



42198

42198-

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD, cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

D. Gabriel MATEO DE LA FUENTE, de nacionalidad española.

Residente en MADRID.-Carretera De S. Francisco, 17

por:

"SOPORTE PARA RUEDAS DE REPUESTO".



42198

5.-

El modelo de utilidad de que en la presente memoria se trata, recae sobre un objeto nuevo que viene a modificar las características de los elementos que con igual finalidad se utilizan actualmente, pero mejorándolos notablemente en el sentido de resultar mucho más prácticos y cómodos para su accionamiento.

10.-

Según el enunciado expresa, se trata de un soporte acoplable a las motocicletas, para la sustentación de las ruedas de repuesto.

15.-

Con este nuevo soporte se consigue la ventaja de su fácil extracción de la rueda, que va tanto o más fija y segura que en los actuales, pero sin necesidad de aplicación de las tuercas de que aquellas constan y que, en realidad no hacen sino complicar la manipulación, con la probabilidad de pérdida frecuente de las tuercas.

20.-

A fin de presentar en debida forma el objeto de que se trata, en el plano adjunto aparece una realización práctica industrial del modelo.

La figura 1ª presenta una vista de conjunto armado del soporte, en una vista por la parte inferior, según su normal colocación.

25.-

La fig. 2ª muestra el tapacubos en una sección diámetro.

La fig. 3ª es el mismo tapacubos visto de frente.

La fig. 4ª representa la pieza soporte sola, en análoga posición que la figura 1ª.

La fig. 5ª es otra vista lateral del soporte.

La fig. 6ª muestra la tuerca de mariposa seccionada.

30.-

La fig. 7ª, por último, es la misma tuerca vista en planta.

Con arreglo a las representaciones gráficas descritas, el soporte está constituido por una base de sección en forma



42198

35.-

de "T" cuyas alas superiores (1) en forma de "V" llevan unos taladros (2) para el montaje del soporte y una tercer ala (3) con su correspondiente taladro (4) que completa el anclaje del soporte impidiéndole trepidaciones.

40.-

Rematando la conjunción de las tres alas citadas va una plataforma (5) en la que nace en su sector central un cilindro con su parte inferior extendida formando un tronco de cono (6) de pequeña altura, en una de cuyas generatrices lleva practicada una caja o ranura abierta (7) que tiene por fin acoplar la rueda de repuesto al cilindro y dejándola descender queda encajada y retenida en la ranura (7) y perfectamente sujeta por el desnivel tronco-cónico (6).

45.-

Fijado al motor cilindro-cónico (6) y plataforma (5) va un vástago (8) prolongado para soportar la rueda y el tapacubos circular que está dividido en tres sectores, el superior (10), el intermedio (11) y el reborde inferior (12), todos ellos circulares con diámetros crecientes de arriba a abajo, en forma de casquete esférico el superior e intermedio (10) y (11) para soportar adecuadamente la rueda.

50.-

El vástago en su extremo superior lleva un taladro (9) para precintado, y el tapacubos en el sector superior un orificio (13) para paso del vástago (8). Roscada sobre el vástago (8) va la tuerca de mariposa (14) que aprieta al conjunto mediante un casquillo giratorio (15) cuyo frente está dentado para facilitar el apriete; produciendo el efecto inmovilizador de la rueda.

55.-

De la descripción anterior y examen de las figuras del plano adjunto puede deducirse como el soporte se fija a la parte posterior de la motocicleta mediante tornillos que pasan por los orificios (2) y (4) de las alas (1) y (3).

60.-

Así preparado el soporte para montar la rueda de reposición basta con sacar la tuerca de mariposa (14) y el tapacu-



65.- cubos (10-11-12), introduciendo la rueda en su montaje sobre el sector cilindro-tronco-cónico (6) en la ranura de fijación (7); volviendo a montar el tapacubos y apretando el conjunto mediante la tuerca mariposa.

70.- Resulta innecesario insistir en el hecho de que el soporte y todas sus piezas pueden modificar sus dimensiones y líneas de diseño sin alterar las características principales de innovación que lo caracterizan. La fabricación del modelo puede hacerse con materiales metálicos o cualesquiera otros que presenten suficiente resistencia a los esfuerzos normales en los que han de trabajar y (proceden) pueden ser moldeables y mecanizados.

75.-

REIVINDICACIONES

80.- 1).- "SOPORTE PARA RUEDAS DE RESPUESTO", caracterizado por estar formado por un soporte de anclaje en tripode, constituido por dos alas en un mismo plano, abiertas en "V" y una tercera en plano perpendicular al anterior; las tres provistas en sus extremos inferiores de orificios pasantes para tornillos de fijación.

85.- 2).- "SOPORTE PARA RUEDAS DE REPUESTO", caracterizado porque rematando la conjunción de las tres alas citadas en la reivindicación anterior va una plataforma en cuya sector central nace un saliente cilindro-tronco-cónico con una caja de ranura abierta en su parte superior para acoplamiento por descenso de la rueda dentro de ella, y en el centro de la base tronco-cónica, sale un vástago fijo al soporte en el que se acopla la rueda, un tapacubos de forma circular caracterizado por tres casquetes esféricos de diámetros decrecientes de arriba a abajo, que presiona sobre la rueda ajustándola a la parte tronco-cónica y una tuerca de mariposa con casquillo de aprieto giratorio y perfil frontal dentado

90.-

95.-



42198

en su parte inferior.

3ª).--"SOPORTE PARA RUEDAS DE REPUESTO".

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, componiendo un total de cien líneas, incluidas las presentes.

Madrid, 25 de Mayo de 1.954.-

ANTONIO ESCOBIA
E.A.

Fig. 1

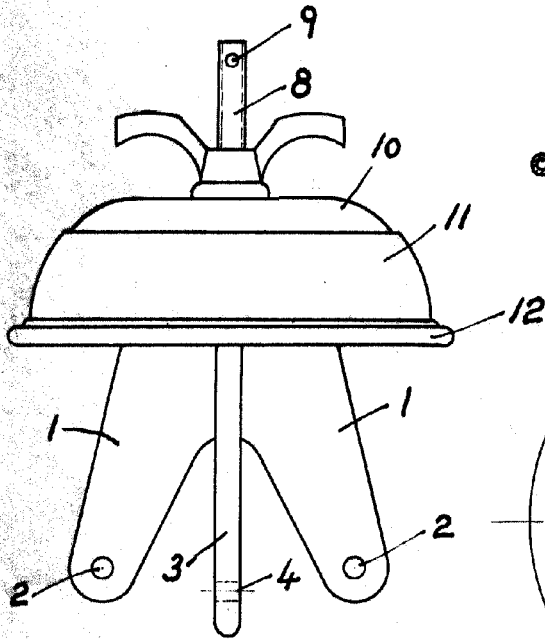


Fig. 2

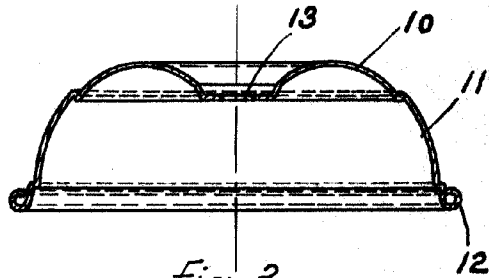


Fig. 3

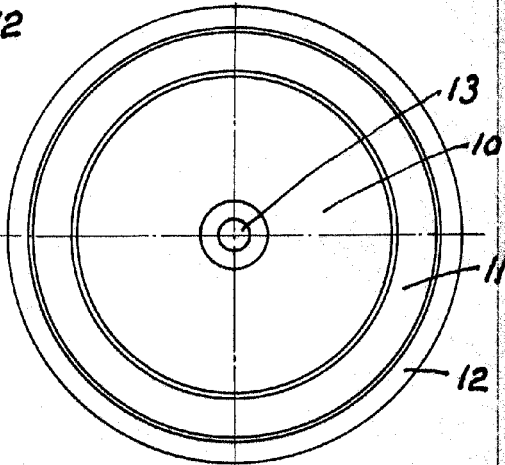


Fig. 4

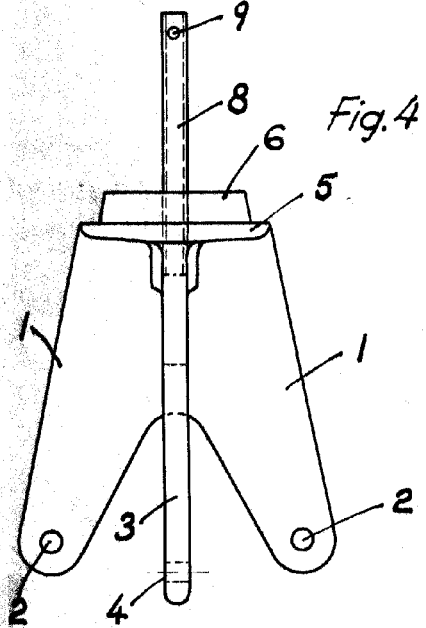


Fig. 5

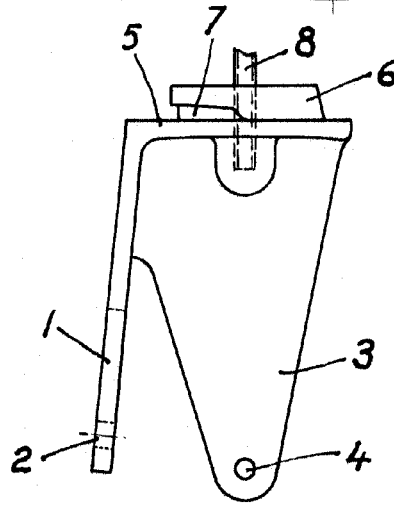


Fig. 6

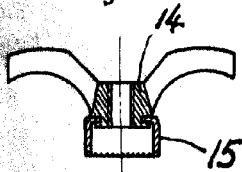
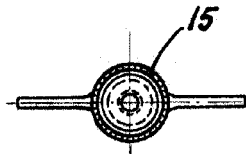


Fig. 7



Madrid, 25 de Mayo de 1950

[Handwritten signature]