

6 NOV



- 24 47 98

10 sas aplicaciones y siempre a base del mismo principio, se
preveen dos clases de envases: uno con las tablas espaciadas
que constituyen una caja tipo jaula, y otro con las tablas
unidas que forman lo que denominaremos caja cerrada.

15 Entre varias de las propiedades que este nuevo envase
posee, podemos citar el hecho de su gran liviandad en rela-
ción con su capacidad; la posibilidad de utilizar tablas
finas, con un mayor aprovechamiento de la madera y la posibi-
lidad de poder prescindir casi en absoluto de los clavos para
el armado del envase, el cual puede servirse a los consumido-
res desmontado en sus principales elementos, para facilitar
20 el transporte, siendo luego facilmente armable. Por todas
estas ventajas este nuevo envase resulta de gran utilidad
a la industria y comercio en general, de modo que su creador
se hace merecedor al privilegio de exclusividad que se soli-
cita por medio del presente Modelo.

25 Una de las principales características de este envase
radica en la especial forma que se dá a los listones que cons-
tituyen el bastidor de los testeros y los laterales o bordes
de los lados mayores, base y tapa. Estos listones, prismáti-
cos, adoptan una sección en forma de polígono de cuatro lados,
30 de tal modo que, colocados adosados dos de estos listones,
parece formarse una figura semejante a un triángulo rectan-
gulo, aunque realmente no sea así por presentar dos ángulos
muertos. En estos listones existen unas perforaciones que
permiten unirlos dos a dos mediante unos pasadores de madera
y en la cara del lado menor de la sección, ofrecen unas cajas
35 o entrantes espaciados en unos casos, o una ranura continua
en otros y en los dos casos con la finalidad de servir de ca-
ja de ensambladura al borde de las tablas, que componen los
lados, tapa, fondo y testeros. De este modo, sea en el tipo
40



6 NOV

- 3 - 44798

de caja jaula, o en la cerrada, nos encontraremos con que una vez montadas las tablas en las cajas de ensambladura de los listones, resultarán los testeros con sus cuatro bordes biselados y la tapa, fondo y dos laterales, con sus lados menores tambien biselados, lo que dará por resultado la posibilidad de un perfecto acoplamiento entre todos estos elementos, por apoyarse las superficies inclinadas del bisel, unas en otras, para permitir su unión mediante las llaves o pasadores de madera ya citados. Cabe también dar a los listones otras dos formas sin alterar sus propiedades, de los cuales trataremos más adelante.

Para que la descripción general anteriormente efectuada resulte más comprensible, hemos creído conveniente aportar una lámina de dibujos, en los que representamos un caso de realización de este nuevo envase, teniendo que aclarar que tales dibujos no deben limitar el alcance del registro por lo que, dada su condición de ejemplo, habrán de interpretarse en su más amplio sentido.

Los mencionados dibujos representan en sus figuras 1, 2, 3 y 4, las diversas formas de listones utilizados; en las figuras 5 y 6, la sección de dos posibles variantes de formas de listones; en la figura 7, una perspectiva de uno de los testeros, el cual se representa por su cara exterior en la figura 8; en la figura 9, vemos uno de los dos lados mayores representado en perspectiva; en la figura 10 se representa tambien en perspectiva la tapa y fondo, que son iguales, siendo la figura 11, una vista de los mismos por su cara exterior; la figura 12, representa el mamparo central divisor; las figuras 13 y 14 son dos vistas del otro testero a base



- 4 - 44799

70 de tablas juntas; la figura 15 es una vista en perspectiva de la caja envase montada; las figuras 16 y 17 son dos secciones de la forma de unión de los bordes de dos lados contiguos y finalmente la figura 18 es una vista de las llaves o pasadores empleados.

75 Refiriendonos a los expresados dibujos comprenderemos facilmente su constitución y veremos que las diferentes piezas y partes más importantes del envase se señalan, como sigue: la caja puede constar de unos listones -1- en forma de prisma alargado de cuatro lados, en los que hay practicadas unas hendiduras o cajas de ensambladura -2-, dispuestas
80 espaciadas y unos orificios pasantes -3-. Introduciendo en las cajas de ensambladura -2-, del mencionado listón, los extremos de unas tablas -4- y disponiendo dos de dichos listones en los extremos de ellas, obtendremos la tapa y el fondo, que son iguales, las cuales se reforzarán con una o varias
85 tablas transversales -5- (figs. 10 y 11). A base de introducir también en las cajas de ensambladura -2-, los extremos de otras tablas -6-, formaremos los testeros (figs. 7 y 8), que se completarán con otro tipo de listones -7-, (fig. 2), los cuales ademas de los orificios -3-, tienen practicados
90 en su cara mas estrecha, una ranura longitudinal y continua -8-, en las que se introducen los bordes de las tablas -6- recayentes a dos lados del testero, según se vé en las mencionadas figuras 7 y 8. La caja puede constar de dos testeros enrejados como el de las figuras 7 y 8, o en caso de aplicarse al envasado de naranjas, cebollas y productos similares de un testero enrejado como el mencionado y otro de tablas
95 continuas como el de las figuras 13 y 14, a fin de disponer



100 de una superficie adecuada para el pegado de etiquetas. Estos
testeros continuos de las figuras 13 y 14, se componen cada
uno de cuatro listones -7- de ranura continua, con los cuales
se forma un bastidor que limita las tablas centrales -9-, en
cuyos listones -7- del bastidor encontramos asi mismo los ori-
ficios -3- para la unión de los diversos elementos entre si,
105 mediante unos pasadores de madera o llaves -10- que pueden te-
ner cualquier sección circular o prismatica (fig, 18). Los
laterales o lados mayores, se componen cada uno a base de
dos listones como el -11- (fig. 3), tambien prismaticos y de
igual sección que los anteriores -1- y -7-, dotados de los
110 orificios -3- y en su cara más estrecha de las cajas de en-
sambladura -2-, para introducir en ellas las tablas -12-, re-
forzadas en su centro con una tabla transversal -13- con ob-
jeto de obtener los laterales, según se representa en la fi-
gura 9. Para que al unir los bordes de los seis lados del
115 envase, los laterales propiamente dichos puedan ajustar bien,
en los extremos de los listones -11-, habrán practicadas unas
muescas -14- que montan sobre las aristas y se adaptan a la
vez a las superficies inclinadas. En el caso de que el envase
requiera un mamparo central divisor, como ocurre por ejemplo
120 en las cajas de exportación de naranjas, dicho mamparo se for-
ma a base de dos listones prismaticos -15-, (fig. 4) de sec-
ción triangular, en cuya arista opuesta a la base mayor, hay
practicadas las consabidas cajas de ensambladura -2-, en las
que se arman las tablas -16-, quedando el mamparo según se
representa en la figura 12. Uniendo por las aristas de los
125 bordes los seis lados del envase, quedarán enfrentados los
orificios -3- en los cuales se introducirán las llaves o
pasadores -10- que mantendrán la estructura unida. En cuan-
to al mamparo central se montara mediante clavos o cualquier
otro medio, lo mismo que las tablas longitudinales a los lis-

44799

6 NOV



- 7 -

160

para que sean objeto de reivindicación en el presente Modelo de Utilidad, son:

165

1º.-Nuevo tipo de envase, caracterizado porque los dos testeros tienen sus cuatro bordes en bisel, como consecuencia de que el bastidor en el que ensamblan las tablas centrales, esta compuesto por cuatro listones prismáticos que ofrecen una sección de polígono de cuatro lados, ensamblandose los extremos de las tablas en la cara más estrecha de los mencionados listones.

170

2º.-Nuevo tipo de envase, caracterizado porque la tapa y el fondo tienen los bordes de sus lados menores dispuestos en bisel, debido a que dichos lados están integrados por unos listones transversales prismáticos, con sección de polígono de cuatro lados, de tal modo dispuestos que las tablas centrales longitudinales ensamblan por sus extremos en las caras más estrechas de los referidos listones.

175

180

3º.-Nuevo tipo de envase, caracterizado porque los dos laterales tienen los bordes de sus lados menores dispuestos en bisel, estando constituidos dichos lados por unos listones transversales prismáticos, con sección de polígono de cuatro lados, cuyos listones tienen practicados en sus extremos unas muescas para su adaptación al perfil inclinado que, interiormente, forman al juntarse los dos listones biselados contiguos con los que hace tope, limitando los listones anteriormente citados, las tablas longitudinales de los laterales, las cuales se ensamblan por sus extremos en aquellos.

185

4º.-Nuevo tipo de envase, caracterizado porque los bordes biselados del fondo, tapa y laterales ofrecen a los testeros una boca de acoplamiento, también biselada, que permite



190

un perfecto ajuste para la unión de todos estos elementos mediante unos pasadores introducidos en los correspondientes orificios practicados en los listones biselados que componen los bordes. Y

195

5º.- " NUEVO TIPO DE ENVASE ", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de OCHO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 196 líneas.

Valencia, 22 Septiembre 1954

Por autorización del interesado.

D. ALVARO GARCIA

Nº PATAL DE HUIAS-3
MODELO DE UTILIDAD

Fig. 1

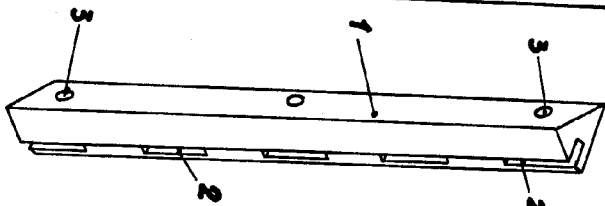


Fig. 2

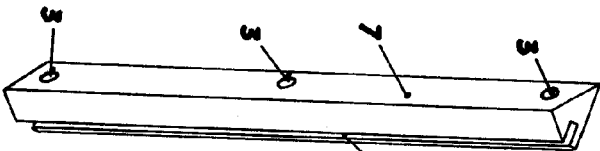


Fig. 3

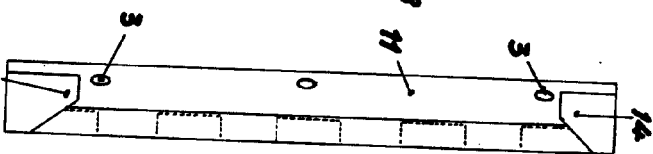


Fig. 4

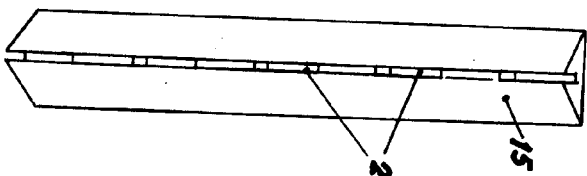
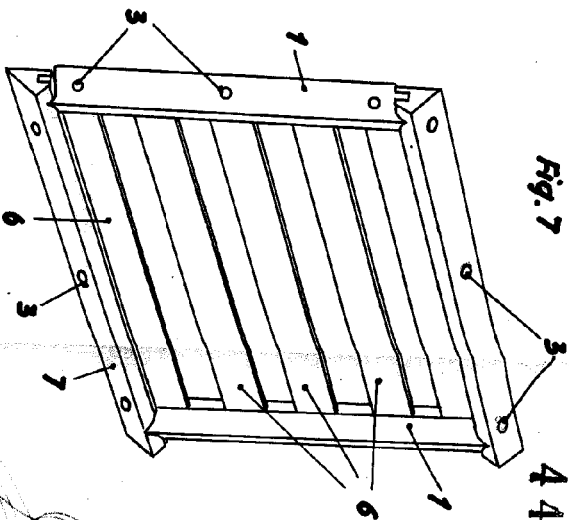


Fig. 7



44799

HOJA Nº 1



Fig. 8

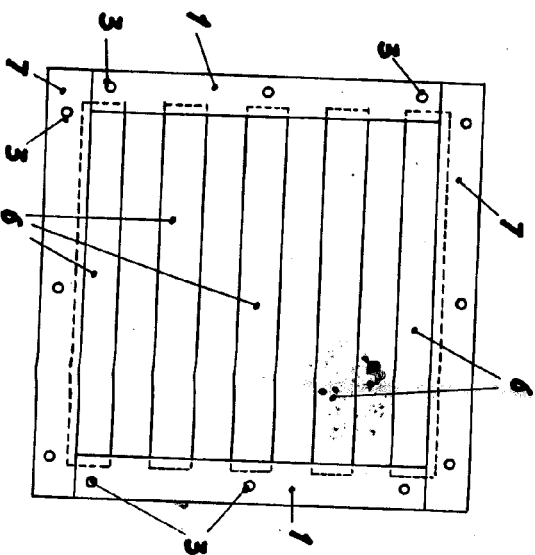


Fig. 5

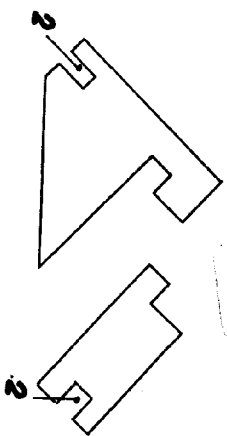
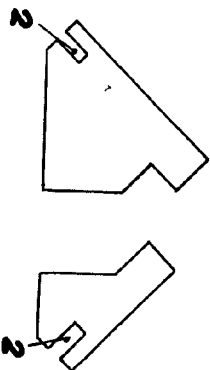


Fig. 6



Alvaro Garcia

6 NOV.

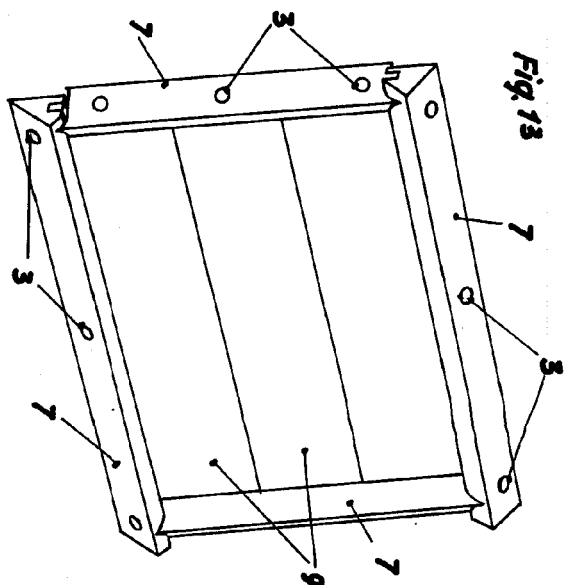


Fig. 13

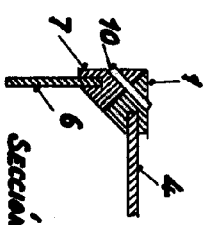


Fig. 16

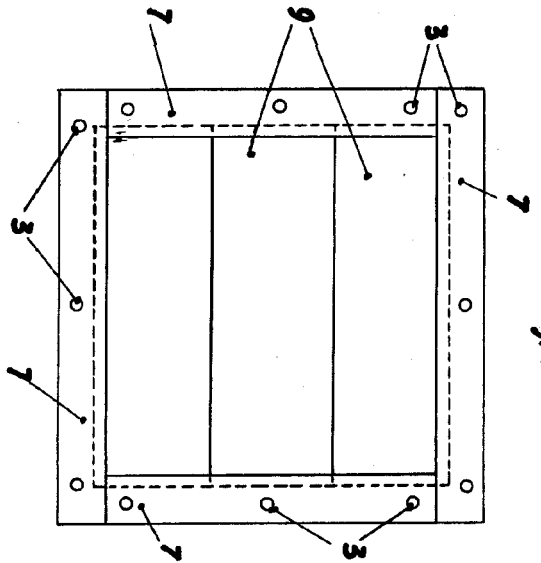


Fig. 14

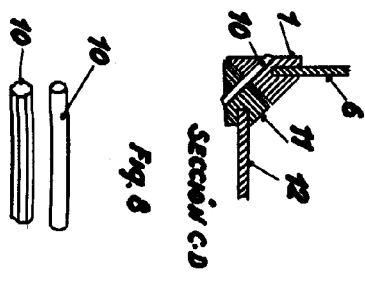


Fig. 17

Fig. 8

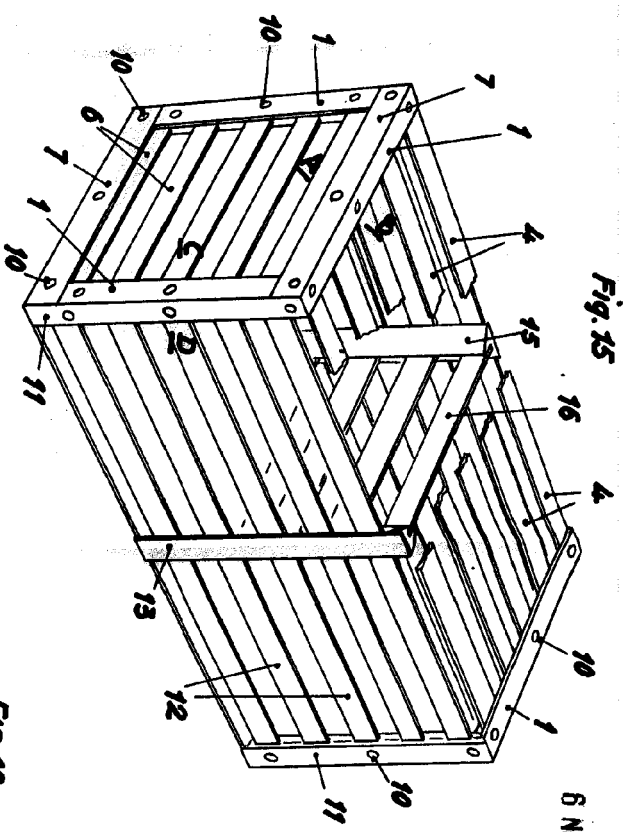


Fig. 15

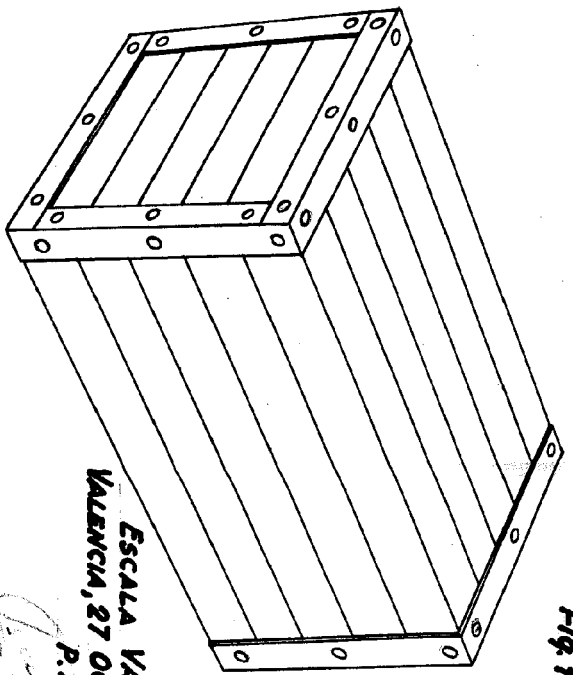


Fig. 19

ESCALA VARIABLE
VALENCIA, 27 OCTUBRE 1954.
P. A. GARCIA

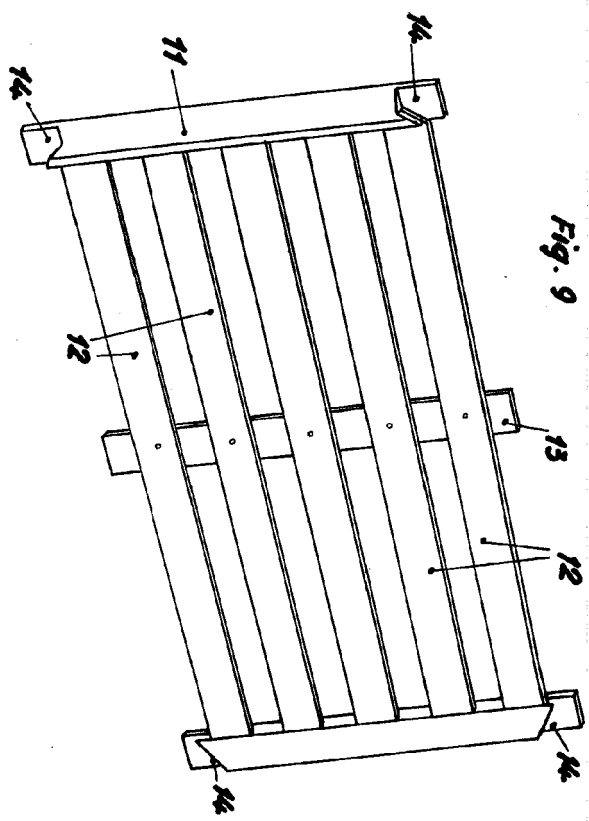


Fig. 9

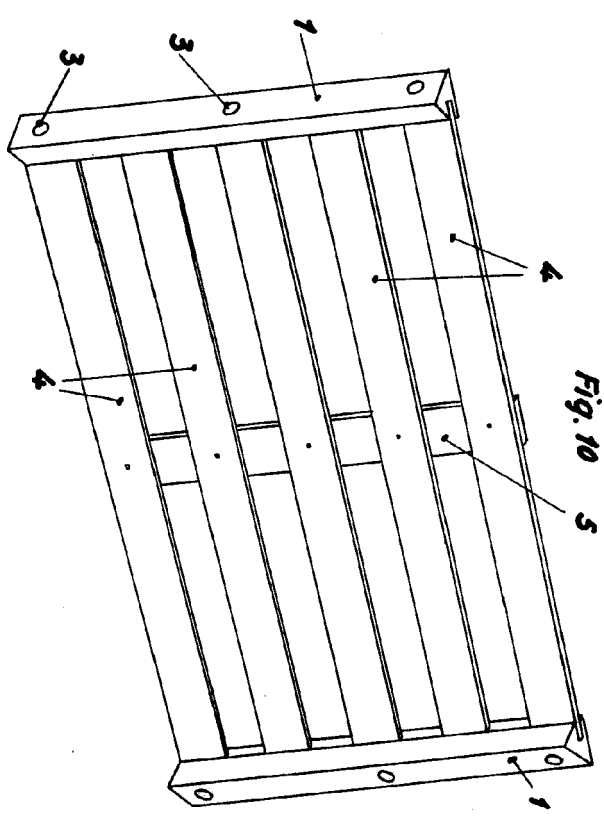


Fig. 10

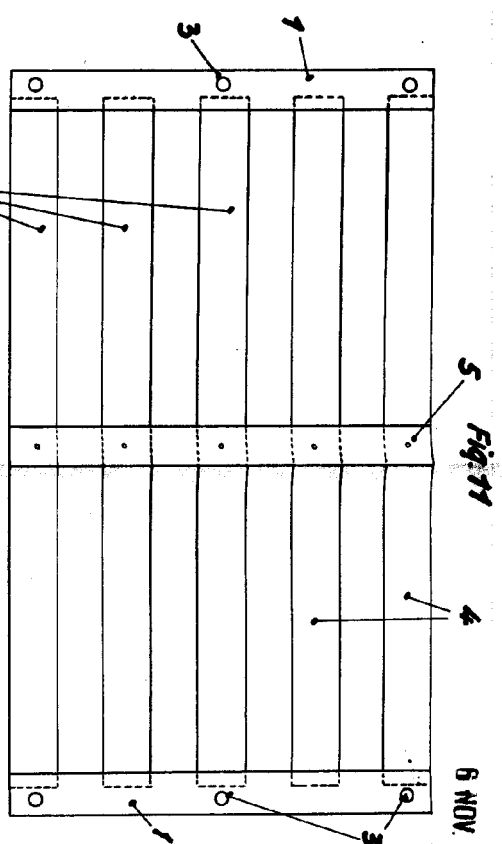


Fig. 11

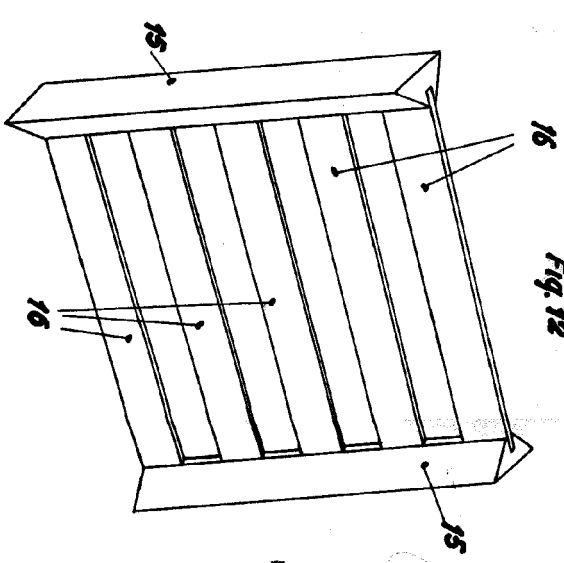


Fig. 12

44799

[Handwritten signature]