

4 3856



21 SEP 1954

MEMORIA                    DESCRIPTIVA  
=====

correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD, por 20 años, a

favor de:

D.HENRI RIGOLOT,

de nacionalidad francesa, residente en COURBLAC SAINTES

(Charente Maritime), FRANCIA,

por:

"TAPON PARA BOTELLAS DESTINADAS A CONTENER BEBIDAS GASEOSAS"

- o - o -



5.- La presente invención está relacionada con los procedimientos de obturación de las botellas destinadas a contener líquidos cuya naturaleza da origen a una presión gaseosa y, circunstancialmente, a los depósitos que es necesario evacuar antes de la expedición. Entre estos líquidos, cabe citar en primer lugar los vinos de Champagne, así como los demás vinos espumosos, la sidra, etc.

10.- Se sabe que, por ejemplo, los vinos de Champagne han de sufrir varias operaciones y manipulaciones antes de entregarse al consumo. En primer lugar, los vinos embotellados permanecen cierto tiempo en las cuevas; formándose entonces su depósito, en tanto que la presión gaseosa aumenta. Es preciso después eliminar este depósito mediante una operación llamada de limpieza, tras la cual, se pone en su lugar el tapón definitivo.

15.- Practicamente, la botella está cerrada en primer lugar mediante un tapon de corcho introducido con ayuda de una máquina especial y mantenido por un sujetador fijado a un rodete del gollete de la botella, con el fin de actuar contra la presión de los gases formados. Para la operación de limpieza, se quita el sujetador por medio de una tenaza y se retira el tapón con la mano. Esta operación necesita precauciones especiales para evitar que la evacuación de la espuma y del depósito provoque pérdidas de vino. Además de las dificultades de mantenimiento que exige un personal especializado, este método presenta los inconvenientes siguientes:

20.- El corcho de los tapones se enduce a la larga y, al no asegurar ya la estanqueidad, la botella deja de conservar su presión. Por otra parte, puede comunicar al vino

25.-

30.-



35.- un gasto especial del tapón. Finalmente, en el momento de la extracción del tapón este se rompe con frecuencia al nivel de la cabeza, lo que exige la extracción de la porción taponadora que queda en el gollete, de donde se deriva una pérdida de tiempo y de líquido. De todos modos, además, queda inutilizado el tapón.

40.- El objeto del presente invento se refiere precisamente a un nuevo medio que remedia estos inconvenientes, permitiendo manipulaciones rápidas, asegurando la obtención de una estanqueidad total en todo momento, además de evitar el riesgo de la rotura del tapón en el momento de su extracción y que permiten volver a utilizar el tapón primitivo.

45.- Este medio consiste en utilizar, en combinación con una botella de tipo ordinario, destinada a contener una bebida gaseosa, y cuyo gollete presenta un rodete cerca de su parte superior, un tapón de materia plástica, que presenta la parte taponadora hueca (tal como el que constituye el objeto amparado en el modelo de utilidad nº 50.- 34.374 que con fecha 22 de enero de 1953 fué depositado en España) caracterizada porque su cabeza presenta un cuello que recubre la parte superior del gollete hasta el borde superior del citado rodete y está dispuesta para facilitar la fijación del sujetador.

55.- El invento lleva implícito, finalmente, medios especiales para la extracción del tapón, fundamentalmente una tenaza característica que permite la extracción progresiva y controlada, evitando las pérdidas de líquido. El tapón definitivo o tapón de expedición será igualmente 60.- del tipo descrito en el modelo de utilidad mencionado más arriba.



Se comprenderá mejor el invento refiriéndose a la descripción siguiente que corresponde al dibujo adjunto, sobre el cual:

65.- La figura 1 representa en semi-alzado y medio corte vertical, el resultado de la puesta en práctica del procedimiento de taponado sobre una forma de realización del tapón.

70.- Las figuras 2 y 3 son vistas análogas con formas de realización diferentes, del tapón.

La figura 4 representa una pinza utilizable para la puesta en práctica del procedimiento según el invento.

La figura 5 es una vista lateral de una rama de la pinza.

75.- La figura 6 es un corte siguiendo VI-VI de la figura 4, y

La figura 7 representa la aplicación del mismo procedimiento en tal entaponado para la expedición.

80.- Sobre estas figuras, se ha representado en (1) el gollete de una botella destinada a contener, por ejemplo, Champagne, cuyo gollete presenta hacua su parte superior un rodete (2) de un espesor notable. El procedimiento de la invención consiste en introducir en este gollete un tapón designado por la referencia general (3), tapón realizado en una sola masa de materia plástica, y que presenta un cuerpo que constituye la parte taponadora hueca (4) y una cabeza (5). La parte taponadora hueca (4) presenta, en esta forma de realización, hendiduras verticales (6) en su parte inferior, mientras que la cabeza (5) presenta en su periferia un cuello (7) que se entiende por encima del reborde superior (8) del gollete hasta la proximidad

85.-

90.-



95.- del rodete (2). Este tapón, una vez introducido a mano, por ejemplo, con ayuda de un pequeño mazo, quedando facilitada su introducción por las aletas (6') determinadas por las hendiduras (6), se mantiene en su lugar mediante un sujetador (9), que presenta en esta forma de realización una rama horizontal (10) y dos ramas verticales (10'). Las extremidades de las ramas (10') están curvadas en (11), por encima del rodete (2), mientras que la parte intermedia de estas ramas presiona el cuello (7) contra el gollote (8). La rama horizontal (10) oprime la cara superior del tapón, y en este sistema de realización esta cara presenta una porción que sobresale en forma de cúpula (12), de tal manera que la rama (10) del sujetador viene, por presión, a hundirse en esta porción (12), lo cual evita que el sujetador se deslice sobre la superficie del tapón y su desprendimiento de la botella. Finalmente, la parte lateral de la cabeza (5) presenta nervaduras (13) que facilitan su introducción y su extracción en particular, con ayuda de la pinza que se describe a continuación.

100.-

105.-

110.-

Se encuentran de nuevo en las figuras 2 y 3 los mismos elementos marcados con iguales referencias. Las diferencias residen en la constitución de la parte superior de la cabeza (5). En la figura 2, la zona (12) en forma de cúpula, está reemplazada por un cordón (14) que constituye un saliente circular cuya finalidad es la misma que la de la cúpula (12). Sobre la figura 3, la cabeza está vaciada formando una cavidad de forma tronco-cónica (15), en la que penetra un sector curvado (16) de la rama (10) del sujetador. Este sector curvado comprime los lados correspondientes de la cavidad (15), a saber: el fondo plano

115.-

120.-



125.- (17) y la superficie de revolución (18). De este momento, el sujetador está mantenido en su sitio por la presencia de la rama (16) en la cavidad (15) que presiona la cabeza (5), no solamente por las ramas (10') que oprimen el cuello (7) contra el exterior de la extremidad (8) del gollete, sino además por la presión de la rama (16) contra la superficie de revolución (18), apoyando la zona (19) del tapón contra la parte interna del gollete (8).

130.- Este procedimiento de entaponado por sujetador y cabeza con cuello asegura así una estanqueidad perfecta de obturación, en tanto que los dispositivos citados de la parte taponadura aseguran una estanqueidad que aumenta con la presión del gas contenido en la botella.

135.- Para la realización práctica de este procedimiento, es complemento ventajoso la utilización de una tenaza del tipo representado en las figuras 4, 5 y 6. Esta tenaza presenta dos brazos idénticos (20) y (20'), articulados alrededor de un eje (21) y cada uno de los cuales constituye una punta (22), un alojamiento (23) provisto de muescas (24) y empuñaduras (25), provistas de salientes (26). El alojamiento (23) presenta a un lado gualderas (27) y está abierto por la otra cara. Esta tenaza sirve para la extracción del tapón. Para ello, se empieza por introducir

140.- las puntas (22) entre el tapón y el sujetador, se arranca éste tirando con la tenaza, apoyando la mano sobre los salientes (26). Una vez quitado el sujetador, la cabeza del tapón encuentra alojamiento entre las muescas (24) y las gualderas (27) y basta para extraerlo producir un ligero movimiento de rotación alternativo a la tenaza, mientras se mantiene con la misma el tapón. El tapón extraído

145.-

150.-



queda retenido en la tenaza y puede recuperarse inmediatamente. Como las roturas son practicamente imposibles, basta con limpiarlo y esterilizarlo para que pueda volver a ser utilizado.

155.-

Como quiera que este tapón es de materia plástica, no hay peligro de que se endurezca o de transmita gusto alguno de tapón usado, pudiendo utilizarse, pues, de nuevo, para expedición.

160.-

Se ha representado en la figura 7 una forma de aplicación del procedimiento para la obturación de una botella destinada a la expedición. En este caso, el tapón (28) no presenta cuello, sino solamente una parte taponadora (29) y en el caso representado, una cabeza (3) que presenta

165.-

la forma redondeada clásica para los tapones de las botellas de Champagne. Se han previsto aquí hendiduras (31) en la parte inferior de la parte taponadora y nervaduras (32) sobre la cabeza, a fin de permitir la colocación de un alambre que pueda asentarse igualmente alrededor y por debajo del rodete. Esta tapón asegura la estanqueidad perfecta y, contrariamente al tapón de Champagne utilizado hasta ahora puede volverse a colocar en la botella en el transcurso de la consumición.

170.-

175.-

Finalmente, por lo que respecta al sujetador que haya de utilizarse en la realización práctica del procedimiento, puede ser completamente independiente, como se ha representado, o bien solidario con la cabeza del tapón, por incorporación a éste en el curso de su fabricación. Es evidente que este sujetador puede tener un número cualquiera de ramas.

180.-

Es posible igualmente aplicar el procedimiento con

4 3856  
- 8 -



- 185.- tipos de tapón diferentes a los representados en las figuras 1, 2, 3 y 7, teniendo en cuenta que estas formas de realización no se dan más que a título de ejemplos no limitativos. En particular, los dispositivos de estos tapones, a saber, las muescas en la parte taponadora, y el cuello de la cabeza, pueden estar reunidos o no estarlo, o ser objeto de cualquier combinación sobre cualquier tipo de tapón en materia plástica. Finalmente, la materia plástica utilizada para la constitución de estos tapones es, preferiblemente, una resina sintética del tipo polietileno, pero puede emplearse cualquier otra resina que presente iguales cualidades, sin que ello suponga alteración fundamental del procedimiento.
- 190.-

- - - - -

195.-

#### REIVINDICACIONES

- 1ª).- "TAPÓN PARA BOTELLAS DESTINADAS A CONTENER BEBIDAS GASEOSAS", que se caracteriza porque la parte taponadora es hueca y con hendiduras verticales en la parte inferior, mientras que la cabeza presenta en su periferia un cuello que se extiende por encima del reborde superior del gollote hasta la proximidad del rodete de la botella.
- 200.-

205.-

- 2ª).- "TAPÓN PARA BOTELLAS DESTINADAS A CONTENER BEBIDAS GASEOSAS", caracterizado porque la cabeza del tapón presenta un cuello que recubre el borde superior del gollote hasta la proximidad del rodete, disponiéndose en el rodete un sujetador que abraza el tapón por su parte superior descendiendo dos ramas que quedan sujetas por la parte inferior del rodete.

4<sup>9</sup> 3856



210.-

3ª).- "TAPÓN PARA BOTELLAS DESTINADAS A CONTENER BEBIDAS GASEOSAS", caracterizado porque la parte superior de la cabeza del tapón lleva dispuesta una porción saliente sobre la que hace presión el sujetador.

215.-

4ª).- "TAPÓN PARA BOTELLAS DESTINADAS A CONTENER BEBIDAS GASEOSAS", caracterizado porque la cabeza del tapón presenta una cavidad en la cual se aloja una porción curvada del sujetador.

220.-

5ª).- "TAPÓN PARA BOTELLAS DESTINADAS A CONTENER BEBIDAS GASEOSAS", caracterizado porque en las tenazas de extracción del tapón cada brazo presenta un pico y un alojamiento cuya forma y dimensión corresponden a las de la cabeza del tapón.

225.-

6ª).- "TAPÓN PARA BOTELLAS DESTINADAS A CONTENER BEBIDAS GASEOSAS".

La presente memoria descriptiva consta de nueve hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, componiendo un total doscientas ventiocho líneas incluidas las presentes.

Madrid, 21 de septiembre de 1.954

*[Handwritten signature]*  
P. B. URB. COMUNA

FIG. 1

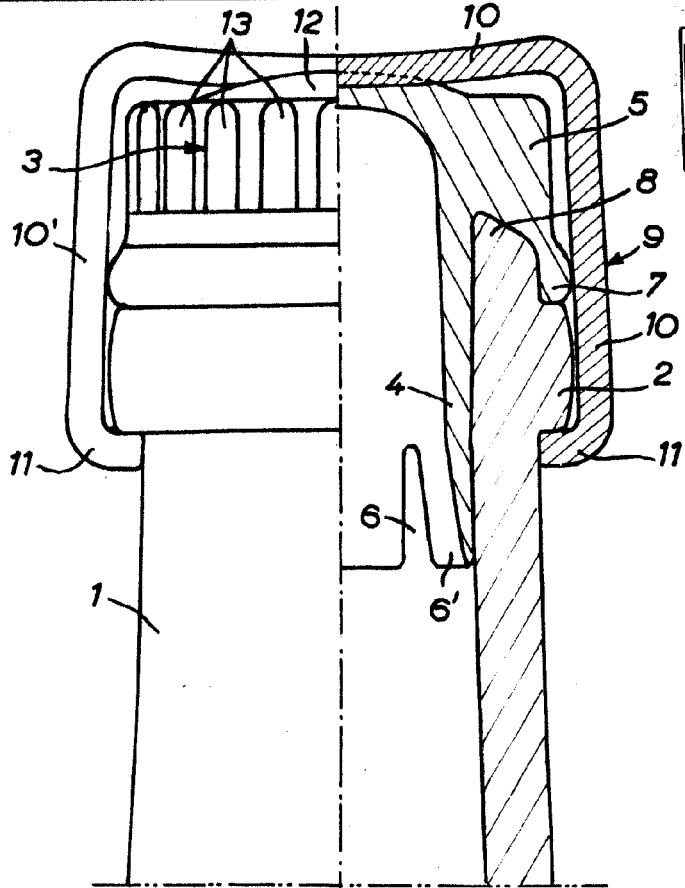
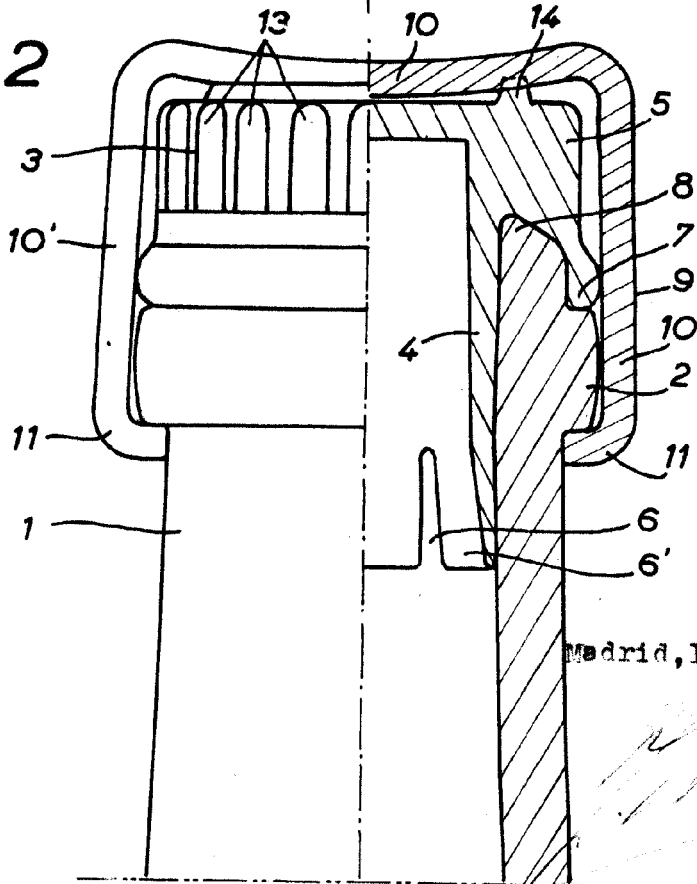


FIG. 2



Madrid, 15 Febrero 1954

ESCALA VARIABLE.

FIG.3

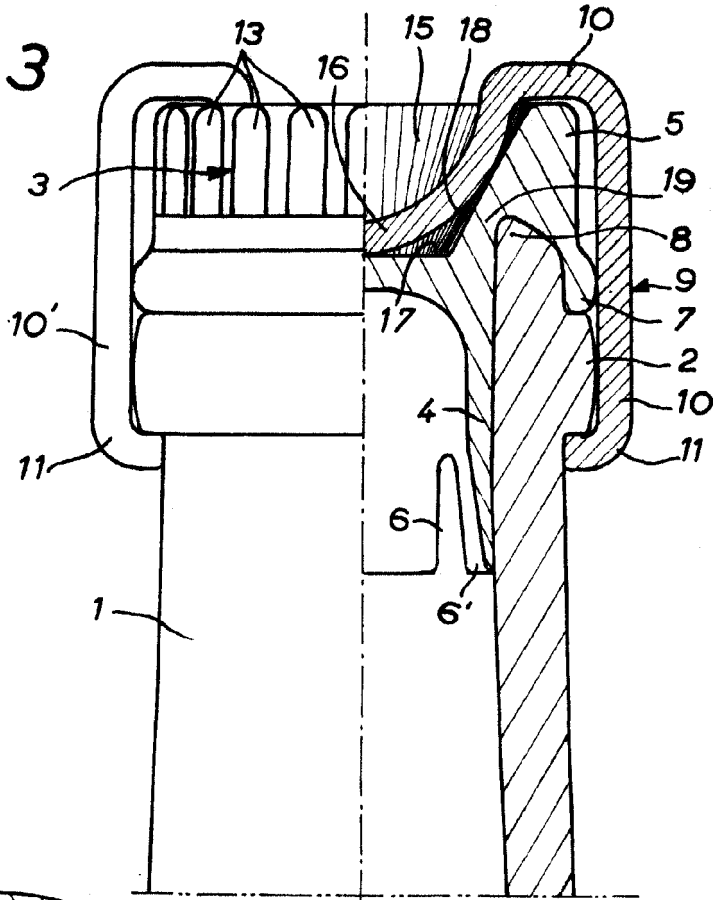
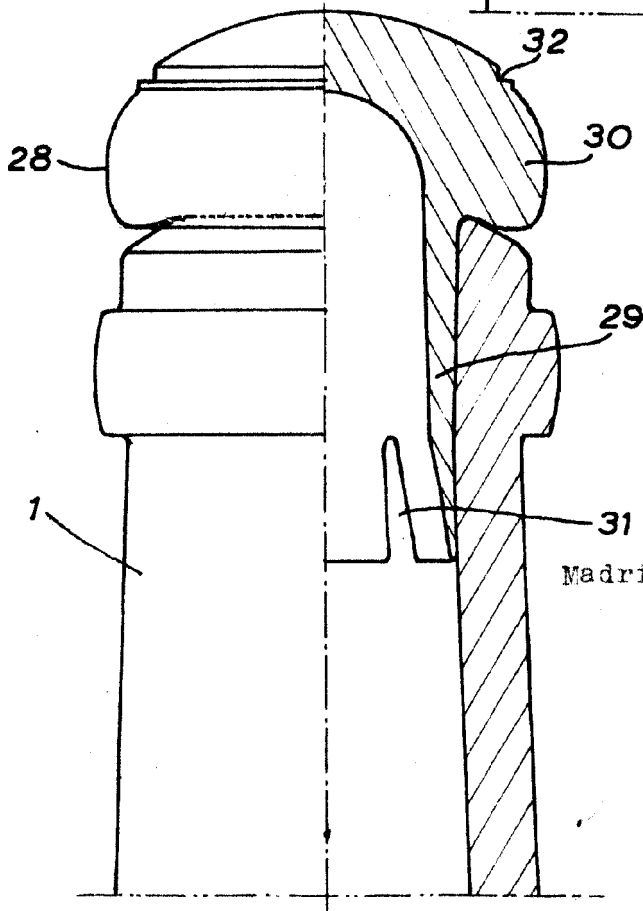


FIG.7



Madrid, 15 de Febrero de 1954

ANTONIO GARCIA

*[Handwritten signature]*

FIG. 4

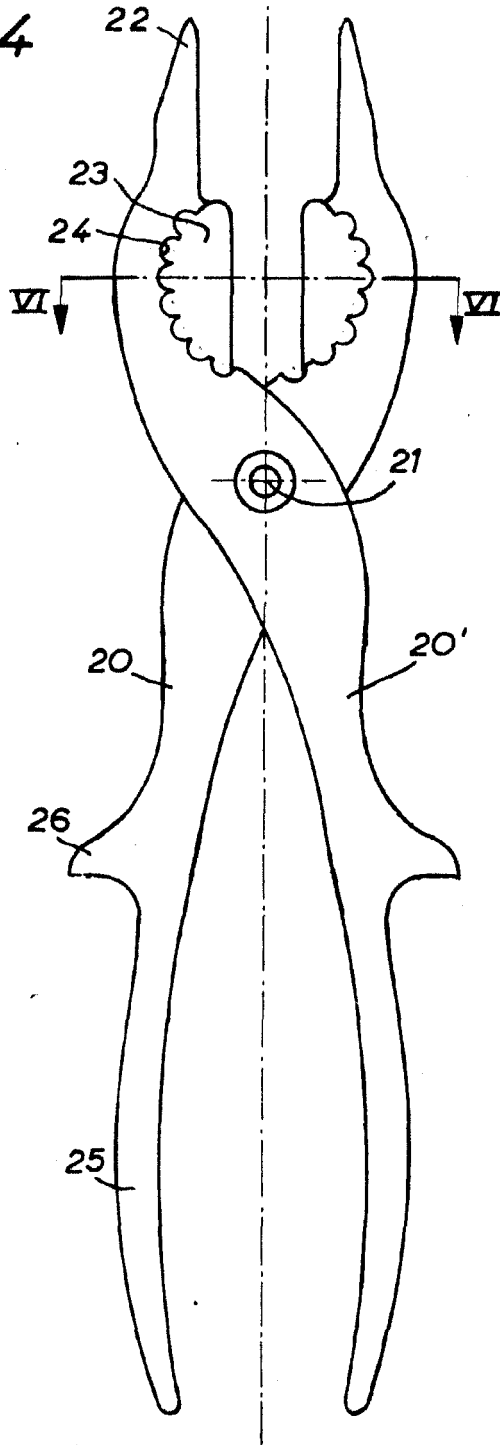


FIG. 5

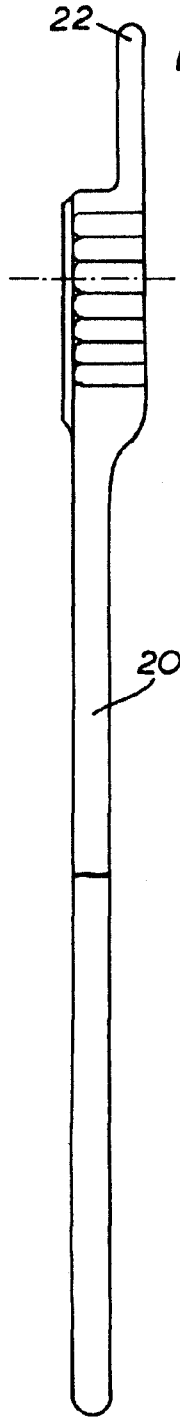
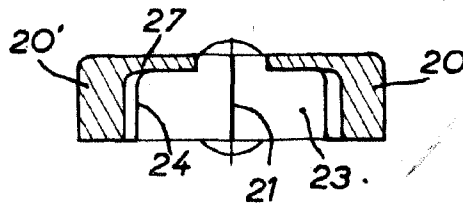


FIG. 6



Madrid, 15 de Febrero de 1954

*Handwritten signature and notes.*

ESCALA VARIABLE.