

41624
41624

P - 11.869.

PH - 12.181.

22 ABR 1954



MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
MODELO DE UTILIDAD
en
ESPAÑA
por VEINTE años

a nombre de N.V. PHILIPS' GLOBILAMPENFABRIEKEN, entidad holandesa, establecida en Emmasingel 29, Eindhoven, Holanda, por:

"RECEPTACULO PARA GETTER".

La presente invención se refiere a receptáculos para getter que generalmente son evaporados en válvulas de alto vacío, y más particularmente, a receptáculos



los adecuados para ser usados en aquellas válvulas que comprenden separaciones entre electrodos muy reducidos.

5 Particularmente en tales válvulas no deben soltarse partículas sólidas de getter en el interior de la válvula, con el fin de impedir la formación de cortocircuitos que pueden ocurrir cuando se emplean los receptáculos para getter convencionales en los cuales el getter está dispuesto en pequeños caños o en la forma de pastillas. Además es vital que los gases se combinen rápidamente con el getter vaporizado en la válvula.

15 De acuerdo con una realización adecuada de la presente invención el getter es dispuesto en un receptáculo que comprende por lo menos dos partes en forma de placas que están unidas entre sí y encierran un espacio, comprendiendo por lo menos una de las partes por lo menos una boquilla que se extiende libremente hacia dicho espacio. Al vaporizarse el getter, el vapor pasa al exterior por la boquilla y cualesquier 20 partículas sólidas que se desprenden del getter en el interior del receptáculo, durante la vaporización o después de la misma, debido por ejemplo a golpes, no pueden pasar por la boquilla, aún cuando se invierta la válvula.

25 Es sabido proveer un getter en un espacio de una ampolla de una lámpara que está en comunicación



con la parte restante de la lámpara solamente a través de una boquilla que penetra libremente en dicho espacio. Sin embargo, el getter era vaporizado y depositado completamente en este espacio, con lo que los gases del interior de la lámpara tenían que entrar en el referido espacio a través de la boquilla para quedar absorbidos. Este diseño tenía por objeto impedir el depósito del getter vaporizado sobre puntos deseables en el tubo. El getter mismo estaba dispuesto en un soporte anular calentable, dado que el material del referido soporte tenía una permeabilidad magnética superior que la del material de las paredes del tubo. Dado que esta pared permanecía consecuentemente más fría podría impedirse que el vapor penetrara a través de la boquilla en la parte restante del espacio del tubo. Esta realización, en contraposición a la presente invención, presentaba la desventaja que el gas podía llegar a la superficie del getter pasando solamente por la boquilla de modo que el gas era absorbido más lentamente y por esta razón la boquilla era bastante más ancha.

A fin de que la presente invención pueda ser fácilmente llevada a la práctica, la misma se describiré a continuación más detalladamente con referencia a los dibujos que se acompañan, dados a título de ejemplo, y en los que:

Las figuras 1 y 2 muestran formas de realización



de receptáculos para getter de acuerdo con la presente invención, y

La figura 3 muestra una válvula que comprende un receptáculo tal.

5 El receptáculo mostrado en la figura 1 comprende de una placa 1 al cual está soldada una tapa 2. Esta tapa está provista de una boquilla 3 que penetra libremente en el espacio exterior del receptáculo. Antes de soldar la tapa 2 a la placa 1, el getter 4, por ejemplo en la forma de un trozo de alambre o pastilla, es asegurado a la placa 1. El receptáculo completo es soldado al soporte 5. Dado que el receptáculo completo adquiere una temperatura elevada durante el calentamiento, los vapores de getter escapan por la boquilla y entran en el espacio evacuado en la forma de un chorro con el efecto de combinarse rápidamente con cualesquier gases presentes. Sin embargo, las partículas desprendidas de los restos de la pastilla de getter 4 no pueden salir del receptáculo. Esto es válido particularmente para las partículas desprendidas durante la vaporización, que son arrastradas a cierta velocidad por el vapor.

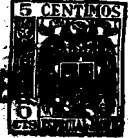
10

15

20

Tal como puede observarse en la fig. 2, también es posible con alternativa, montar la boquilla 9 en la placa de base y emplear una tapa esférica 8. En este caso, el getter 7 también está asegurado a la base, siendo soldado el receptáculo a un soporte 10.

25



22A

La figura 3 ilustra un tubo de ondas cortas, en el cual un receptáculo 11 de acuerdo con la presente invención está asegurado a un perno montado en la base del tubo, depositándose entonces el getter en la forma de una capa 12 sobre una parte predeterminada de la base del tubo.

Naturalmente, son posibles otras realizaciones alternativas de la presente invención.

Así, por ejemplo, pueden proveerse varias boquillas, que pueden ser muy angostas pero que, conjuntamente, poseen una capacidad de pasaje suficiente para permitir el paso suficientemente rápido del getter vaporizado desde el espacio hacia el interior del receptáculo. Como alternativa, el receptáculo puede fabricarse usando una cantidad mayor de placas.

Esta solicitud que corresponde a la presentada en Holanda el 24 de Abril de 1953 bajo el número 177.840, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto-Ley sobre Propiedad Industrial.

20

- N O T A -

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de una solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son

22 ABR



los siguientes:

1º.- Receptáculo para getter, caracterizado por el hecho de comprender por lo menos dos partes en forma de placas unidas entre sí y que encierran un espacio, estando provistas por lo menos una de dichas placas de por lo menos una boquilla que penetra en dicho espacio libremente.

2º.- Receptáculo para getter.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede ilustrado en el dibujo que se acompaña y para los fines especificados.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

22 ABR 1954

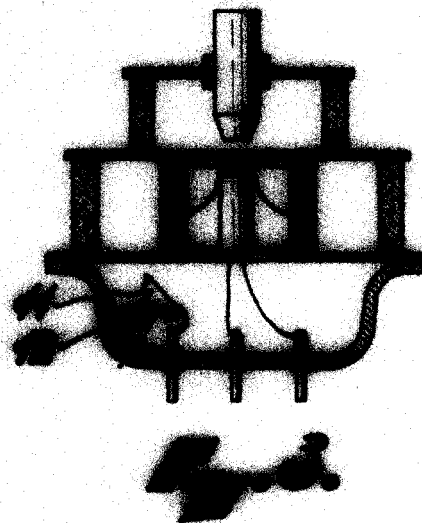
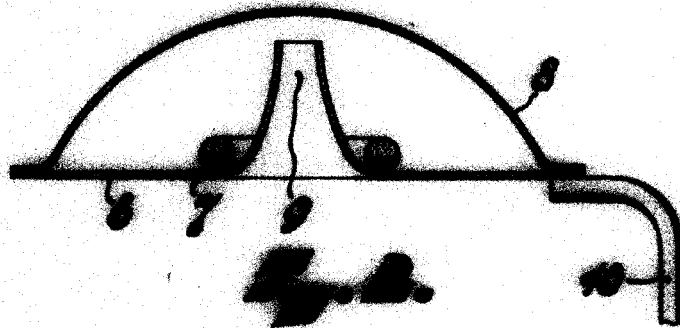
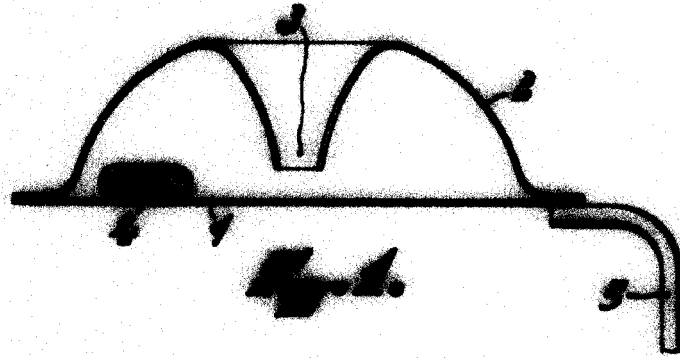
Madrid,

P. A.
Alberto de Elzabara
[Signature]

AR/.

41624

24



Alberto de Eizabara
D.º de Ingeniero