



40730

Dn. Ernesto Meyerhoff, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Avenida Generalísimo Franco, nº 520, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, por: "HEBILLA, CON FORRO LAMINAR PLASTICO, DE BORDES SOLDADOS IMITANDO COSTURA".-

-----

La presente solicitud de Modelo de Utilidad tiene por objeto dar a conocer un tipo de hebilla, que se caracteriza por el hecho de estar constituida por un alma o armazón de material adecuado, forrado por dos piezas laminares iguales, de material plástico, que se unen entre sí, por sus bordes interiores y exteriores, mediante soldadura, cubriendo el armazón, con la particularidad de que al practicar la soldadura se imita, en el contorno exterior, una costura, que dá a la hebilla un aspecto y presentación equivalente a las que se manufacturan con forro de piel cosido.-

Son ya conocidas hebillas a base de un núcleo o armazón metálico, formado de plancha estampada o troquelada, sobre el cual se inyecta directamente el material plástico. Como que la inyección se realiza dentro de un molde adecuado, su acabado externo delata la operación de moldeo, sin contar que dicho sistema de recubrimiento requiere el empleo de más cantidad de material plástico, ya que, por lo general, el armazón interior, (a efectos de resistencia), es embutido de modo que presenta cavidades en forma de media caña, que al ser revestidas por inyección, deben llenarse con la materia plástica, que en-



tra así en mayor proporción, con la consiguiente desventaja en el orden económico.-

25 En los dibujos que se acompañan y que forman parte integrante de la presente memoria descriptiva, se ha representado, solo a título de ejemplo, un tipo de hebilla forrada con láminas plásticas, de bordes soldados, imitando costura.-

Dichos dibujos muestran:

Fig.1.- Una vista frontal o anverso de una hebilla forrada.-

30 Fig.2.- Una vista del reverso de la propia hebilla.-

Fig.3.- Una sección por la línea de corte (A-B-) de Figura 1.-

Haciendo referencia a los citados dibujos, seguidamente se describen las particularidades de la nueva hebilla, con forro laminar plástico, que constituye el objeto de la presente  
35 solicitud de modelo de utilidad.-

El forro de la hebilla está formado por dos láminas de material plástico -1- -2-, cortadas según la configuración correspondiente al contorno de la hebilla a forrar, pero de manera que al encerrar el armazón -3-, entre la parte laminar -1-  
40 del anverso y la del reverso -2-, formen ambas una pestaña -perimétrica, por superposición de los bordes de las dos partes que constituyen el forro.-

Mediante los medios corrientes y conocidos, para soldar y solidarizar láminas plásticas, se ejerce una presión, sobre  
45 todo el contorno o pestaña que circunda el perfil exterior -4- de la hebilla, de modo que, por lo menos en el anverso y por la adecuada grabación del electrodo soldador, quede marcada, en el borde unido y soldado, la imitación de una costura a máquina.-  
50

Al propio tiempo que se produce la soldadura de las dos



láminas de plástico, por solidarización de sus bordes super-  
 puestos, el propio elemento soldador actúa de cortador, igua-  
 lando el contorno y desprendiendo del conjunto formado, las  
 55 partes comprendidas entre los lados exteriores de la hebilla,  
 que puede tener, según el caso representado en los dibujos, -  
 un travesaño central -5-, produciéndose la soldadura de los  
 bordes interiores de las láminas de forro, simultáneamente -  
 con la de los bordes exteriores.-

60 La hebilla, así forrada, adquiere una gran presentación  
 y vistotidad, debido a las calidades y colores diversos de -  
 plástico de posible aplicación, que puede ser liso o gofrado,  
 o imitando piel u otro material, conservando las caracterís-  
 ticas de las hebillas forradas con piel o tejido, ya que, con-  
 65 trariamente con lo que sucede con las hebillas fabricadas por  
 inyección directa de plástico sobre el armazón, el hecho de -  
 que las partes laminares, que integran el forro, solo estén -  
 unidas por sus bordes interiores y exteriores, dá al cuerpo  
 de la hebilla una elasticidad y características equivalentes  
 70 a las que se forran manualmente con piel o tejido, perdiendo  
 la rigidez y dureza propia de los cuerpos moldeados.-

Se sobreentiende que las dimensiones, forma y perfil, -  
 tanto interior como exterior de la hebilla, así como la cla-  
 se, color y aspecto del material plástico laminar, empleado  
 75 en su forrado, podrán variarse a voluntad, sin que por ello  
 se alteren las características esenciales del modelo de hebi-  
 lla que se solicita.-

El Modelo de Utilidad por: "HEBILLA, CON FORRO LAMINAR  
 PLASTICO, DE BORDES SOLDADOS IMITANDO COSTURA", cuyo privile-  
 80 gio de explotación para España, sus Colonias y Protectorado,  
 se solicita por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre -  
 las particularidades, que se concretan en las siguientes,



REIVINDICACIONES

85 1ª.- "HEBILLA, CON FORRO LAMINAR PLASTICO, DE BORDES SOLDADOS  
IMITANDO COSTURA", caracterizada por el hecho de que está cons-  
tituida por un armazón metálico, o de otro material adecuado,  
que es forrado mediante dos partes laminares de material plás-  
tico, liso o gofrado, las cuales se acoplan al armazón, cu-  
briéndolo de modo que entre la lámina del anverso y la del re-  
90 verso se forma una pestaña o borde periférico, que es soldada  
por un electrodo de forma adecuada, el cual además de producir  
la unión de los bordes de las dos láminas que integran el fo-  
rro, grabe, sobre dichos bordes, la imitación de una costura  
a máquina, actuando el propio electrodo de cortador que iguale  
95 y alise los bordes solidarizados y separe, del resto del mate-  
rial plástico laminar, las porciones sobrantes, comprendidas-  
entre los lados interiores del marco y los travesaños de la -  
hebillas.-

100 2ª.- "HEBILLA, CON FORRO LAMINAR PLASTICO, DE BORDES SOLDADOS  
IMITANDO COSTURA". Tal como se ha descrito y demostrado en -  
los dibujos adjuntos.-

Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una  
sola cara.-

Barcelona a 25 de Febrero de 1954.-

P.A. de Dn. Ernesto Meyerhoff.-

JUAN B. RENTER RIDAURA

40730



Fig. 1

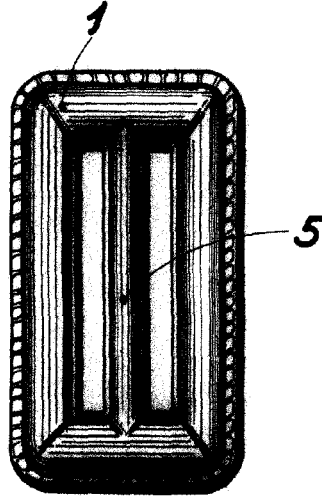


Fig. 2

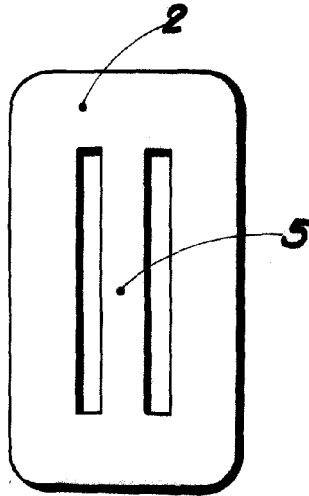
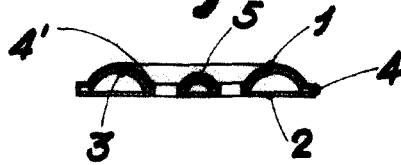


Fig. 3



Escala variable

Barcelona 15 Febrero 1954  
P. N. *[Signature]*  
Juan B. Rentería Ridauro