

43907



43907-

MEMORIA DESCRIPTIVA  
de un MODELO DE UTILIDAD a nombre de:  
Dr.GERHARD MANN, Químico, súbdito ale-  
mán, domiciliado en Berlin-Charlotten-  
burg 2, Salzuffer, 6-7 (Alemania), por:  
"PEQUEÑO EMBALAJE EN DOS PARTES, SEME-  
JANTE A LAS AMPOLLAS PARA INYECCIONES".

=====

El invento se refiere a un embalaje pequeño de dos par-  
tes, semejante a una ampolla para inyecciones, hecho de caucho  
o de sustancias artificiales, y de modo especial a un embalaje  
que, para impedir las infecciones, puede, por el poco valor de  
5 su material y fabricación, destruirse después de usado. Esta  
ampolla se presta de modo especial para emplearse en clínicas,  
lazaretos y entidades y prácticas médicas. Este pequeño emba-  
laje permite emplearse también por el mismo paciente.

El invento se propone crear un medio de aplicación fácil  
10 de llenar y de manejar higiénicamente al usarse en el mismo  
punto de utilización y que pueda llevarse al comercio trans-  
portándolo con seguridad y ya con la dosis que se ha de apli-  
car.

Ya es conocido el método de fabricar de caucho o sustan-

= 2 43907



15 cias artificiales ampollas enterizas o bipartidas, cuya parte superior se construye tubiforme con cierta estabilidad para poderla introducir en oquedades del cuerpo, heridas, orificios y similares, a la cual se empalmaba firmemente un cuerpo hueco exprimible en forma generalmente de ampolla y hecho preferente-  
20 mente de material elástico. Al exprimir el cuerpo hueco (bien sea mediante un émbolo o mediante presión sobre las paredes del mismo cuerpo hecho entonces de material elástico) se podía eyectar totalmente o dosificado el preparado introducido en el cuerpo hueco a través de la parte superior tubiforme.

25 La unión de estos pequeños embalajes semejantes a las ampollas de inyección trabajadas en dos partes, se debía hasta el presente realizar de modo complicado, reuniéndolas por soldadura o mediante rosca.

Tampoco las contracciones del borde de la parte elástica por el extremo de empalme de la parte superior, permitían in-  
30 troducir esta parte en los bordes inflamados de la herida o en las oquedades del cuerpo a causa de su apéndice en cordón, de suerte que las uniones cubiertas solo podían realizarse em-  
pleando soldaduras interiores complicadas o roscas exteriores  
35 y no siempre de modo perfecto.

El presente invento crea una unión fácilmente suprimible y de estanqueidad perfecta de los bordes de la parte superior y de la parte inferior gracias a enchufarse entre sí estos bordes por aspiración en la superficie esencial para la unión  
40 hermética. Se evita todo tratamiento térmico de este punto de unión, que podría perjudicar el material relleno después de su introducción, como ocurre al soldar o al unir por contrac-  
ción térmica, y de este modo se crea una unión hermética sufi-  
cientemente segura para el transporte y para la aplicación.

45 Esto se ha de decir también tanto para el caso de que la



parte superior y la inferior coincidentes se hagan de materiales de pequeña elasticidad, como para el caso de que la parte superior se construya con pequeña elasticidad y la parte inferior, como cuerpo hueco exprimible, con paredes elásticas, solo  
 50 que en este último caso el borde de la parte inferior se debe según el invento reforzar en la zona de agarre y enchufe gracias a reforzar en ella el material.

Además de este refuerzo del material en el borde de la parte inferior, se propone según el invento rebordear dicho  
 55 borde hacia afuera y comunicarle de este modo una mayor solidez.

Para que en el lugar de aplicación no haya que llevar este punto de unión, con molestias para el paciente, a la proximidad de los bordes inflamados de las heridas o cavidades del cuerpo, se propone según el invento prever entre la superficie  
 60 utilizada de la parte superior tubiforme y la superficie utilizada de la parte inferior exprimible, un pabellón de tope que limite la profundidad a que se introduce la parte superior tubiforme.

Es muy conveniente hacer que este pabellón de tope abra-  
 65 ce en forma de tejado la superficie utilizada de la parte inferior exprimible, de suerte que también quede protegida la mano que acciona esta parte exprimible contra todo contacto casual de las superficies del cuerpo infecciosas o sensibles a la infección.

70 Este pabellón de tope saliente en forma de tejado puede según el invento emplearse al mismo tiempo convenientemente para reforzar el borde de la parte inferior elástica, si con ella se une firmemente de antemano o forma una pieza con la misma.

El punto de unión entre la parte superior e inferior favorecida así en forma muy conveniente en el asiento por succión,  
 75 puede recibir una mayor seguridad en la unión hermética por el



11

hecho de que en los bordes de la parte superior e inferior enca-  
jables por aspiración se prevea, como medio de acoplamiento, una  
ranura anular con otra contrarranura subordinada, capaces de en-  
80 trelazarse recíprocamente.

En los adjuntos dibujos se ilustran dos ejemplos de ejecu-  
ción del invento.

La figura 1 presenta una ampolla de inyección de dos par-  
tes con pabellón de tope abrazado en forma de tejado para una so-  
85 la aplicación.

La figura 2 presenta una ampolla de inyección igual, de  
dos partes, en la que el pabellón de tope abraza con periferia  
menor a la parte inferior y esta es de mayor capacidad para va-  
rias aplicaciones.

90 Los ejemplos de ejecución aquí ilustrados no se supeditan  
en sus componentes a la posibilidad de efectuar una o varias  
aplicaciones, ni tampoco a que la parte inferior quede abrazada  
en una mayor o menor amplitud. Siempre son posibles variaciones.

En la figura 1 una parte superior tubiforme 11 se ensancha  
95 por su base 12. El borde exterior 13 de este ensanchamiento tu-  
bular presenta además un cordón saliente 14, por su superficie  
anular cilíndrica, que permite la unión por aspiración o succión.  
El orificio 15 de la parte superior tubiforme 11 puede tener  
cualquier conformación, aunque preferentemente se estrecha uni-  
100 formemente en forma cónica o gradualmente hacia la boca 16 del  
tubo.

La misma boca 16 del tubo se construye con forma ligera-  
mente redondeada para introducirla convenientemente en las ca-  
vidades del cuerpo y para el transporte se recubre de modo con-  
105 veniente por un sombrerete elástico 17. La parte superior tubi-  
forme 11 se hace de material de poca elasticidad, aunque tam-  
bién puede hacerse de material más elástico, y entonces convie-



ne obtener la rigidez necesaria para las aplicaciones gracias al correspondiente espesor de las paredes. Para el sombrerete  
110 17 se puede en este caso emplear preferentemente material poli-  
lietilénico para construir un asiento firme y elástico del som-  
brerete sobre la boca del tubo 16.

La parte inferior 18 tiene según la figura 1 forma de am-  
polla de material elástico. El borde exterior de este cuerpo  
115 hueco 18 se refuerza por refuerzo del material en el punto de  
acoplamiento con el borde 13 de la parte superior 11. Recibe un  
mayor refuerzo este borde por el hecho de que se le rebordea  
hacia fuera formando un tope a modo de tejado y un pabellón pro-  
tector 19.

120 El borde interior de este cuerpo hueco 18 presenta, coin-  
cidiendo con las superficies de ajuste 13 de la parte superior  
11, superficies anulares interiores 13 trabajadas limpiamente  
en el mismo punto, y como contrarranura, una ranura anular coin-  
cidente en su posición con el cordón anular 14 de la parte su-  
125 perior 11.

Después de llenar el cuerpo hueco 18, como el pabellón de  
tope y protector está formado del mismo material elástico, la  
parte reforzada 12 de la parte superior 11 puede meterse fácil-  
mente a presión en el borde abierto de la parte inferior 18.

130 Cerrándose elásticamente, protegido por el cuerpo 19 en  
forma de tejado, el borde de la parte inferior 18, se aprieta  
por succión alrededor de la porción ensanchada 12 en las super-  
ficies de ajuste o asiento 13 y en las superficies 14 del cor-  
dón y de la contrarranura, proporcionando una junta hermética  
135 perfecta.

En la figura 2 se prevé para una parte inferior elástica  
20 una unión igual o enchufe al modo de un botón de presión en  
forma de hongo. También aquí la parte superior 21 presenta un



140 ensanchamiento 22 con superficie de ajuste 23 y un saliente anular 24. Solamente las superficies de ajuste y del saliente 23, 24 están recubiertas por un ensanchamiento adicional 25 en forma de tejado de la parte superior tubiforme 21.

145 El borde de este ensanchamiento adicional 25 de la parte superior 21 sobresale un poco sobre el diámetro de la parte inferior 20 en forma de ampolla.

El borde de la parte inferior se refuerza en 26 hacia fuera en la zona de la unión por enchufe y coincidiendo con el diámetro mayor del ensanchamiento adicional 25 de la parte superior 21, presenta un reborde 27 hacia fuera.

150 El refuerzo 26 y el reborde 27 comunican conjuntamente a la pared elástica de la parte en forma de ampolla el refuerzo necesario que permite que la superficie marginal interior de la parte inferior 20 se asiente por succión elástica y perfectamente sobre las superficies correspondientes de asiento 23 y en el saliente o cordoncillo anular 24, cuando, coincidiendo con éste, se prevé en el borde interior una contrarranura correspondiente.

#### REIVINDICACIONES.

160 1.- Pequeño embalaje en dos partes, semejante a las ampollas para inyecciones y hecho de caucho o sustancias artificiales, caracterizado porque una parte superior puede enchufarse con su borde en el borde de un cuerpo hueco en su parte inferior, exprimible, abierto por un lado y destinado a recibir el material de relleno.

165 2.- Pequeño embalaje en dos partes, semejante a las ampollas de inyecciones según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque en los bordes acoplables por enchufe y succión de la parte superior y de la inferior se prevé, como otro medio de acoplamiento, una ranura anular con contrarranuras subordinadas, que se entrelazan unas con otras.



170 3.- Pequeño embalaje en dos partes, semejante a las am-  
pollas para inyecciones según lo reivindicado en los puntos 1  
o 2, caracterizado porque entre la superficie utilizada en la  
parte superior tubiforme y la superficie utilizada en la parte  
inferior exprimible se prevé un pabellón de tope.

175 4.- Pequeño embalaje en dos partes, semejante a las am-  
pollas para inyecciones según lo reivindicado en el punto 3,  
caracterizado porque el pabellón de tope abraza en forma de te-  
jado la superficie utilizada de la parte inferior exprimible.

180 5.- Pequeño embalaje en dos partes, semejante a las am-  
pollas para inyecciones según lo reivindicado en cualquiera de  
los puntos 1 a 4, caracterizado porque la parte superior tubi-  
forme se hace de material de pequeña elasticidad, la pared de  
la parte inferior exprimible, de material elástico, y el borde  
de esta última se refuerza en la zona del enchufe reforzando  
el material y dado el caso rebordeándolo hacia fuera.

185 6.- Pequeño embalaje de dos partes, semejante a las am-  
pollas para inyecciones según lo reivindicado en los puntos 4  
y 5, caracterizado porque el pabellón de tope abrazado en for-  
ma de tejado se une firmemente con el borde de la parte infe-  
rior elástica.

190 7.- PEQUEÑO EMBALAJE EN DOS PARTES, SEMEJANTE A LAS AM-  
POLLAS PARA INYECCIONES.

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria  
descriptiva que consta de siete hojas escritas a máquina por  
una sola cara y de una lámina de dibujos.

Madrid, 11 de Septiembre de 1.954.

ANTONIO FERNANDEZ PASCUAL  
P. P.

43907



Fig. 1

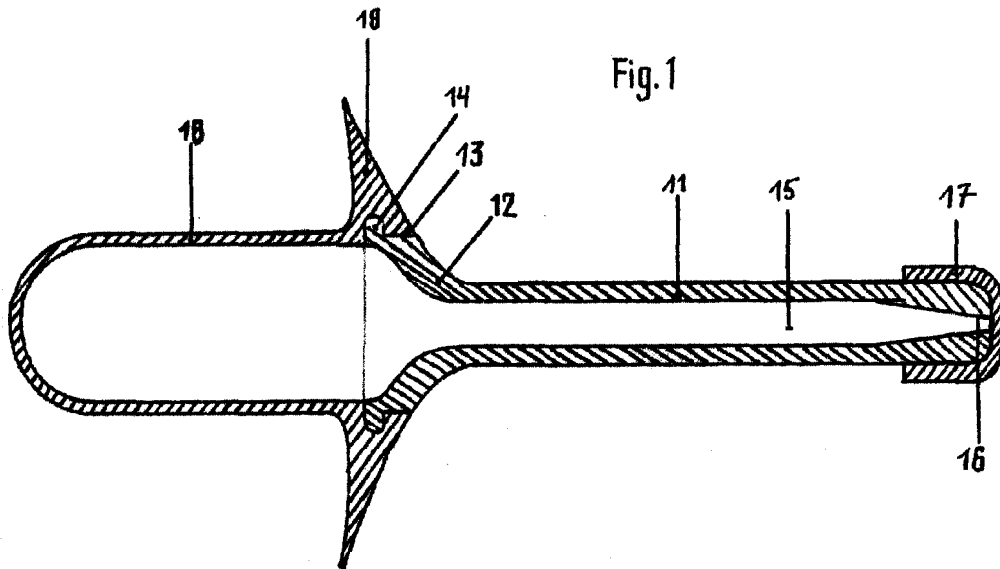
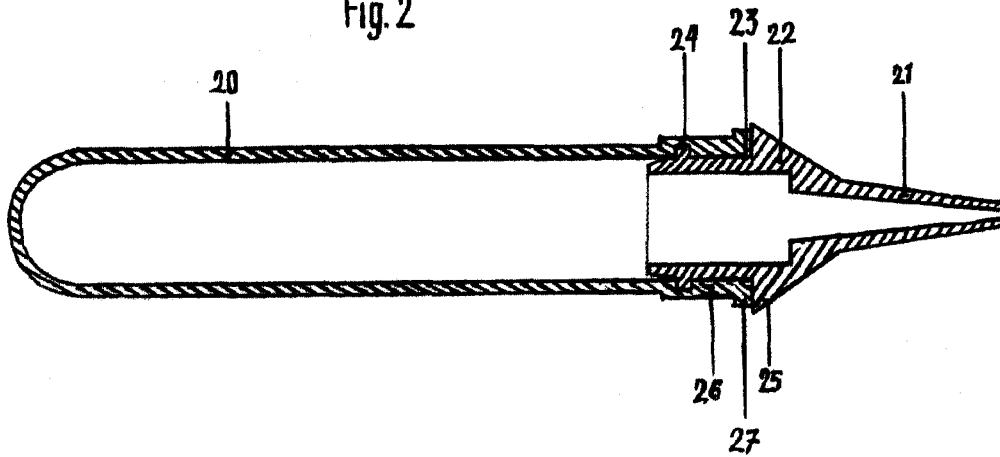


Fig. 2



pat. Dr. ...  
... ..

ANTONIO ...  
...