

40928



MODELO DE UTILIDAD

por veinte años

a favor de DON ALBERTO LAGARDERE  
BANQUAREL, de nacionalidad francesa, residente  
en Barcelona, calle La Cuesta, número 13, y DON  
ANDRES RIBERA ROVIRA, de nacionalidad  
española, residente en Barcelona, Paseo del Triunfo, nú-  
mero 59, p o r :

"RODILLO DE PRESION DE LAS CONTINUAS DE HILAR PERFECCIO-  
NADO".

MEMORIA DESCRIPTIVA

1

Hasta el presente, en la mayoría de los casos, los  
rodillos de presión de las continuas de hilar, van dispues-  
tos sobre un eje, por pares, siendo dicho eje de fundición  
o hierro colado, Este material es aceptable, por la marcha  
lenta que llevan y por la poca carga que soportan los ro-

5



rodillos, siempre que se les someta a un frecuente y periódico engrasado, con pocos días de intervalo, entre los sucesivos engrasados.

5 Ahora bien, dada la enorme cantidad de rodillos que entran en cada máquina, el tal engrasado se convierte en una operación entretenida, costosa, que supone una gran pérdida de tiempo en el trabajo de la máquina. Además se ocasionan salpicaduras que ensucian las fibras. Igualmente se ensucian los propios rodillos, lo que causa la rotura de la mecha con consiguiente perjuicio.

10 Otra importante perturbación es la que proviene de la diferente resistencia de marcha o giro que presentan los rodillos en el tiempo que media entre dos sucesivos engrasados, de los que se deducen cambios en la textura del hilo fabricado.

15 Para obviar todos estos inconvenientes, (algunos de ellos muy graves y de gran importancia económica) y conseguir un positivo ahorro de lubricante, se ha ideado el rodillo perfeccionado en diseño, construcción y montaje que constituye el objeto de este modelo.

20 De acuerdo con este modelo, los ejes de los rodillos se construyen compuestos, aun cuando formando pieza única, es decir, que son de acero, fundición u otro material resistente en su conjunto, en cuanto que constituye un soporte, y de metal poroso impregnado de aceite en sus partes rozantes.

25 Según, pues, las mejoras de referencia, se provén sobre el eje y adheridos al mismo, unos casquillos o cojinetes de metal poroso impregnado de aceite, sobre los

40928



quales se giran los rodillos.

En el dibujo adjunto, esquemático, diseñado parte en corte y parte en proyección, se representa un eje previsto con aplicación de las mejoras reseñadas: 1 es el eje de acero de fundición y 2 los cojinetes de metal poroso bronce poroso, adheridos al mismo.

Según, pues, la invención, se colocan sobre el eje 1, a cada lado y adheridos a él, unos cojinetes, 2, de metal poroso impregnado de aceite, cuyos cojinetes, con el aceites almacenado en sus poros, podrán trabajar durante mucho tiempo, incluso años, sin tener que intervenir en lo más mínimo sobre ellos, Cuando se agote el aceite de impregnación (lo cual ha de ocurrir, como dicho, solo a intervalos de tiempo muy distanciados) bastará sumergir los ejes en aceites caliente, y se tendrán los mismos dispuestos para otro muy largo periodo.

Hay por otra parte la posibilidad de cambiar simplemente la parte rozante, cuando se presente el desgaste de ésta, manteniéndose por lo demás el soporte o eje propiamente dicho, que no sufre ningún roce.

Se consiguen pues, unos ejes para rodillos de presión, de engrase seguro y automático, de larga duración y en los cuales es posible y fácil reemplazar las partes rozantes.

Naturalmente, en la realización práctica de este modelo, podrá ser variable todo cuanto pueda considerarse accesorio o circunstancial relativamente a lo que constituye la esencialidad del mismo.

N O T A

SE REIVINDICA:

1 - Rodillos de presión de las continua de hilar per-

4-  
40928



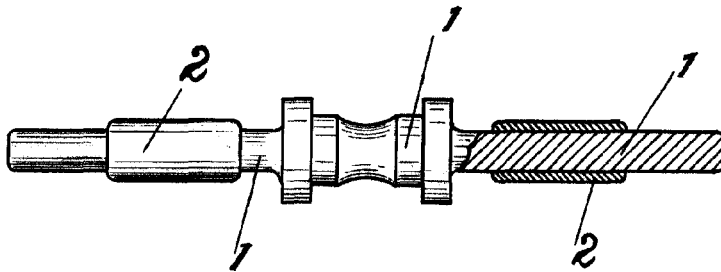
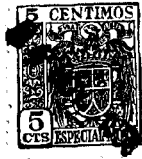
5  
feccionado, caracterizado por estar constituido por un eje de fundición u otro material resistente que actúa de soporte, sobre el que se solidarizan formando cuerpo, en las zonas rozantes, unos casquillos o cojinetes de metal poroso enbebido de lubricante.

2.- "RODILLO DE PRESION DE LAS CONTINUAS DE HILAR PERFECCIONADO".

Consta la presente Memoria Descriptiva de cuatro hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 4 y con sus líneas numeradas a su vez de cinco en cinco, y de una hoja con dibujos anexa.

Barcelona, 24 noviembre 1953  
P.A. LEONCIO DEL RIO  
P. P.

409.29  
Don Alberto Lagardere Banquero y Don Andrés Ribera *Arquitectos*. Hoja Única.



Barcelona, 24 Noviembre de 1953.

Escala variable.