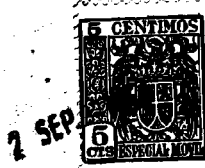


, 43765

43765.



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD, cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

MANUEL REY E HIJOS, S.L., de nacionalidad española

Residente en VIGO (Pontevedra).--Tomás Alonso, 131

por:

"MATERIAL ATERRANO E IMPERMEABLE PARA LA FABRICACION DE CALZADO".



5.- Con el modelo que nos ocupa presentamos al registro un nuevo material cuyas características de atérmano y propiedad de impermeable, le sitúan con ventaja a toda clase de fabricaciones de calzado, especialmente en aquellos destinados para permanencias en lugares húmedos o en los trabajos marítimos y portuarios, de drenajes, aguas residuales, etc., etc., Asimismo tienen en general aplicación estos materiales para la fabricación de calzado o prendas de abrigo y protección en regiones de climas muy húmedos y temperaturas bajas.

10.- A título informativo, para facilitar la interpretación del modelo que nos ocupa, pasamos seguidamente a detallar las características y propiedades principales del mismo, para lo cual hacemos referencia a la fig. del plano adjunto.

15.- Como podemos apreciar en el gráfico que representa una vista en perspectiva de una forma constructiva del material que nos ocupa.

20.- En dicha figura podemos ver que esencialmente el nuevo material se caracteriza por disponer de una capa inferior destinada al interior (1), de un tejido de algodón, lana, gamuza, etc., o cualquier otro tejido atérmano y confortable, ya que es la capa que se destina a ir directamente adosada al pie o parte de cuerpo que cubra la prenda objeto de fabricación.

25.- Una segunda capa intermedia y de goma vulcanizada (2) está destinada a proporcionar la impermeabilización necesaria al material objeto del registro.

30.- Por último y cubriendo exteriormente el material, esto es, pegada a la segunda capa (2) va dispuesta una tercera (3) que forma y caracteriza el exterior de la prenda y puede ser de gabardina, de fieltro, de pana, etc., etc., dependiendo sus características del objeto que se persiga exte-



riormente en el calzado o prenda, según sea de trabajo o de vestir.

35.- Las tres capas descritas (1), (2) y (3) van superpuestas según la disposición de la figura del plano adjunto y pegadas entresí por vulcanizado; de forma que realmente constituyen una materia única moldeable y alta para trabajar en las formas comunes en estas fabricaciones.

40.- Resulta evidente que la disposición alternada de las capas (1), (2) y (3), así como su espesor, calidad y tipo de colorido pueden modificarse a voluntad sin alterar en nada sus características de principio.

45.- Su fabricación admite la disposición en pequeñas o grandes piezas, pues su proceso conocido no presenta problema alguno a la industria.

R E I V I N D I C A C I O N E S

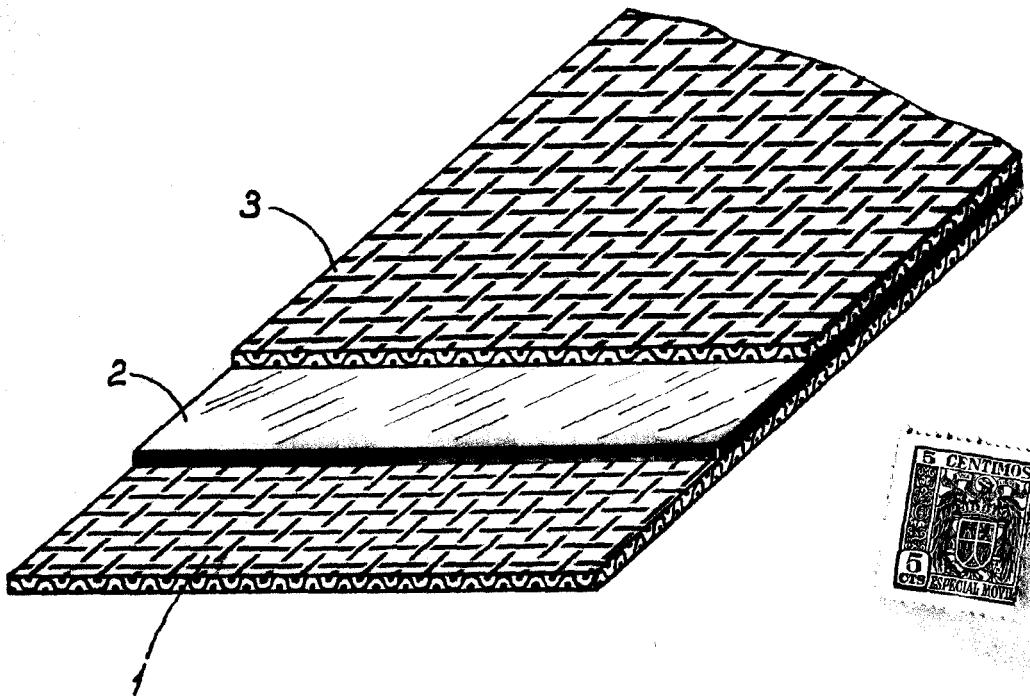
50.- 1ª).-"MATERIAL ATÉRMANO E IMPERMEABLE PARA LA FABRICACION DE CALZADO", caracterizado por llevar dispuestas superpuestas y pegadas por vulcanizado tres capas independientes de espesores variables; la primera o interior de un tejido de abrigo y confortable; la segunda intermedia de goma vulcanizada que constituye una capa impermeable y la tercera o exterior de vista; formando las tres capas una pieza única sin solución de continuidad, atérmana e impermeable.

55.- 2ª).-"MATERIAL ATÉRMANO E IMPERMEABLE PARA LA FABRICACION DE CALZADO".

La presente memoria descriptiva consta de tres hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, componiendo un total de sesenta líneas, incluidas éstas.

Madrid, 2 de Septiembre de 1.954.-

ANTONIO ESCRIVA



Madrid, - de Sepbre. de 1954

TORIBIO DELGADO
A.P.
[Handwritten signature]

Escala variable.