

42150



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD, cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

D. Luis MORMO DELGADO y D. Francisco CAMPOS CALABUIG,
ambos de nacionalidad española.

Residentes en VALENCIA.-Posta Llobart num. 4

- p o r :

"ENVASE PERFECCIONADO".



- Debido a la fragilidad de los frascos y materias de cristal, existe siempre latente el problema de su protección contra roturas, por ello se pretende amparar como modelo de utilidad un nuevo procedimiento para el envasado de materias líquidas en unos casos, y en otros materias sólidas en gelatina, pasta, polvo, grano, etc. y en general, todas aquellas materias que por su composición química precisen ir encerradas en recipientes de vidrio o cristal.
- Hasta ahora los frascos de vidrio y cristal se vienen protegiendo por una capa envolvente de paja o caña, constituyendo lo que vulgarmente se llama camajuana o garrafa, pero es sabido que ello no constituye una protección completa y eficaz y da lugar a numerosas roturas, con la pérdida del líquido o materia contenida en el interior del envase y los desperfectos que puede ocasionar dicho líquido al desparrramarse por el exterior. Como es natural, esto constituye un perjuicio económico, aparte de necesitar para el manejo de los frascos y vasijas así protegidas, personal cuidadoso.
- Este problema ha movido a pensar en un envase realmente protector que sea de fácil manejo y cuyo traslado pueda efectuarse con seguridad y facilidad, en cualquier medio de locomoción, ferrocarril, camión, etc., etc., siempre con las máximas garantías de que el frasco o envase interior permanezca intacto.
- El modelo que presentamos al registro cumple todas estas características y reúne además las ventajas de poder ser utilizado para toda clase de productos, tanto líquidos como semilíquidos, gelatinosos, etc., etc., y también para el envasado de materias sensibles a la luz, pues constituye un protector completo, no sólo para la integridad del recipiente que contenga esta materia, sino su aislamiento total de la luz.
- Este modelo es además, por su forma y clase de material
- 5.-
- 10.-
- 15.-
- 20.-
- 25.-
- 30.-



emplacado en su construcción, de peso ligero, por lo que su
manejo resulta fácil y no precisa personal especializado, ni
35.- ser protegido a su vez con jaulas de madera para el traslado
de un lugar a otro.

En este modelo se ha estudiado cuidadosamente el proble-
ma de la reducción al máximo de su tamaño, para no dar lugar
a pérdidas de espacio, al mismo tiempo que puede ser acopla-
do perfectamente para el transporte en gran cantidad y en si-
40.- tío reducido, tal como vagones de ferrocarril, cajas de camio-
nes, bodegas de barcos, etc., etc.

Otro de los objetivos logrados con este modelo de enva-
se es el de precintado del contenido a proteger, pues como
45.- se verá más adelante, puede hacerse con gran facilidad en caso
necesario.

En esencia, el modelo objeto de registro consiste en
un recipiente en forma circular u ovalada o geométrica cual-
quiera formado por una capa de fibras de madera comprimida,
50.- que puede ser lisa o granulada, proporcionalmente gruesa al
frasco o envase que ha de proteger. Este cuerpo circular es-
tá cerrado en su base por una tapa de madera, a la cual se
le adosan dos listones de madera, de pie de sustentación,
cuando esto sea preciso, la parte superior se cierra igual-
mente por una tapa de madera con un orificio circular en su
55.- centro de forma que deje al descubierto el cuello o boca del
recipiente de cristal, o materia que lo constituya.

Para conseguir un aislante perfecto y al mismo tiempo
efecto de amortiguación, se rellena el hueco formado por el
60.- recipiente y la pared del envase, con paja o viruta de made-
ra o corcho, o cualquier otro producto apropiado.

Este es a grandes rasgos el envase que nos ocupa, por
el que se ve a simple vista que efectivamente, reúne las cua-
lidades de seguridad y fácil manejo que son las condiciones
65.- primordiales que han de reunir las cubiertas protectoras de



recipientes de cristal o de cualquier materia frágil.

Para detallar al máximo las características del modelo que nos ocupa vamos a describirlo gráficamente, siendo esta una información objetiva y en ningún caso limitativa.

70.-

El dibujo adjunto representa un corte en sección del envase formado por su envuelta exterior (1) de forma circular u ovalada, de acuerdo con la forma del recipiente que ha de contener, y formada por una pared de fibra de madera prensada.

75.-

La base (2) está constituida por un círculo o cualquier otra forma que se adapta a la sección del envase, de madera normal. En la parte de apoyo o base lleva dos tiras de madera (3) que forman un pie aislante.

80.-

Para el debido amortiguamiento de los golpes, al mismo tiempo que mantiene al recipiente en correcta posición, el hueco formado por las paredes del envase y este último está relleno por una capa de viruta de corcho, madera, paja, etc (4).

85.-

La parte superior se cierra igualmente con una tapa de madera (5) con el orificio correspondiente (6) en su centro, para dejar en libertad el cuello del recipiente. Esta arandela lleva además cuatro taladros simétricos dos a dos y enfrentados, con objeto de hacer pasar por ellos una cuerda, metal, madera, etc. (7) en forma de asa, con objeto de facilitar su

90.-

manejo y traslado de un lugar a otro. Para ajustar perfectamente el recipiente en el interior, impidiendo su movimiento, esta tapadera superior lleva en su parte inferior uno a cada lado del orificio central, dos tacos de madera (8) que ajustan y sujetan al recipiente (9).

95.-

Para efectuar el precintado del recipiente, se utiliza, además del tapón de corcho que evita la salida del líquido, un tapón metálico en forma de vaso invertido (10), que va



100.- talastrado por dos pequeños orificios en su parte superior. Una vez el hilo o cable de hierro enrollado al cuello de la botella o recipiente, sus dos extremos se pasan por el interior de este tapón metálico (10) haciéndolos salir por los orificios practicados al efecto y permitiendo así colocar en sus extremos (11) el precinto metálico correspondiente.

105.- La posición del tapón o cuello del recipiente puede adoptar tres formas, según las necesidades o características del material a contener, esto es, que no salga al exterior del envase más que estrictamente la boca del recipiente, a la cual se adosa el tapón metálico fig. 2ª, la segunda es que la boca del recipiente esté al ras de la cubierta protectora, denominándola boca envasada, fig. 3ª, y por último, que la boca del recipiente sobresalga de la tapa protectora, denominándola "boca alta", y señalada en la fig. 4ª.

110.- Per último, podemos añadir a todo lo anterior, que este modelo puede fabricarse en todos los tamaños y formas, así como los materiales de que está fabricado tanto interior como exteriormente pueden variarse y que por tanto, las características que reivindicamos a continuación no pueden ser desvirtuadas por terceros interesados, a menos que se trata de una modificación absoluta en su substancialidad.

115.- **R E I V I N D I C A C I O N E S**

120.- 1ª).-"ENVASE PERFECCIONADO", caracterizado por una envoltura exterior constituida por una capa de fibra de madera prensada cerrada en sus extremos por dos placas de madera, llevando la inferior o base, dos tiras de madera dispuestas en sentido paralelo que constituyen dos pies aislantes, y en la superior un talaadro central para el paso del cuello del recipiente que ha de ser protegido, y cuatro orificios o talaadros practicados simetricamente dos a dos y enfrentados, para



dajar paso a sendas asas.

130.- 2ª).-"ENVASE PERFECCIONADO", caracterizado porque el recipiente colocado en el interior de la envoltura citada en la reivindicación anterior consta de cuello que sobresale ligeramente a través del orificio de la placa superior quedando sujeto por el mismo orificio.

135.- 3ª).-"ENVASE PERFECCIONADO", caracterizado porque el extremo de la boca o cuello del recipiente según la reivindicación anterior lleva un tapón metálico con dos orificios en su cara superior a través de los cuales se hacen pasar los extremos de un hilo o cable de hierro que envuelve el cuello del recipiente y sobre los que es colocado un precinto.

140.- 4ª).-"ENVASE PERFECCIONADO", caracterizado porque entre el recipiente indicado en las reivindicaciones anteriores y la pared interior del envase va una capa aislante y protectora formada por materia amortiguadora apropiada.

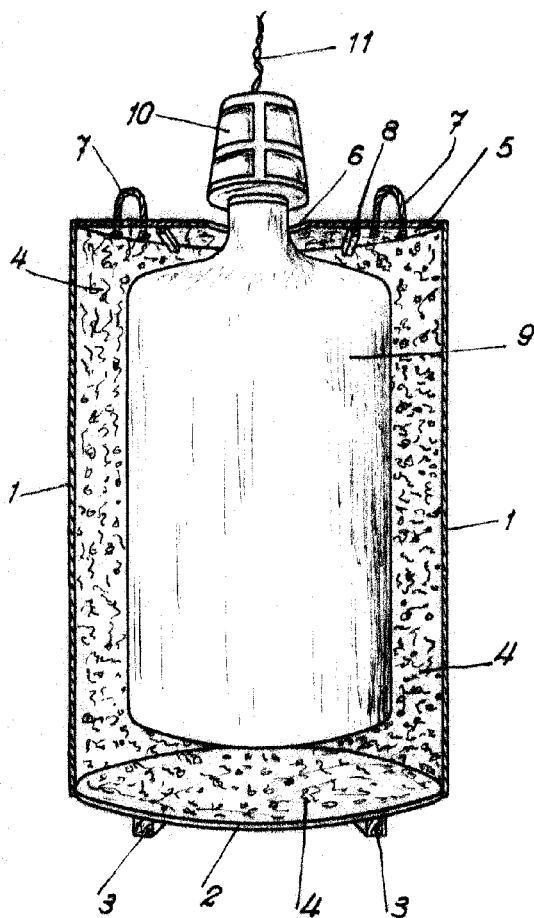
145.- 5ª).-"ENVASE PERFECCIONADO".

La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, componiendo un total de ciento cuarenta y ocho líneas, incluidas éstas.

Madrid, 22 de Mayo de 1.954 -



Fig. 1



22 MAY
Fig. 2

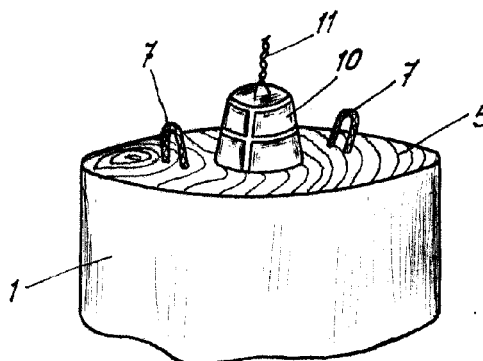


Fig. 3

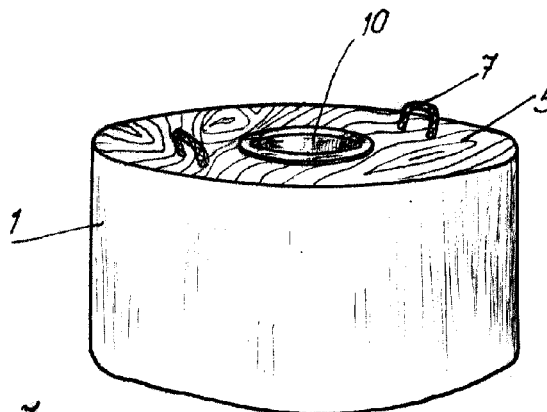
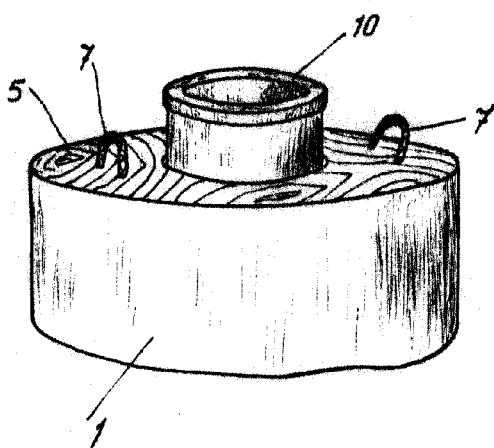


Fig. 4



Madrid, 22 de Mayo de 1954

ANTONIO ESCOBAR
P. P.

Escala variable.