

42199-

25



42199

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

D. José M^o MARTI TAMARIT y D. José ALONSO HERRERO,
ambos de nacionalidad española.

Residentes en VALENCIA.-Játiva, 18 y Adresadors, 13 respectivamente.

por:

"TAPON PERFECCIONADO".



5.- Es bien conocida la importancia que para la buena conservación de los productos envasados tiene el cierre o tapón de frascos, botellas y envases en general. Tanto influye el sistema de cierre que se elija, que especialmente en los productos efervescentes y gaseosos pueden perderse por un taponado defectuoso.

10.- Hay gran variedad de tapones en el mercado, desde el más antiguo y usado, el clásico tapón de corcho, hasta los más modernos y menos empleados y conocidos de taponado mecánico, ya sean de embutición, de plegado o corona o de porcelana con gatillo de presión mecánica.

15.- Los primeros, esto es el de corcho y sus derivados tienen el inconveniente de que si su cierre se hace con la presión necesaria para un cierre hermético, después para extraerlos es necesario siempre el empleo del "sacacorchos" y casi siempre se extraen destrozados, inutilizándose para cierres posteriores en buenas condiciones.

20.- Entre los tapones de cierre metálico el conocido de "corona" que se emplean principalmente en el cerrado de botellas de productos gaseosos, presenta el inconveniente de que una vez extraído no puede volver a su empleo, con el consiguiente perjuicio económico.

25.- El tapón de porcelana con cierre mecánico por horquilla de presión resulta ser el más práctico y eficaz pero demasiado costoso para muchas aplicaciones de envasados, en los que es necesario reducir el mínimo el coste del envase, dentro de las garantías y prácticas aconsejables.

30.- El tapón perfeccionado objeto de este modelo constituye una verdadera innovación de interés en estos elementos ya que recoge anuales las ventajas de los tipos anteriores y, por ser totalmente mecánico o de materias plásticas o vulcanizadas su producción se puede hacer bien por troquelado y



embutición o bien por fundición y moldeo pero siempre en grandes series que reducen considerablemente su costo.

35.-

Para auxiliarnos en la descripción de su modelo de realización industrial vamos a referirnos seguidamente a las figuras del plano adjunto en la parte expositiva de esta memoria.

Figura 1ª, representa una vista lateral del tapón.

40.-

Figura 2ª, representa una vista de sección lateral del mismo tapón.

Figura 3ª, corresponde a una vista en planta del tapón de las figuras anteriores.

45.-

En dichas figuras podemos observar las siguientes piezas principales y su relación en el objeto del modelo.

50.-

El tapón está formado por una base de chapa metálica embutida (1) en cuya parte posterior lleva un plegado hacia dentro (2) de un tercio de su perímetro aproximadamente y en su centro una dobléz continua en forma de bisagra (8) que aloja en su interior una abrazadera de alambre curvado en ángulo recto (9), que juega sobre la bisagra y lleva sus extremos abiertos y curvados hacia dentro con el fin de servirle de fijación y aprieto al cuello de la botella. Esta abrazadera en planta presenta la forma de un trapecio isocéles cuya base mayor le falta, cortada para favorecer el aprieto de sus extremos curvados.

55.-

60.-

La parte delantera o anterior de la base (1) presenta un saliente (3) con dos orificios opuestos (4) por donde pasa una segunda abrazadera o tenaza de alambre plegado en polígono irregular y simétrico con respecto al eje que pasa por el centro de la planta del tapón. El lado mayor (5) queda fuera de la base y el menor (6) dentro formando la junta de unión de sus extremos.

65.-

En el fondo de la tapa se aloja una junta de presión (7) de material blando vulcanizado que sirve para efectuar



un aprieto hermético y eficaz.

70.- Examinando las figuras del plano adjunto podemos observar como se coloca el tapón sobre el cuello de la botella, fijo por medio de la abrazadera de brazos abiertos (9) con giro sobre la bisagra (8). Al descansar la tapa (1) sobre la botella en posición de cierre, lo hace sobre el borde la junta elástica (7) que es aprisionada por medio de la garra o polígono de cierre (5-6) que ejerce un tiro hacia abajo y exterior del tapón completo.

75.- Para abrir la botella, frasco o en general envase al que se aplica basta con levantar la garra de brazos (5-6) y girar el tapón completo sobre la bisagra (8), repitiéndose la operación con tanta frecuencia como se desee y pudiendo adaptar el tapón a cualquier nuevo envase, sin pérdida alguna de sus características primitivas de cerrado hermético que se conservan siempre sin deformación alguna.

80.-

R E I V I N D I C A C I O N E S

85.- 1ª).-"TAPON PERFECCIONADO", que se caracteriza porque en el tapón de capsula circular de bordes de altura variable con contorno saliente y orificios de paso y cojinete a brida de presión poligonal irregular y simétrica de varilla de redondo de alambre, se aplica, en el tercio de su perímetro poligonal posterior plegado en pestaña interna una garra de redonde de alambre, de forma poligonal abierta, doblada en ángulo recto que va sujeta a una bisagra plegada de la propia chapa que forma la pestaña anterior citada, sobre la que jira, al fijar las garras todo el dispositivo de tapón.

90.-

95.- 2ª).-"TAPON PERFECCIONADO", caracterizado porque la garra de fijación de la reivindicación anterior termina en dos brazos abiertos cuyos extremos están curvados hacia dentro y engarzan en el cuello del envase al que se aplica este



dispositivo de tapón, permitiéndole soportar presión de cierre exterior y hacia abajo en la capsula de cierre hermético.

3ª).- "TAPON PERFECCIONADO",

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, componiendo un total de ciento dos líneas, incluidas las presentes.

Madrid, 25 de Mayo de 1.954.-

ANTONIO ESCRIBA
P. R.

42199

25



Fig. 1

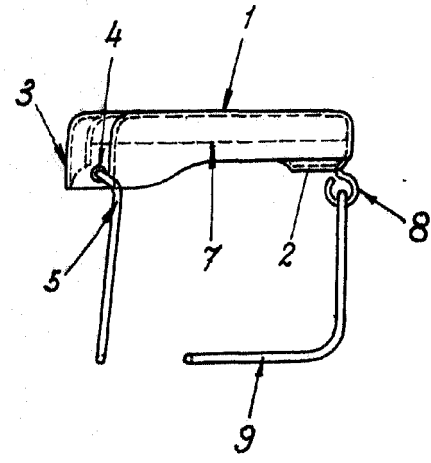


Fig. 2

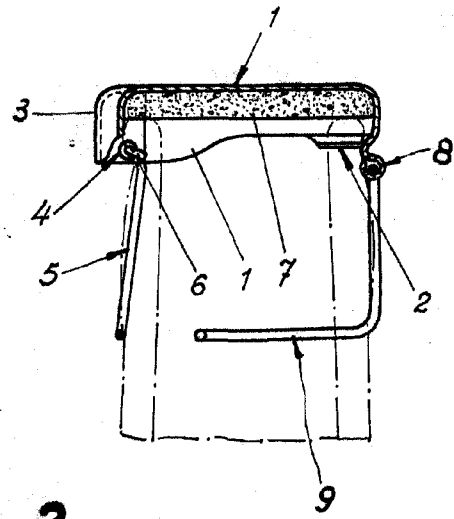
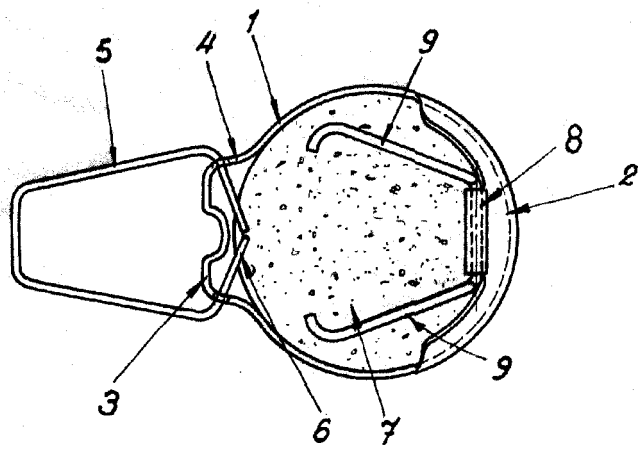


Fig. 3



Madrid, 25 de Mayo de 1954

ANTONIO ESSEVA
I.P.A.

Escala variable.