



10 técnico como en el económico, las condiciones de los elementos con que ahora se construyen los tabiques, cualidades que ha logrado alcanzar plenamente, por lo que reúne las propiedades utilitarias que le hacen merecer el privilegio de exclusividad que se solicita.

15 De acuerdo con el invento, la nueva pieza para la construcción de tabiques a que nos venimos refiriendo estará integrada por un panel de yeso, de cemento con diversas mezclas o de cualquier otro material, de forma general rectangular, del grueso adecuado para los fines a que se destina, que tiene la particularidad de que uno de los bordes de sus lados mayores y otro de los bordes de sus lados menores, tienen practicado en su centro un canal que actuará de caja de ensamblajes para ajuste con las piezas contiguas, mientras que los otros dos bordes restantes, dispondrán de un nervio, que actuará de espiga en el ajuste mediante ensamblado, con las piezas inmediatas. Tiene además la
20 característica de tener practicados en sentido longitudinal, tres conductos internos: uno central de menor diámetro y los otros dos mayores, y todos ellos vertiendo por un lado al canal del borde y por el otro al nervio o espiga.

25 Con el fin de auxiliar y hacer más comprensibles las características generales anteriormente descritas, hemos creído conveniente valernos de la lámina de dibujos que se acompaña, en la cual se ha representado un ejemplo de estas piezas, si bien ha de hacerse constar que los tales dibujos no deben interpretarse
30 en sentido restrictivo, sino en su más amplia acepción.

35 Los mencionados dibujos, representan en su fig. 1 una vista en perspectiva de la pieza; en la fig. 2 una vista lateral en alzado; en la fig. 3 transversal; en la fig. 4 una sección longitudinal y, finalmente en la fig. 5 un ejemplo de colocación de las



40 piezas en la formación de una porción de tabique.

De acuerdo con dichos dibujos, las diversas partes de la pieza se hallan señaladas como sigue: -1- y -2- son los dos canales que ocupan el borde de un lado mayor y el borde de un lado menor, respectivamente; con -3- señalamos el nervio situado en el borde de uno de los lados menores, siendo -4- el nervio que ocupa el borde del otro lado mayor; con -5- se señala el conducto central, de menor diámetro que los otros dos conductos situados uno a cada lado, los cuales se indican con -6-, y los tres, con sus paredes internas en forma convergente para facilitar la extracción del molde.

50 Como puede apreciarse en la fig. 5, de los dibujos, la construcción de cualquier tabique divisor se realizará con estas piezas, disponiéndolas en una primer tramada unas junto a otras, colocadas a testa y con los nervios -3- de unas encajados en los canales -2- de las contiguas, uniéndose con una ensambladura de caja y espiga, cuya unión se complementará con la correspondiente argamasa. En cuanto a las tramadas sucesivas, se colocarán de canto igual que si fueran ladrillos, y al tresbolillo, encajando sus nervios -4- que actuarán de espigas, en los canales de las piezas inferiores, que actuarán de cajas, complementándose también esta unión con la correspondiente argamasa, para que el conjunto resulte solidario.

60 Como los conductos -5- y -6- resultan enfrentados, formarán unos conductos continuos en sentido horizontal, que puedan aprovecharse para pasar por ellos instalaciones eléctricas o de otra clase, pero su principal efecto es la de disminuir el peso muerto y contribuir a dar a los tabiques las necesarias cámaras de aire para aislamientos. Otra ventaja de gran interés, deriva



70 da de la constitución de estas piezas, es la de la rapidez con
que pueden formarse los tabiques, pues siendo de mayores dimen-
siones que los ladrillos (aproximadamente ocupan la superficie
de cuatro de ellos), su colocación requiere poco tiempo, con el
consiguiente ahorro de mano de obra, aparte de no precisar de
enlucidos, en el caso de fabricarse de yeso, pues entonces se
75 ofrecen sus caras suficientemente lisas.

Descrita suficientemente la constitución y particularida-
des de estas nuevas piezas, resta consignar la posibilidad de
que varíen las dimensiones, calibre, materiales, formas acce-
sorias y cualquier otro detalle secundario, siempre que con
80 ello no se modifique esencialmente lo que es básico en el in-
vento, que se detalla en la siguiente

N O T A
- - - - -

En el presente Modelo de Utilidad, se reivindica:

85 1.- Pieza perfeccionada para la construcción de tabiques,
caracterizada por estar compuesta por un panel rectangular que
presenta un canal en el centro del borde de uno de los lados
mayores, y otro canal en el borde del otro de los lados menores
mientras que en los bordes de los otros dos lados restantes,
posee un nervio, actuando nervios y canales de espigas y cajas
90 de ensamblaje de unas piezas con otras, al montarse para la
formación del tabique.

95 2.- Pieza perfeccionada para la construcción de tabiques,
caracterizada por tener practicado interiormente un conducto
longitudinal, según resulta colocada la pieza y otros dos con-
ductos de diámetro mayor dispuestos uno a cada lado, de modo
que al colocar unas piezas junto a otras en la formación del
tabique, quedan enfrentados dichos tres conductos, produciendo
cámaras continuas en sentido horizontal. Y

40965

13 MA



- 5 -

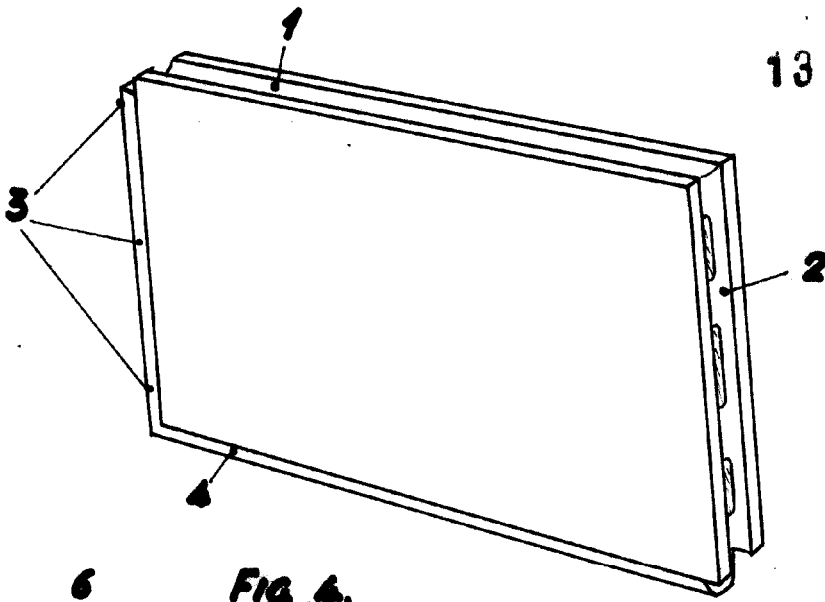
100 3.- «PIEZA PERFECCIONADA PARA LA CONSTRUCCION DE TABIQUES»
de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales
a lo descrito en la precedente Memoria descriptiva, y gráfica-
mente representado en las figuras del adjunto Plano, para su
mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas, escritas o mecanogra-
fiadas por una sola cara, a doble espacio, en 103 líneas.

Valencia, a 4 de Marzo de 1954

Por autorización del interesado

FIG. 1

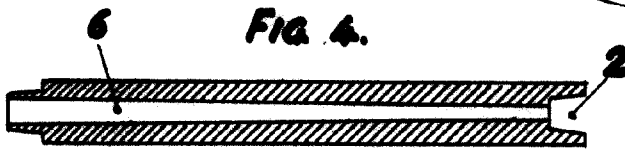


13 MAR. 1954



40965

FIG. 4.



SECCIÓN C-D

FIG. 2

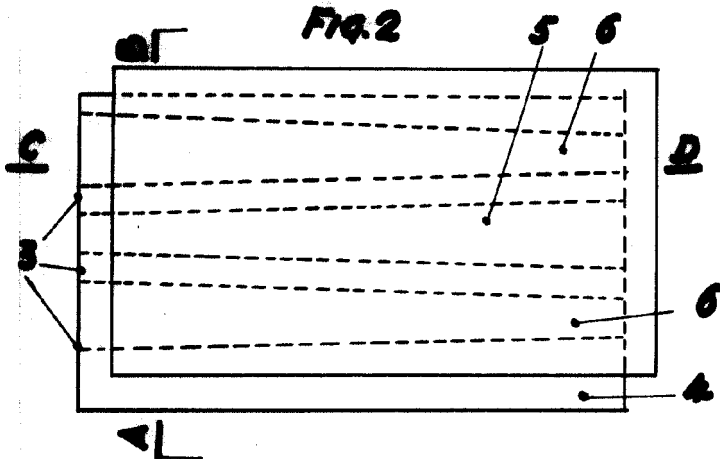
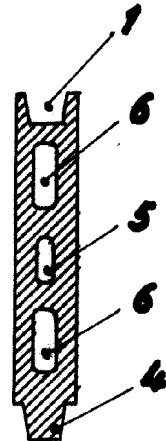
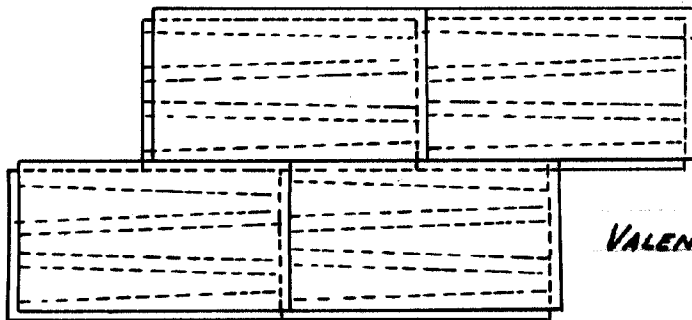


FIG. 3



SECCIÓN A-B

FIG. 5



ESCALA VARIABLE
 VALENCIA, 8 MARZO 1954
 P.A.

Jesús Subirón