

43221



MEMORIA DESCRIPTIVA que forma parte integrante del MODELO DE UTILIDAD, cuyo registro en el de la Propiedad Industrial se solicita en España a favor de Don Juan Climent, de nacionalidad española, domiciliado en Alicante, por "ANILLO PARA LA VULCANIZACION DE PISOS DE GOMA ESPONJOSOS".

-----

El presente Modelo de Utilidad se contrae a anillos para la vulcanización de pisos esponjosos de goma, para zapatos y zapatillas, con proceso de auto-clave, implicando un perfeccionamiento en este sistema..

5           Característica especial de estos anillos es el no emplearse ninguna clase de prensa y ser de una gran sencillez en su manipulación para la carga y descarga de la goma esponjosa a vulcanizar que ha de ir colocada sobre la película ya vulcanizada del piso.

10

Está constituido este Modelo por un cincho de aluminio en el que se coloca la película ya vulcanizada, del piso, y sobre ella la goma esponjosa en crudo. Sobre el cincho citado y fijado con tornillos se coloca una plancha de hierro que evita el escape de goma y de los gases acumulados en el mismo para lograr el pegado perfecto del piso en el corte del calzado.

15

En la parte inferior del cincho se dispone una planta en el aluminio para la sujeción de la película ya vulcanizada destinada al pegado sobre la goma esponjosa y sujeción total del piso de zapato o zapatilla. Esta planta lleva un bulón transversal de hierro que sirve para la fijación de un torniquete destinado a la sujeción de horma y planta.

20

El cincho va provisto de un tornillo de hierro con maneta para su cierre llevando en la extremidad opuesta una bisagra de giro..

25



Para centrar la horma en el cincho se disponen unos tópes de hierro corredizos.

5

Este anillo para vulcanización puede construirse en forma plana o curvada e igualmente sin bisagra en el cincho con lo que se hará el anillo completamente enterizo según las necesidades a que se haya de atender.

Una vez montada la horma y planta, la vulcanización se lleva a cabo con proceso de auto-clave.

10

Los dibujos adjuntos muestran el ejemplo de ejecución de este modelo:

La fig. 1 es una vista de frente y de conjunto;

la fig. 2 es una vista en sección; y

la fig. 3 representa los detalles del cincho, plancha y anillo habiéndose dibujado éste provisto de bisagra.

15

Con arreglo a dichas figuras la letra A indica el cincho de aluminio que ha de recibir la goma en crudo a colocar sobre la película ya vulcanizada;

la letra B señala la plancha de hierro adherida con tornillos al cincho;

20

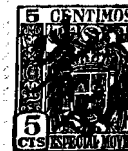
la letra C indica la planta en aluminio para la sujeción de la película en goma vulcanizada;

25

la letra D es el torniquete de hierro para la sujeción de horma y planta con el enganche en el bulón transversal H dispuesto en la planta C. La letra E señala el tornillo de hierro con maneta para el cierre del cincho siendo F la bisagra de giro. Finalmente la letra G señala los tópes de hierro corredizos para centrar la horma en el cincho.

#### REIVINDICACIONES.

PRIMERA. -> Anillo para la vulcanización de pisos de goma espesa caracterizado por el hecho de estar constituido



5  
10  
15  
20  
25

por un cincho de aluminio en el que se introduce la goma esponjosa en crudo situándose debajo la película ya vulcanizada para serlo de nuevo sobre el corte del zapato o zapatilla, llevando dicho cincho una plancha de hierro fijada con tornillos y superpuesta a él que evita el escape de goma y de los gases acumulados para el pegado perfecto del piso en el corte del calzado situándose bajo ella una planta de aluminio que sirve de sujeción a la película de goma ya vulcanizada y para el pegado de ella sobre la goma esponjosa y sujeción total del piso del zapato o zapatilla, llevando dicha planta un bulón transversal de hierro para la fijación de un torniquete de sujeción de la horma y de la planta mediante el enganche de que está provisto.

SEGUNDA.- Anillo para la vulcanización de goma esponjosa según reivindicación anterior, caracterizado por el hecho, además, de que el cincho puede ir provisto de una bisagra de giro y en su extremidad opuesta a ella de un tornillo de hierro con maneta para su cierre, con objeto de facilitar su empleo, si bien puede prescindirse de dicha bisagra haciendo el anillo enterizo según las necesidades a que se haya de atender.

TERCERA.- Anillo para la vulcanización de pisos de goma esponjosa, según reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de disponerse topes de hierro corredizos para centrar la horma sobre el cincho.

CUARTA.- Anillo para la vulcanización de pisos de goma esponjosos.

Todo tal y como queda descrito en la presente memoria que consta de tres hojas, foliadas, mecanografiadas y escritas por una sola cara y aparece de los dibujos adjuntos.

Madrid, 24 de julio de 1.954.

JUAN CLIMENT.

RAFAEL DE MORALES

P.A.

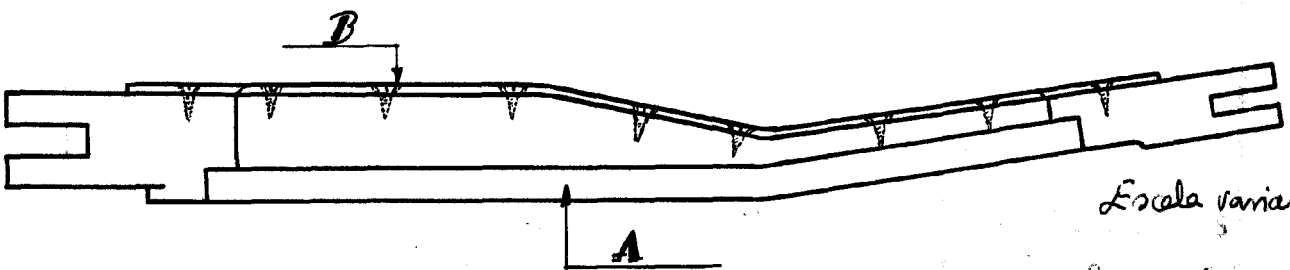
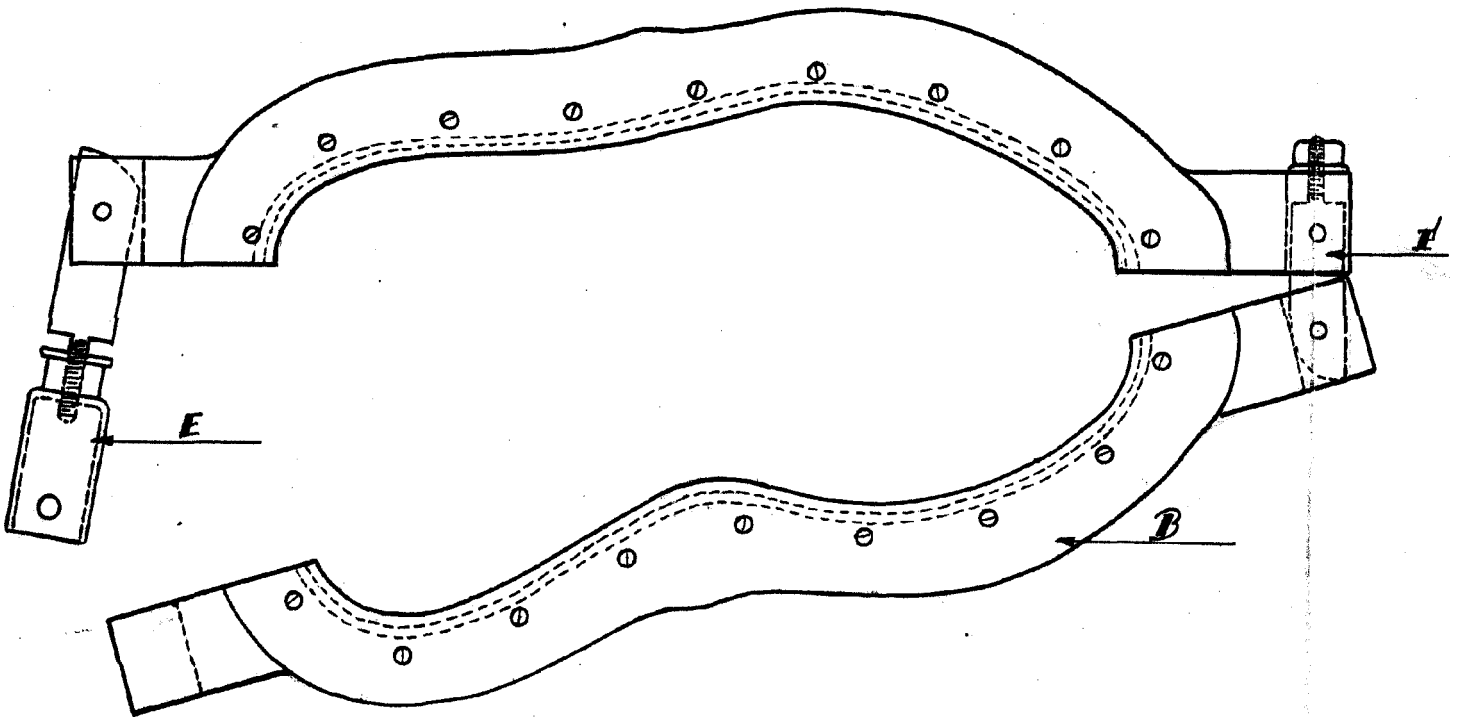
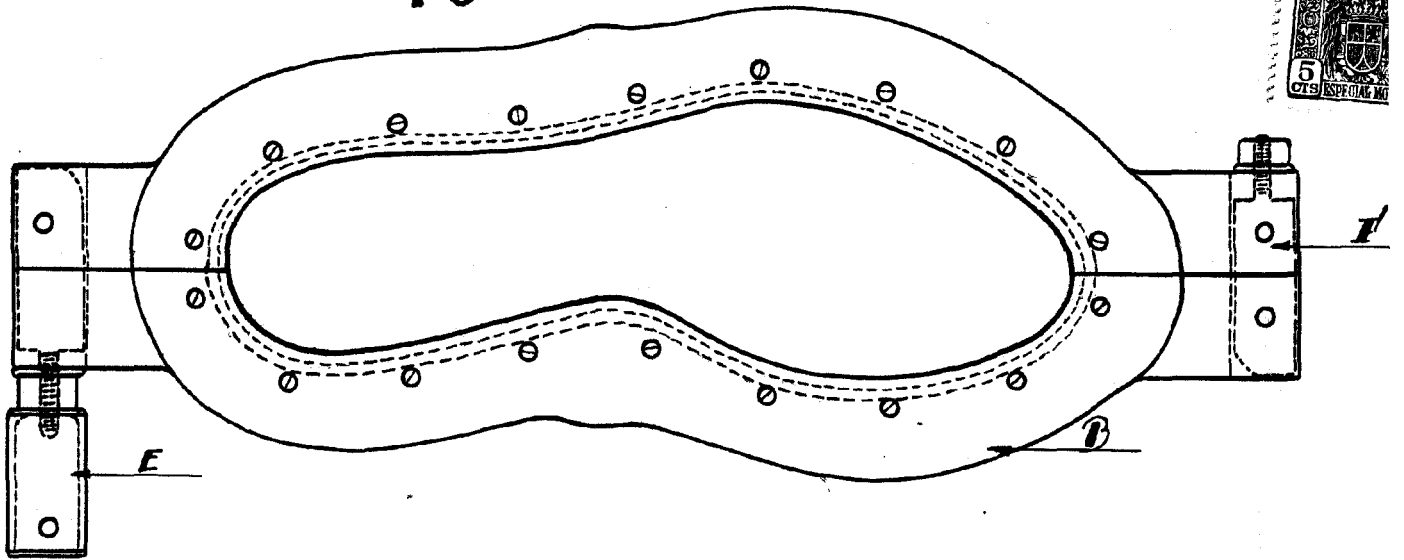
PP

*f. de Morales*

FIGS. 3.

43221

Hoja segunda



Escala variable

J. de Luvall

43221

HOJA PRIMERA

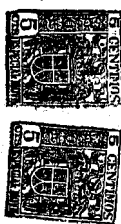


Fig. 2

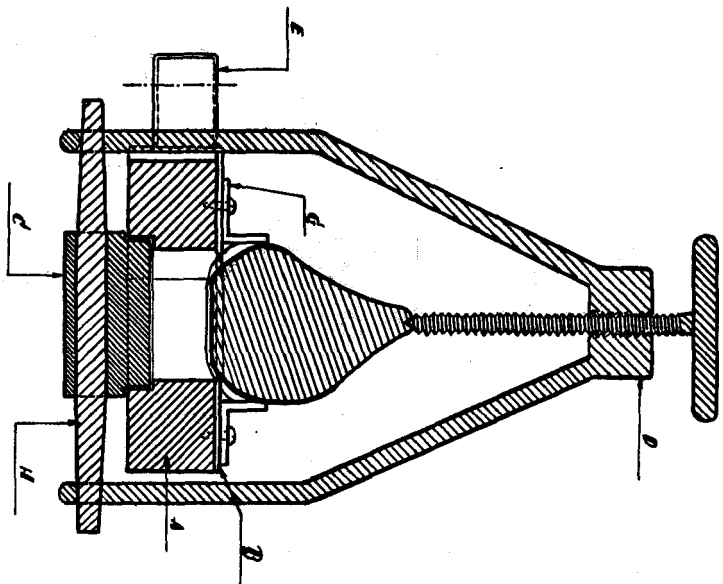
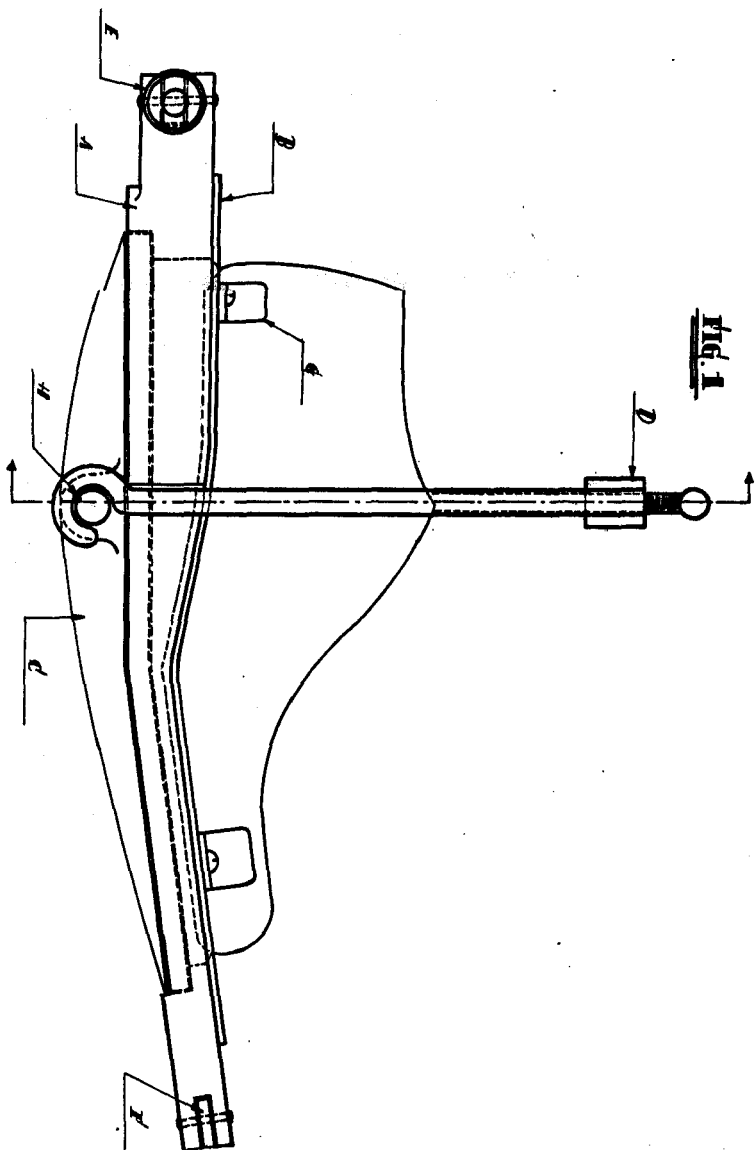


Fig. 1



En todo variable

IMPRESION EN CHILE

1900