

NOTIZ.

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de

un MODELO DE UTILIDAD por VEINTE AÑOS en ESPAÑA

a favor de

Don EDUARDO ALFARO PALOMARES, domiciliado en VALENCIA, Avenida Onésimo Redondo -42,

p o r

" UN NUEVO DISCO PULIDOR "

/////

5

La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de 26 julio 1929, texto refundido, publicado el 30 de abril de 1.930.

10

La finalidad que se persigue con este invento, es poder ofrecer al público, en especial a los talleres de pulido y abrillantamiento, tanto de metales como de otras materias, de un nuevo disco pulidor mucho más perfecto y eficiente que todos los conocidos.

15

Los discos conocidos para pulir, están contruidos con discos de tela lisos y planos, unidos mediante cosido, formando una masa compacta, lo cual debido a la poca separación de los discos, produce un calentamiento de las piezas que se pulen, obligando a los operarios a cambiarlas continuamente.

20

Un inconveniente grave que presenta, es que por estar los discos contruidos con piezas de tela cosidos, se rompen los puntos y se sueltan trozos de tela que al golpear a las manos de los operarios, los producen lesiones que muchas veces les obligan a dejar el trabajo, con el consiguiente perjuicio de tiempo perdido, que se traduce en un mayor coste de la manipulación.

25

Los discos cuya protección se solicita, no tienen ninguno de los anteriores inconvenientes, presentando por el contrario numerosas ventajas, como son:

30

1ª. Dan un mayor rendimiento, debido a que las piezas de tela que forman el disco son enteras y no llevan costuras, por lo que no producen accidentes a los operarios.

35 2^a.- Tienen una ventilación constante de aire fresco, que evita el calentamiento de las piezas que se pulen, cuya corriente de aire se consigue por el plegado o fruncido que se les da a las telas cuando se fabrican los discos.

3^a.- Se aprovecha completamente la pasta de pulir, porque ésta se aloja entre los pliegues de la tela del disco, hasta tanto le llegue el momento de actuar y ejercer su función.

40 4^a.- Las telas que forman el disco, están colocadas fruncidas y de tal suerte que desde el momento de ponerse en marcha hasta su desgaste final, hace un trabajo perfecto.

45 Para que se comprenda claramente el objeto que se desea proteger, se acompaña un juego de planos, en los que se representa un disco en distintas posiciones.

La figura A. nos muestra una vista en perspectiva de un disco completamente terminado.

50 La figura B. representa una porción de tela fruncida o plegada, tal como se monta en el disco. En esta figura se representa un semicírculo, pero puede tener la forma de un círculo completo o una tira continua fruncida o plegada.

55 El n^o 1 señala la tela fruncida, plegada o arrugada, de tamaño conveniente, que cortada de manera apropiada o formando una tira ininterrumpida, se monta en forma de círculos superpuestos, hasta conseguir el grosor que se desee, formando los pliegues una especie de bolsas con vuelo. Las piezas de tela así montadas se sujetan por su centro por
60 un soporte metálico o cualquier medio conocido, para facilitar su montaje al eje de la máquina de pulir.

Las bolsas formadas por los pliegues o fruncidos de la

65

tela o telas que forman el disco, produce en su movimiento de rotación una corriente de aire fresco que refrigera las piezas que se pulen, por lo que se puede hacer un trabajo continuo sin calentamientos ni accidentes.

70

Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

NOTA

75

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones que siguen:

1°.- Un nuevo disco pulidor, caracterizado porque está formado por porciones de tela en forma de semicírculos superpuestas o tira continua de tela arrollada sobre sí misma, plisada, fruncida o arrugada, de manera que forma en todo su desarrollo circular bolsas o pliegues con vuelos.

80

2°.- Un nuevo disco pulidor, según reivindicación primera, caracterizado porque la tela o telas fruncidas o plegadas que forman el disco, se colocan superpuestas hasta conseguir el grosor conveniente o necesario al fin que se destinan, uniéndose por su centro mediante un soporte metálico o similar.

85

3°.- Un nuevo disco pulidor, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque las bolsas o conjunto del vuelo del disco están colocadas de tal modo, que producen en su movimiento de rotación una corriente de aire fresco que refrigera las piezas a pulir.

90

4°.- Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: "UN NUEVO DISCO PULIDOR".

Todo conforme queda descrito en la presente memoria, que

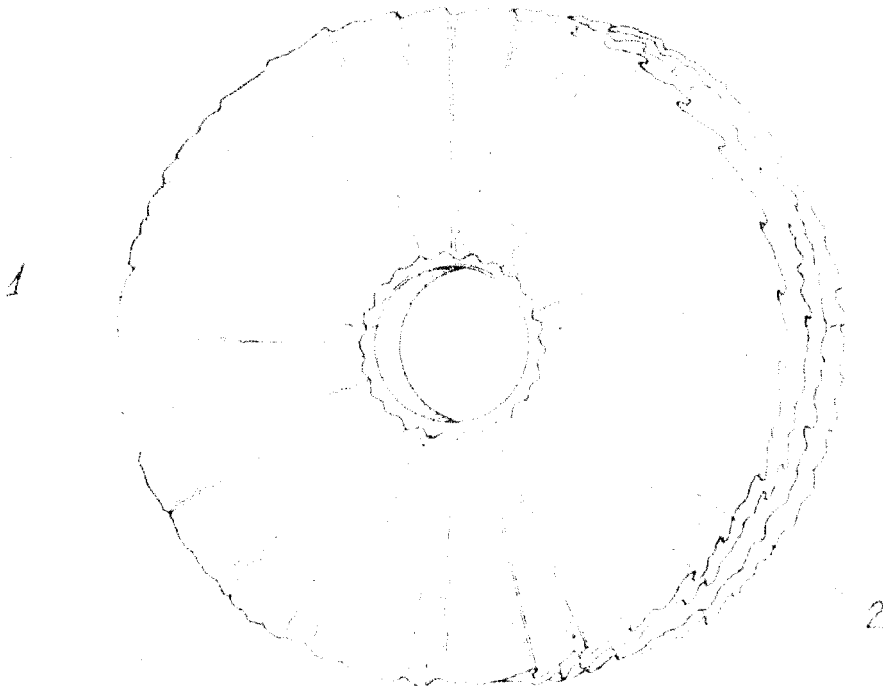
95

consta de cinco páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

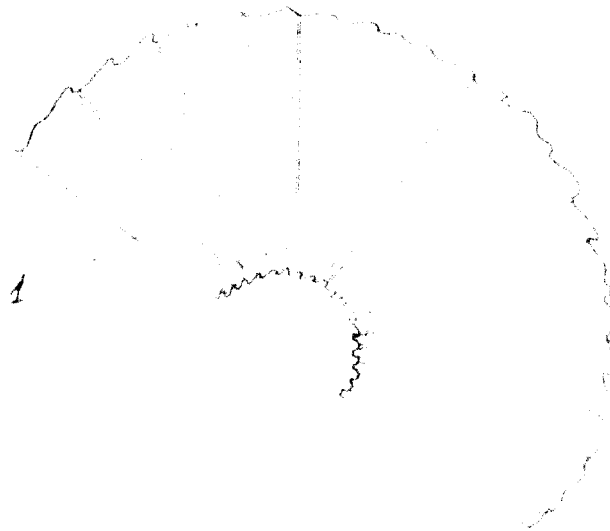
Madrid, 3 marzo de 1.954

ALFONSO UNGRIA

A



B



ESCALA VARIABLE
MADRID, 3 DE marzo DE 18 54.-
ALFONSO UNGER