



MODELO DE UTILIDAD

a favor de

PROYECTOS E INSTALACIONES MARTINEZ Y COMPAÑIA, sociedad de
responsabilidad limitada, por abreviación PROMAR, S.L. - de
nacionalidad española - domiciliada en Plaza Duque de Medi-
naceli, nº 5 - BARCELONA,

por:

" Traba de unión para la reparación de piezas metálicas ".

-----:OO:-----

D e s c r i p c i ó n

En la reparación de piezas metálicas, de fundición,
de forja, o de cualquier metal, agrietadas o rotas, y tam-



5 bién para reforzar estas piezas metálicas en los puntos de fatiga, se emplean unas trabas o piezas de unión que se encajan en unas hendiduras de forma y dimensiones correspondientes practicadas en los puntos convenientes de la pieza que se repara, para unir los bordes de la grieta.

10 El presente modelo de utilidad tiene por objeto una traba de esta clase, que puede aplicarse en frío, y que al introducirla a presión en la hendidura de la pieza metálica queda firmemente unida a la misma aumentando así la sujeción. Esta mayor sujeción se consigue produciendo una dilatación o ensanchamiento de la parte inferior de la traba en el interior de la hendidura, de manera que dicha parte inferior de la traba se aplica a presión contra las paredes laterales de la hendidura.

15 Con este fin, la traba se hace de un metal relativamente blando, es decir, dúctil y deformable pero que se endurece al ser trabajado, y se combina con unas piezas de metal duro e indeformable que actúan como elementos dilatadores o ensanchadores de la traba, estando provistas estas
20 piezas de unos salientes en forma de cuña, los cuales se corresponden con unas cavidades o huecos de dimensiones ligeramente menores, practicadas en la cara inferior de la traba, de manera que al introducir a presión la traba en la hendidura de la pieza metálica que se repara, dichos salientes o
25 cuñas de los elementos ensanchadores penetran en los huecos de la traba obligándola a dilatarse o ensancharse, aplicándola así con fuerza contra las paredes de la hendidura.

30 Estos elementos dilatadores o ensanchadores presentan además en su parte inferior una forma cónica que encaja en unos rebajados cónicos del fondo de la hendidura, con lo que se asegura la correspondencia de sus cuñas con los huecos de la traba, y se facilita la penetración de las mismas.



En el plano adjunto se representa un ejemplo de realización de la traba objeto de este modelo de utilidad.

La figura 1, es una vista en perspectiva de la traba con los elementos dilatadores.

5 La figura 2, es una vista por debajo de la traba.

La figura 3, representa, en sección longitudinal, la traba introducida en la hendidura de la pieza que se repara.

La figura 4, es una sección transversal por la línea IV-IV de la figura 3.

10 Esta traba está constituida por una serie de cuerpos cilíndricos -1-, unidos lateralmente uno a otro por unas porciones intermedias planas -2-. En una de sus bases, los cilindros -1- presentan unos huecos piramidales -3- de base rectangular, cuyos lados mayores están dirigidos transversalmente a la traba.

15 En correspondencia con estos cilindros -1-, se disponen unos elementos ensanchadores constituidos por unas piezas cónicas -4-, del mismo diámetro que los cilindros -1-, las cuales presentan en su base un saliente -5- de la misma forma piramidal que los huecos -3- de la traba, pero de dimensiones ligeramente mayores.

20 Para reparar o reforzar por medio de esta traba una pieza metálica -6-, agrietada o rota, se practica en el punto más conveniente de la misma una hendidura -7- de forma y dimensiones apropiadas para que en ella pueda encajar la traba
25 -1-2-, y en el fondo de las partes cilíndricas de esta hendidura se forman unos rebajados cónicos -8-. En estos rebajados -8- se colocan los elementos ensanchadores -4- con el saliente -5- de su base dirigido hacia arriba, y a continuación
30 se introduce en la hendidura la traba -1-2- con los huecos -3- hacia abajo, presionando sobre la misma hasta que su cara



superior quede al mismo nivel de la superficie de la pieza que se repara.

5 Esta presión ejercida sobre la traba hace que los salientes -5- de los elementos ensanchadores -4- penetren en los huecos -3- de la traba, forzando la parte inferior de la misma que se deforma ensanchándose y aplicándose así fuertemente contra la superficie interior de la hendidura -7-.

10 Gracias a que la acción de los elementos ensanchadores queda limitada a la parte inferior de la traba, no queda debilitada la sección de su parte superior, y esta parte superior puede luego alisarse y trabajarse en frío según convenga para igualarla con la superficie de la pieza reparada.

15

-----: N O T A :-----

Se reivindica como objeto de este registro de modelo de utilidad:

20

1.- Traba de unión para la reparación de piezas metálicas, que consiste en una pieza de un metal dúctil y deformable que se encaja a presión en una hendidura de igual forma y tamaño, practicada en un punto conveniente de la pieza que se repara, combinada con unos elementos dilatadores o ensanchadores constituidos por unas piezas sueltas de un metal duro, provistas de unos salientes en forma de cuña, los cuales, al ejercer presión sobre la traba para introducirla totalmente en la hendidura penetran en los huecos de la traba, forzando la parte inferior de la misma que se deforma o ensancha, aplicándose así con fuerza contra las paredes interiores de la cavidad.

25

30



2.- Traba según la reivindicación anterior, caracte-
rizada por estar formada por una serie de cuerpos cilíndri-
cos, unidos lateralmente uno a otro mediante unas porciones
intermedias planas, presentando estos cuerpos cilíndricos en
5 una de sus bases un hueco piramidal de base rectangular, dis-
puesta transversalmente a la traba.

3.- Traba según las reivindicaciones anteriores, ca-
racterizada porque los elementos ensanchadores están consti-
tuidos por unas piezas cónicas, de diámetro correspondiente al
10 de las partes cilíndricas de la traba, que presentan en su
base un saliente prismático, de la misma forma que los hue-
cos de la traba, pero de dimensiones ligeramente superiores.

4.- Traba según las reivindicaciones anteriores, ca-
racterizada porque las piezas cónicas se alojan en unos re-
15 bajados apropiados practicados en el fondo de la hendidura
de la pieza que se repara.

5.- Traba de unión para la reparación de piezas me-
tálicas.

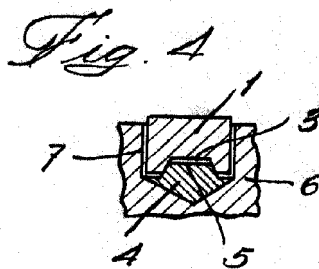
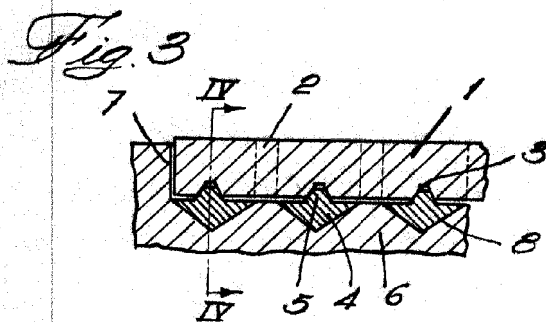
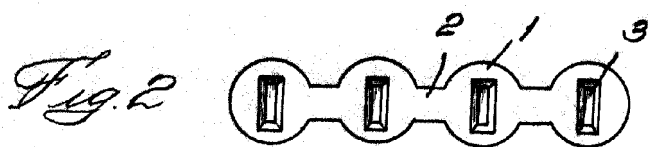
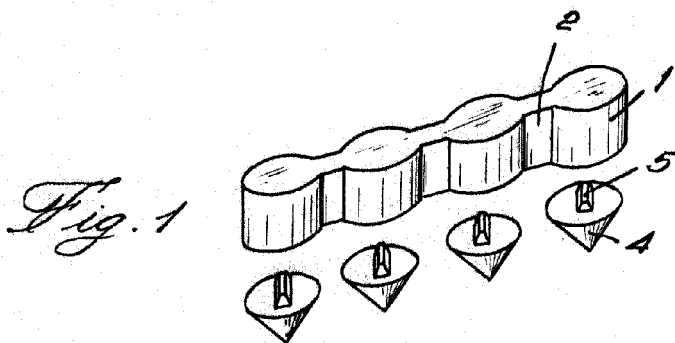
Esta memoria consta de cinco páginas, escritas por
20 una sola cara.

BARCELONA, 4 MAY. 1954

P.A.
JOSE M. COLIBAR
M. P.



41907



P.R.
JOSE M. BOLIBAR
F.P.