



## REGISTRO

DE

## UN MODELO DE UTILIDAD

por "Un dispositivo moldeador múltiple para producir elementos vibrados de hormigón armado o sin armar" - - - - -

a favor de: PALOSCA, Sociedad Anónima, de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA, calle Diputación, nº 67.

- - - - -

## MEMORIA DESCRIPTIVA

Los moldes para producir elementos vibrados de hormigón armado o sin armar, como traviesas, vigas, placas, dinteles y otros objetos semejantes suelen estar constituidos por dos paredes y fondo, debiendo al desmoldarse estos elementos separar las paredes para retirar el producto. La obtención de tales productos exige, por tanto, un molde para cada elemento producido, cuyo molde debe desmontarse en cada operación. Ello requiere bastante mano de obra y si se fabrican elementos que han de producirse en masa, los encarece, aumentando su precio.

Con el fin de reducir el coste de la mano de obra y ob-

44838

r 5 NOV



- 2 -

5 tener elementos bien perfilados está indicado el uso de un sistema de moldes múltiples, cuyo dispositivo permita moldear por vibración numerosos elementos a la vez y ejecutar un cómodo desmoldeo, formando parte el referido dispositivo de los nervios resistentes de la vibradora.

10 El registro de modelo de utilidad a que se refiere la presente memoria descriptiva tiene por finalidad proteger la propiedad y la explotación exclusiva de un tipo de tales moldes caracterizado por tener la constitución esencial que en el transcurso de la descripción queda de manifiesto.

15 Está caracterizado esencialmente el dispositivo moldeador múltiple que se registra como modelo de utilidad por el hecho de estar constituido por una serie de piezas moldeadoras dispuestas paralelamente, entre dos fuertes largueros de limitación lateral, separadas cada una por su parte baja, de las a ella adyacentes por medio de distanciadores, preferiblemente de perfil en U, de modo que queden establecidas por tales piezas moldeadoras y las piezas en U que las separan las paredes y el fondo de las cámaras de moldeo que quedan situadas unas al lado de otras entre los citados largueros limitadores con abertura superior para la colada del material.

20 La descripción de un caso de ejecución práctica del molde que constituye el modelo representado a título de ejemplo tan solo, en el dibujo adjunto permitirá hacerse perfecto cargo de cual es la estructuración del mismo, así como de la manera de emplearlo y de la verdadera utilidad que tal empleo presenta.

En la figura 1 del dibujo está representado parcialmen-



te el molde en una vista convencional en perspectiva, que pone claramente de manifiesto tal estructuración. En la figura 2 se demuestra cómo quedan las piezas moldeadas después de descomponer el molde.

5            Como puede apreciarse perfectamente en la figura 1, el molde se compone esencialmente de una serie de piezas moldeadoras 1 separadas entre sí por largueros 2, de perfil en U, entre los cuales quedan encajados las mismas dejando entre cada dos de ellas una cavidad moldeadora 3. Los largueros 2 se apoyan, al igual que las piezas 1, en otras piezas 4 también en U, inferiores a ellos y que están fijados a dos sólidos largueros como el 5 que, paralelos entre sí, limitan lateralmente la zona moldeadora. Estos largueros, por aplicación a los mismos de piezas postizas tienen su cara dirigida a la citada zona moldeadora de la forma precisa para contribuir al moldeo.

15            Las piezas moldeadoras 1 están preferiblemente formadas por dos planchas metálicas debidamente configuradas bajo la forma que ha de tener el objeto moldeado aplicadas una a otra en oposición de su configuración, debidamente acopladas por remachado. Una de tales planchas es la que se supone fijada al larguero 5.

20            El moldeo se realiza como es natural, estando el molde en tal forma constituido situado sobre la máquina vibradora, relleno con el hormigón las cavidades 3,3 y ejecutando en la forma corriente la vibración.

25            Podrán fabricarse por ejemplo simultáneamente diez viguetas como las 6 representadas en la figura 2, cada una de

44838

5 NO



- 4 -

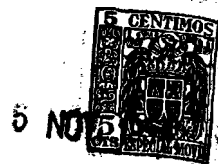
diez metros de longitud; en total, alrededor de cien metros cada vez. Una vez vibrado el hormigón y separado el larguero 5 y el primero de los separadores 2 se desmoldea la primera vigueta 6, corriendo la primera pieza 1 y el segundo separador, se desmoldea la segunda vigueta 6 y así sucesivamente hasta desmoldearlas todas, quedando en la forma indicada en la figura 2, hasta que se endurezca suficientemente el hormigón para levantar los durmientes 2 quedando completamente desmoldeadas las viguetas 6 y recuperado totalmente el molde múltiple descrito. Como puede verse en la figura 1 los núcleos 1 son comunes a dos objetos 6, disposición que permite el rápido llenado del dispositivo descrito, así como, una vez lleno, un desmoldeo facilísimo lo cual permite que un solo operario baste para llenar y vaciar los moldes en el poco espacio de solo una hora.

Con el fin de que el hormigón o el mortero no se escape pueden colocarse unos cierres en las cabezas que limiten las cámaras moldeadoras. También pueden colocarse separaciones en los moldes con el objeto de poder fabricar piezas más cortas en mayor cantidad.

Si el objeto fabricado ha de estar armado, antes del moldeo se colocan en las cavidades 3 los requeridos elementos metálicos o de otro material.

Se comprende perfectamente que aún cuando en el ejemplo descrito el objeto moldeado se ha supuesto que es una vigueta podrá ser el mismo cualquier otro elemento de construcción en correspondencia con la forma del cual deberán, como es lógico, estar siempre configuradas, las piezas moldeadas.

44838



- 5 -

doras. Ha de hacerse notar que estas piezas moldeadoras podrán no ser todas iguales en el molde para dar lugar a la producción simultánea en el mismo de piezas que no tengan una misma función.

5           Aún cuando las piezas constituyentes del dispositivo moldeador múltiple sean generalmente metálicas podrán ser fabricadas con otros materiales que se juzgue adecuados. Podrán variar de acuerdo con lo dicho las formas y las dimensiones de tales piezas y los medios de acoplamiento mutuo de las mismas sin que por tal variación, ni por la de cualquier  
10           circunstancia secundaria, accidental e accesorio que puedan concurrir en la formación o en el uso del dispositivo moldeador de que se trata se altere la esencialidad del modelo.

#### NOTA

15           Por el registro de modelo de utilidad a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA la propiedad y la explotación exclusiva de:

20           1.- Un dispositivo moldeador múltiple para producir elementos vibrados de hormigón armado o sin armar esencialmente caracterizado por el hecho de estar constituido por una serie de piezas moldeadoras, dispuestas paralelamente entre dos fuertes largueros de limitación lateral, separadas cada una, por su parte baja, de las a ella adyacentes por medio de  
25           distanciadores, preferiblemente de perfil en U, de modo que queden establecidas por tales piezas moldeadoras y las piezas en U que las separan las paredes y el fondo de las cámaras de moldeo que quedan situadas unas al lado de otras en-

5 NOV



44838

- 6 -

tre los citados largueros limitadores con abertura superior para la colada del material.

2.- La propiedad y la explotación exclusiva del objeto del registro sean cuales fueren las circunstancias que concurren con su esencialidad definida en la anterior reivindicación, cual objeto es:

"Un dispositivo moldeador múltiple para producir elementos vibrados de hormigón armado o sin armar".

Consta la presente memoria de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 5 de Noviembre de 1954.

P. p. de: PALOSCA, Sociedad Anónima,

44838



FIG.1

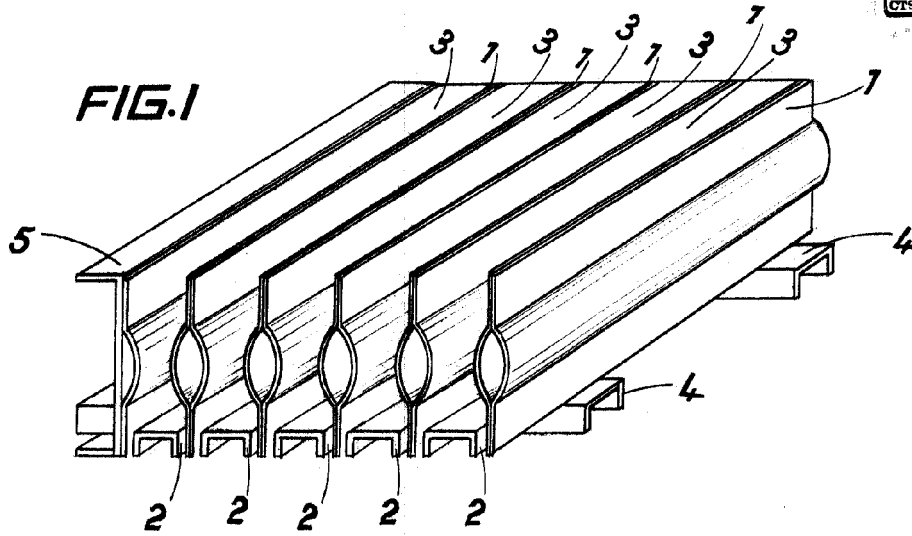
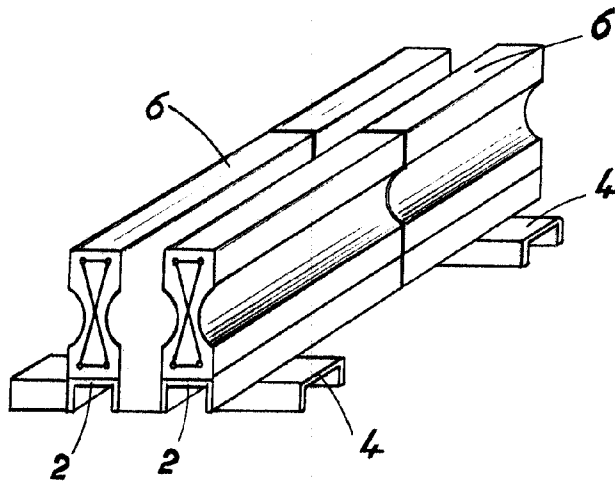


FIG.2



Deposited in the  
Office of the Director  
of Patents, Madrid, Spain

*Be*