

4 3996 SEP.

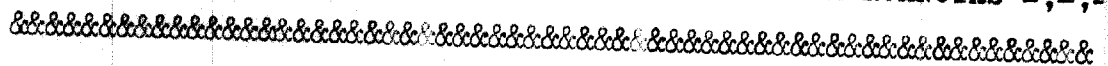


MODELO: DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de D^a. Ana Bowen Samper, de nacionalidad
inglesa, domiciliada en Valencia, Calle de Mestre Racional,

p o r

==;==;==;"CAJA PLEGABLE PARA EL TRANSPORTE DE MERCANCIAS"==;==;



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

La caja que vamos a describir en la presente memoria
y que constituye el objeto de este Modelo de Utilidad está
especialmente constituida y tiene organizados sus elementos
para que resulte plegable, con la particularidad de mantener-
se unidas todas sus piezas en cualquiera de las dos posicio-
nes que puede adoptar.

5

Otra de las importantes características de esta caja,
es la de que consta de una fuerte estructura metálica en la
que van montadas articuladamente todas sus piezas de tal modo



10 que puede montarse en la posición de uso y plegarse en bre-
ves segundos y del modo más sencillo posible, además de re-
sultar de gran consistencia y duración capaz de resistir el
mal trato corriente en los envases para transporte de mercan-
15 cia a granel. Por su condición de plegable, resulta además
de gran utilidad en el transporte de cualquier clase de mer-
cancia a granel, sean frutas, hortalizas o productos u obje-
tos industriales, pues en el viaje de retorno de los envases
vacíos estos pueden disponerse plegados y apilados, ocupando
el mínimo volumen posible, lo que se traduce en un abarata-
20 miento de los gastos de transporte.

Por las expresadas circunstancias la presente caja reúne
las propiedades utilitarias que se exigen para que pueda
otorgarse sobre la misma el derecho de exclusiva fabricación,
venta y explotación en España, Colonias y Protectorado que se
25 insta mediante el presente Modelo de Utilidad.

En esencia, esta nueva caja se compone de dos bastidores
o marcos rectangulares: uno en la parte superior o boca des-
cubierta del envase y el otro en la inferior o base, estando
compuestos de fleje o plancha de cualquier metal fuerte, do-
30 blado o no en ángulo. Entre estos bastidores o marcos metá-
licos van situados los lados mayores de madera de cualquier
naturaleza, bien en forma de una tabla continua, en forma de
tablillas espaciadas, o a base de un tablero contrachapeado,
solución esta última la más aconsejable para evitar alaveos.
35 Cada uno de estos laterales va unido por su borde superior
e inferior a los dos marcos y en forma articulada, mediante
cualquier dispositivo que le permita girar o sea que actúe
de bisagra. El marco metálico inferior lleva solidariamente
unido un fondo de madera de cualquier clase y constitución,



4 3990

- 3 -

40 bien en forma de plancha continua o con tablillas espaciadas,
y a base de tablero contrachapeado o de madera normal. Con su
borde superior normal a los lados menores transversales del
bastidor metálico superior y debajo de ellos van dispuestos
45 los testeros o lados menores de la caja, que constan de dos
brazos o tetones laterales introducidos en el bastidor metá-
lico de modo que les sirven de eje de basculación y giro
a los testeros que realmente quedan colgando de dicho basti-
dor, Los indicados ejes o brazos pueden sujetarse al testero
por cualquier medio, pudiendo tratarse los testeros de plan-
50 chas de madera contrachapeada, madera normal, enrejado de
tablas espaciadas o adoptando cualquier otra disposición,
teniendo además unos orificios que actúan de asa.

La descripción anteriormente efectuada resultará más
comprensible si nos auxiliamos de los gráficos o planos que
55 se acompañan con este fin, en los cuales hemos representado
un ejemplo de realización de una de estas cajas. Al aportarse
dichos dibujos a modo de simples ejemplos aclaratorios, se
comprenderá la imposibilidad de que se interpreten con carác-
ter limitativo, de forma que lo habrán de ser en su más am-
60 plio sentido.

En los mencionados dibujos la figura 1, representa cua-
tro de las piezas importantes que integran la caja, vistas
en perspectiva; la figura 2, es una sección longitudinal de
la caja, con uno de sus testeros a medio cerrar; las figuras
65 3 y 4 son dos secciones transversales del bastidor superior
y de la base, respectivamente; la figura 5, es una vista en
perspectiva de la caja montada y finalmente la figura 6, es
una vista, también en perspectiva, de la caja semiplegada.

16 SEP. 1958



- 4 -

43990

70 Las diversas piezas y partes importantes que componen la caja se hallan señaladas en los mencionados dibujos, como sigue: -1- es el bastidor superior que como puede apreciarse principalmente en la figura 1, esta integrado por un marco rectangular metálico, con sección en ángulo, (según el ejemplo de los gráficos) como se observa en la figura 3; en este marco

75 metálico -1- hemos de señalar los orificios alargados -2- y los orificios redondos -3-; con -4- se señalan los dos laterales de la caja que, también según el ejemplo de que nos estamos sirviendo, están formados por dos planchas o tableros de madera contrachapeada, cuyos bordes extremos o lados menores se hallan protegidos por una plancha metálica -5- doblada sobre ambos lados o sea montada a caballo del borde, viéndose también en estos laterales -4-, (figura 1), unas planchitas dobladas -6-, con sección en U, de las cuales existen unas en el borde superior para que, al pasar por dentro de los orificios

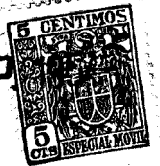
80 -2- del marco -1-, unan articuladamente a este los laterales -4-, mientras que las otras planchitas -6'- situadas en el borde inferior, pasan también por otros orificios -2'- del marco metálico inferior -7-, al cual unen también articuladamente dichos dos laterales -4-. En el marco metálico inferior -7- va adecuadamente sujeto el fondo -8- integrado por una plancha de madera que en su cara inferior presenta los dos listones longitudinales -9- para apoyo de la caja, (figs. 2 y 4). En cuanto a los testeros -10- vemos que se componen también de una plancha o tablero de madera contrachapeada, con dos

85 orificios -11- que actúan de asas, teniendo en su borde superior una plancha metálica -12- a caballo, entre la cual y el borde sujetan una varilla que presenta al exterior los brazos -13-, que al introducirse en los orificios -3- del bastidor

90

95

16 SEP



43990

- 5 -

100

metálico -1-, unen a los testeros -10- a dicho bastidor y los mantienen colgantes y con posibilidades de giro o articulación.

105

Montada la caja según queda descrito, en la posición de uso se encontrará como una caja normal según la figura 5, ya que aun cuando los laterales -4- son articulados, al interponerse los testeros entre dichos dos laterales y los marcos superior e inferior, mantienen la estructura de la caja sin que puedan cerrarse o girar los testeros, no solo por su propio peso que los mantiene verticales, sino por la mercancía del interior de la caja que se lo impide. Para plegar la caja bastará empujar hacia adentro a los testeros -10- y hacerlos girar sobre sus ejes -13-, colocandolos en posición horizontal apoyados en el bastidor -1- (fig. 6), de modo que la caja puede plegarse, pues los dos laterales -4-, se abaten hacia un lado girando por sus bisagras o planchas -6- y -6'- sobre los dos marcos -1- y -7-.

110

115

Descrita suficientemente la constitución y manejo de esta nueva caja, falta solo hacer constar la posibilidad de que se fabrique en variedad de materiales, formas y dimensiones y con cualquier detalle constructivo modificado, siempre que con esto no se altere lo que es fundamental y propio del Modelo, expuesto en la siguiente

120

N O T A

125

Los puntos nuevos y no conocidos ni practicados en España que se presentan para que sean objeto de reivindicación en el presente Modelo de Utilidad, son:

1º.-Caja plegable para el transporte de mercancías, caracterizada por constar de dos marcos metálicos: uno superior con varios orificios en sus lados mayores para acoplamiento de unas bisagras y otros orificios cerca de sus angulos, para



130

giro de unos ejes y otro marco inferior que posee tambien en sus lados mayores unos orificios para unas bisagras y sirve de bastidor al fondo de madera, solidario, del marco metálico.

135

2º.-Caja plegable para el transporte de mercancías, caracterizada porque sus dos lados mayores van unidos articuladamente por sus lados mayores, tanto al marco superior metálico como al inferior, de los citados en la precedente reivindicación, realizandose dicha unión mediante unas bisagras compuestas por unas planchas metálicas dobladas y montadas a caballo de los bordes de los lados de madera y pasadas por los orificios de los marcos metálicos, con posibilidades de girar en ellos, yendo ademas protegidos los bordes de los lados menores de los laterales mediante una plancha metálica doblada y montada a caballo del borde.

140

145

3º.-Caja plegable para el transporte de mercancías, caracterizada porque los dos lados menores denominados generalmente testeros, van montados articuladamente en el marco metálico superior, mencionado en la reivindicación primera, mediante unos brazos laterales que introducidos en los correspondientes orificios tambien mencionados, del referido marco, mantienen a los testeros colgando de dicho marco y con posibilidades de girar por sus brazos que actúan de ejes para poder colocarlos a voluntad en posición vertical para uso de la caja, o bien horizontalmente para permitir el plegado de ella mediante abatimiento articulado de los dos lados mayores hacia un lado. Y

150

155

4º.- " CAJA PLEGABLE PARA EL TRANSPORTE DE MERCANCIAS ", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

160

43990

16 SEP.



- 7 -

Esta Memoria consta de SIETE hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 160 líneas.

Valencia, 7 de Septiembre de 1954

Por autorización de la interesada.



FIG. 1

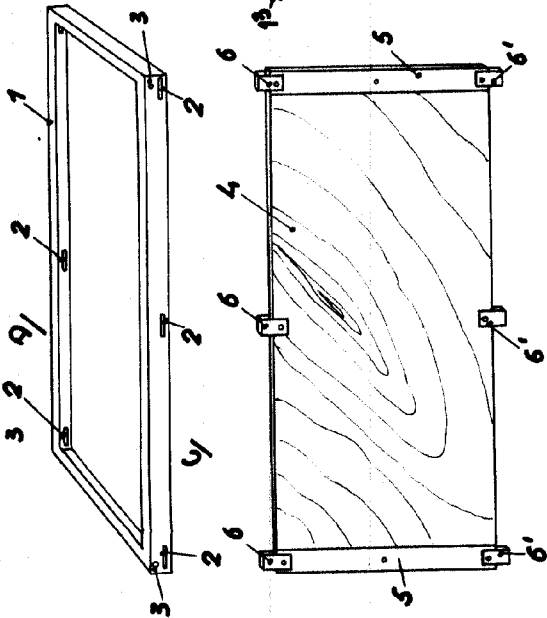


FIG. 3

1

SECCIÓN C-D



FIG. 4

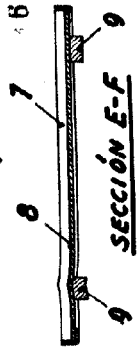


FIG. 5

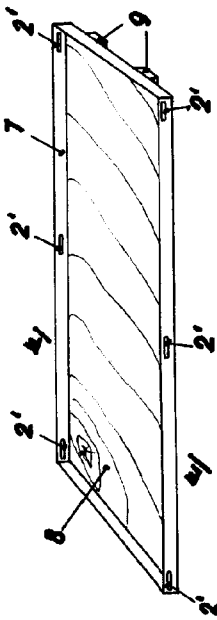
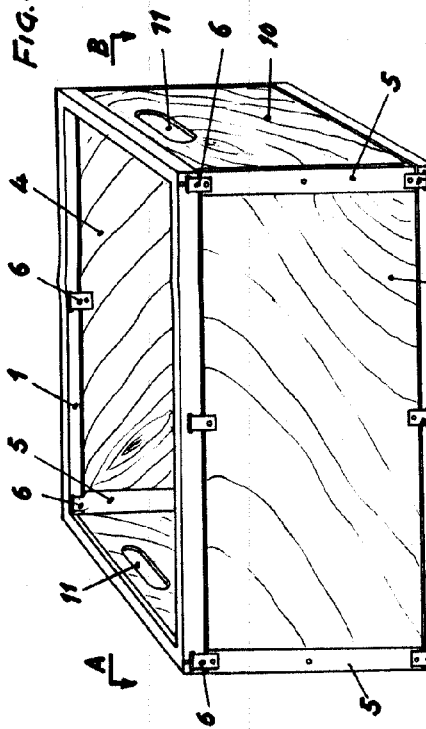
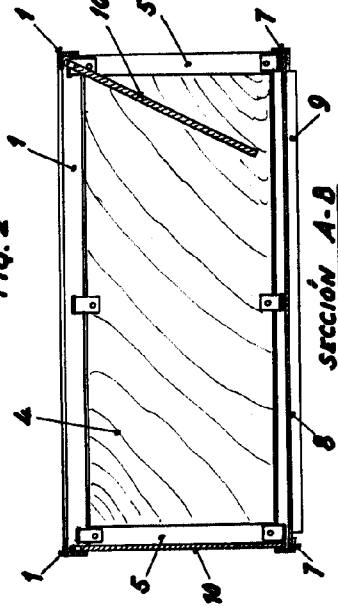
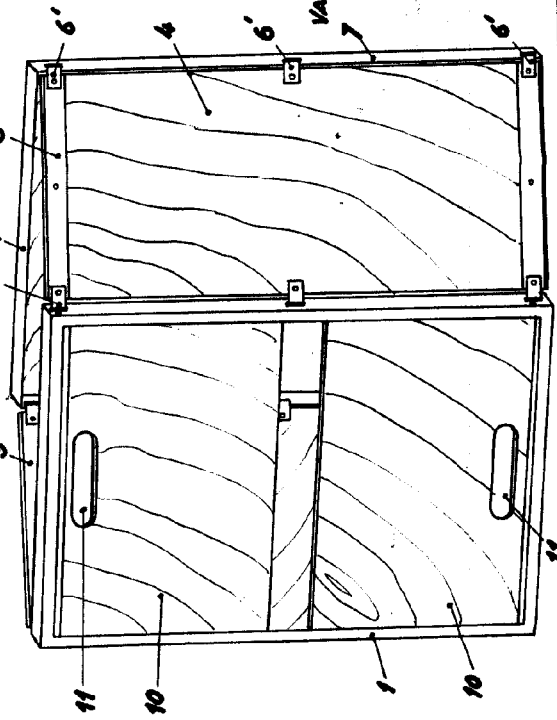


FIG. 2



SECCIÓN A-B

FIG. 6



ESCALA VARIABLE
VALENCIA 6 SEPT. 1924
P.A.