

43377



M O D E L O D E U T I L I D A D

por "UN TUBO ELASTICO, PERFECCIONADO", a favor de Doña Antonia ILL CAÑELLAS, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Bruch, 89. - - - - -

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

5 El tubo elástico que se propugna en la presente solicitud, está encaminado a cubrir la necesidad de tuberías de tipo medio que sin destinarse a usos que requieran la capacidad de resistencia contra fuertes presiones como experimentan, por ejemplo, las mangueras dotadas de refuerzos metálicos, queden equiparados a ellas en cuanto a solidez, sin perder por ello la elasticidad o ductilidad que las caracteriza, y que se logra por la estructura especial que presenta y que constituye una mejora indiscutible entre lo ya conocido.
10 do.

Se basan estas cualidades en la intervención de dos materiales, al parecer análogos, pero de distinto tipo de dureza y de ductilidad, al propio tiempo que en el relieve determinado que se le otorga a su superficie externa.

15 Para dar exacta idea de cuál es dicha forma y relieve,



acompañamos la hoja gráfica correspondiente, que con entera
elocuencia nos muestra un fragmento de tubo visto en perspec-
tiva en la Fig. 1; en un corte transversal en la Fig. 2, y
en otro corte de sección longitudinal en la Fig. 3. En ellos
5 vemos que el cuerpo de la tubería consta de dos capas: una
interior -1- blanda, y otra exterior -2-, la cual, sin lle-
gar a presentar dureza, posee, no obstante, menor ductili-
dad que la anterior.

No se especifica la índole química de los componentes
10 de ambas capas, ya que son múltiples los derivados de la se-
rie del polistireno sólido que, aventajando en economía al
caucho de latex natural, reúnen su misma ductilidad.

En el caso de realización práctica de que nos estamos
ocupando, la parte más blanda constituye un tubo cilíndrico
15 continuo, alrededor del cual se arrolla una tira o franja
del segundo material, que asciende oblicuamente, describiendo,
por lo tanto, una línea helicoidal a todo lo largo del
mismo, dejando un espacio o hueco intermedio -3-, en el que,
el espesor de la pared resulta ser menor, y que, dada la elas-
20 ticidad de la capa que lo compone, permite curvar y doblar
el tubo con entera libertad de orientaciones, sin que ello
represente peligro ni de rotura, ni de deformidad, puesto
que la capa externa, que es continua y entera y está íntima-
mente ligada a la primera, le da al conjunto el temple y la
25 protección necesaria.

Expuesto y descrito el presente modelo, solo resta in-
dicar que tal como aparenta en el citado ejemplo, será varia-
ble y de colores opuestos por su contraste, el producto em-
pleado, así como el calibre de las diversas medidas, sin que
30 ello altere la esencialidad básica del modelo.



- N O T A -

Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:

5 1º.- Un tubo elástico, perfeccionado, caracterizado por su estructuración de forma cilíndrica continua y uniforme al que se adhiere, por coacción, una segunda lámina o tira de otro material, arrollándola sobre el primero, según un trazado helicoidal, con un espacio o canal intermedio, lo cual permite al tubo resultante, efectuar todas las torsiones o flexiones posibles.

10 2º.- El propio tubo elástico de la reivindicación primera, en el que los materiales que integran las dos capas componentes, son de naturaleza análoga, pero de distinta dureza, correspondiendo al del envoltente externo, el mayor exponente de resistencia a la rotura.

3º.- UN TUBO ELASTICO, PERFECCIONADO.

Madrid, 3 de Agosto de 1.954

FERNANDO PERAÍDE
P.º

Fernando Peraide

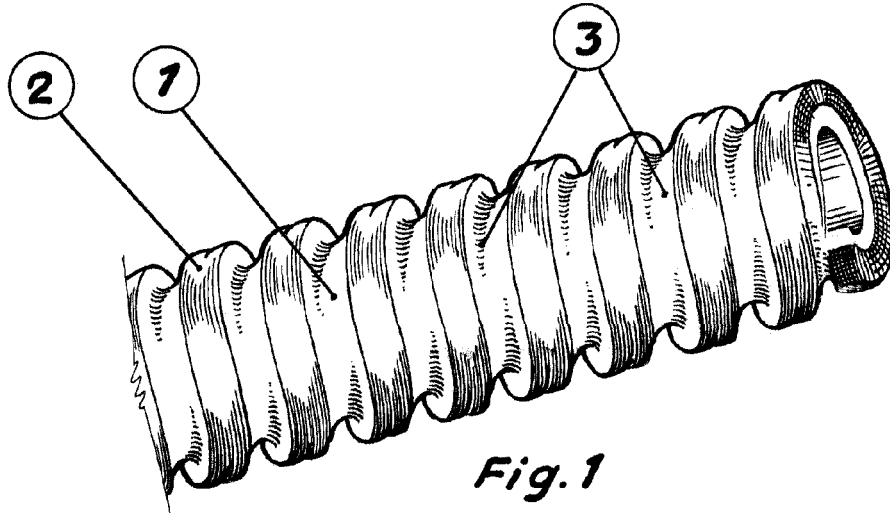


Fig. 1

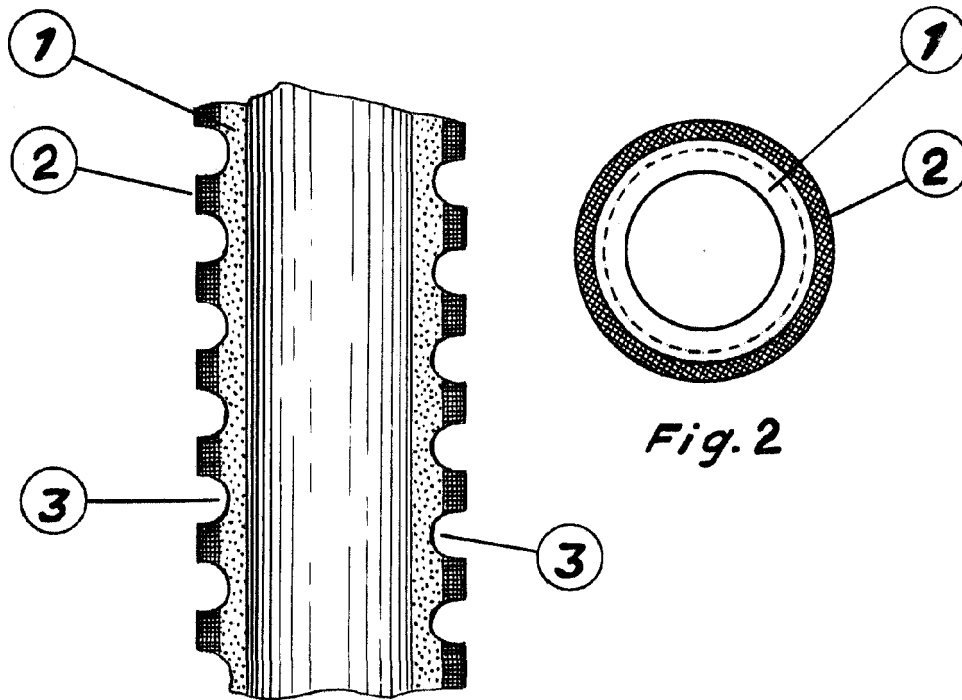


Fig. 2

Fig. 3

Escala variable

Fernando Penaire
p.p.