

4 4 6 2 9

M O D E L O   D E   U T I L I D A D

cuyo registro solicita por veinte años en España,  
Don MIGUEL ROJAS GARCÍA, de nacionalidad española,  
domiciliado en MADRID, calle Cáceres nº 28, por:  
" MIRILLA AUTOMÁTICA PARA PANTALLA MECÁNICA "

= = = = =

M e m o r i a   D e s c r i p t i v a  
= = = = =

5 El presente modelo de utilidad se refiere a una mirilla automática para las pantallas empleadas en la soldadura, que como es sabido, consisten en una armazón de cartón especial aislante e incombustible, destinado a proteger el rostro del mecánico durante la operación.

10 El funcionamiento de la mirilla tiene lugar mediante la fuerza ejercida por la barba del usuario, que para elevar el cristal no necesita emplear las manos, sino solo mover la cabeza sobre la escuadra dispuesta en la parte inferior de la pantalla, de modo que se acciona una palanca cuyo extremo va enganchado a una varilla transmisora del movimiento al mecanismo superior, determinando que se abra la trampilla donde está situado el cristal protector de la vista.

15 Para mejor comprensión de la memoria, se acompaña una hoja de planos, que representan el alzado lateral de la pantalla con la disposición del mecanismo en sección por A-A de la vista frontal reflejada en la figura restante.

20 Estos dibujos se complementan con unas indicaciones relativas a los elementos integrantes del modelo, que se detallan a continuación:



- 1.- trampilla donde va montado el cristal.
- 2.- palanca que se acciona con la barba.
- 3.- soporte de dicha palanca.
- 4.- varilla transmisora del movimiento.
- 5  
5.- leva radial.
- 6.- brazo articulado.

El modelo se fundamenta en que la mirilla de la pantalla para soldadura, queda constituida en este caso por una trampilla móvil 1) dispuesta a la altura de los ojos a fin de que el usuario pueda conseguir automáticamente la visión normal cuando lo desee, sin necesidad de quitarse o levantar la pantalla, prescindiendo por tanto de emplear la mano, que le queda libre para el manejo de las herramientas y piezas, lo que supone notables ventajas sobre las pantallas conocidas, cuyo cristal fijo determina interrupciones en el trabajo, pues ha de levantarse y bajarse manualmente.

Para la apertura y cierre automático de la trampilla, se ha previsto un mecanismo constituido por una escuadra fija 3), que en su parte inferior lleva montada una palanca 2) en forma de tijera, cuyo extremo delantero va enganchado al de una varilla 4) dispuesta a lo largo de la pantalla por su cara interna. Esta varilla acopla su extremidad superior a un trinquete circular, el cual gira 1/6 de vuelta al bajar la varilla en sentido vertical, y engancha en uno de los seis enganches unidos a una leva radial 5), que unida a un exágono, gira con el trinquete hasta desplazar al brazo articulado 6) de la trampilla, obligándola a abrirse; el trinquete vuelve a su sitio merced a la presión de un resorte en espiral, mientras que la leva queda fija hasta que el trinquete la obliga a girar nuevamente 1/6 de vuelta cuando se aprieta otra vez con la barba.



sobre la escuadra inferior, acción que se repite cuantas veces sea preciso observar con visión normal la marcha del trabajo.

5 La pantalla a que se aplica este dispositivo queda sujeta a la cabeza con un frontal y dos anchas cintas de goma, junto con otras tantas pequeñas correas que se abrochan por la parte posterior del cuello.

10 Entre las ventajas que aporta el mecanismo descrito, debemos destacar en primer lugar, que deja una mano libre al operario y así todos los trabajos que han de hacerse entre dos hombres, puede realizarlos uno solo, pues como el aparato se emplea en la soldadura eléctrica, el soldador no necesita ocupar su mano izquierda en la pantalla de protección, sino que con una mano sujetará la pieza, mientras con la otra suelda y por lo tanto puede prescindirse del compañero, antes indispensable para apuntar  
15 dos piezas a fin de soldarlas después.

En los casos en que se precise ayuda, bien porque se trata de una pieza con gran volumen o por falta de capacidad en el soldador para realizar el montaje, el que le  
20 auxilia en la función puede utilizar también la pantalla con mirilla automática, lo que facilita su trabajo y evitará al mismo tiempo los accidentes provocados por la falta de un aparato adecuado para la protección del arco.  
25 También se impedirán otra clase de accidentes con peores consecuencias, como son los producidos en astilleros o grandes montajes y estructuras, donde es necesario soldar en la propia obra, y el tener las dos manos ocupadas dificulta una buena sujeción en las alturas, mientras que  
30 con la adopción de esta pantalla se consigue gran libertad de movimientos sin ninguna molestia, ventaja acentua-



ua por el escaso peso de la misma, determinado por la ligereza del aluminio y cartón especial incombustible aislante con que está construida.

5 Descrita la naturaleza y objeto del presente modelo de utilidad, se declara que los puntos cuya propiedad y explotación exclusiva se solicita por veinte años en España, están comprendidos en las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

= = = = =

10 1ª.- MIRILLA AUTOMATICA PARA PANTALLA MECANICA, caracterizada porque el cristal va montado en una trampilla móvil, cuya apertura y cierre tiene lugar mediante un brazo articulado que en relación con un trinquete y leva radial, recibe el impulso de una palanca en forma de tijera, la cual es soportada por una escuadra en la parte inferior de la pantalla y se acciona con la bar-  
15 billa del usuario, que actúa sobre el extremo posterior, mientras el delantero queda unido a la base de una varilla vertical, dispuesta lateralmente por la cara interna de la pantalla.

20 2ª.- MIRILLA AUTOMATICA PARA PANTALLA MECANICA, según la reivindicación primera, caracterizada porque el extremo superior de la varilla vertical engancha en un trinquete circular, el cual gira 1/6 de vuelta al bajar dicha varilla cuando se impulsa la palanca; el referido  
25 trinquete se acopla en uno de los seis enganches previstos en una leva radial, que gira con aquél hasta desplazar el brazo articulado de la trampilla obligándola a abrirse, mientras el trinquete vuelve a su posición normal impulsado por un resorte en espiral y la leva queda  
30 fija hasta que el trinquete le hace girar de nuevo 1/6 de vuelta, al presionar otra vez la palanca con la bar-  
billa.

44629

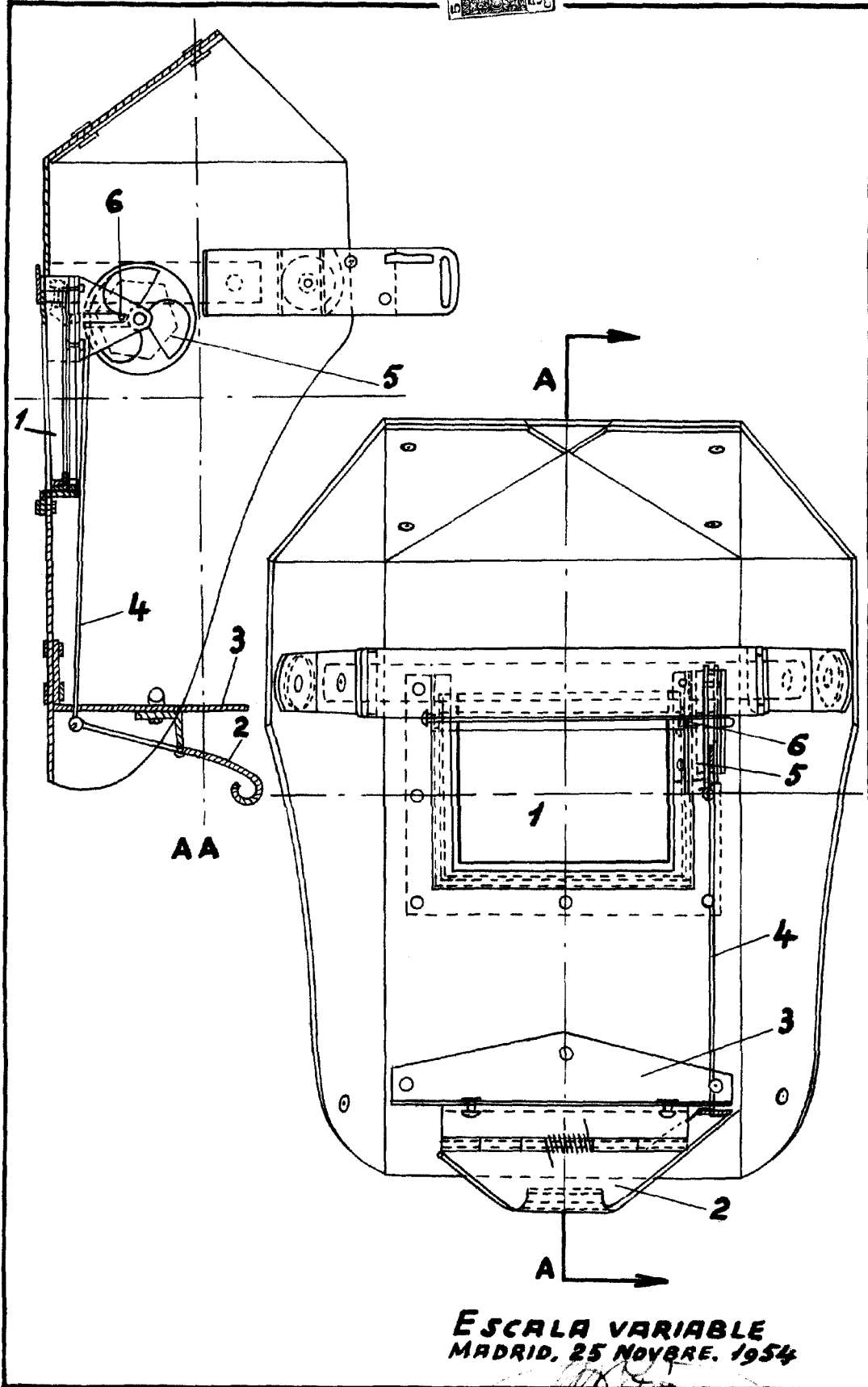


3ª.- MIRILLA AUTOMATICA PARA PANTALLA MECANICA.

Tal como queda descrito en la memoria que antecede y se ilustra en el plano que la acompaña.

Consta esta memoria de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

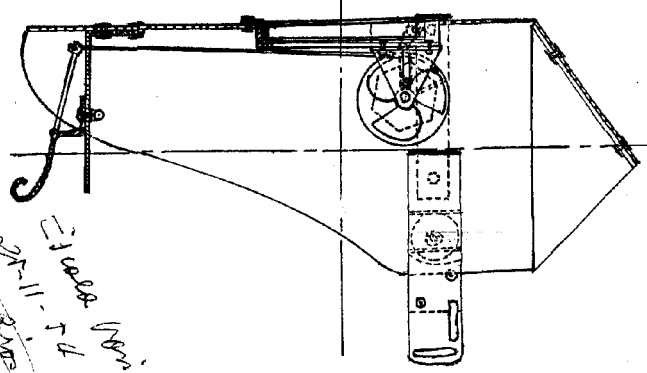
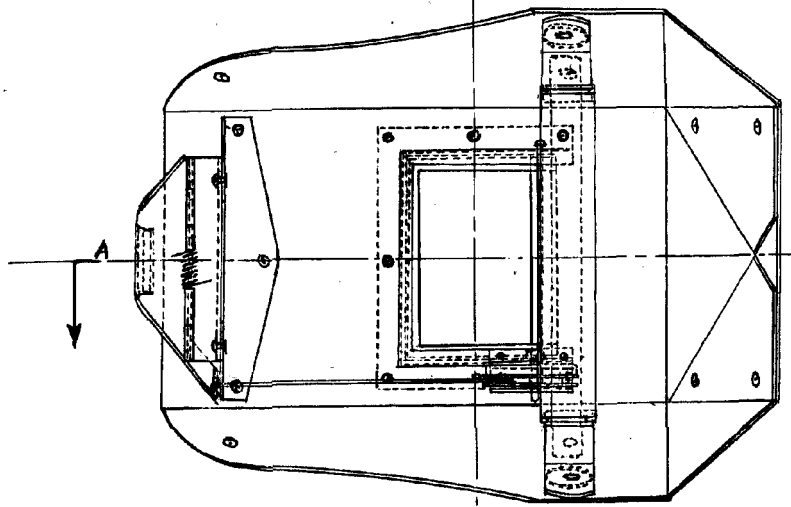
Madrid, 4 de marzo de 1958



*Meguel Viera Garcia*

SECCIÓN-A-A

*19-11-54*



Escala	Dibujado	1:2	11-2-54
<b>PANTALLA CON MIRILLA AUTOMÁTICA</b> Para la protección de la soldadura de Alce			