

29 SEP



44231

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de MODELO DE UTILIDAD, por veinte años, para España y sus Posesiones, para: "DISCOS ELECTRODOS PARA SOLDADURA ELECTRICA POR COSTURA", en favor de don Francisco Solans Andrés, de nacionalidad española y residente en ZARAGOZA, Avenida de Cataluña, núm 87.-

-----

5

10

El presente Modelo de Utilidad, consiste en un tipo de electrodo apto para utilizarse en la soldadura continua eléctrica por costura, sin aportación de material, y que esencialmente consiste en dos discos de metal conductor de energía eléctrica, de dimensiones proporcionales a la intensidad que hayan de transportar y la presión mecánica a que hayan de someterse, y que unidos eléctrica y mecánicamente a un transformador de potencia eléctrico, y separados debidamente por un aislante, transportan la energía eléctrica desde los conductores de baja tensión del transformador eléctrico de soldadura, hasta la junta de material que se pretende soldar.

4423129 SEP



15

Para mayor claridad en la explicación de la presente descriptiva, se acompaña una hoja de planos en los que se representa una ejecución cualquiera del dispositivo, que se cita a vía de ejemplo explicativo y no limitativo. En dicha hoja:

20

La figura 1, es una vista en plano superior del aparato.

La figura 2, es una sección vertical del mismo.

25

El aparato de referencia, recoge la corriente eléctrica por su unión rígida con los conductores de baja tensión del transformador de soldadura, cediéndosela a la pieza que se trata de soldar, por medio de un contacto de rodadura, a cuyo fin, el perfil de contacto de los discos electrodos con la pieza o piezas a soldar, será el mismo que presente en las inmediaciones de la costura la pieza que se pretenda soldar, y que puede ser cualquiera, tal como rectas situadas en un mismo plano, o formando ángulo, redonda, circular o de cualquier curvatura.

30

La separación de los discos debe ser constante en cada caso, y vendrá proporcionada por un material aislante colocado entre ambos, siendo su espesor y material el que corresponda al tipo de soldadura que se pretenda efectuar.

35

40

La dispersión del calor que acumulen los discos electrodos, se efectuará por refrigeración líquida o por la natural, correspondiente a la sección de los discos, medio ambiente y velocidad de giro de los mismos.

45

En la hoja de planos, se muestran los discos electrodos (1) paralelamente dispuestos entre sí, separados por un material aislante (2); van dotados de



50

una superficie de contacto de una superficie de contacto de los electrodos (3) con el conductor transformador, y de las superficies de contacto (4) de dichos discos electrodos con la superficie que desea soldarse.

55

En el presente aparato cabe cualquier variante en ejecución y disposición de sus elementos, siempre que no se alteren los principios que rigen el funcionamiento del mismo, y podrá estar fabricado en toda clase de medidas y materiales adecuados.

60

NOTA.- Descrito suficientemente cuanto precede, sólo resta consignar que lo que se declara como nuevo, propio y útil del solicitante, es lo contenido en las siguientes:

REIVINDICACIONES

65

1.- Discos electrodos para soldadura eléctrica por costura, caracterizados por constar de dos discos paralelos entre sí, separados por otro disco de menor diámetro, de material aislante adecuado, cuyos dos discos paralelos son conductores de energía eléctrica, recogiendo ésta por su unión rígida con los conductores de baja tensión de un transformador de soldadura, que ceden a la pieza que se suelda, a cuyo fin presentan unas superficies de contacto en su borde, dichos discos, adecuada a la pieza que se desea soldar.

70

75

2.- Discos electrodos según reivindicación primera, caracterizados porque la separación de los discos es constante en cada caso y viene proporcionada por el material aislante que los separa, siendo su espesor y material el correspondiente a la clase de soldadura que haya de efectuarse.



80

3.- Discos electrodos, según reivindicaciones 1 y 2, caracterizados porque la dispersión del calor que acumulen los discos electrodos, se efectúa por refrigeración líquida.

85

4.- Discos electrodos, según reivindicaciones de 1 á 3, caracterizados porque la dispersión del calor acumulado por los discos electrodos, se efectúa por refrigeración natural, correspondiente a la sección de los discos citados, medio ambiente y velocidad de giro de los mismos.

90

5.- "DISCOS ELECTRODOS PARA SOLDADURA ELECTRICA POR COSTURA".

Todo según queda descrito en la presente memoria, que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, con noventa y tres líneas y dibujo que se acompaña.-

Madrid, 29 Septiembre 1.954.

P.A.

*Morales*  
EL AGENTE OFICIAL.-



44231

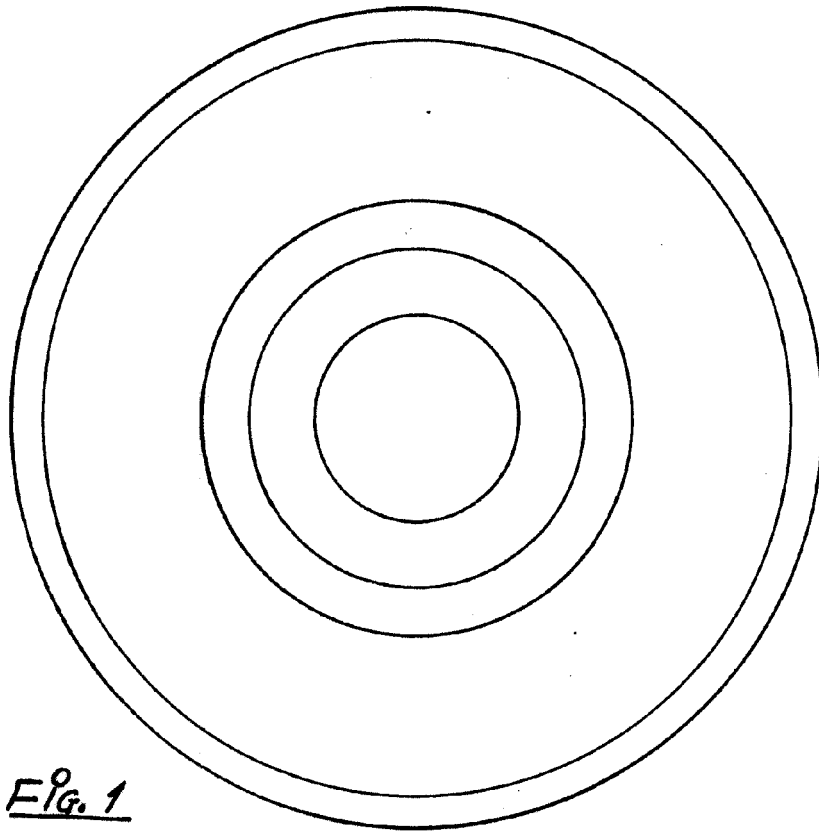


Fig. 1

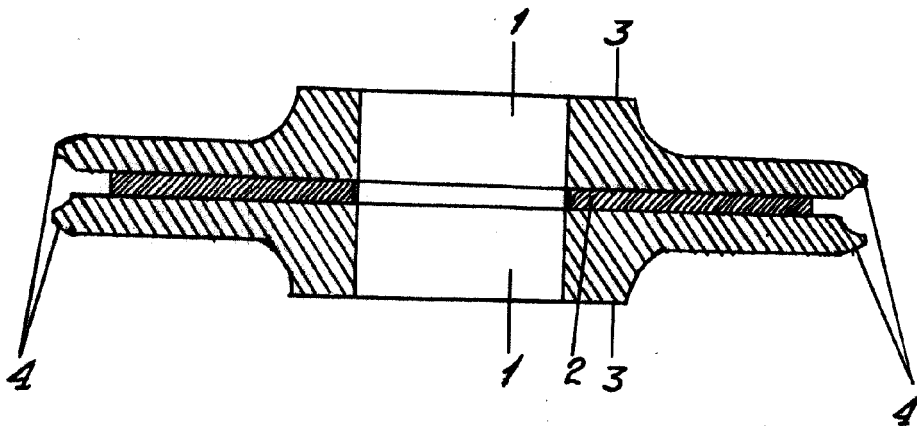


Fig. 2

*Alvarado*