

4 3772

MODELO DE UTILIDAD

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

" UN NUEVO TUBO PARA CONTENER MATERIA EN PASTA "

Solicitantes: DON FRANCISCO CASTILLO CABEZON y D^a MARIA
LUISA ROCHET LUCAS, domiciliados en Madrid,
Conde, 3.

43772



3 SEP

MODELO DE UTILIDAD

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

s o b r e:

" UN NUEVO TUBO PARA CONTENER MATERIA EN PASTA "

Solicitantes: DON FRANCISCO CASTILLO CABEZON y D^a MARIA
LUISA ROCHET LUCAS, domiciliados en Madrid,
Conde, 3.

Se conocen los tubos para contener material en pasta como dentifricos, colores, productos alimenticios como por ejemplo pasta de anchoa y leche condensada.

Estos tubos son casi siempre de estaño, ante todo cuando deben contener productos alimenticios o en contacto con



la boca como los dentífricos. El plomo es en estos casos de imposible utilización. También se ha pensado en que estos tubos fuesen de plástico, pero en este caso se ha presentado el gran inconveniente que no se puede ejercer la debida presión al enrollarlos de manera conocida. No se agotan bien, puesto que siempre tienen el mismo largo, llenos o vacíos.

10
15 Cuando se trata de contener colores hay otro problema en los tubos de estaño o de plomo, que es su peso, pues el pintor tiene que llevar consigo muchos tubos en su maleta que representan un peso bastante considerable y, además, se da con frecuencia el caso que las etiquetas se despegan y entonces no se sabe el contenido hasta que se destape y se saca una muestra.

20 El perfeccionamiento que evita todos los inconvenientes anotados consiste en emplear como materia prima de los tubos materia plástica, que sea transparente para los colores de los pintores y que tenga un especial dispositivo de arrollamiento de dichos tubos con iguales cualidades del estaño o plomo, pero con un empleo muy reducido de estos metales que
25 practicamente podrá ser solo plomo de baja calidad, ya que en ningún caso llegará en contacto con el contenido de los tubos.

30 El invento consiste en que todo el tubo y precisamente todo lo que pueda llegar en contacto con el contenido, sea plástico inatacable por los productos que contiene y, en cambio, que no pueda dañar de ninguna forma el contenido bajo las normas de sanidad é higiene. Sin embargo, este tubo tendrá las mismas cualidades de los tubos de estaño en



35 el sentido de que, a medida de que su contenido se vaya gastan-
do, se pueda reducir su tamaño al arrollar el tubo de plástico
acompañado por una lámina de metal blando como el plomo o el
estaño o sus aleaciones, cuya lámina está fijada en la parte
de la boca en forma de un anillo y que termina en la parte o-
puesta, por donde se llenan tales tubos por una extensión de un
40 ancho aproximadamente igual al ancho del tubo aplastado y que
se une al tubo en momento del cierre, después de haberlo lle-
nado. En esta forma la lamina de metal blando está fija por sus
dos extremos y permite el arrollado del tubo, tal como se hace
con los de estaño, reduciendo el espacio interior a medida de
45 que se gasta su contenido.

Con este perfeccionamiento, los tubos tienen su plena
aplicación y utilidad, son más ligeros, más baratos, muy hi-
gienicos y pueden aplicarse especialmente a pinturas sin em-
pleo de etiquetas debido a su transparencia.

50 Los dibujos adjuntos ilustran el invento.

Fig. 1 es un tubo todo de plástico con el disco cónico
superior 1, el tubo 2 de plástico flexible y transparente, la
salida roscada 3 y el tapón roscado 4:

55 Fig. 2 representa la parte de metal blando antes de su
montaje representada por el anillo cónico 5, la lámina 6 y el
final 7.

Fig. 3 representa el conjunto montado visto de frente,
y Fig. 4 es un corte por A-B de figura 3, Fig. 5 representa
un tubito medio vaciado tal como queda al arrollarse debido
60 a las condiciones especiales del plomo 7 y 6.

4 3772

SEP. 1945



65 Está previsto además que los tapones, cuando se trata de tubos para colores, tengan el color correspondiente a su contenido en un tono aproximado con el fin de poder apreciar el contenido aún en el caso de que los tubos se encuentren todos derechos uno al lado del otro en una caja, sin necesidad de sacarlos para ver el color por transparencia.

70 El procedimiento de fabricación puede ser el siguiente: La pieza tronco-cónica 1 con su salida roscada se obtiene por inyección en una materia dura como el poliestireno. El tubo 2 se fabrica en máquina de extrusión en grandes largos y se corta a medida. La unión del tubo al disco se hace mediante soldadura electrónica de manera conocida. Luego se pasa la pieza metálica 5 con su agujero por encima de la pieza 3 y la lámina 6 se dobla por 8. La pieza se pone con el tapón hacia abajo en una máquina de llenar pastas y se llena por 2a. Al cerrar, se une la pieza metálica 7 a los bordes 2a del tubo plástico y la operación ha terminado. Este procedimiento se menciona con fines de razonar la posibilidad de la formación de lo que es objeto de este modelo de utilidad.

80

N O T A

El Modelo de Utilidad que se solicita por 20 años en España sus Colonias y Protectorado deberá recaer sobre: "UN NUEVO TUBO PARA CONTENER MATERIA EN PASTA" de acuerdo con las siguientes

85

RE I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- Un nuevo tubo para contener materia en pasta caracterizado por estar constituido por un disco tronco-cónico su-

3 SEP. 1954



90 perior con salida roscada obtenido de materia plástica dura,
el tubo propiamente dicho de materia plástica blanda, un ani-
llo tronco-cónico de metal blando como el plomo, y arrancando
desde este anillo una lámina de metal blando hasta el fondo
donde dicha lámina metálica se ensancha y forma parte, junta-
mente con el final del tubo, del cierre después del llenado.

95 2ª.- Un nuevo tubo para contener materia en pasta carac-
terizado porque el contenido no está en contacto con el metal
que puede ser plomo, aun para tubos de contener comestibles,
sirviendo la lámina de metal blando para facilitar el plegado
y arrollado del tubo a medida de su vaciado.

100 3ª.- Un nuevo tubo para contener materia en pasta carac-
terizado porque el tubo está fabricado de material transparen-
te con el fin de poder apreciar el contenido y los colores cuan-
do está destinado a contener pinturas.

105 4ª.- Un nuevo tubo para contener materia en pasta carac-
terizado porque el tapón está fabricado en los mismos colores
del contenido.

5ª.- "UN NUEVO TUBO PARA CONTENER MATERIA EN PASTA".

Según queda substancialmente descrito en la presente me-
moria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una so-
la cara acompañada de una hoja de dibujos.

Madrid, 3 de Septiembre de 1954.

FRANCISCO CASTILLO CABEZON

MARIA LUISA ROCHET LUCAS,

P.P. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO

P. P. *F. J. Forquero*

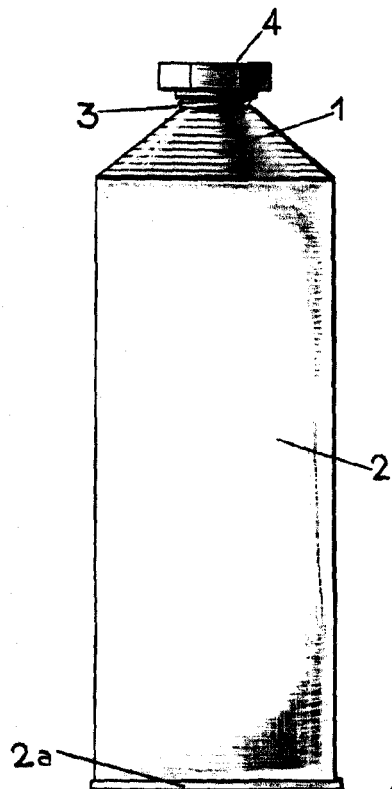


Fig. 1

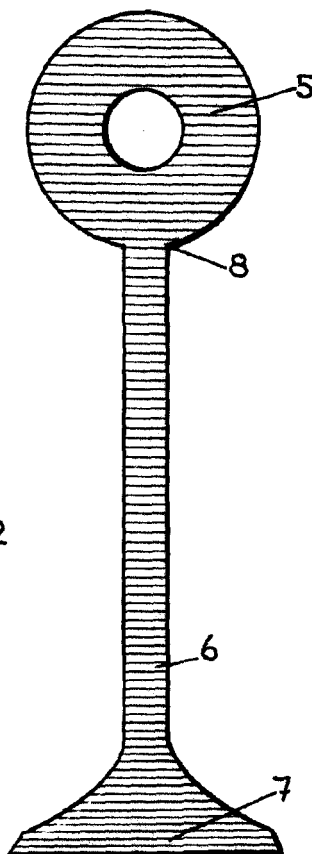


Fig. 2

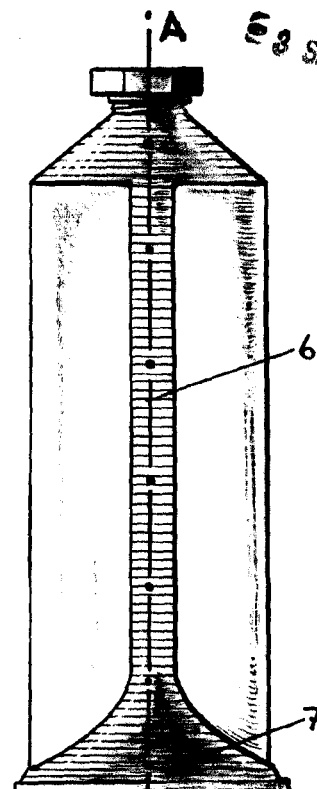


Fig. 3
!B

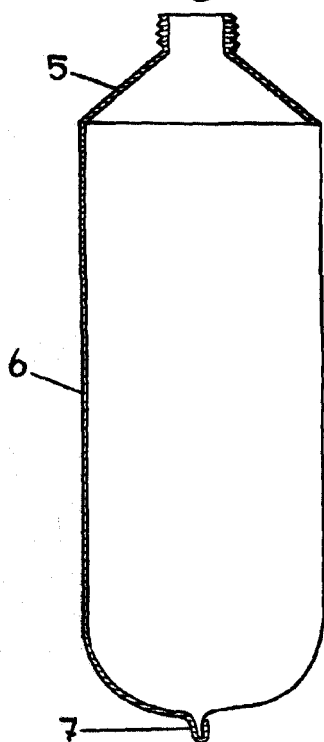


Fig. 4

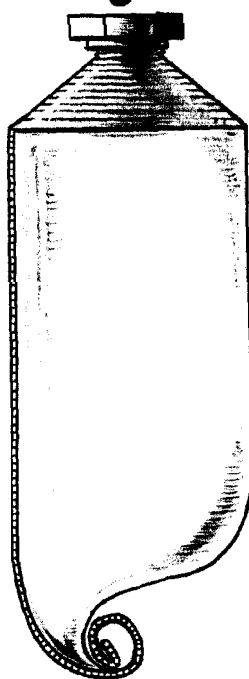


Fig. 5



MADRID, 3 SEPTIEMBRE, 1954
FRANCISCO CASTILLO CABEZON
M^a LUISA ROCHET LUCAS

P.P.
FRANCISCO GARCIA GABRERIZO

F. P. Garcia Gabrerizo

ESCALA VARIABLE