

44890



MODELO DE UTILIDAD

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Inflador de neumáticos de bicicleta, motocicleta y similares".

===

Solicitantes : LA INDUSTRIAL PLASTICA Y METALURGICA, S. A.,
entidad española, residente en Areta - Lladio
Alava.

===

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un inflador de neumáticos de bicicleta, motocicleta y similares, ejecutado en material plástico, estando resueltos los problemas de fabricación que el empleo de esta clase de material presenta, mediante las soluciones que se reivindicarán.

En los dibujos adjuntos, a título de ejemplo no limitativo, se ilustra una forma de ejecución del invento, representándose el inflador, en corte, las piezas complementarias y acoplamiento, con o sin record

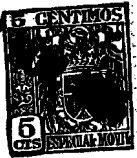


de goma.

Refiriéndonos a dichos dibujos, el mango del inflador, 19, está fabricado en materia termoplástica y en una sola pieza, estando unido al tubo metálico, 20, mediante un rebordeo o remachado, 27, de dicho tubo de metal, estando, además, sujeto por una moldura, 28, obtenida del repetido tubo, resguardándose o defendiéndose la materia plástica, mediante dos arandelas, 15 y 16. El centrado perfecto del tubo con el mango se consigue mediante el separador, 17 y la arandela, 18.

Para el suave funcionamiento del tubo, se dispone la tuerca roscada, 5, de autoengrase y consistente en un fieltro tipo prensa-estopa, 6, embebido de aceite, y aprisionado mediante la arandela plana, 7, y el resorte, 8. Para tope, en el momento final de compresión y muelleo que permita la clásica colocación del inflador en el vehículo, se dispone el muelle, 9, que defiende el pistón porta-cuero de plástico, 11, y el pistón de cuero, 12; todo ello sujeto mediante el tornillo, 14, y la tuerca, 13.

En el extremo inferior del inflador o bomba y para acoplamiento del clásico record de goma con extremos metálicos, de los cuales uno vá roscado al inflador y el otro extremo a la válvula del neumático, se inserta una arandela roscada, 2, encajada en el tubo, 1, que lleva dos mortajas en las que encajan las dos orejas de dicha arandela roscada, sobre la cual se coloca un disco de cartón, 3, soldándose al tubo una arandela en forma de vaso, 4, siendo ambos de



- termoplástico. Puede también ejecutarse cuerpo y terminal en una sola pieza, 21, embebiendo una pieza metálica, o asimismo, 22, soldando al tubo en la zona en que vá encajada, una pieza de plástico conjuntamente inyectada
45. con una pieza metálica roscada, o también, 23, uniendo mediante una rosca de paso fina y totalmente estanca al paso de aire comprimido el terminal y el tubo, cuya pieza roscada lleva igualmente una pieza metálica roscada embebida.
50. Para el acoplamiento sin necesidad de racord de goma, o sea por el sistema denominado corrientemente de racord rápido: un extremo en forma de pipa vá soldado al tubo en, 24, lo mismo que la arandela, 4, y mediante la arandela de plástico, 26, que vá roscada a la pieza
55. 24, se sujeta la pieza de caucho sintético, 25, que hace cierre estanco entre el inflador y la válvula del neumático.

N O T A

- Descrita suficientemente la naturaleza del
60. invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido
65. invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 años en España: "Inflador de neumáticos de bicicleta, motocicleta y similares"; caracterizándose por lo siguiente:
70. 1^o.- Inflador de neumáticos de bicicleta, motocicleta, y similares, caracterizándose porque el mango

44890



está fabricado preferentemente de materia termoplástica y en una sola pieza, estando unido al tubo metálico mediante un rebordeo o remachado dispuesto en el mismo, estando además sujeto por una moldura obtenida del

75. mencionado tubo, disponiéndose dos arandelas para resguardar la materia plástica, y estando dispuestos un separador y una arandela, para el centrado perfecto del tubo con el mango.

2º.-Inflador de neumáticos, según reivindicación precedente, caracterizándose porque comprende una

80. tuerca roscada de autoengrase y consistente en un fieltro tipo prensa-estopa, embebido de aceite y aprisionado por una arandela plana y un resorte, disponiéndose un muelle tope, que defiende un pistón porta-cuero y un

85. pistón de cuero; todo ello sujeto mediante un tornillo y correspondiente tuerca.

3º.- Inflador de neumáticos, según reivindicaciones anteriores, caracterizándose porque para el

90. acoplamiento del record de goma con extremos metálicos, se inserta una arandela roscada encajada en el tubo, que lleva dos mortajas en las que encajan las dos orejas de dicha arandela roscada, sobre la cual se coloca un disco de cartón, soldándose al tubo una arandela en forma de vaso.

4º.- Inflador de neumáticos, según reivindicaciones anteriores, caracterizándose porque se fabrica

95. cuerpo y terminal en una sola pieza, embebiendo una pieza metálica, o soldando el tubo en la zona en que vá encajada una pieza de plástico conjuntamente inyectada con una pieza

100. metálica roscada, o uniendo mediante una rosca de paso fina



y totalmente estanca el terminal y el tubo llevando embebida esta pieza roscada una pieza metálica también roscada.

105. 5^o.- Inflador de neumáticos, según reivindicaciones anteriores, caracterizándose porque para el acoplamiento sin necesidad de racord de goma, se dispone soldado al tubo un extremo en forma de pipa, y una arandela de plástico roscada, que sujeta una pieza de caucho sintético que hace cierre estanco entre el inflador y la válvula del neumático.

110. 6^o.-Inflador de neumáticos de bicicleta, motocicleta y similares; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

115. Esta memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, - 8 NOV. 1954

LA INDUSTRIAL PLASTICA Y METALURGICA, S.A.

Por Poder de J. GÓMEZ ACEBO

4890

