



44164

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de la sociedad española VITRI ELECTRO-METALÚRGICA, S.A., domiciliada en Barcelona, calle Mallorca, 244, por "TAPÓN A PRESIÓN PERFECCIONADO".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

- La presente invención se refiere a un tapón a presión perfeccionado, el cual se caracteriza por su extremada simplicidad de constitución y eficientes resultados en orden al cierre del envase al que se aplica, diferenciándose notablemente de los tapones a presión empleados hasta la fecha, los cuales, ya sea debido a la poca flexibilidad de su material o bien a la peculiar forma de los mismos, solamente pueden utilizarse una sola vez, por quedar inservibles cuando han sido separados en su envase. Tal ocurre, por ejemplo, con los conocidos
- 5.
- 10.

44164

22



tapones corona destinados a bebidas gaseosas o a conservas, los cuales han de ser colocados a máquina y obligan a disponer de una herramienta especial para desajustarlos de la boca de la botella o similar.

5. Todos estos inconvenientes vienen salvados por el objeto de la invención, el cual se caracteriza por estar constituido por un disco a base de una lámina metálica o de otro material de muy poco espesor, en la periferia de la cual figura un dentado ligeramente convergente hacia la parte abierta del tapón, siendo los salientes internos de dicho dentado los que vienen a situarse en la arista del reborde del envase una vez se ha ajustado el tapón a presión. La expansión del círculo dentado, necesaria para rebasar el diámetro máximo de la boca de la botella o análogo se lleva a cabo gracias a la gran flexibilidad del conjunto, el cual permite una deformación de la línea dentada que facilita tanto el cierre como la apertura, o sea la colocación a presión y desacoplamiento del citado tapón.
- 10.
- 15.

20. Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de un tapón de las características indicadas.

25. En dicho dibujo, la figura 1 es una vista del tapón por su cara interna; las figuras 2 y 3 corresponden, respectivamente a vistas en perspectiva y alzado seccionado del tapón aplicado a un frasco; y la figura 4 es un detalle a mayor escala mostrando la forma como se rea-

44164²² StP.



liza el acoplamiento del citado tapón sobre la boca del envase.

5. Este tapón está constituido por un disco metálico o de otro material apropiado, de muy poco grueso y dividido en tres partes principales, de las cuales la -1- ocupa el centro, la -2- rodea a la central y se halla a un nivel superior respecto a la misma, y la tercera está formada por un doblado periférico repartido en un sector liso -3- y en otro dentado -4-, dispuesto este último con cierta conicidad hacia el fondo del tapón que queda completado con un anillo elástico o junta -5- alojado dentro de la depresión determinada por la zona -2-.

10. Para facilitar la apertura, la zona central -1- puede ser ligeramente abovedada, tal como se indica en la figura 3. Los puntos con los que se efectuará la inmovilización o retención del tapón los constituyen los salientes o dientes interiores -6- (figura 4), los cuales vienen a mantenerse presionados y apoyados contra el borde exterior de la boca del envase -7- (figura 4).

15. Dada la gran flexibilidad de este tapón, para cerrar la botella o similar basta colocarlo sobre la boca de esta última y ejercer presión sobre la zona central -1-, la cual, al hundirse, abrirá el círculo de dientes -6- para que estos puedan sobrepasar el diámetro máximo de la boca del envase, conseguido lo cual, y habiendo cesado aquella presión, el material retorna a su posición primitiva, estrangulándose el dentado -6- sobre el borde, del que no puede separarse debido a la convergencia que

20.

25.

44164²² SEP



5. presentan los citados salientes -6-. Cuando se precise destapar, basta levantar el borde dentado -4- al mismo tiempo que se presiona sobre la parte central -1-. Ello dará por resultado una deformación que distendrá la boca del tapón y permitirá que ésta se desprenda del borde del envase.

10. Estos resultados son sólo posibles utilizando para el tapón una lámina muy delgada susceptible de hacer variar de diámetro y perfil el borde dentado retenedor, tanto en el momento de tapar como de abrir el frasco o análogo al que se aplica.

15. Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones del tapón descrito, siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:-

20. 1. Tapón a presión perfeccionado, que se caracteriza esencialmente por estar constituido por un disco delgado, de material y dimensiones variables y, de preferencia, metálico, el cual posee perifericamente una pared dividida escalonadamente en una parte lisa seguida de un dentado continuo extremo dispuesto con una ligera conici-

44164

22



- dad dirigida hacia el interior del tapón, estando destinados los dientes internos de este último a mantenerse presionados y apoyados contra el borde o arista externa de la boca del envase al que se aplica el tapón, en virtud de la convergencia o conicidad mencionada y de la acción de muelle producida por el material, el cual, gracias a su gran flexibilidad permite la expansión del círculo de dientes en el momento de ajustar el tapón a presión y la deformación necesaria para desprender aquellos del borde del frasco o similar.
- 5,
- 10.

2. Tapón a presión perfeccionado.

La presente memoria consta de cinco hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 22 de septiembre de 1954.

VITRI-ELECTRO-METALÚRGICA, S.A.

p.a.

4464

35



Fig. 1

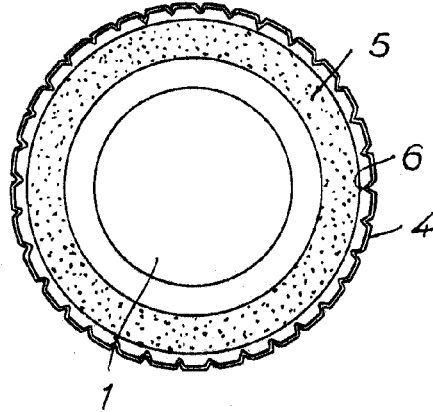


Fig. 2

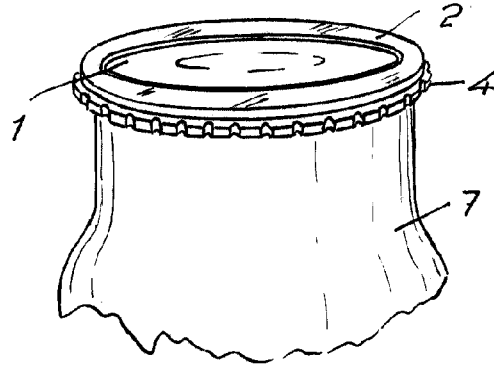


Fig. 3

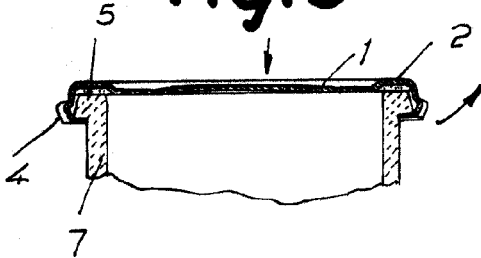
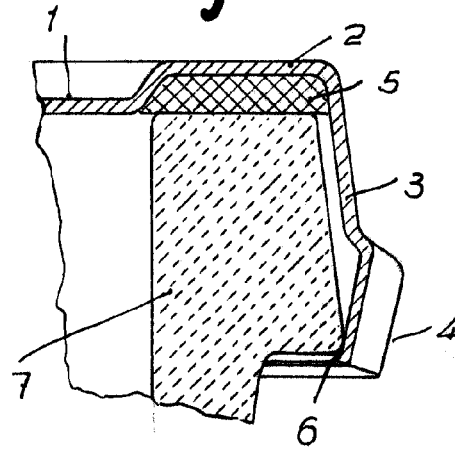


Fig. 4



Barcelona, 22 Septiembre 1954
Vetri Electro-Metalúrgico, S. A.
P. O.