



44644

Instituto Electroquímico, S.A., establecido en Barcelona, calle Córcega, 58, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiera a "TAMBOR PARA GALVANIZAR, PERFECCIONADO".-

- - - - -

La industria nacional dedicada al galvanizado de pequeñas piezas, carece de tambores para galvanizar, que sean completamente sumergibles e inatacables, y apropiados para realizar una sucesión de procesos, que ahorren el trabajo de trasladar las piezas de una cuba a otra, durante las diversas etapas que constituyen el ciclo del galvanizado.-

Los intentos realizados, hasta hoy, para poder trabajar en tambor completamente sumergido, han fracasado siempre, por no existir materiales, ni técnica adecuada para su preparación.-

A fin de dar solución a dichos problemas se ha ideado un tipo de tambor para galvanizar, proyectado y construido de modo que reúna los requisitos necesarios para dar satisfacción a las industrias que desean tratar, en un solo tambor, cantidades reducidas de piezas y poder realizar uno o varios procesos, con un mínimo de gasto de mano de obra y sin tener que recurrir a la instalación de una serie de cubas para galvanizar.-

La característica esencial del tambor para galvanizar, objeto de la presente solicitud de modelo de utilidad, estriba en que es sumamente ligero, tanto por su poco peso,



como por sus reducidas dimensiones, lo que hace facilmente transportable por un solo operario, de una cuba a otra.-

25 Otra particularidad del tambor para galvanizar, a que hacemos referencia, consiste en que está totalmente cons-
truído a base de un material plástico transparente e indefor-
mable, lo cual permite, además de la observación del proce-
so galvánico a través de las paredes del tambor, sumergirlo
en cualquier baño desoxidante, alcalino o ácido, sin peligro
30 de que se deteriore.-

Una de las bases del perfeccionamiento introducido en el nuevo tambor para galvanizar, consiste en que el movimien-
to rotativo del bombo se le imprime a través de una rueda den-
tada, fabricada de material plástico, sobre la cual engrana
35 una transmisión, movida por un motor eléctrico completamente blindado por una caja de material plástico, todo ello montado sobre el propio armazón general del tambor para galvanizar.-

De las principales novedades que hemos hecho resaltar - se desprende, que el conjunto del tambor para galvanizar for-
40 ma una unidad transportable por un solo operario, aun cuando está cargada con las piezas a tratar, siendo de muy fácil -
acoplamiento a las diversas cubas por las que va pasando el tambor siguiendo el proceso galvánico, todo lo cual contri-
buye a mejorar sus condiciones de trabajo, lográndose una gran
45 economía y un perfecto galvanizado.-

En el único dibujo que se acompaña y que constituye par-
te integrante de la presente memoria descriptiva, se repre-
senta, visto en perspectiva, el conjunto del tambor perfec-
cionado, para galvanizar piezas pequeñas, objeto de la pre-
50 sente solicitud de Modelo de Utilidad.-

Refiriéndonos concretamente a dicho dibujo pasamos a -
detallar las principales características y perfeccionamien-
tos del nuevo tambor para galvanizar.-



55 El conjunto del tambor va montado sobre un armazón, -
formado por dos paredes paralelas -1- -1'-, de material -
plástico inatacable por los ácidos, sujetas por su parte
inferior mediante un travesaño -2-, y por la superior por
las barras catódicas -4-, atornilladas por sus extremos a
unos soportes transversales -5- -5'-, que constituyen los
60 mangos o asas para coger el aparato cuando se desea trans-
portar, y al mismo tiempo sirven de apoyo del tambor, sobre
los bordes de la cuba electrolítica, dentro de la cual se
sumerge.-

65 El tambor, propiamente dicho, está constituido por un
bombo exagonal -6- fabricado de plástico, dispuesto en po-
sición horizontal, cuyas paredes están perforadas con múl-
tiples agujeros, que le dan un área de aberturas que corres-
ponde, aproximadamente, al 30% de su superficie.-

70 El tambor -6- va montado giratoriamente, entre dos co-
jinetes recambiables -3- -3'-.

Dicho tambor recibe el movimiento rotativo a través de
una rueda dentada -7-, fabricada de material plástico, la
cual engrana con una transmisión -8-, directamente embraga-
da con el eje de un motor eléctrico -9-, completamente blin-
75 dado por una caja -10-, también de plástico, estando monta-
do el grupo motor sobre el armazón general del tambor.-

Los contactos catódicos -11- son de tipo flexible, pa-
ra facilitar una distribución efectiva de la corriente y -
susceptibles de desmontarlos rápidamente para limpiarlos.-

80 El tambor -6- presenta una de sus caras desmontable, -
para facilitar la carga y descarga de las piezas, que quedan
completamente sumergidas en el baño.-

Naturalmente que la forma y dimensiones del conjunto
del tambor para galvanizar, cuyas características hemos des-



85 crito, podrán variar, siempre que se mantengan dentro de -
los límites de un tamaño, que lo haga fácilmente transporta-
ble y adaptable a varias cubas electrolíticas.-

El Modelo de Utilidad, por: "TAMBOR PARA GALVANIZAR",
PERFECCIONADO", cuyo privilegio de explotación en España,
90 sus Colonias y Protectorado, se solicita por un periodo de
20 años, recaerá sobre las particularidades, que se concre-
tan en las siguientes,

REIVINDICACIONES

1ª.- "TAMBOR PARA GALVANIZAR, PERFECCIONADO" caracterizado
95 por el hecho de que el conjunto del tambor va montado sobre
un armazón, formado por montantes paralelos y travesaños, -
todos ellos de material plástico inatacable por los ácidos,
quedando sujeto, por la parte superior, mediante las barras
catódicas, atornilladas por sus extremos a unos soportes -
100 transversales, que constituyen los mangos, o asas para coger
el aparato al transportarlo y para apoyar el tambor sobre -
los bordes de la cuba electrolítica, dentro de la cual se
sumergen.-

2ª.- "TAMBOR PARA GALVANIZAR, PERFECCIONADO" según la 1ª
105 reivindicación, caracterizado por el hecho de que el bombo
del tambor, que es de material plástico, tiene forma exago-
nal y está dispuesto en posición horizontal entre dos coji-
netes recambiables, presentando sus paredes perforadas con
múltiples agujeros, que le dán un área de abertura que co-
110 rresponde aproximadamente al 30º de su superficie, presen-
tando una de las caras desmontable, para facilitar la carga
y descarga de las piezas sumergidas en el baño.-

3ª.- "TAMBOR PARA GALVANIZAR, PERFECCIONADO" según la 2ª -
reivindicación, caracterizado por el hecho de que el bombo

4 4 6 4 4



115 recibe el movimiento rotativo a través de una rueda dentada, fabricada de material plástico, que engrana con una transmisión, directamente embragada con el eje de un motor eléctrico, que está completamente blindado por una caja de plástico y montado sobre el armazón general del tambor, constituyendo con él, una unidad fácilmente transportable.-

120

4ª.- "TAMBOR PARA GALVANIZAR, PERFECCIONADO". Tal como se ha descrito y demostrado en el dibujo adjunto.-

Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por - una sola cara.-

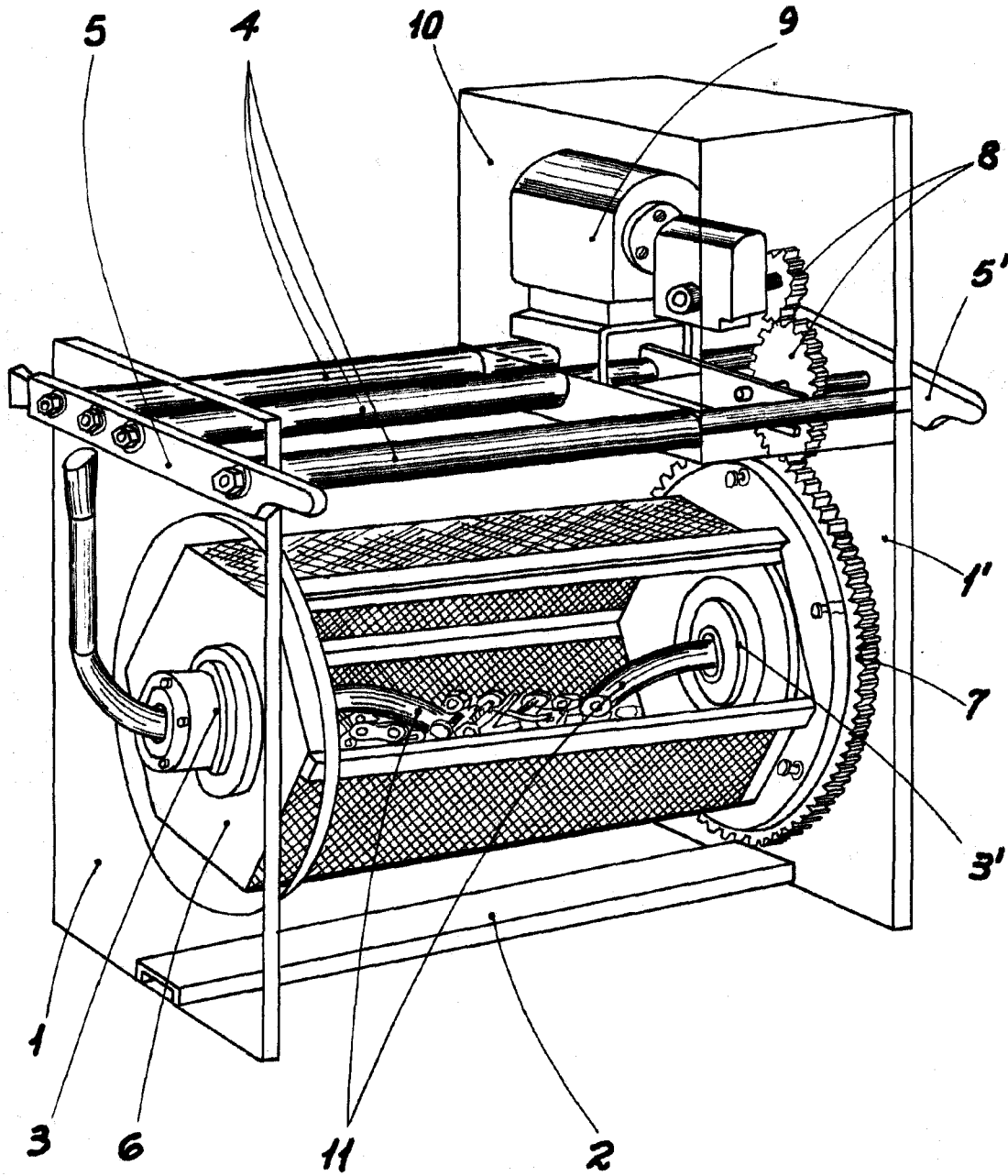
Barcelona a 21 de Octubre de 1954.

P.A. de Instituto Electroquímico, S.A.


JUAN B. RENTER RIDAURA



44644



Barcelona 21 Octubre 1954

P.A. Juan B. Renier Riera

Escala Variable