

41925



41925.

M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE años

en España, a favor de Dn. Fernando SANCHEZ MARTINEZ, domiciliado en Figueras (Gerona) Pza. Victoria 16 por:

5.- NUEVO RACOR PARA BOMBAS DE BICICLETAS Y MOTOCICLETAS".

M E M O R I A D E S C R I P T I V A .

10.- El presente modelo de utilidad, tiene por objeto garantizar a su concesionario la explotación exclusiva en todo el territorio español, de un nuevo racor para bombas de bicicleta y motocicleta.

15.- Es por todos conocido el hecho de que existen diferentes tipos y modelos de piezas racor, las cuales han sido concebidas para el uso que a son destinadas, si bien desempeñan su función con relativo resultado práctico, pues adolecen de varios inconvenientes, entre los que cabe destacar como principales el de la unión entre el tubo de goma conductor del aire y la pieza que se monta a rosca sobre el óbus del neumático a inflar, cuya pieza presenta el inconveniente de que el pitón que se introduce en el tubo de goma es cónico, y como a pesar de poseer una estria ello

20.-



no evita el que al ser usado varias veces y por efecto de la presión del aire se salga la goma, extremo este sumamente desagradable para el usuario, que se vé en la precisión de tener que sujetar con una mano el citado tubo de goma para que no se salga mientras infla.

25.-

Otro inconveniente que presentan los racores hasta ahora conocidos es que, una vez montados en fabrica, la pieza racor y el tubo de goma, son ambos protegidos por una capsula en ambos extremos, cuyas piezas aparte de que elevan el costo de fabricacion, no por ello representan una ventaja o mayor duración, sino por el contrario, sino que como se trata de una capsula o tubo metalico, éste por sus bordes es cortante lo que origina que esta parte de la goma sufra cortes prematuros, en perjuicio de la duración del racor y buen funcionamiento.

30.-

35.-

Con la practica del invento que se preconiza, todos estos y otros muchos inconvenientes, quedan obviados, ya que merced a la especial característica y disposicion de los elementos que integran este nuevo racor, se ha llegado a un grado de perfeccion tal, que no es posible la rotura prematura del tubo de goma conductor del aire, asi como que permite que éste pueda ser cambiado o sustituido por otro de mejores características.

40.-

El racor que se preconiza con el presente registro de modelo utilidad, está constituido por una pieza de metal fino o fundido, el cual es tratado convenientemente en el torno y una vez adquirida la forma, en lugar de constituir el vástago cónico, se termina en cilindrico, al propio tiempo que se le dá un grueso conveniente y taladro central, siendo posteriormente estriado o moleteado a fin

45.-

50.-



55.- de dotarle en esta parte de una superficie de adherencia para la goma una vez colocada a presión. Cabe destacar el hecho de que esta disposición descrita es susceptible de hacerlo en las dos piezas que poseen todos los racores, o sea la parte que se enrosca a la válvula del óbus de la cámara y la opuesta que enrosca con la parte inferior de la bomba propiamente dicha.

60.- Asimismo será susceptible de dotar al racor de un tallado por su centro e interior, que podrá rebajarse hasta donde se inicia la rosca en la válvula del óbus, con lo que se dejaría en libre movimiento de abrir y cerrar a la citada válvula, sin peligro de que ésta se atranque devolviendo consiguientemente el aire del interior. Asimismo se ha previsto la posibilidad de intercalar en el interior del orificio a que nos venimos refiriendo una bolita o punta cónica que impida la salida del aire en dirección contraria a la deseada, en el supuesto de que la válvula no funcione lo bien que fuera de desear.

70.- Igualmente este invento alcanza el hecho de montar un manguito o tubo a modo de virola, el cual presiona al racor por su base más ancha y dejando un hueco entre él y el vástago estriado a fin de que una vez montada a presión la goma sobre el racor éste tenga mayor vistosidad y un perfecto acabado, obteniéndose un conjunto a base de una solución de continuidad uniforme.

80.- Asimismo será susceptible, en aquellos casos en que el tubo de goma sea mayor de diámetro que el de la parte del pivote moleteada del racor, donde se ha de alojar a presión forzosamente, poder introducirle en el orificio de la citada goma, un pequeño trozo adecuado y provisto de un



orificio de menor diámetro a fin de que entre a presión dotando al conjunto de mayor resistencia.

85 A fin de facilitar la comprensión del invento que se preconiza, se ha dotado de una hoja de dibujos, en la que con numeros se han representado las diferentes partes de que está constituido.

90.- En los dibujos la figura 1ª, muestra una vista de costado de la cabeza del racor propiamente dicho, en el que con -1- se representa el vistago cilindrico que se halla moleteado para una mejor adherencia al tubo de goma, con -2- se indica un corte en seccion de la capsula de hojalata que recubre el conjunto, dando mayor vistosi- dad y consistencia al conjunto.

95.- La figura 2ª, es una vista, asimismo de costado de un fragmento del tubo de goma, -3- a que nos venimos refi- riendo.

100.- Y finalmente con la figura 3ª, se representa en pers- pectiva el extremo opuesto del racor en el que se puede apreciar con el num. -4- el cuerpo cilindrico y su moletea- do.

105.- Descrietas suficientemente las principales caracte- risticas del objeto que constituye el presente registro de modelo de Utilidad, se hace constar a los efectos oportunos, que tanto los materiales a emplear, tamaño y formas de ejecución podrán ser objeto de variación, siempre que con ello no se cambie altere o modifique la idea fun- damental del invento.

110.- Se decleran de propiedad y novedad para todo el territorio español, sus colonias y protectorado, las siguientes:

- 4-1925



REIVINDICACIONES.

- 115.- 1a.- Nuevo racor para bombas de bicicletas y motocicletas, caracterizado por que comprende como su enunciado indica un racor de configuracion especial, dotado de un esparrago cilindrico moleteado, para su facil adherencia al tubo de goma conductor del aire.
- 120.- 2a.- Nuevo racor para bombas de bicicletas y motocicletas caracterizado por que el vastago cilindrico, objeto de la reivindicacion anterior, se halla taladrado, hasta coincidir con el roscado que posee en la parte delantera, caracterizandose ademas por que en dicho orificio se introduce una bolita o punta conica, que impide la salida del aire en sentido opuesto al deseado.
- 125.- 3a.- Nuevo racor para bombas de bicicletas y motocicletas, caracterizado por al citado conjunto se ha previsto dotarle de una arandela o anillo de hojalata que dota al mismo de gran resistencia al uso, asi como supone una solucion de continuidad entre ambas piezas.
- 130.- 4a.- Nuevo racor para bombas de bicicletas y motocicletas, Caracterizado por que la pieza de union de la ygoma a la parte inferior de la bomba, asimismo tiene la misma disposicion que el racor, hallandose constituido por una terminacion cilindrica moleteada.
- 135.- 5a.- Nuevo racor para bombas de bicicletas y motocicletas, caracterizado por que se ha previsto la posibilidad de que en el caso de ser la goma de mayor diametro, que las piezas cilindricas a la que ha de acoplarse, pueda esta ser suplementada por su interior, a fin de que su acoplamiento se efectue por presion.
- 140.- 6a.- NUEVO RACOR PARA BOMBAS DE BICICLETAS Y MOTOCICLETAS,

Tal y como queda descrito en la precedente memoria descriptiva que consta de seis hojas escritas a maquina por

41925

- 6 -

10



una sola de sus caras y otra de dibujos que la ilustran.

144.-

Madrid 10 MAY 1954

E. RODRIGUEZ DE RIVAS
P.P.

A handwritten signature in dark ink, appearing to be 'E. Rodriguez de Rivas', written over the typed name.

4 925



Fig. 1

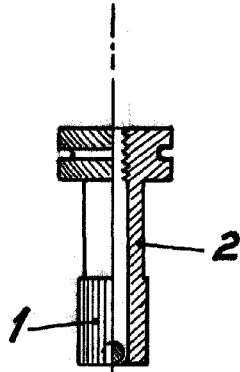


Fig. 2

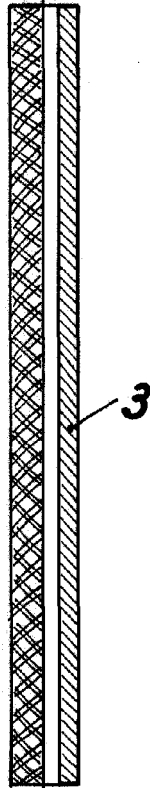
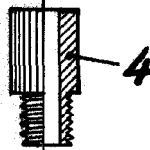


Fig. 3



Madrid mayo 1954

RODRIGUEZ DE LUNA

Escala variable