

42832



49832

MEMORIA DESCRIPTIVA
DEL
MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de la firma GÜNTHER WAGNER, Kommanditgesellschaft, de nacionalidad alemana, domiciliada en HANNOVER (ALEMANIA), Podbielskistr.292, por: "UN NUEVO TAMPON".-

--o-o-o-o-o-o-o--

La invención trata de un tampón y consiste en que el mismo comprende una parte inferior de lata y un marco de sujeción de material artificial o material análogo, montado encima de la parte inferior y una tapadera de lata.

5 Los tampones son conocidos en varias fabricaciones, pero a pesar de todos los ensayos no han llevado a un resultado que hubiera satisfecho en el sentido técnico económico, práctico para el uso y de líneas estéticas, porque siempre que había una ventaja en uno u otro sentido, fue esto anulado por desventajas debido a otros varios defectos. En la mayoría de tampones que constan de una parte superior e inferior, fabricados de lata, son sumamente peligrosos y esto como mayor

10



desventaja, las esquinas puntiagudas y abiertas, teniendo además un aspecto poco bonito y no cierran herméticamente. Para evitar las posibilidades de corrosión debe meterse el cojín mismo en un recipiente de papel impermeable, sin que se logre con esto, un cierre hermético en las esquinas. También desde el punto de vista técnico y económico tienen estos tampones grandes desventajas por necesitar para la fabricación de los mismos, numerosas preparaciones que originan un precio demasiado elevado en relación con su valor real. En resumen deben considerarse estos tampones no satisfactorios en todo sentido.

Por consiguiente se ha pasado en parte a fabricar las cajas de resina artificial con cuyo proceder se podía suprimir todas las desventajas en el sentido económico, pero como quiera que los precios para estos materiales plásticos están en un nivel que es doblemente más elevado que los corrientes de chapas de hierro, saldría el precio para tales tampones demasiado caro, de forma que pueden ser aplicados en lo máximo para el uso particular, pero no para el uso general. También todos los demás ensayos para suprimir las desventajas de la caja de lata, sin tener que aceptar el precio elevado por cajas de material plástico, pueden ser considerados como frustrados por no haberse logrado suprimir todas las desventajas.

Ahora se ha encontrado que por el procedimiento propuesto por la invención es posible de una manera sencillísima suprimir todas las desventajas de los tampones hasta ahora conocidas sin tener que contar por este procedimiento con otras desventajas. Por el empleo de tapaderas y partes inferiores estiradas es posible por un lado fabricar en un sistema mucho más sencillo las dos partes con esquinas cerradas y redondeadas, así como con cantos redondeados. Con esto no se ha alcanzado solamente una ventaja sino se ha resuelto también y al mismo tiempo en gran parte la cuestión económica y además mejorar a fondo la parte técnica en el uso, al tapar las esqui-



nas, añadiendo también que la vista del tampón es mucho más agradable y corresponde más al gusto moderno de modo que significa esto también un aumento considerable en su valor de utilidad.

Con todas estas características ya resaltadas pueden considerarse por suprimidas las cuatro desventajas antes mencionadas.

El empleo del marco sujetador de material plástico trae consigo el efecto de que además de esto no surgen otras desventajas cualesquiera. Al hacer la parte inferior en el sistema de estirar resulta un canto superior puntiagudo que debe ser eliminado de cualquier forma, que normalmente sería posible solamente rebordeándolo, pero especialmente esta marcha de trabajo causa las mayores dificultades en las esquinas, porque se agrieta el material. Por lo demás sería también infructuoso este sistema de rebordar en el sentido técnico para el uso; pues con cantos redondeados en la parte inferior de todas formas no es posible aprovechar por completo el espacio de la caja como superficie para el uso por el sello, porque al presionar el sello, directamente sobre el borde de la superficie del tampón, se volcaría ligeramente el cojin, debido a los cantos redondeados de la parte inferior, de forma que se debía limitar de una u otra manera la superficie del tampón utilizable. Aquí sale doblemente ventajoso ahora el marco, una vez por cubrir los cantos puntiagudos y otra vez por limitar la superficie del tampón utilizable ya que se tiene que guardar tan ancho para que la superficie del tampón coincida solamente con la superficie plana del fondo de la parte inferior.

Otra ventaja del marco de material plástico es la posibilidad de fijar de una manera sencilla la cubierta de tela del tampón. Hasta ahora envolvía la cubierta de tela la base, siendo fijado abajo con goma o fijados por anillas de sujeción. El marco de material artificial ofrece ahora la posibilidad de pegar la cubierta de tela de una manera sencilla al marco. Esto puede realizarse sencillamente de tal forma, que se aplica en el lado interior del marco antes de meterle encima de



75

la parte inferior, un líquido que se une químicamente con la superficie del marco de material plástico. Al meter el marco encima de la parte inferior pega esta solución la cubierta de tela, por su contacto tan estrecho con el marco, fijándose a este, después de evaporizarse el líquido.

80

Otra posibilidad sencilla dada por el marco sujetador para fijar el soporte de colorantes, consiste en que se asienta dicho soporte sobre una base de cartón, madera, etc., entremetiéndose entre los dos cuerpos una hoja termo-plástica uniendo la tira de la cubierta de tejido del soporte de colorante con la tira junto al borde de la hoja termo-plástica y la base por el procedimiento de calentar, aprovechando las características termo-plásticas de la hoja de este material.

85

90

Preferentemente se da en este procedimiento a la base tal altura, que presionándose el marco sujetador sobre la parte inferior junto al borde inferior del mismo, aprieta la tira junto al canto de la cubierta de tela, que está muy unida con la hoja termo-plástica, contra esta base. Con esto queda apretada al mismo tiempo la base contra la parte inferior de latón, de forma que son fijados con ayuda del marco sujetador, todos los elementos introducidos en la parte inferior de lata, con lo que se evita que se desprendan dichos elementos.

95

100

Para evitar con garantía absoluta el que el colorante se infiltra en la parte inferior, se puede hacer la hoja termo plástica un tanto más grande que el fondo del tampón cuya hoja al meterse el soporte colorante en la parte inferior se inclina con sus extremos hacia arriba contra la pared del mismo, de forma que la cubierta de tela que a lo más tienen el mismo tamaño, no entre en contacto con la pared de la parte inferior. Hoja y cubierta de tela forman en este caso más o menos un recipiente metido dentro de la parte inferior, que también en el caso de que entre colorante en este recipiente, evita que el mismo pase a la parte inferior. Si se dice arriba que la cu-



105 bierta de tela tiene a lo más el mismo tamaño que la hoja, significa que la misma normalmente es más pequeña que la hoja termo plástica.

En la fabricación de tampones de varios colores se precisaba señalar antes sus cajas con impresos correspondientes. Para esto se necesitaba siempre una marcha de trabajo especial y grandes depósitos de materiales medio elaborados. El marco de material plástico evita también estas desventajas, pues en lugar de las cajas en los diferentes colores, hay que tener en depósito ahora solamente marcos de material plástico en distintos colores. El color del marco indica al consumidor el color del cojín. Todas las partes de lata y sus letreros quedan tendidos a ser de color neutral. No precisa resaltar que por el marco de material plástico quedan excluidas todas las posibilidades de corrosión.

La tapadera se puede fijar en el marco sujetador, mediante ojales hechos en el último y conocidas lunetas de charnelas en la tapadera por entre las cuales pasa el perno de charnela. También puede fijarse la tapadera en la parte inferior de lata dotando el último de láminas de charnela que pasean perforaciones en forma de ranuras hechas en el marco sujetador, las cuales al poner el marco sujetador sobre la parte inferior, son transformadas en lunetas de charnelas, siendo unidas estas con las conocidas lunetas de charnelas de la tapadera por el perno de charnela, para fijar así la tapadera.

El marco sujetador se puede fijar en la parte inferior de manera sencillísima y de tal forma que el marco, construido hacia abajo en forma de U, enfunda con el lado interior de la pestaña exterior de este perfil U muy justamente el canto de la parte inferior. Para reforzar esta sujeción se puede dotar la parte inferior en uno o varios lados de láminas flexibles e inclinarlas hacia el interior de forma que al meter el marco sujetador sobre la parte inferior, se agarran estas láminas elásticamente dentro del perfil U fijándose en el marco sujetador muy firmemente a la parte inferior.



En resumen se puede decir que por la presente invención se ha creado un tampón que en el sentido técnico económico y práctico para el uso y en el estético, presenta un mejoramiento bastante importante en relación con el tampón conocido.

140 En los planos adjuntos estan presentados varios ejemplos de realización del objeto de invención; presentando la

La fig. 1 el tampón en alza.

La fig. 2 el mismo en planta.

145 La fig. 3 un perfil parcialmente en corte de un ejemplo de realización en tamaño ampliado.

La fig. 4 el marco sujetador en planta según una forma especial de realización.

La fig. 5 la parte trasera de un corte transversal ampliado de otra realización según la línea A-B de la fig. 2.

150 Las figs. 6 y 7 un corte parcial según la línea A-B de la fig. 2 de otra forma de realización.

El tampón consta, como se vé en fig. 1 y 2, de una parte inferior a, un marco metido encima b, y una tapadera c, en la que se encuentra fijado de una manera conocida un saliente e para abrir dicha tapadera.

155 La tapadera c, se fija como se vé en fig. 3 por medio de ojales d, hechos en el marco sujetador, una luneta n, de charnela de la manera conocida en la tapadera y el ya conocido perno de charnela o. Otro procedimiento para fijar la tapadera c, se vé en las figs. 4 a 6. 160 Aquí está dotada la parte inferior a, de láminas de charnelas que pasan por una perforación hecha en forma de raja l, en el marco sujetador b, y que, después de montar éste encima de la parte inferior a, son rebordecadas y transformadas en lunetas de charnelas m, formando así junto con las lunetas de charnelas n, de la tapadera c, y el perno o, la charnela.

165 En la fig. 3 se vé como es fijado el marco sujetador b, en la parte inferior a, o sea que el marco sujetador que tiene su parte



170

inferior en perfil U, enfunda con la pestaña exterior del perfil U muy justamente el borde de la parte inferior. Se puede fijarlo también de otra manera, como se vé en fig. 7, o sea que unas láminas flexibles p, que lleva la parte inferior, son arqueadas hacia el interior de tal forma, que al meter el marco sujetador b, sobre la parte inferior a, se agarran estas elásticamente en el perfil U del lado inferior del marco sujetador, quedando así fijado el marco sujetador b, sobre la parte inferior a.

175

Como se desprende de las figs. 3, 5, 6 y 7 se extiende el marco sujetador b, hacia el interior a tal extremo, que la superficie utilizable del tampón corresponde a las dimensiones de la superficie horizontal del fondo de la parte inferior a, de forma que queda excluido el caso de que se vuelque el cojín, aunque se pusiera el sello sobre el borde más extremo de la superficie del cojín utilizable.

180

185

El cojín del tampón, propiamente dicho, consta como se vé en figs. 3 y 5, de un soporte de colorantes f, y una cubierta de tela i, acoplada encima del mismo. En la realización según fig. 4 el soporte del colorante f, que será de fieltro u otro material adecuado, está acoplado en un recipiente g, de cartón impregnado con material plástico, que a su vez descansa, como ya se conoce, en una base h, de madera, cartón u otro material adecuado. La cubierta de tela i, llega hasta abajo entre el marco b, y el recipiente g, y está pegada a la pared interior del marco b, quedando con esto eliminada la posibilidad de que entre el colorante en la parte inferior a. Si se quiere evitar con más seguridad la filtración de los colorantes en la parte inferior a, y las corrosiones que tiene esto por consecuencia, se puede elegir un procedimiento según fig. 5. En lugar del recipiente de cartón impregnado con material plástico, se aplica una hoja termoplástica r, entre el soporte de colorantes f, y la base h. En este caso están fijamente unidas la tira junto al borde de la cubierta de tela i, con la tira junto al borde de la hoja r, y la base h, por el sistema de calentamiento, aprovechando así las características termo-plásticas

190

196



200 de la hoja. Con este procedimiento se montan ventajosamente las piezas según la fig. 5, o sea la base h, la hoja termo plástica r, y la cubierta de tela i, que serán prolongadas a todos lados por encima del soporte colorante f, teniendo la base h, tal altura que al meter el marco sujetador b, su lado interior del borde bajo del mismo aprieta
205 la tira junto al borde de la cubierta de tela i, que a su vez está unida a la hoja termo plástica r, muy fijamente contra la base h. De esta manera están logrado un cierre hermético e impermeable contra el colorante que se encuentra en el soporte del colorante f, evitando así toda la salida del mismo a la parte inferior a, del tampón.

210 Para prevenir también la posibilidad de que el colorante se infiltre por la parte de la cubierta de tela i, que está pegada a la pared interior del marco b, y llegando entre el lado interior del borde bajo del marco b, y la tira junto al borde de la cubierta de tela i, que está unida muy fijamente con la hoja termo plástica y la base
215 h, a la parte inferior a, se puede hacer la hoja termo plástica tanto más larga como sea la superficie del fondo de la parte inferior a, de forma que al introducirse el soporte de colorante en la parte inferior, los extremos de la hoja se inclinan hacia arriba contra la pared de la parte inferior a. Así se logra cierta clase de recipiente cuyo
220 borde puesto hacia arriba está formado por los extremos de la hoja termo plástica y la cubierta de tela i. Aquí puede tener la cubierta de tela a lo más el tamaño de la hoja r, pero preferentemente está llamada a ser más pequeña, para hacer imposible toda infiltración de colorantes desde la funda i, a la pared de la parte inferior a, quedando
225 de todas formas. Si se llegara a entrar el colorante en el recipiente, el mismo localizado en dicho recipiente.

REIVINDICACIONES

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusivas de:

230 1.- Un nuevo tampón, caracterizado porque consta el mismo de una par-



te inferior estirada de latón, un marco sujetador de material plástico o material análogo, entremetido en la parte inferior, y una tapadera estirada de latón.

235 2.- Un nuevo tampón, según 1ª reivindicación, caracterizado porque el marco soporte se extiende un tanto hacia el interior de la superficie total utilizable del cojín, coincidiendo esta con la superficie plana del fondo de la parte inferior.

240 3.- Un nuevo tampón, según 1ª y 2ª reivindicación, caracterizado porque la cubierta de tela del tampón está pegada al lado interior del borde del marco sujetador.

4.- Un nuevo tampón, según 1ª a 3ª reivindicación, caracterizado por llevar un cojín que contiene los colorantes y que va metido dentro de un recipiente de cartón impregnado con material plástico.

245 5.- Un nuevo tampón, según 1ª a 4ª reivindicación, caracterizado porque el marco sujetador enfunda muy justamente con la pestaña exterior del borde inferior de perfil U el borde de la parte inferior.

250 6.- Un nuevo tampón, según 1ª a 5ª reivindicación, caracterizado porque se encuentran colocadas en uno o varios lados de la pared interior láminas flexibles arqueadas hacia el interior, de tal manera que al meterse el marco sujetador en la parte inferior, éstas se agarran dentro del perfil -U- en el lado inferior del marco sujetador elásticamente, fijándola contra la parte inferior.

7.- Un nuevo tampón, según 1ª a 6ª reivindicación, caracterizado porque está fijada la tapadera mediante ojales al marco soporte.

255 8.- Un nuevo tampón, según 1ª a 7ª reivindicación, caracterizado porque la parte inferior tiene láminas de charnela que al meter encima el marco soporte pasan por perforaciones en forma de rajadas hechas en dicho marco, siendo luego rebordecados y transformados en lunetas de charnelas y sirviendo así junto con las lunetas de la tapadera para fijar esta en forma girable a la caja.

260 9.- Un nuevo tampón, según 1ª a 8ª reivindicación, caracterizado porque se intercala una hoja termo plástica entre el soporte colorante



265 y la base de cartón, madera, etc., siendo unidas por el procedimiento de calentamiento, gracias a las características termo plásticas de la hoja, la tira junto al borde de la cubierta de tela del soporte de colorante, la tira junto al borde de la hoja y la base.

270 10.- Un nuevo tampón, según 1ª a 9ª reivindicación, caracterizado porque la base del soporte colorante tiene tal altura, que después de entremeterse el marco sujetador, el lado inferior del borde del mismo, presiona la tira junto al borde de la cubierta de tela, que a su vez está muy unida a la hoja termo plástica sobre la base.

275 11.- Un nuevo tampón, según 1ª a 10ª reivindicación, caracterizado porque la hoja termo plástica es hecha un tanto más grande que el diámetro del fondo de la parte inferior del tampón, que al introducir el soporte de colorantes, ya montado, en la parte inferior, dicha hoja se inclina con sus extremos contra la pared de la misma hacia arriba, de forma que la cubierta de tela, que tiene a lo más el mismo tamaño de la hoja no puede entrar en contacto con la pared de la parte inferior.

12.- "UN NUEVO TAMPON".-

Consta la presente memoria descriptiva de diez hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara a las que se acompañan cuatro planos para su mejor comprensión.

MADRID, Junio de 1.954-

42882



FIG. 1

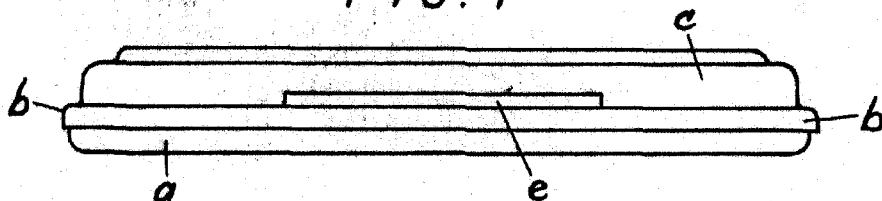
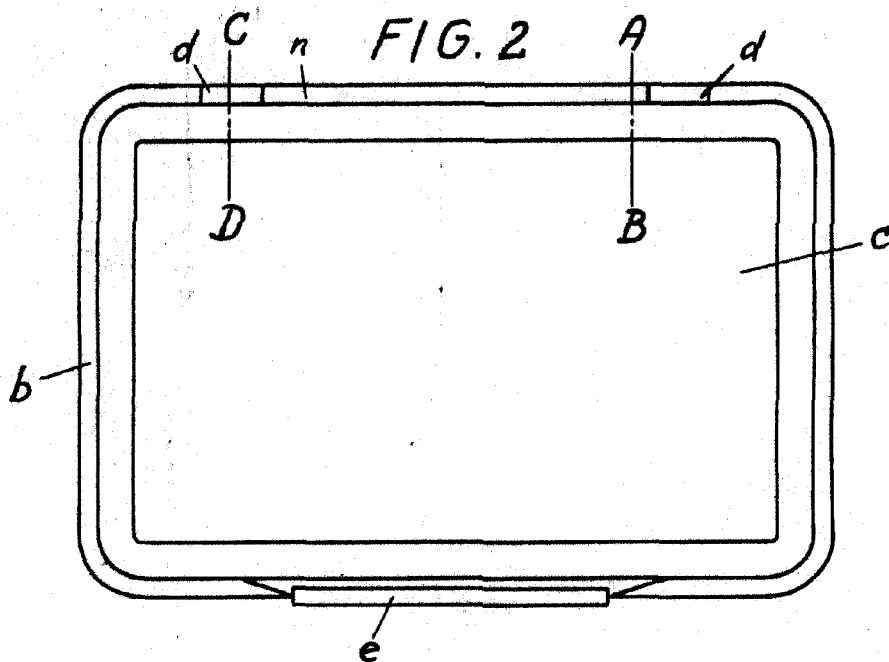


FIG. 2



Esca: Variable

BOB...

42832

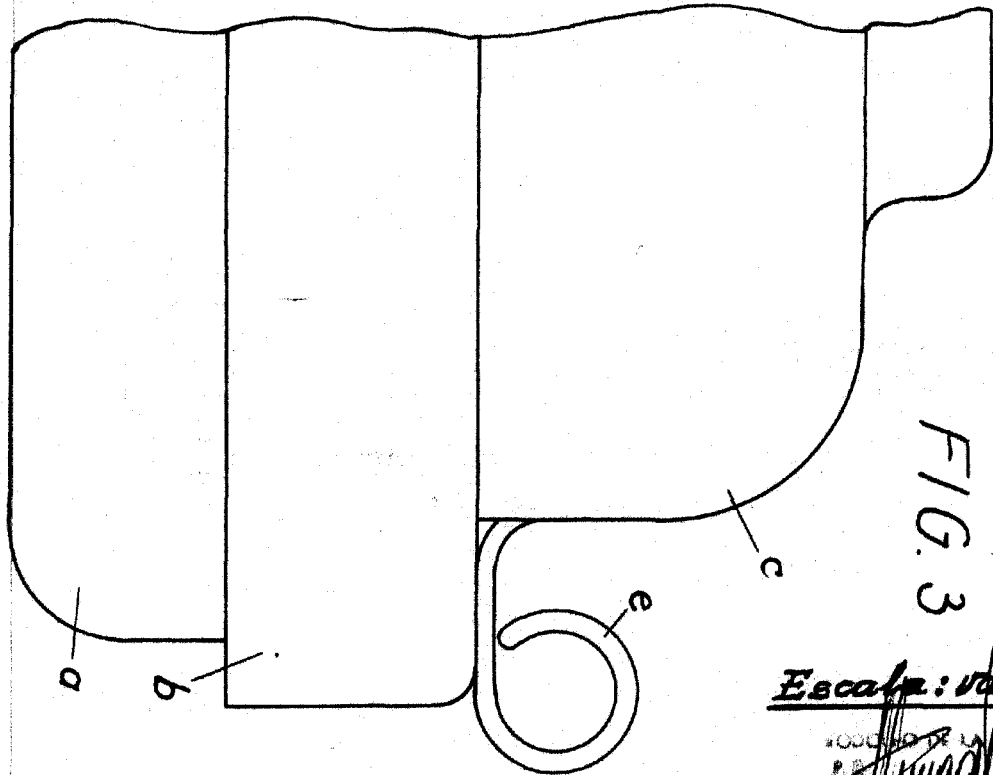
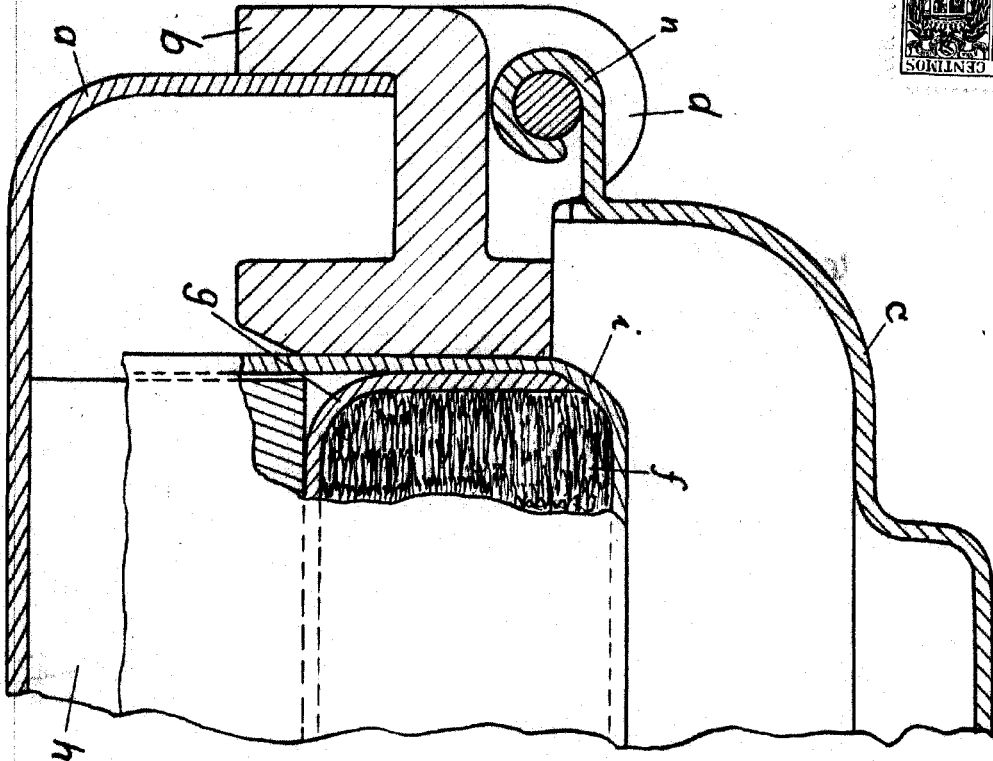
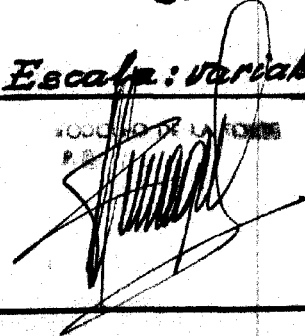


FIG. 3

Escalpa: variable

BOULEVARD DE LA TOURNE



42832

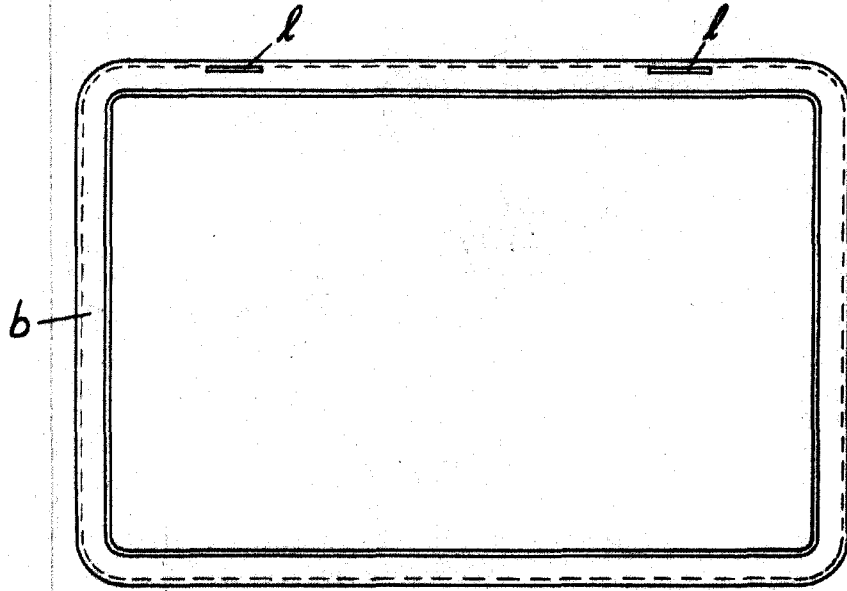
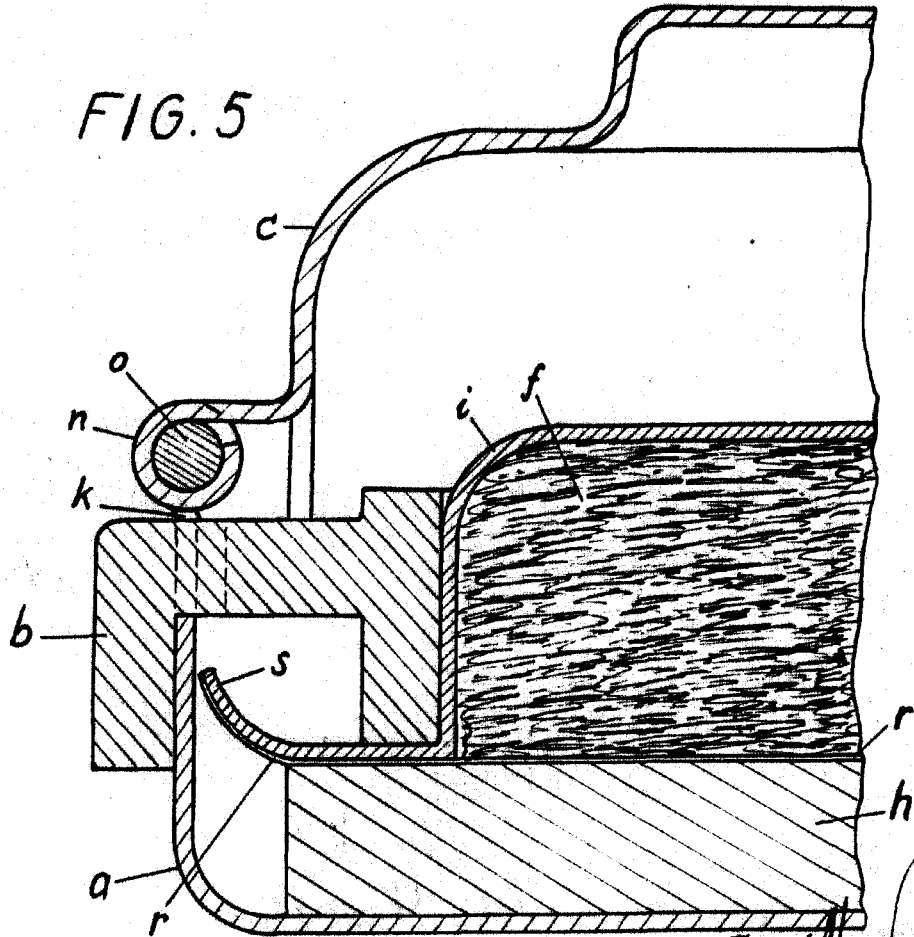


FIG. 4

FIG. 5



Escalante variable

RODRIQUEZ

~~Escal. mobile~~
1000

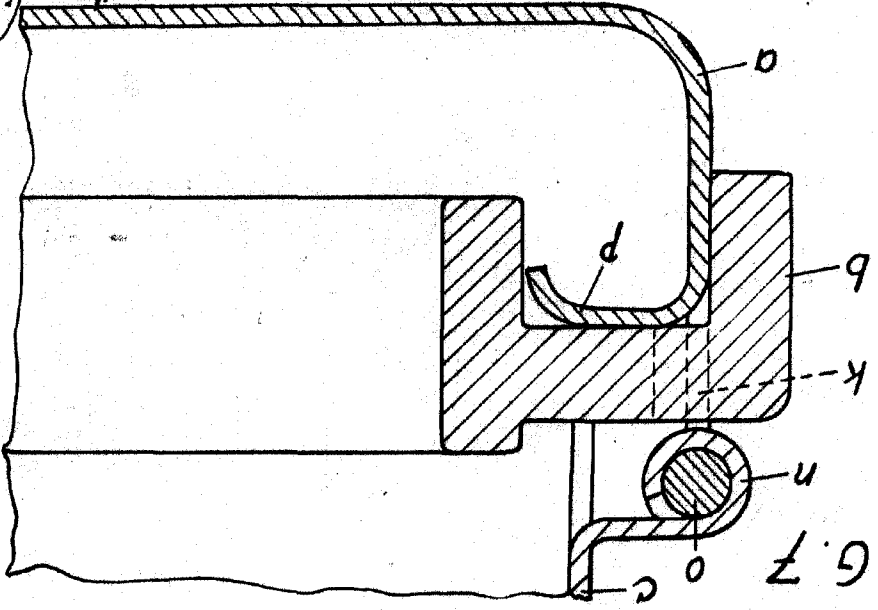


FIG. 7

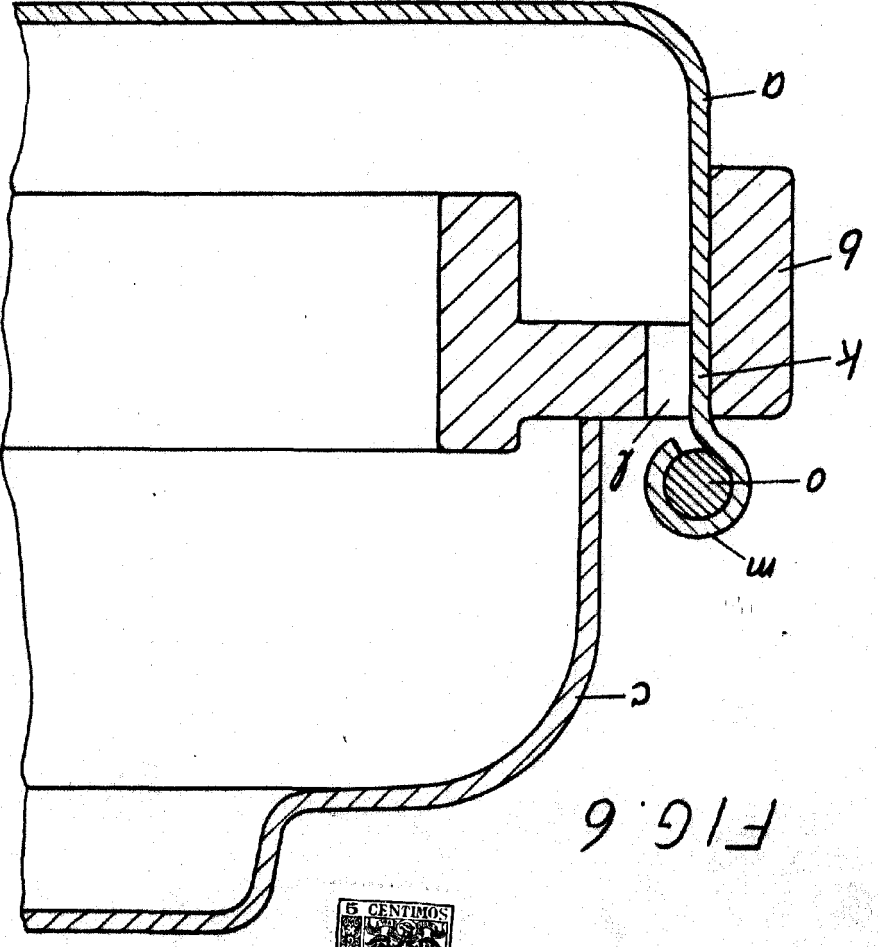


FIG. 6

42832

