

41966



E/ND-1  
oooooooooooo

M O D E L O    d e    U T I L I D A D

que por veinte años, se solicita a favor de la entidad U.N.E.S.A. UNION ESPAÑOLA DE ABRASIVOS, Sociedad Anónima, domiciliada en Hernani (Guipuzcoa), que ha de recaer sobre NUEVAS MUELAS DE ESMERIL CONSTRUIDAS CON MATERIAL CERAMICO O SINTETICO.

=====

M e m o r i a    d e s c r i p t i v a .

El presente registro de Modelo de Utilidad, tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva, en todo el territorio Nacional Español, de unas nuevas muelas de esmeril, construidas con material sintético o cerámico, conforme se describe a continuación y se representa, en forma gráfica, aunque a título de ejemplo, en el plano que se acompaña:

5.

En la figura Iª se representa una vista, de una muela, detallándose el orificio o eje central 1, el anillo o alma 2, los rebajes en forma de hoja 3, las ranuras que se adentran hacia el centro 4 unos orificios concavos 5, la cara exterior o envolvente 6, las ranuras o estrias 7 y las caras laterales 8 de la muela.

10.

15.

La figura II, es un corte a-b, de la muela, con todos los mismos elementos que en la anterior y en la III, una vista en alzado, con los numeros 2,3,4,5,6,7 y 8, como

72 MAY 1966



en la figura I.

20. Todas las muelas que se fabrican actualmente, tienen la cara exterior o envolvente así como las caras laterales lisas, con más o menos porosidad, según el grano que llevan, los cuales consisten también según los materiales con que estas se han fabricado.

25. La muela perfeccionada que nos ocupa, además de llevar una porosidad consistente en el grano, con que se ha fabricado lleva en las caras exteriores -8- unos rebajos con forma de hoja oblonga -3- y en la cara circular o envolvente -6- unas ranuras -4- en forma de Cruz de San Andrés, adentrándose hacia el orificio central -1- cuyo orificio lleva un anillo o alma -2-

30. Asimismo en la cara exterior o envolvente -6- lleva unos orificios concavos o de forma cualquiera -5- así como unas ranuras o estrias -7- colocadas alternativamente y cuyas ranuras y estrias -4-7- cortan esta cara exterior o envolvente.

35. La misión que tienen estos orificios u ranuras es que por su alta porosidad agarre mejor y desgaste más a la pieza que se desee rebabar o desbastar, ya que al llevar estos orificios y ranuras la muela tiene un rendimiento de un veinte a un treinta por ciento de más; comparado con las otras muelas conocidas hasta la fecha en el mercado.

40. Asimismo los rebajos, en forma de hoja oblonga que lleva esta muela, en las caras anterior y posterior así como las estrias y ranuras, hacen de hélice o ventilador y sirven para airear o enfriar a la pieza que se desee rebabar o desbastar.

45. La muela en su giro o rotación ya que gire a una velocidad considerable despidе aire motivado por estas ranuras estrias y rebajos, que lleva la misma y



50. este aire que despide es el que hace enfriar a la pieza a desbastar, la cual al estar fria no comunica calor a la muela, haciendola mas duradera y con un rendimiento mucho mas grande, y los orificios concavos asi como las estrias y ranuras hacen que la pieza a desbastar o rebabar se agarre mejor limando las asperezas de la pieza al efectuar esta operacion con mayor rapidez, sin perjuicio alguna de que la muela se rompa o deteriore debido a que esta siempre se encuentra g fria por la aireacion que supone al girar la muela a grandes velocidades, motigado por dichas ranuras y rebajos, es decir que a mayor posible velocidad, mayor aireacion.

60. **V e m t a j a s :** Primero: Mayor rendimiento al rebabar las piezas ys que los orificios concavos, asi como las ranuras y estrias hacen que la pieza, se agarre mejor. Segundo: Mayor duracion de las muelas motivado por la aireacion que efectua esta misma, al girar a grandes velocidades, debido a los rebajos y estrias, ya que el calor de la pieza al calentarse, por el roce contra la muela, no comunica a esta, debido a que la muela hace al mismo tiempo de helice.

65. Se hace constar que el cambio de forma, dimensiones, material en que se dice se construye, y disposicion de sus elementos podra ser variable, y por lo tanto cualquier variacion introducida en este sentido siempre que no altere su esencialidad, se considerara comprendido en el invento que se registra.

70. Descrito suficientemente la invencion, se declara la novedad en España, por las siguientes:

**R E I V I N D I C A C I O N E S :**

75. PRIMERO: Por nuevas muelas de esmeril construidas, con material ceramico o sintetico, caracterizadas por llevar la muela, en ambas caras laterales, unos rebajos en forma de hoja oblonga, para aireacion de la misma, muela al

80.



72 MAY

girar esta a grandes velocidades.

85. SEGUNDO: Por nuevas muelas de esmeril construidas, con material ceramico o sintetico, caracterizadas por llevar en la cara exterior o envolvente unos orificios concavos para que la pieza al rebabar o desbatar, se agarre mejor y el desbaste se efectue mas rapidamente.
90. TERCERO: Por nuevas muelas de esmeril, construidas, con material ceramico o sintetico, caracterizadas por llevar en la cara exterior o envolvente, unas ranuras en forma de Cruz de San Andres y unas estrias colocadas alternativamente para aireacion de la muela al girar estas a grandes velocidades y al mismo tiempo para que la pieza a rebabar o desbatar, se agarre mejor y el desbaste se efectue, mas rapidamente.
95. CUARTO : Por nuevas muelas de esmeril, construidas, con material ceramico o sintetico, caracterizadas porque la muela, no tiene peligro de calentarse al efectuar el roce contra la pieza a rebabar o desbatar, debido a llevar estas ranuras, estriasy rebajos, y por lo tanto, hace la misma muela de helice o ventilador para obtener ella misma la aireacion.
100. QUINTO : Por NUEVAS MUELAS DE ESMERIL CONSTRUIDAS CON MATERIAL CERAMICO O SINTETICO.

La presente memoria, consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas, por una sola cara, y otra de planos, en forma reglamentaria, para la mejor comprension del invento.

110.

Madrid, a once de mayo de mil novecientos cincuenta y cuatro.

P.A. de U;N.E.S.A. UNION ESPAÑOLA DE ABRASIVOS, S;A.

E. Rodriguez de Rivas,

por poder.

115.

E/ND-1

41966

72 MA



FIG. I

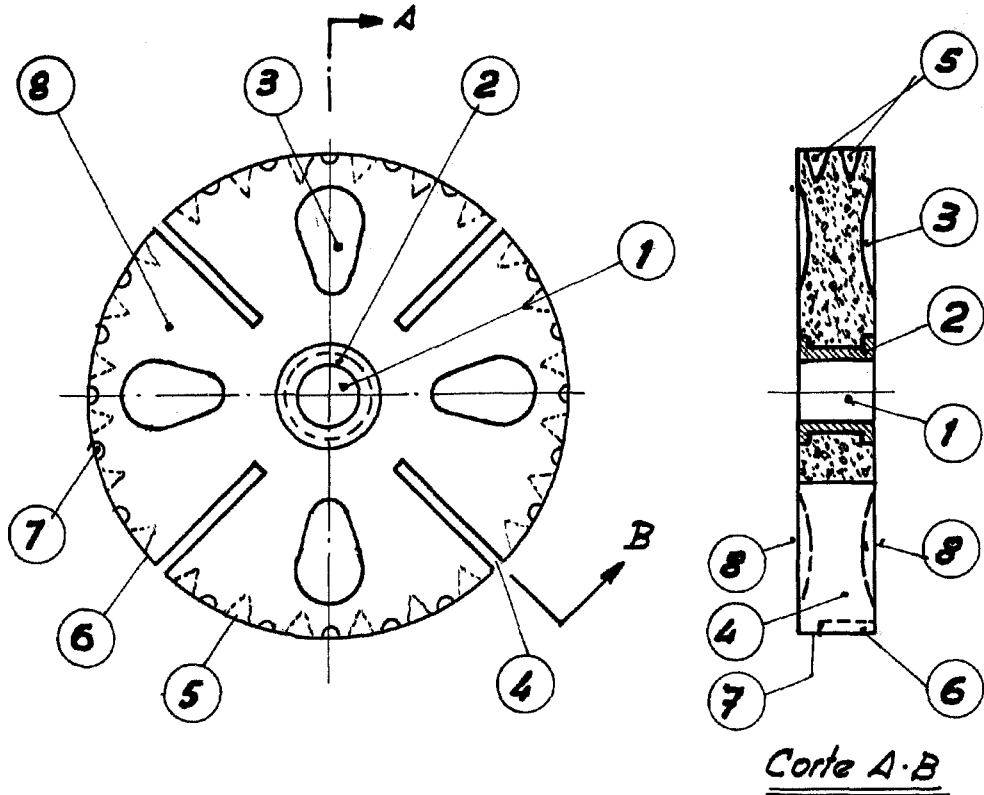
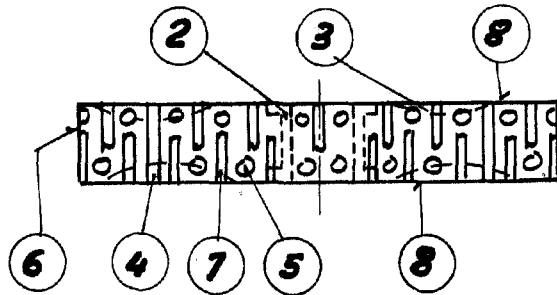


FIG. II



San Sebastian 27 Abril 1954

Escala variable

150.000