



43659

26 AGO.

MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de Don Alvaro Almiñana Carsí, de nacionali-
dad española, domiciliado en Valencia, Avda. Pérez Galdós, 9,
p o r

:—= " NUEVOS HERRAJES PARA ASIENTOS Y TAPAS DE WATERS " —=:

•••••

MEMORIA DESCRIPTIVA
— — — — —

5 El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memo-
ria descriptiva y adjuntos dibujos, tiene como objeto garanti-
zar la exclusiva fabricación, venta y explotación en España,
sus Colonias y Zona del Protectorado, de un nuevo tipo de he-
rrajes para asientos y tapas de waters.

El juego de herrajes a que nos vamos a referir en la pre-
sente Memoria y gráficos que se acompañan, ofrecen grandes
ventajas de orden práctico y de orden económico, que han de
favorecer extraordinariamente su rápida adopción y obtener el



10 favor de todos los fabricantes de material de saneamiento,

Las ventajas de orden práctico que se obtienen con nuestros herrajes son, entre otras, su sencilla línea y configuración que, a la par que permiten un fácil y sólido montaje tanto a la tapa y asiento del wáter como a su soporte, ofrecen una gran suavidad en el desplazamiento de aquellas piezas para su apertura o cierre.

En cuanto a las ventajas de orden económico, se desprecien de la forma de su fabricación, es decir, de su obtención por troquelado, frente al tipo de herraje usado en la actualidad, que es de fundición. Con aquella forma de fabricación se obtiene no sólo una mayor producción de herrajes por jornada de trabajo, sino también la posibilidad de usar chapa de hierro, de una consistencia muy superior al metal de fundición, la supresión de los trabajos complementarios tal como la eliminación de rebabas, pulido, etc. etc. Todo lo cual redunda en una gran economía por pieza, y también en un aumento de su duración.

En nuestros herrajes, merced al troquelado, aún se obtiene una ventaja más, además de las enumeradas, y ésta es que con una sola matriz para el primer troquelado de la chapa, obtenemos todas las piezas, una parte de las cuales es sometida a un doblado por determinada parte, y la otra parte de las piezas obtenidas se las somete a otro doblado diferente, constituyéndose así el juego completo de herrajes con una sencillez extraordinarias.

Para mejor comprensión de las características, se aporta una hoja de dibujos en la que las figs. 1 y 3 nos muestran las dos piezas del juego de herrajes tras del primer troquelado, y las figs. 2 y 4 nos muestran a las mismas piezas, ya concluidas, vistas en perspectiva; finalmente la fig



5, ofrese una vista en perspectiva del juego de herrajes con su eje y soporte, listo para su colocación en el wáter

En los referidos dibujos, señalamos con -1- y -2- las dos piezas que integran el juego que, como puede verse, son iguales, sólo que una aparece vuelta respecto de la otra, en cuanto a su forma puede ser variable, si bien se ha adoptado en los dibujos del ejemplo, una forma aproximada de "nueve" o de contorno de "oreja"; con -3- y -4- designamos las líneas convencionales de puntos, por las que las aletas -5- y -6- se doblan respectivamente, en ángulo recto, para acabar de dar la conformación definitiva a las piezas -1- y -2-. Con -7- designamos los agujeros que en número variable se practican en las piezas -1- y -2- para su fijación respectiva a la tapa y al asiento del wáter, siendo -8- el agujero que se practica en las aletas -5- y -6- y que atraviesa el eje -9-, de giro de las dos piezas del herraje, y cuyo eje gira a su vez en los soportes -10- que se fijan al wáter.

Suficientemente descrita la constitución y características del nuevo juego de herrajes para tapa y asiento de wáter que nos ocupa, sólo nos resta manifestar que podrá ser fabricado en variedad de materiales, tamaños y formas, siempre y cuando no se altere su esencialidad, que queda reflejada en la siguiente

N O T A

=====

En el presente Modelo de Utilidad, se reivindican los siguientes puntos:

1.- Nuevos herrajes para asientos y tapas de wáter, caracterizados porque por troquelado se obtienen unas piezas metálicas en forma aproximada de "nueve", unas de



26 AGO 1954

70 de las cuales se doblan por una línea convencional hasta
formar un ángulo recto, y otras sufren otro doblado, también
en ángulo recto algo más hacia su extremo inferior, de forma
que estos doblados constituyen dos aletas que tienen una
perforación que sirve de centro de giro teniendo en la parte
75 mayor de las piezas los agujeros necesarios para la fijación
de la tapa y asiento del wáter.

2.- Nuevos herrajes para asientos y tapas de wáter,
caracterizados porque las piezas de la precedente reivindicación
giran alrededor de un eje que a su vez sostienen dos
80 soportes que concluyen en un espárrago para su fijación al
wáter. Y

3.- " NUEVOS HERRAJES PARA ASIENTOS Y TAPAS DE WATERS "
de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales
a lo descrito en la precedente Memoria descriptiva y
85 gráficamente representado en los dibujos del Plano adjunto,
para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CUATRO hojas, mecanografiadas
por una sola cara, a doble espacio, en 86 líneas.

Valencia, a 10 de Agosto de 1954

Por autorización del interesado.



fig 1

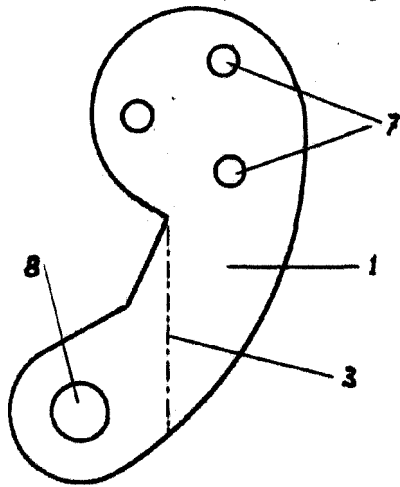


fig 2

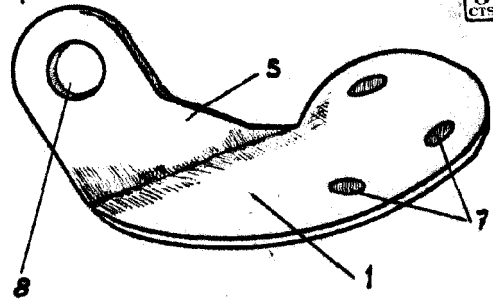


fig 4

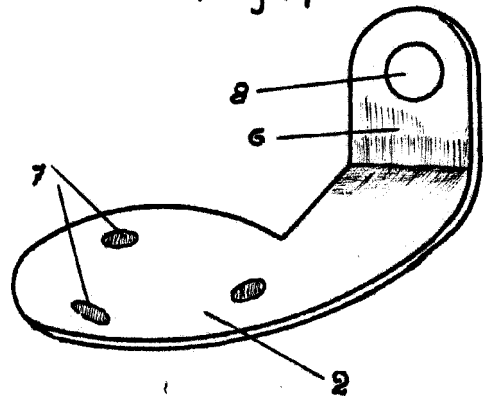


fig 3

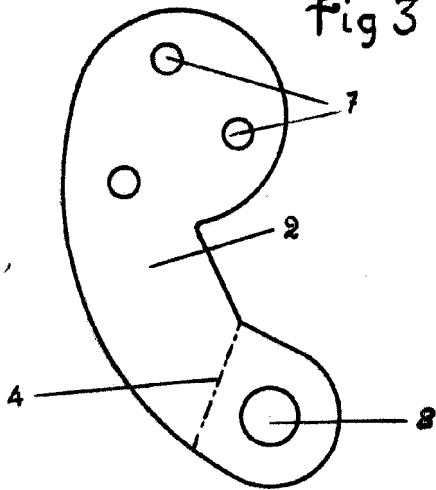
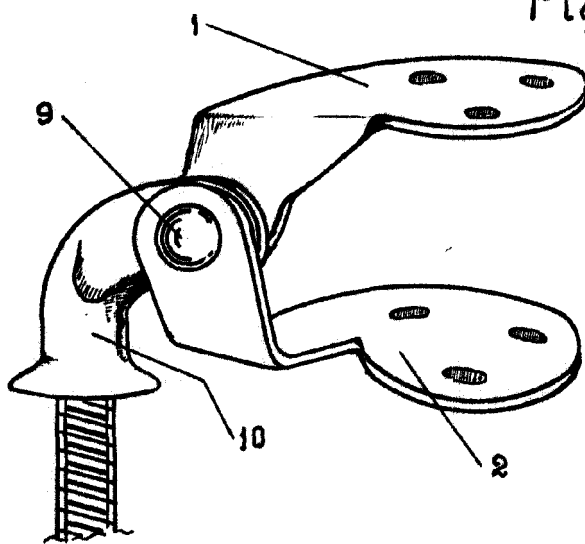


fig 5



Escala Variable

Valencia, Agosto 1954

P. A.