

40734

1.

40734

~~40733~~

29 FEB



MEMORIA DESCRIPTIVA

MODELO DE UTILIDAD

PAIS: ESPAÑA

DURACION: VEINTE AÑOS

OBJETO: "EMBALAJE PERFECCIONADO"

-----  
A favor de: D. AGUSTIN GARCIA HERMAN-  
DEZ

Residente en: ALMAZAN (Soria)

Nacionalidad: ESPAÑOLA

~~40733~~

40734

40734

29 FEB 1950



5 Las cajas de embalaje actualmente conocidas presentan numerosos inconvenientes, como son el peso excesivo, debido al grueso de sus maderas, lo que encarece el transporte; - un número elevado de clavos, que encarecen asimismo el transporte, no solo por el aumento de peso que también llevan consigo, sino por su costo y la mano de obra que requieren; no -

imposibilitar el robo del contenido, y, finalmente, escasa resistencia a los golpes, con posible rotura de la caja y pérdida de su contenido o deterioro del mismo.

10 Para evitar tales desventajas se ha estudiado y realizado la caja de embalaje perfeccionado que constituye el objeto de la presente Memoria Descriptiva, y uno de cuyos posibles ejemplos de realización se representa en los dibujos adjuntos, con carácter no limitativo.

15 Fig. 1, vista en perspectiva.

Fig. 2, vista lateral.

Fig. 3, detalle de la planta, sin tapa.

Fig. 4, departamento interior.

Fig. 5, vista lateral de la tapa.

20 Fig. 6, alzado de la tapa.

25 Cualquier experto en la materia comprenderá fácilmente por los citados dibujos que el embalaje está formado por unos testeros aprisionados en acanaladuras y reforzados por la parte interior con un triángulo enterizo de protección en los ángulos, que facilitan el manejo y evitan la defor-

~~40733~~

40734

29 FEB



40734

mación del embalaje, al mismo tiempo que evitan absolutamente el desprendimiento de la guarnición.

30 En la parte central lleva un marco constituido por cuatro tablillas ensambladas por barrotes y que está también protegido en los lados mediante un triángulo solidario del barrote central correspondiente.

Las tapas y fondos se unen mediante acanaladuras angulares que encajan para su unión en los dos testeros y en el marco central.

35 Merced a esta disposición, no solo se logran evitar las desventajas anteriormente reseñadas, sino que con tablillas de un grueso de 4 m/m., se consiguen resistencias superiores a las que se logran con los embalajes ordinarios con tablas de 10 ó 12 m/m., debido a ir acopladas en las acanaladuras y escopladuras que forman los ocho ángulos de la caja, 40 y protegidos en las cuatro piezas centrales por las escopladuras que guarnecen el contorno de la caja, haciendo de barrotes de protección.

45 Los cortes angulares en forma de lazo que sirven para el acoplamiento de los ángulos hacen que encajen unas piezas en otras de modo que se contrarresten las fuerzas y resistencias y el peso conseguido por las disposiciones descritas se disminuye en un treinta por ciento.

50 Claro está, que el ejemplo anteriormente descrito, podrá ser objeto de ligeras modificaciones de detalle, en cuan-

~~40733~~

29 FEB



40734

40734

to al material, forma y dimensiones, para su mejor adaptación a los diferentes artículos a embalar, sin que tales alteraciones supongan cambio esencial alguno de sus características fundamentales.

55

#### REIVINDICACIONES

1ª.- "EMBALAJE PERFECCIONADO", que se caracteriza porque las tablas que forman sus costados van aprisionadas en la misma forma, de acanaladuras y escopladuras, en los testeros y en un refuerzo central de tablas, que siguen el contorno.

60

2ª.- "EMBALAJE PERFECCIONADO", según la reivindicación primera, que se caracteriza porque el acoplamiento de las tablas de los testeros entre sí, y las del refuerzo central se efectúa mediante ensambladuras angulares en forma de lazos en las que la fuerza se halla opuesta a la resistencia, lo que las hace indestructibles e indeformables.

65

3ª.- "EMBALAJE PERFECCIONADO", según reivindicaciones anteriores, caracterizado además porque las esquinas van reforzadas por triángulos solidarios del ángulo de protección, llevando asimismo un triángulo unido a los barrotes centrales,

70

~~40733~~

29 FEB 1958  
6 CENTIMOS  
6 ESPECIAL HOY  
40734  
40734

el refuerzo que forman estos contorneando el embalaje.

75 4º.- "EMBALAJE PERFECCIONADO", según reivindicaciones anteriores, caracterizado también porque el fondo y la tapa llevan acanaladuras que encajan, al unirse, en los testeros y en el refuerzo central.

5º.- "EMBALAJE PERFECCIONADO".-

80 Tal y como queda amplia y suficientemente descrito en la presente Memoria Descriptiva, que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y representado en los planos adjuntos.

Madrid, 29 FEB 1958

LUIS M.º DE ZUNZUNEGUI  
POR PODER,

D. Agustín García (2 hojas)

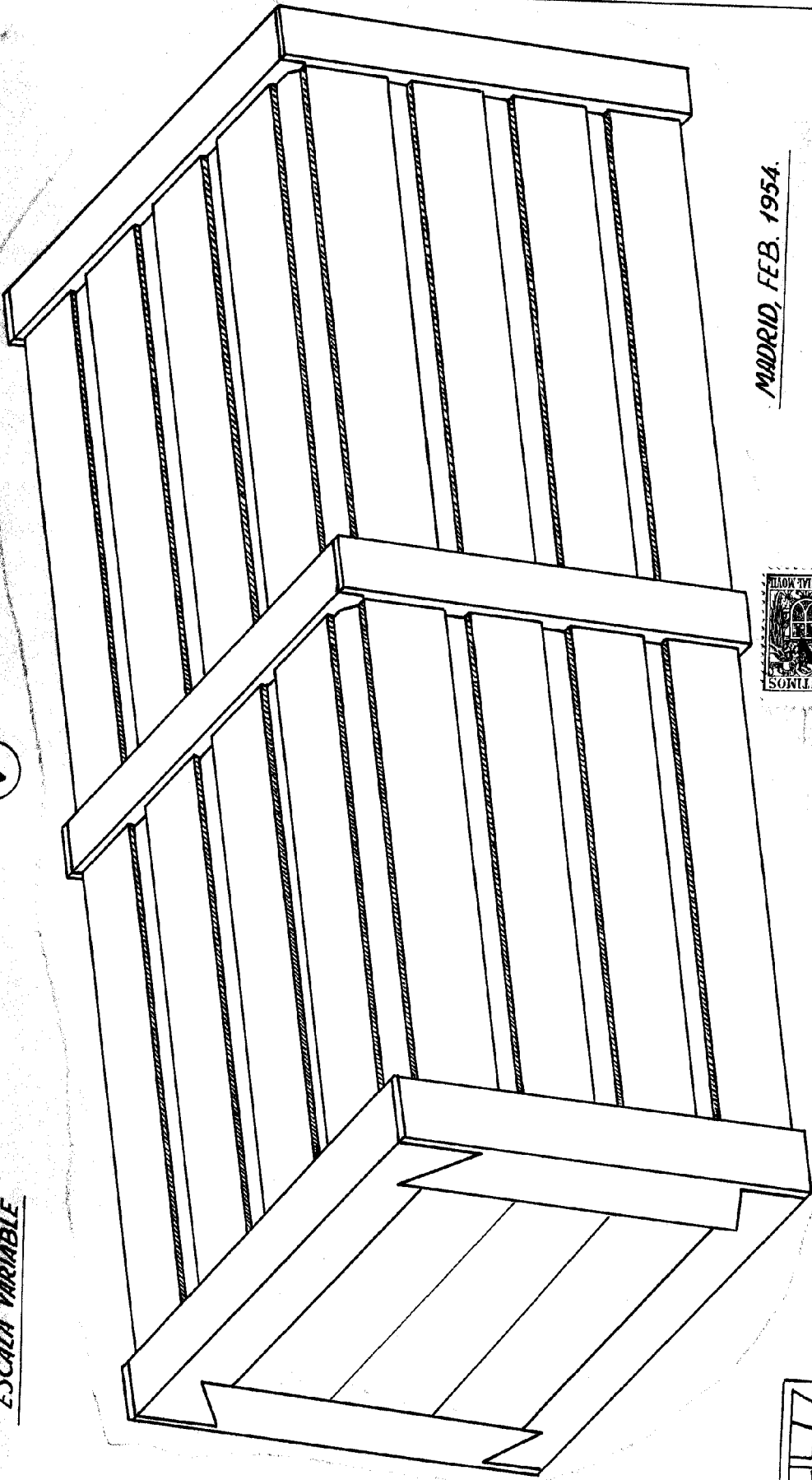
71-1

40734

~~40733~~



ESCALA VARIABLE



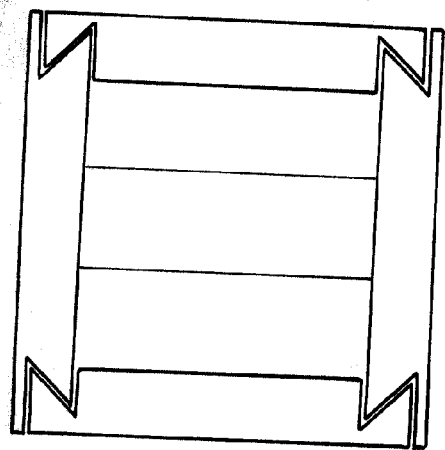
MADRID, FEB. 1954.

*Agustín García*

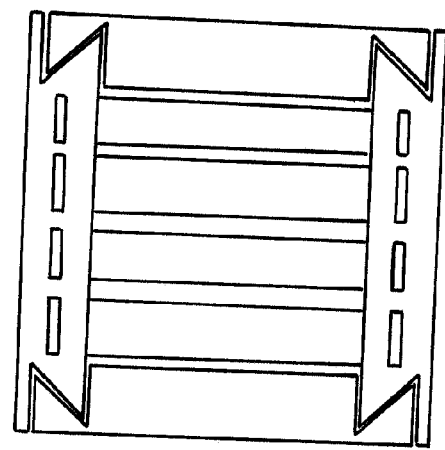


4574

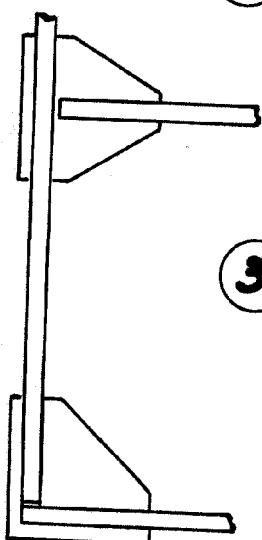
0



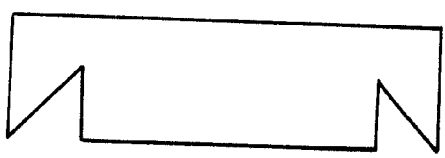
2



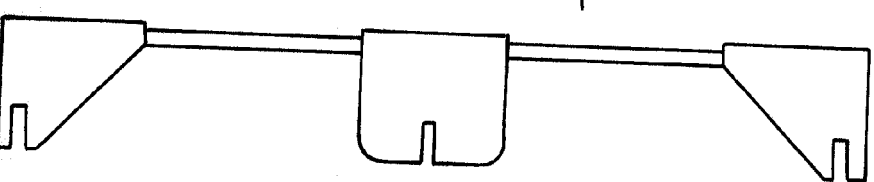
4



3



5



6



ESCALA VARIABLE

MADRID, FEB. 1954.

LUIS MARÍA DE ZUMIZNEGUI

*Luis María de Zumiznegui*

FA57

~~40734~~

40734

9