

40822.



40822

M O D E L O D E U T I L I D A D

por "UN APARATO BORTA-NAPAS, MECANICO"; a favor de Don Pedro PRATSAVALL BLANCHART, de nacionalidad española, residente en Sabadell (Barcelona), calle Sta. María de la Cabeza nº 22. - - - - -

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

5 El modelo de que vamos a tratar en la presente exposición, hace referencia a un aparato complementario, adicional a las máquinas refinadoras de hilaturas de carda, que tiene por finalidad efectuar los cortes de la napa, mecánicamente. Se pretende, mediante la instalación de este aparato, poder efectuar el citado corte de napa sin truncarse el ritmo de la marcha, salvándose así el inconveniente no remediado hasta ahora, de parar parte de la máquina para renovar el bombo descargador, siendo esto motivo de producirse un amontonamiento de fibras entre los cilindros peinadores, tambor y descargador, que al ponerse nuevamente la máquina en marcha, producían la rotura del velo. Manipulación siempre gravosa que obliga a una gran pérdida de tiempo y gran desigualdad en el peinado.

10



La instalación de este aparato de corte, reporta las mejoras o perfeccionamientos siguientes:

5 Considerable ahorro de tiempo al no tener que efectuar paradas para los cortes, y transformar las interrupciones de la marcha de la máquina en rendimiento eficaz de la misma. Absoluta perfección en el corte como consecuencia de ser mecánico y casi instantáneo.

10 Supresión de las roturas que desbarataban el urdido de fibras. Eliminación de los defectos llamados "barras" que se producían en los cilindros peinadores, a la retención de las fibras durante la parada realizada para cortar la napa.

15 Régularidad absoluta en el peinado de la materia, como consecuencia de la constancia de la marcha de la máquina. Y economía de consumo de materia prima, al ser evitadas las causas que producían las roturas.

20 En el orden mecánico, este aparato se basa en la instalación de dos soportes adicionales que sostienen una barra, semejante a un peine metálico dentado, la cual se aplica contra la superficie de la napa extendida en la pared del bombo mediante la acción enérgica que le presta una palanca de mano, con la que no solo se establece el contacto, sino que se ejerce la presión necesaria para que se produzca el corte instantáneo y total, longitudinalmente.

25 Para especificar su contenido y función, describiremos y analizaremos los gráficos de la hoja adjunta, en la que se ha representado, del modo esquemático que es costumbre, la parte más característica de este dispositivo.

30 Así, en la Fig. 1, se dibuja un sector circular del bombo en la parte de la inserción del aparato. En la Fig. 2, la vista superior de la palanca de accionamiento; y en la Fig. 3, un fragmento, ampliado, del peine dentado metálico.



A ambos lados del tambor o bombo -9-, existen unos montantes -10-, relacionados con la bancada de la máquina por medio de una barra -11-. En el extremo anterior de este montante, se fija por un perno que actúa de eje libre, el extremo acodado de otro larguero -12- que, formando ángulo con el anterior, va a sostener los extremos del eje de la rueda dentada inferior del dispositivo de engranaje -7-, que comunica con la pareja de rodillos -8-.

Sobre el mencionado larguero -10-, se asientan conjuntamente, las guías del cilindro descendente -6-, y los soportes laterales -2-, del eje superior del bastidor, que integra la pieza del peine -3-.

Como consecuencia de esta disposición, su funcionamiento es el siguiente:

Llegado el momento de cortar el velo de napa que, revistiendo el bombo -9-, desciende lentamente, se acciona a mano la palanca -1- en el sentido de la flecha del dibujo, hasta que el peine -3-, establezca contacto con la masa fibrosa -4-, y al incrustarse sus puas entre las fibras de la materia, produce una retención momentánea debida a la continuidad de la marcha del bombo, hasta lograr el desfibramiento de la totalidad de las hebras que forman el grosor de la napa. Al final de dicha acción se produce, simultáneamente, el corte o separación de las dos partes, y el cilindro de recepción -6-, situado en el tope de la guía, libre de la tensión anterior, cae por la ranura que forman sus dos mitades hasta actuar, mediante la excéntrica -5-, que empuja en su fase más distante a la palanca o larguero -12-, llegando a la conexión de la rueda dentada -7-, que en dicho momento da paso al fragmento siguiente de napa, la cual continúa la marcha del bombo -9-.

Este aparato descrito y esquematizado, sirve de ejem-



1
5
plo demostrativo de un caso de resolución práctica del mismo, no siendo limitativo puesto que la adaptación o acoplamiento a los diversos tipos de máquinas refinadoras, dará lugar a variaciones de índole constructiva que, sin embargo, no alterarán ni modificarán la esencialidad del modelo descrito.

- N O T A -

Se reivindica como objeto del presente Modelo:

10
15
20
1º.- Un aparato corta-napas, mecánico, consistente esencialmente, en una regla o peine metálico, de borde dentado y longitud igual a la del bombo de arrastre, que se halla sostenida mediante un montante, en posición paralela a aquel, y por dos soportes complementarios que pueden fijarse en lugar adecuado de la bancada de la máquina, teniendo en el larguero superior del montante y en su punto central, una palanca o manivela para actuarla a voluntad por el operario en su momento de trabajo.

2º.- El propio aparato corta-napas, mecánico, de la reivindicación anterior, el cual se sitúa en un lugar de la máquina refinadora correspondiente a los elementos restantes de la función de arrastre y recogida del velo de la napa.

3º.- UN APARATO CORTA-NAPAS, MECANICO.

Madrid, 6 de Marzo de 1.954

FERNANDO PERAIRE
P. P.
Fernando Peraire

400522

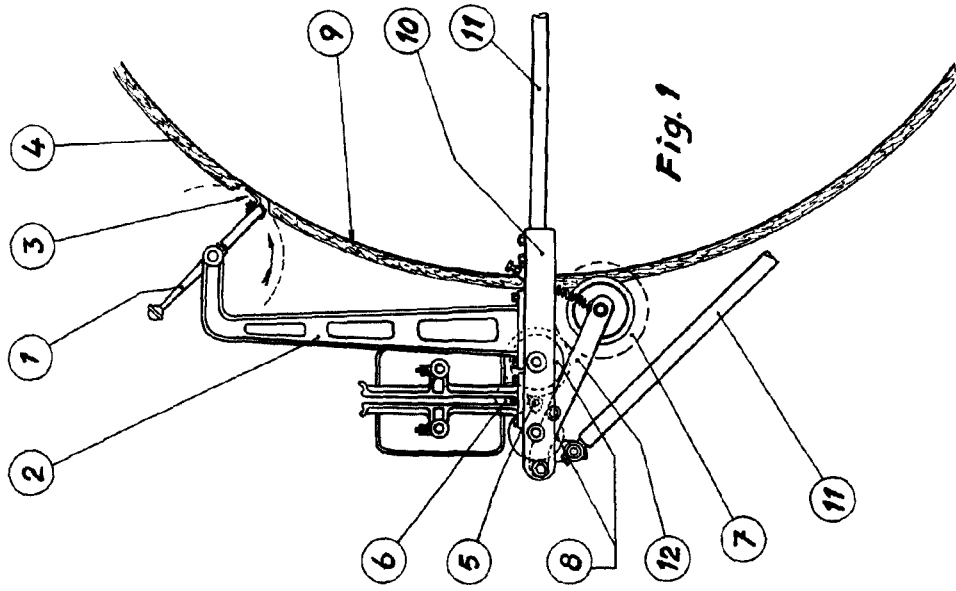


Fig. 1

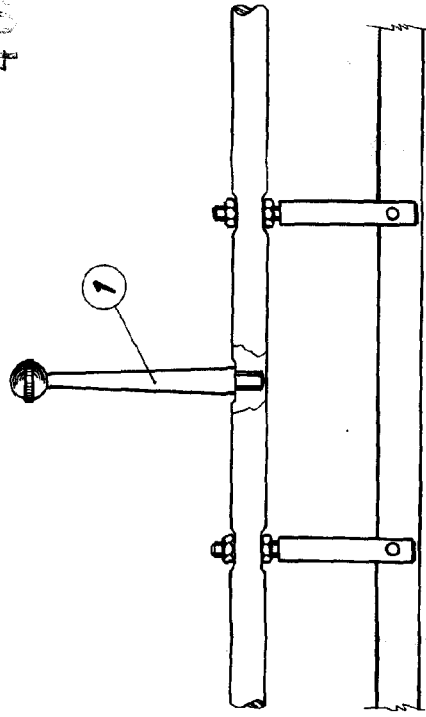


Fig. 2

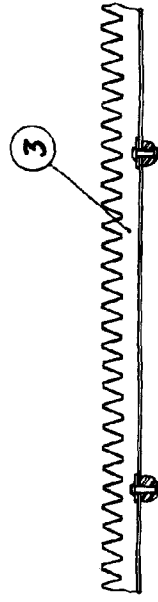


Fig. 3