

42160

MODELO DE UTILIDAD

O.Nr.9942 - Case 1 & 2.

10



M E M O R I A D E S C R I P T I V A

sobre:

"Cajas de víveres perfeccionadas, particularmente para el servicio de campaña de la intendencia militar".

=====

Solicitante : JOHN MARIUS NORMAN, de nacionalidad noruega, residente en Majorstuvieien 25, Oslo, Noruega.

=====

Esta invención se refiere a cajas de víveres y similares, y en particular a una nueva caja de víveres en forma de recipiente para víveres de campaña y similares.

5. Los víveres de emergencia para los ejércitos se componen generalmente de una lata cerrada para alimentos, junto con uno o más paquetes de alimentos secos que no precisan embalaje en una lata herméticamente cerrada. Estos alimentos se embalan generalmente en recipiente de cartón o materia plástica y se han prodigado muchos esfuerzos para
10. producir un recipiente que resista el desgaste mecánico



10 NOV. 19

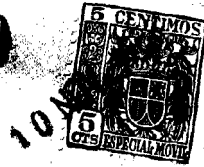
del servicio de campaña. Además, el contenido de los paquetes de campaña, tal y como se han propuesto y desarrollado hasta la fecha podían calentarse solamente utilizando un dispositivo adicional exterior.

15. Ahora bien. Hemos construido una caja de víveres para servicio de campaña, que se compone de un nuevo recipiente de víveres, fabricado por ejemplo de chapa de metal ligero y que utiliza como cierre la lata de alimentos, herméticamente cerrada que representa generalmente parte de los víveres. De acuerdo con la presente invención, el recipiente recibe además una forma que permite su utilización en campaña, como base para el calentamiento del contenido alimenticio de la caja de víveres.
20. De acuerdo con otra forma de ejecución de la presente invención, puede utilizarse el recipiente como cierre temporal para los alimentos que queden en la lata.
25. No obstante, queremos señalar que la presente invención no está limitada a recipientes para el servicio en campaña, sino que comprende cajas para artículos caseros, si se desea guardar un artículo convenientemente, encerradas en una lata de metal, y cuando el contenido de la lata, o cualquier otro artículo de la caja, es de índole tal que antes de su utilización o consumo necesita ser calentado.
30. Sin embargo, aunque la nueva caja, respectivamente el recipiente según la presente invención, puede utilizarse para usos domésticos, por ejemplo como caja de reparaciones, sirviendo cola o cemento como relleno del recipiente metálico, teniendo que calentarse antes de su uso, con
- 35.



10 NOV

- objeto de simplificar la siguiente descripción, nos referiremos solo a cajas para víveres. Hemos de insistir en que la expresión "víveres" tal y como se utiliza a continuación y en las reivindicaciones del final, se usa solo como explicación, pero no como limitación de los objetos que se pueden guardar en la caja unida al nuevo recipiente.
- 40.
45. La caja de víveres conforme a la presente invención se compone de una lata de alimentos herméticamente cerrada por el procedimiento usual y de un nuevo recipiente para esta lata y cualquier otro envase para alimentos, combustible u otros artículos que pueden formar el contenido de una caja de víveres. Los nuevos recipientes, objeto de esta invención, se fabrican de metal ligero y se componen principalmente de un fondo central rectangular, cuyas dimensiones concuerdan en lo esencial con las dimensiones exteriores del recipiente metálico de alimentos. El fondo del recipiente está unido, en
- 50.
55. los dos lados opuestos, a una pared lateral vertical, y en los otros dos lados opuestos se unen también paredes verticales de una altura algo menor que las paredes laterales antes mencionadas. La caja completa se compone por lo tanto de un recipiente metálico de víveres que, dentro de los límites de las cuatro
- 60.
65. paredes laterales del recipiente receptor, está provisto de un dispositivo de sujeción que mantiene al recipiente en posición dentro del cuerpo receptor. Cada una de las cuatro paredes laterales está solo unida a la pieza central del fondo y las cuatro paredes laterales no están unidas entre sí, a excepción de que se puede establecer contacto exterior



entre ellas. Por esta razón resulta posible manejar las paredes laterales con independencia entre sí.

70. El recipiente puede fabricarse fácilmente de una pieza estampada, ya sea a mano en el lugar de embalaje y distribución, o bien a máquina en una fábrica central de embalaje. La pieza estampada para el recipiente se compone de una pieza de fondo, en esencia rectangular, a la cual se une en dos lados opuestos una pieza de pared lateral en forma de T, con la base de la T unida a la pieza del fondo,
75. mientras que los dos lados restantes están igualmente unidos a las piezas de pared lateral. La longitud de las paredes laterales en forma de T, en la parte paralela a la línea base, por ejemplo a lo largo del borde superior de la T es esencialmente igual a la suma de las longitudes de la pieza central
80. del fondo y de las dos otras secciones de pared laterales.

Esta y otras nuevas características de la invención podrán apreciarse con más facilidad por la siguiente descripción y en los adjuntos dibujos, donde:

85. Fig. 1 muestra la pieza estampada para el recipiente de víveres en forma de caja.

Fig. 2 es una vista superior en planta del recipiente, formado por la pieza estampada de fig. 1.

Fig. 3 representa una vista lateral en alzado del recipiente mostrado en fig. 2.

90. Fig. 4 es una vista ^{general} en perspectiva de la caja de víveres completa.

Fig. 5 muestra una vista en planta del recipiente mostrado en fig. 2, después de haber sido doblado a mano para



formar una base para el calentamiento,

95. Fig. 6 representa una vista lateral en alzado del recipiente según fig. 5 con el recipiente de alimentos en posición de ser calentado.

Fig. 7 es un corte longitudinal por 7-7 de fig. 6.

100. Fig. 8 es una vista en planta del recipiente de recepción, doblado a mano para formar una tapa de un recipiente metálico.

Fig. 9 representa un corte transversal de un recipiente metálico abierto, donde el recipiente de recepción sirve de tapa.

105. Fig. 10 es una vista general en perspectiva del conjunto de la caja de víveres, en una forma de ejecución de recipiente de recepción.

110. Fig. 11 muestra una vista en perspectiva del recipiente de fig. 10, después de haberlo doblado a mano, para formar un armazón para un recipiente de metal para alimentos, en posición de calentamiento.

115. Fig. 12 es un corte transversal por una construcción que se compone de un recipiente metálico abierto, en el que el recipiente protector según fig. 10, queda colocado encima de la parte superior abierta, sirviendo de tapa.

120. En la fig. 1 se muestra una pieza metálica estampada en la forma correspondiente para el nuevo recipiente receptor. Esta pieza puede estamparse fácilmente partiendo de una chapa de un metal tal como aluminio u otro metal anti-corrosivo, relativamente ligero. La pieza estampada tiene en



- el centro una pieza de fondo 1, en general de forma rectangular. Las dimensiones del fondo central son, en esencia, las mismas que las dimensiones exteriores del recipiente metálico para alimentos, que ha de formar componente de la caja de viveres completa. La pieza forjada tiene dos piezas de paredes laterales 2, esencialmente en forma de T, unidas en dos lados opuestos del fondo central con la base de la T a los lados de la pieza central del fondo. Los otros dos lados opuestos de la pieza central del fondo están equipados con una pieza 3 para la pared lateral. Las dos piezas de pared 2 en forma de T tienen una anchura mayor que las otras dos paredes 3, de manera que, cuando estas cuatro piezas se doblen hacia arriba, las piezas 2 formadas por la T resultan más altas que las paredes formadas por las piezas 3. La longitud de las piezas en T es preferentemente igual a la distancia entre las esquinas extremas 4 de las piezas de la pared lateral 3, lo que significa que la longitud de cada una de las piezas 2 de pared, en forma de T, paralelas a la línea base (línea hendida 5), es en esencia igual a la suma de longitudes de la pieza central de fondo 1 y de las dos paredes laterales 3.

- 125.
- 130.
- 135.
- 140.
- 145.
- Quando resulte necesario formar la pieza estampada a mano, conviene equipar dicha pieza con hendiduras o similares, para facilitar el doblar de las piezas en forma deseada. A este objeto se proveen en la pieza estampada líneas hendidas 5 entre la pieza central del fondo 1 y la base de cada una de las piezas laterales 2 en forma de T y con líneas hendidas 6 entre el otro lado de la pieza base y las paredes laterales 3.



10 NOV 1952

- Cada una de las paredes laterales 2 está provista de las líneas hendidas 7 y 8, a través de los brazos laterales de la T, a una distancia entre sí igual a la longitud de la pieza de fondo 1 en dirección paralela a la envergadura de estos brazos, con lo cual se limitan las alas 9 y 10 en los extremos de la T. Las pequeñas piezas de paredes laterales 3 están equipadas en forma similar con las líneas hendidas 11 y 12, a una distancia que, en esencia, equivale al ancho de la base, 1, con objeto de limitar las alas 13 y 14 en ambos extremos de estas piezas. La pieza metálica estampada, representada en la fig. 1, puede doblarse con facilidad, a máquina o a mano, para darle la forma dibujada en las figuras 2 y 3. Esto se consigue doblando primeramente las alas 13 y 14 de las piezas laterales pequeñas 3, a lo largo de las líneas hendidas 11 y 12, y después los brazos 9 y 10 de los extremos de la pieza lateral en T 2 a lo largo de las líneas hendidas 7 y 8. Cada una de las piezas laterales pequeñas 3 se dobla hacia arriba a lo largo de la línea hendida 6 y, finalmente, cada una de las piezas laterales en forma de T, 2, se doblan de manera similar a lo largo de la línea hendida 5. Como se puede ver perfectamente por las figuras 2 y 3, las alas 13 y 14 de las paredes pequeñas 3 se colocan dentro de los límites formados por las piezas en forma de T 2, y las alas 9 y 10 de la pieza 2 encierran la parte exterior de las paredes del recipiente formadas por las piezas frontales pequeñas. El recipiente así obtenido 15 tiene la parte central de fondo 1 y las paredes 2 y 3 con sus brazos 9, 10, 13 y 14 doblados hacia

42160



- 8 -

175. dentro y está listo para recibir el recipiente de metal para alimentos de forma similar a la construcción de la caja de víveres.

180. La construcción de la caja de víveres se puede apreciar con todo detalle en la fig. 4. Cuando la caja contiene un paquete de alimentos u otro material utilizable, además del recipiente metálico se colocará el paquete 16

primero dentro de la caja. Este paquete puede ser, convenientemente, un aglomerado de combustible, o similar, para utilizarlo más tarde para calentar el contenido del recipiente de metal para alimentos. El componente que aún se ha de introducir

185. en esta construcción de caja de víveres es el recipiente de metal para víveres 17. Como el fondo central 1 de la chapa estampada tiene las mismas dimensiones que las dimensiones exteriores del recipiente de metal para alimentos 17, cierran

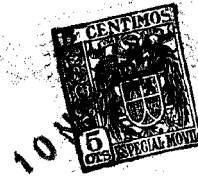
190. las paredes laterales 2 y 3 firmemente las paredes exteriores del recipiente de metal para alimentos y protegen, con seguridad cualquier otro material 16 empaquetado en el interior del recipiente. Toda la construcción se mantiene en posición por una tira adhesiva 18 o similares, que abarca toda la

195. construcción.

200. Cuando se quiera utilizar la caja de víveres, se quita la tira de adhesivo y se saca todo el contenido 16 del recipiente, junto con el recipiente de metal para alimentos 17. Según el tipo de construcción de este recipiente de alimentos, se abrirá este en la manera correspondiente. Cuando se haya de calentar el contenido del recipiente de metal para



- alimentos o cuando se desée calentar cualquier otro material en este recipiente se puede transformar el recipiente 15 con facilidad en una base para el calentamiento doblando las alas 13 y 14 de la pared corta 3 hacia dentro, en dirección hacia las paredes frontales opuestas 2, hasta que las alas 13 y 14 tengan la posición indicada en las figuras 5 y 6. Las alas 13 y 14 forman así unos apoyos verticales sobre los que se puede apoyar el recipiente de metal de alimentos, como se muestra en la figura 7. Es de observar que las paredes laterales 2 del recipiente de recepción, que están formadas por las piezas laterales en forma de T y sus alas 9 y 10, forman una limitación sobre la superficie de los apoyos formados por las alas 13 y 14 de las paredes más bajas 3, para sujetar el recipiente de metal de alimentos en posición durante el calentamiento. El contenido del recipiente se puede calentar colocando debajo de él y encima de la superficie de la parte del fondo 1 de la pieza estampada, los aglomerados combustibles 19 que estaban embalados en la caja o cualquier otro combustible desde el exterior. Este combustible puede quemar libremente ya que por las aberturas entre las alas 9, 10, 13 y 14, en las cuatro esquinas del recipiente, se suministra el aire, pero la llama del combustible queda protegida por las piezas de pared verticales 2 y 3.
- También resultó conveniente proveer la pieza estampada del recipiente con características adicionales que permiten utilizar el recipiente como protector para el recipiente de metal de alimentos 17 en el caso de que el usuario deseara



- proteger alimentos restantes o similares en el recipiente.
230. Estas características incluyen una ranura 20 continua en la pieza central de fondo 1 que tiene exactamente la misma forma que el borde superior del recipiente de metal para alimentos 17. Además esta pieza estampada puede ir provista con las ranuras 21 que se conducen a lo largo de la pieza de pared en T 2 hacia el exterior. Por esta razón, y una vez utilizado el recipiente como base para el calentamiento y no necesitando más para este objeto, se pueden retirar los extremos exteriores de la pieza de pared en forma de T desde la línea hendida 21, doblándolos de un lado a otro, a lo largo de la línea 21, hasta que se rompan. Igualmente se pueden retirar las pequeñas paredes frontales 3 del recipiente doblándolas a lo largo de la línea hendida 6 hasta que en manera similar se separen. El dispositivo así obtenido, tal y como se muestra en la figura 8, contiene solamente la pieza de fondo central 1 y la parte de las piezas de la pared lateral en forma de T 2 entre las líneas hendidas 21. Este dispositivo se puede colocar encima del recipiente de metal para alimentos 17 por medio de la ranura en forma continua 20, quedando el borde superior del recipiente enganchado en esta, como muestra la fig. 9 y los restos de las piezas de pared lateral en forma de T 2 se doblan a lo largo de la pared y fondo del recipiente de metal de alimentos hacia abajo. Para facilitar el doblado de la pieza 2 alrededor del recipiente 17 se puede poner en la pieza estampada también una línea hendida 22 que está separada de la línea hendida vecina 5 a una distancia equivalente a la
- 235.
- 240.
- 245.
- 250.
- 255.



10 NOV.

profundidad del recipiente de metal para alimentos.

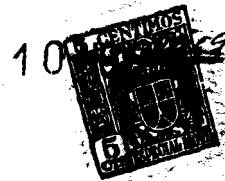
- El recipiente objeto de esta invención puede tener igualmente una forma algo más sencilla, como se muestra en la fig. 10. Esta forma de ejecución del recipiente no precisa
260. que todos los accesorios de la caja de víveres vayan incluidos, como es el caso en la forma de ejecución arriba descrita. Sin embargo provee la mayor protección posible para el contenido de la caja y puede servir también como base para el calentamiento y como protección para el recipiente de
265. metal para alimentos abierto. Como señala la fig. 10, esta forma de ejecución más sencilla de la caja de víveres, objeto de la presente invención, se compone de la parte de fondo central 23, con las mismas dimensiones que las del recipiente de metal para alimentos 17, y la parte de fondo central está
270. unida en dos lados opuestos a piezas de pared lateral relativamente altas 24 y dos lados opuestos con recortes de pared lateral 25 de menor altura. Los materiales de los víveres se colocan en el recipiente formando una caja con las mismas características antes descritas. De acuerdo con esto se
275. colocarán los paquetes de alimentos 16, de combustibles 16a u otros artículos de consumo primero dentro del recipiente, después de lo cual se cierra, colocando encima el recipiente de metal para alimentos 17. La estructura final se mantiene en esta posición por la cinta adhesiva 18 o similares que rodea
280. todos los componentes. Una vez abierta la caja, se le da la vuelta al recipiente, como se muestra en la figura 11. Sus paredes laterales 25 de pequeña altura se doblan hacia



- dentro, el combustible 26 se coloca sobre la pieza central de fondo 23 del recipiente y el recipiente de metal de alimentos 17 se coloca sobre los extremos superiores de las paredes pequeñas dobladas hacia el interior 25 y entre las paredes laterales más altas 24. Cuando se desée guardar algo del contenido del recipiente de metal de alimentos para un consumo ulterior se pueden volver las paredes laterales pequeñas 25, que antes se doblaron, a su posición anterior, después de lo cual, se le dá la vuelta al recipiente y se coloca sobre el recipiente de metal de alimentos en forma tal, que las paredes laterales del recipiente se adapten al otro recipiente como demuestra la fig. 12.
- 285.
- 290.
295. Resulta por tanto evidente que la caja de víveres, objeto de la presente invención, se compone de un recipiente de chapa metálica que está provisto de un fondo central y de piezas de pared laterales y que en un lado está abierto, pudiendo se tapar por medio de un recipiente metálico para alimentos que
300. forma un componente de toda la caja. Esta nueva composición del recipiente no precisa una aplicación de protección mecánica, imposible de conseguir con los recipientes de cartón o material sintético hasta ahora empleados, y se caracteriza además por el hecho de que se puede utilizar como soporte para el calentamiento y como tapa protectora para el recipiente metálico
305. para alimentos, como componente de la caja.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse



- 310. constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 años en
- 315. España: "Cajas de víveres perfeccionadas, particularmente para el servicio de campaña de la intendencia militar"; caracterizándose por lo siguiente:
 - 1º.- Cajas de víveres perfeccionadas, particularmente para el servicio de campaña de la
 - 320. intendencia militar, caracterizándose por un recipiente receptor, de chapa metálica, para meter en él un recipiente metálico para alimentos que sirve también de base calentadora, y porque este recipiente receptor se compone de una pieza base, en esencia rectangular
 - 325. de dimensiones en esencia idénticas a las dimensiones exteriores del recipiente de alimentos y porque la pieza base central está provista, en dos lados opuestos, de paredes verticales y en los otros dos lados opuestos se disponen paredes verticales de mucha menos altura
 - 330. que las mencionadas en primer lugar, y porque dichas paredes laterales solamente están unidas a la pieza central, permitiendo así un manejo independiente de cada pared, y porque dentro de los límites de las cuatro paredes laterales del recipiente de recepción
 - 335. se encuentra un recipiente metálico para alimentos e igualmente un dispositivo de sujeción para fijar este recipiente en su posición dentro del recipiente de recepción.

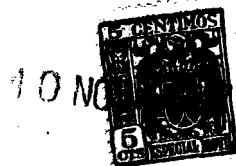
- 42160

10M

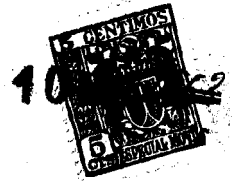


- 2^a.- Cajas de víveres, según reivindicación
340. 1^a, caracterizándose porque las paredes de menor altura son utilizables como base para el recipiente, en la parte superior de la pieza base, pero dentro del límite formado por las paredes laterales de mayor altura.
345. 3^a.- Cajas de víveres, según reivindicaciones 1^a y 2^a, caracterizándose porque dicho recipiente tiene una pieza central de base, en esencia rectangular, cuyas dimensiones son las mismas que las dimensiones exteriores del recipiente para alimentos y porque esta
- 350 pieza central de base está unida, en dos lados opuestos, a una sección de pared lateral en forma de T, y que los brazos de cada T están doblados en dirección hacia la pared opuesta en forma de T y porque los otros dos lados opuestos están unidos a una pieza de
355. pared lateral vertical de menor altura que los anteriormente mencionados, pero que sin embargo llevan extremos laterales para ser doblados hacia el interior en dirección hacia la otra pieza de pared opuesta y porque este espacio queda determinado por las cuatro paredes y
360. sus brazos, doblados hacia dentro, corresponden a la forma del recipiente de metal para alimentos, y porque las cuatro paredes solamente están unidas por la parte de la base central y por lo tanto permiten una manipulación independiente de las paredes laterales de poca
365. altura en dirección hacia dentro.

4^a.- Cajas de víveres, según las reivindicaciones anteriores, caracterizándose porque la pieza estampada para un recipiente receptor de metal para un



370. recipiente de víveres comprende una placa base central, en esencia rectangular, unida en dos lados opuestos a una pieza de pared lateral, en formade T, por la línea base de la T, y, en los otros dos lados, a una pieza de pared, y porque la longitud de cada una de las piezas de pared en T, paralelas a su línea base, es igual a la distancia de la pieza central y de las otras dos piezas de pared laterales.
375. 5^a.- Cajas de víveres, según reivindicación 4^a, caracterizándose porque la longitud de cada una de las piezas de la pared en T paralelas a su línea base, es igual a la distancia entre los extremos opuestos de los otros dos trozos de pared y porque la anchura de cada una de las paredes en T en esencia es mayor que la anchura de cada una de las otras dos piezas de pared laterales.
380. 6^a.- Cajas de víveres, según reivindicación 5^a, caracterizándose porque cada una de las piezas de pared lateral en T está provista de un par de líneas hendidas para dar flexibilidad, que ván en la parte exterior a través de ella, de forma que doblando repetidas veces los brazos de cada T, a lo largo de esta línea hendida, se pueden separar.
385. 7^a.- Cajas de víveres, según reivindicación 6^a, caracterizándose porque la pieza estampada está provista de líneas hendidas para dar flexibilidad a lo largo de la unión de la pieza central base con cada una de las cuatro paredes laterales, y, además, porque está provista de un par de líneas hendidas situadas en dirección transversal a cada una de las cuatro paredes laterales y porque las líneas hendidas de cada pareja en la pieza de
- 390.
- 395.



pared lateral están alineadas por las líneas hendidas determinadas por la unión entre las piezas de pared laterales adyacentes y la parte central base.

400.

82.- Cajas de víveres perfeccionadas, particularmente para el servicio de campaña de la intendencia militar; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria, e ilustrado en los adjuntos dibujos.

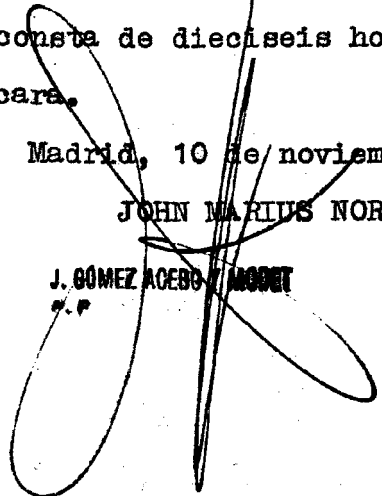
405.

Esta memoria consta de dieciseis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 10 de noviembre de 1953.

JOHN MARIUS NORMAN.

J. GÓMEZ ACEBO / ABOGADO
P.



42180

FIG. 5

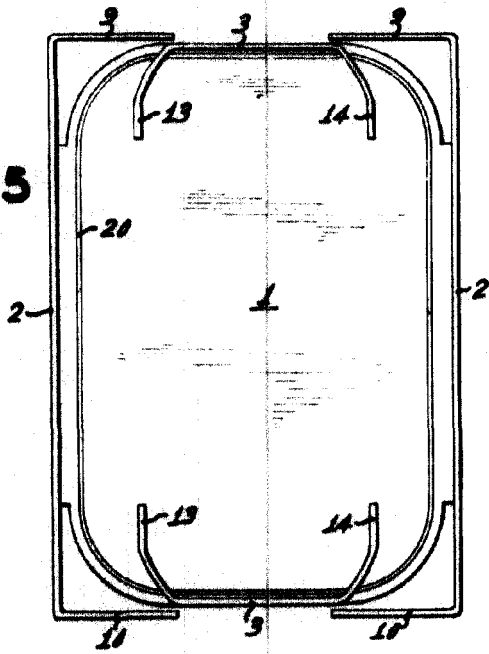


FIG. 6

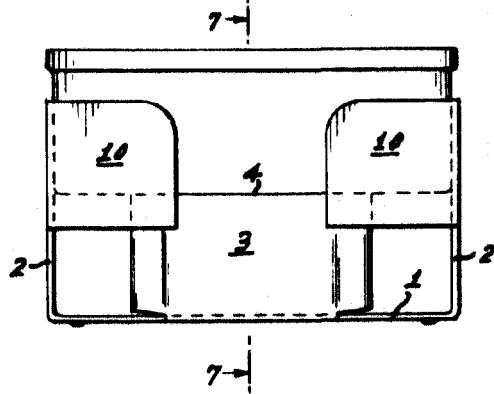


FIG. 7

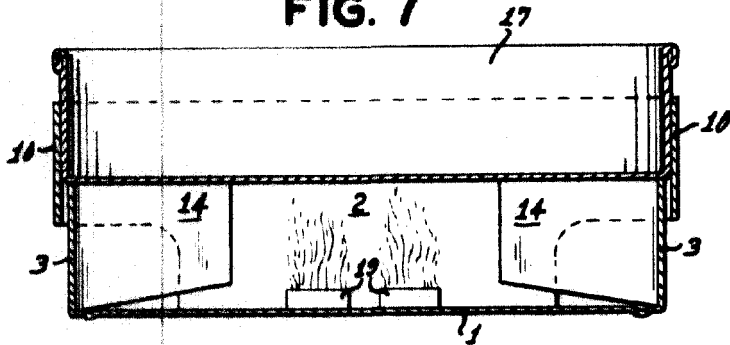


FIG. 8

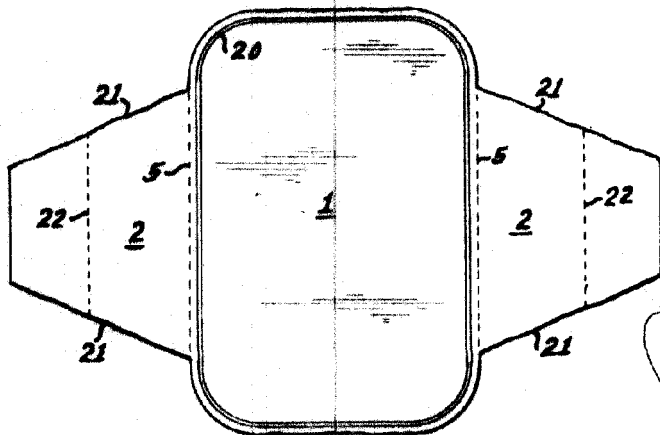
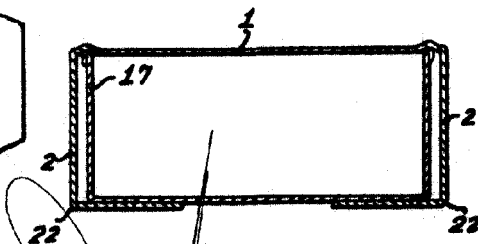


FIG. 9



Madrid,

1952
 [Signature]

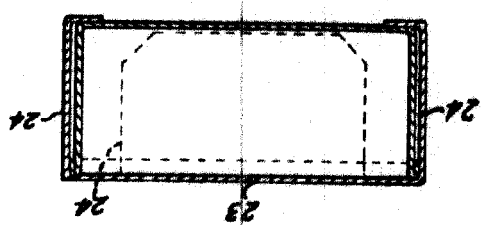
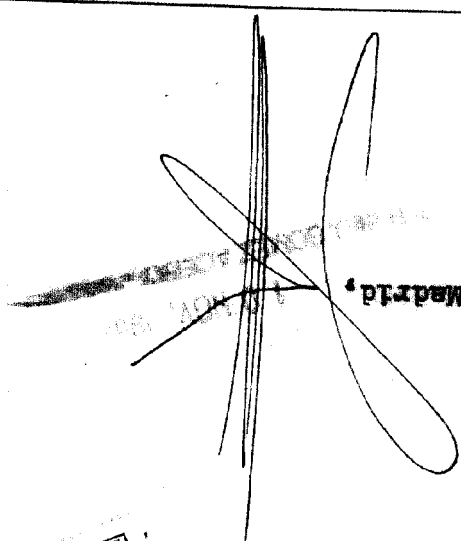


FIG. 12

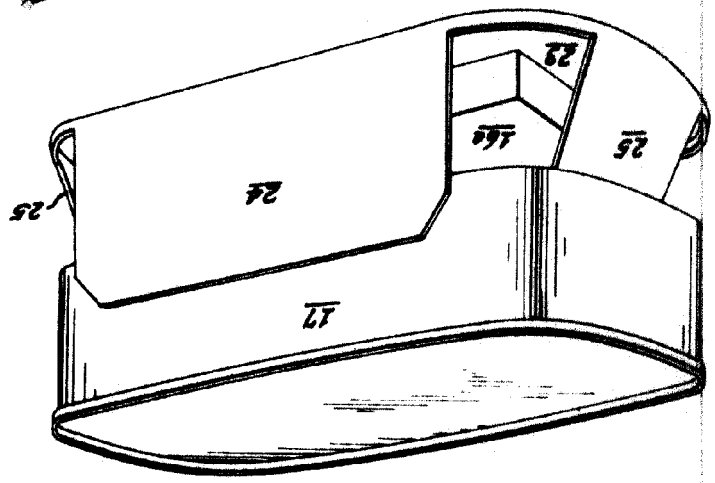


FIG. 11

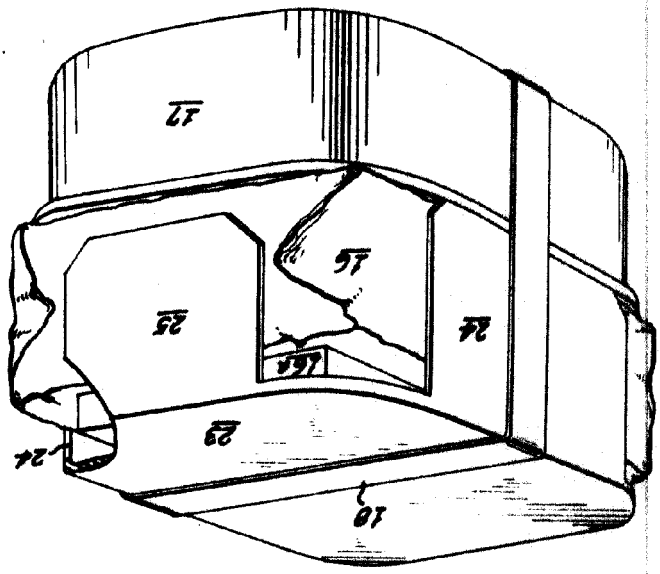


FIG. 10

42180