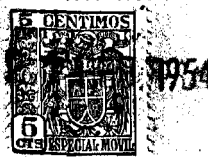


40725

40725.

P - 11.787

27 FEB. 1954



MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

M O D E L O D E U T I L I D A D

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de N.V. PHILIPS' GLORILAMPENFABRIEKEN, entidad holandesa, establecida en Emmasingel 29, Eindhoven, Holanda, por:

"UN ARTICULO CONSTITUIDO POR UN SOPORTE Y, ASEGURADA A ÉL, UNA PLACA METALICA".

- 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 -

Este invento se refiere a un artículo que comprende un soporte y, fijada al mismo, una placa de metal plana. De acuerdo con el invento, el artículo se caracteriza porque la placa está hecha de metal cuyo coeficiente



de dilatación excede al del soporte y porque la placa cargada es integral con el soporte debido a una sustancia que tiene la fuerza adhesiva requerida para la unión incluso a una temperatura superior a la temperatura ambiente.

5                   Puede ser importante para los artículos a los que el invento hace referencia, que la placa sobre el soporte esté cargada. Este el caso, por ejemplo, de un diafragma de metal utilizado en un micrófono y colocado en posición sobre un anillo que actúa como soporte. Con miras a obtener una conversión satisfactoria de las notas altas, es importante que el diafragma tenga una alta frecuencia de resonancia. Esto puede conseguirse apretando el diafragma sobre el soporte. Además, a fin de asegurar el funcionamiento satisfactorio de la placa puede ser importante que cumpla requerimientos de espesor mínimo mientras que, sin embargo, presente resistencia suficiente a la deformación. Incluso en este caso una placa cargada presenta una solución por medio de la cual pueden cumplirse los requisitos arriba mencionados.

10  
15  
20                   El artículo de acuerdo con el invento puede fabricarse colocando la placa en condición cargada sobre el soporte y fijándola al mismo por medios mecánicos, efectuándose la unión, por ejemplo, por medio de un pegamento de suficiente fuerza adhesiva para resistir la tensión de la placa. Esto permite que los medios por los cuales se mantenía la tensión sobre la placa con anterioridad a la unión se supriman después de la unión, pues

40725



entonces la tensión en la placa queda mantenida como está. Tal fabricación es comparativamente complicada debido al esfuerzo que requiere proveer en la placa con anterioridad y da como resultado un artículo comparativamente caro pues deben disponerse medios para que la tensión sea distribuida uniformemente sobre la placa y para que se mantenga durante la unión de la placa al soporte. Para este fin se requerirá generalmente que el tamaño de la placa exceda el tamaño que la placa ha de tener por necesidad cuando está fijada en posición con miras a su funcionamiento satisfactorio. Además, por razón de la tensión y simultánea sujeción de la placa durante la unión al soporte, la placa, debido a su rigidez interna, tenderá a adoptar una forma ligeramente arqueada. De acuerdo con el invento la diferencia en el coeficiente de dilatación entre los materiales de que están hechos la placa y el soporte, en unión del hecho de que el adhesivo que incluso a temperaturas superiores a la temperatura ambiente tiene la fuerza adherente necesaria, permite que la placa se fije al soporte mientras está caliente y el enfriamiento del conjunto después de la unión entre la placa y el soporte se efectúa así por encima de la temperatura ambiente. El enfriamiento dará lugar automáticamente a la tensión requerida en la placa sin necesidad de otras medidas.

Este método da por resultado un artículo satisfactorio y barato siendo la placa muy plana cuando está cargada.

40725



Los medios de unión pueden ser material de soldadura dura pues este material generalmente se solidifica generalmente por encima de temperatura ambiente, pero está preferiblemente constituido por una sustancia sintética termoplástica o termoendurecible, teniendo tal sustancia una alta fuerza adhesiva. El soporte puede también hacerse de una sustancia sintética, pero preferiblemente se hace de metal en vista de la alta resistencia mecánica y del alto punto de fusión. Una combinación de materiales muy satisfactoria se obtiene si la placa se hace de acero y el soporte de un metal conocido bajo la marca registrada "Invar" y efectuando la unión por medio de una sustancia conocida bajo la marca "Araldite", colocándose así la placa en posición sobre el soporte con la interposición de la "Araldite", calentándose entonces el conjunto en un horno a la temperatura requerida para solidificar la "Araldite" y enfriándose después a temperatura ambiente. Esto da por resultado una placa muy cargada.

Un ejemplo de una placa que se requiere que sea delgada para funcionamiento satisfactorio y que al mismo tiempo presente suficiente resistencia a la deformación, es la placa de corte de un aparato de afeitar en seco, que tiene aberturas para permitir la penetración de los pelos y en la parte posterior de la cual un miembro de corte puede moverse para cortar estos pelos. Como el espesor de la placa de corte determina también la distancia con respecto a la piel sobre la que se cortan los pelos y que



debe ser tan corta como sea posible, para el funcionamiento satisfactorio del aparato de afeitar en seco, es importante que la placa de corte sea muy delgada. Sin embargo, el contacto entre la placa de corte y el miembro de corte requiere una deformación mínima de la placa de corte al mantenerse forzada contra la piel que ha de ser afeitada, pues cualquier distorsión de la placa de corte dará por resultado un contacto menos satisfactorio del miembro de corte con la placa de corte y de este modo afectará adversamente el efecto cortante. En algunos casos los pelos en vez de ser cortados pueden ser agarrados entre la placa de corte y el miembro, de modo que la persona que se afeita experimenta un tirón doloroso de los pelos.

A fin de que el invento pueda entenderse con claridad se describirá ahora con referencia a varias formas del mismo mostradas a modo de ejemplo en el adjunto dibujo en el cual:

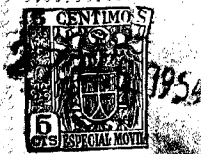
La figura 1 es una vista en perspectiva de un anillo y de un diafragma para micrófonos, cada uno por separado.

La figura 2 es una vista en sección de las partes de la figura 1 cuando están fijadas en posición.

La figura 3 es una vista en sección de una placa de corte para un aparato de afeitar en seco colocada en posición sobre un anillo, y

La figura 4 es una vista de planta de la figura 3.

40725



Haciendo referencia a la figura 2, un anillo 1 soporta un diafragma 2 fijado al anillo 1 por medio de una sustancia sintética termoendurecible 3, cuya fuerza adhesiva es suficiente para resistir la tensión del diafragma 2, constituyendo en consecuencia el anillo 1 el soporte del diafragma 2.

Con referencia a las figuras 3 y 4, un anillo 4 está provisto de una rosca 5 y una placa de corte 6 tiene aberturas 7 formadas en la misma, de modo que el conjunto puede servir como placa de corte para un aparato de afeitar en seco. La placa de corte 6 puede fijarse por medio de la rosca 5, por ejemplo, a la cubierta del aparato. En la parte posterior de la placa de corte 6, es decir, dentro del anillo 4, un miembro de corte giratorio está adaptado para moverse de modo que corte los pelos que se extienden a través de las aberturas 7.

Ejemplos de combinación adecuada de metales de los que pueden hacerse la placa de corte y el anillo respectivamente, son las combinaciones de acero "Invar", cobre al berilio y acero y además acero al manganeso y acero.

Esta solicitud, que corresponde a la presentada en Holanda el 26 de Julio de 1952, bajo el No. 171.411, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

407256



- O - N O T A - O -

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de este Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los siguientes:

5 1ª. - Placa de corte de un aparato para afeitar en seco, compuesta de una placa metálica plana con aberturas, asegurada a un soporte caracterizado en que la placa está hecha de un metal de coeficiente de expansión que excede al del soporte y en que la placa cargada está integrada con el soporte debido a una sustancia que tiene la fuerza adhesiva necesaria para la unión, aún a una temperatura mayor de la temperatura ambiente.

10

2ª. - Placa de corte según la reivindicación 1ª, caracterizada en que la sustancia para la unión es una sustancia sintética termoplástica.

15

3ª. - Placa de corte según la reivindicación 1ª, caracterizada en que la sustancia para la unión es una sustancia sintética termoendurecible.

20

4ª. - Placa de corte según las reivindicaciones anteriores, caracterizada en que el soporte es de metal.

5ª. - Placa de corte según las reivindicaciones 1, 3 ó 4, caracterizada en que la placa está hecha de acero y el soporte de una aleación de base hierro-níquel,

40725



utilizándose para la unión una sustancia resinosa de toxili-  
na.

62. - Un artículo constituido por un soporte  
y, asegurada a él, una placa metálica.

5 Tal y como se ha descrito en la Memoria que  
antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con  
los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de ocho hojas escritas  
por una sola cara.

Madrid, 16 MAY 1951  
P. A.

Alberto de Ezaburo

A handwritten signature in dark ink, appearing to be 'A. de Ezaburo', is written over the typed name.

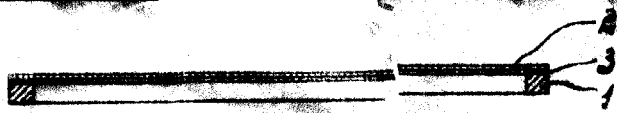


Fig. 2

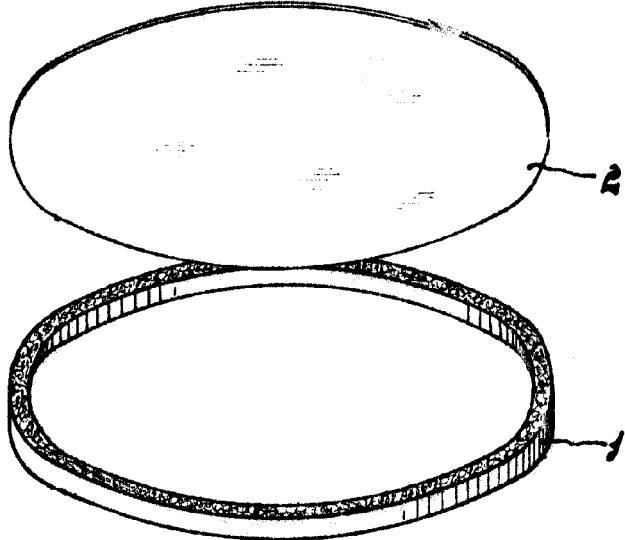


Fig. 1

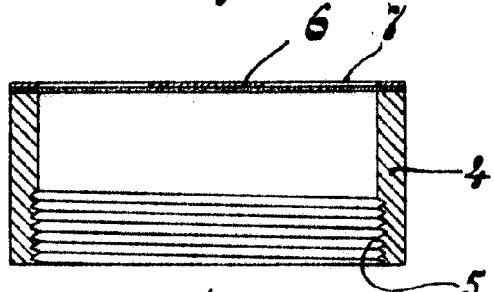


Fig. 3

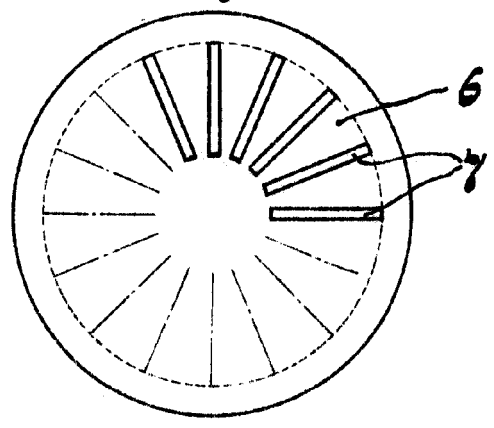


Fig. 4

*Carl*