

13 N



- 6 -

ga hasta el fondo, dejando entre ambas partes un espacio de paso.

130

4º.-Tampón perfeccionado, caracterizado porque la almohadilla entintadora tiene libre uno de sus lados, precisamente el recayente al vertedero, a fin de poder extraerse de las pestañas que la sujetan por los tres lados restantes, para darle la vuelta y sustituirla. Y

135

5º.-" TAMPON PERFECCIONADO ", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 139 líneas.

Valencia, 5 de Noviembre de 1954

Por autorización del interesado.

44907 Figs. 1-6 NOV. 10 1954



Fig. 1

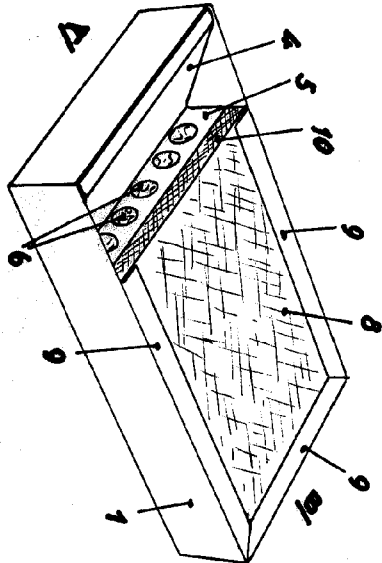


Fig. 2

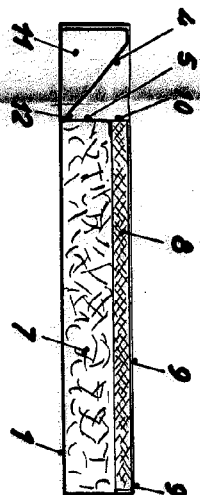


Fig. 4

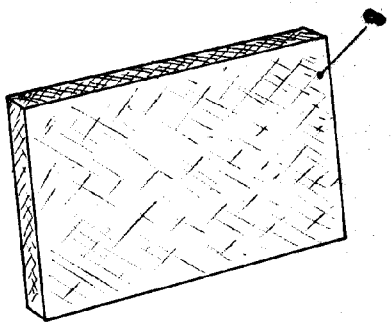


Fig. 5

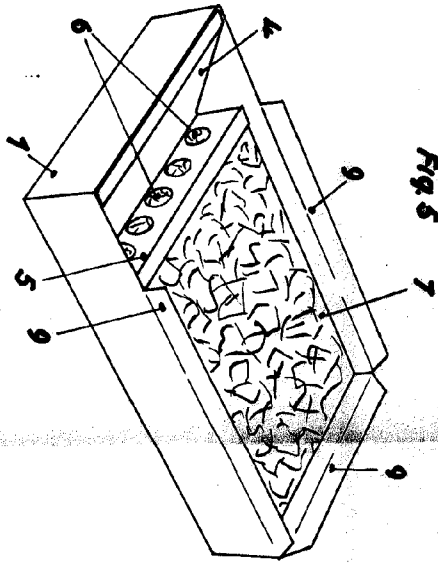
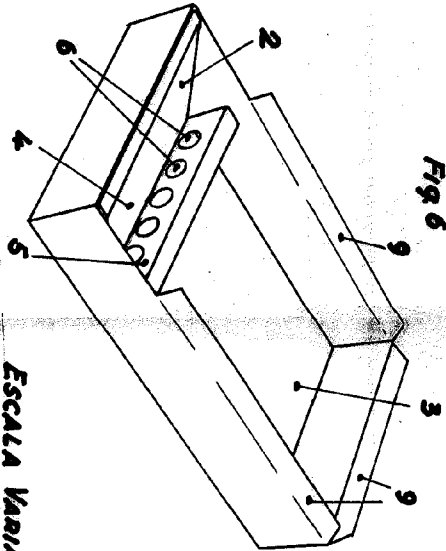


Fig. 6



ESCALA VARIABLE
VALENCIA, 11 NOVIEMBRE 1954
P.A.

Enrique Calatayud