

40586.

12 FEB. 19



40586

MODELO DE UTILIDAD

751.

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"APARATOS LIMPIA-PARABRISAS PERFECCIONADOS, ESPECIAL  
MENTE PARA CRISTALES CURVOS".

Solicitantes: FABRICA ESPAÑOLA MAGNETOS, S.A., entidad  
española, residentes en: Hermanos García  
Noblejas, 19, MADRID.

Este Modelo de Utilidad se refiere a las barritas  
o láminas de limpieza (llamadas raquetas) que se montan  
móviles sobre el parabrisas de los vehículos, para mante-  
nerlo limpio, y están constituidas esencialmente por una  
5. lámina de caucho sujeta a un soporte alargado sostenido por  
un brazo enchufado por un extremo en el que recibe la im-  
pulsión de movimiento en sentidos alternativos, para producir  
la aplicación de la lámina de caucho sobre el cristal.

Este invento tiene por objeto una barrita o acce-  
10. sorio limpia-parabrisas susceptible de emplearse para cris-

40586

19 NOV 5



tales curvos, que es de construcción sólida y de montaje y desmontaje fáciles.

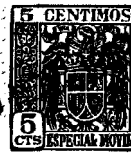
15. De acuerdo con este invento, la barrita o accesorio está constituida por un soporte flexible en una sola dirección y plano y relativamente delgado, provisto de aberturas regularmente separadas, cada una de las cuales tiene dos secciones de anchura distinta, en las que se acoplan salientes en forma de espigas dispuestos en el dorso de la banda de caucho además de algunos dientes de sujeción destinados a acoplarse en la sección más ancha de las aberturas preparadas, cuando la banda de caucho se monta en el soporte.

20. De este modo, para componer o conjuntar la barrita limpia-parabrisas, basta introducir todas las espigas del dorso de la banda de caucho en la sección más ancha de las aberturas del soporte flexible, manteniendo apuntas las secciones de la banda en las que se encuentran los dientes de sujeción y comunicar luego a los dos elementos un desplazamiento relativo para acoplar las espigas en la parte estrecha de las aberturas y hacer penetrar los dientes de sujeción en las aberturas correspondientes.

25. El montaje y, asimismo, la separación de los elementos de la barrita limpia-parabrisas, resultan de gran sencillez y, al mismo tiempo, la unión de los dos elementos no puede soltarse a causa de tensión o deformación de la lámina de caucho, dado que los dientes de sujeción impiden los movimientos relativos, y reducen la longitud de las secciones de lámina de caucho sometidas a deformación o a desplazamiento con respecto al soporte.

30. En el dibujo adjunto se representa, a título de

40.



ejemplo, una forma de construcción del accesorio de limpieza a que este invento se refiere, y la figura 1 es una vista de una sección de barrita; la figura 2 muestra separadamente, vista de frente, la tira que forma el soporte; 45. la figura 3 es un alzado lateral de la lámina de caucho y la figura 4 representa a escala aumentada y en perspectiva una sección de la lámina de caucho.

En las figuras se indica con 1 la lámina de caucho, en conjunto, cuyo perfil puede verse en la figura 4, y con 2 el soporte para su montaje, representado separadamente en la figura 2. 50.

Este soporte está constituido por una delgada tira de material adecuado, por ejemplo, plancha metálica, con preferencia de acero inoxidable, que a intervalos regulares tiene aberturas 3, cada una de ellas prolongada en la dirección del eje de la tira, en una hendidura 4 de menor anchura. 55.

La tira 2 termina, en cada uno de sus extremos, en una o dos lengüetas 5.

Esta tira constituye un soporte, flexible en una sola dirección, para la lámina de caucho 1 que, para su montaje, lleva, en el dorso 6, salientes o resaltos 7 en forma de espigas, regularmente distanciadas igual que las ventanas 3 de la tira 2 y unidas al dorso 6 por apéndices 8. Cada una de las espigas 7 tiene dimensiones muy poco inferiores al perfil de las aberturas 3 de la tira 2, y cada uno de los apéndices 8 tiene un grueso muy poco inferior a la anchura de las hendiduras 4. A lo largo del dorso 6 de la lámina de caucho se distribuyen además algunos resaltos 9 cada uno de ellos en forma de bloque macizo, 60. 65. 70.



40586

cuya posición ha de ser tal que se encuentren frente a una abertura 3 de la tira 2 en la posición final de los dos elementos, o sea, cuando los apéndices 8 de las espigas 7 ocupan las hendiduras de la tira.

75.

En el ejemplo representado los bloques 9 están dispuestos, cada uno de ellos, entre dos espigas 7 adyacentes, pero podrían disponerse también, total o parcialmente, en substitución de otras tantas espigas 7.

80.

Para conjuntar la barra de limpieza se dispone la banda de caucho 1 con todas las espigas 7 frente a las ventanas o aberturas 3 de la tira 2, y se hacen penetrar directamente las espigas en las aberturas, cosa fácil a causa de las dimensiones relativas. Durante esta operación, la banda de caucho 1 se mantiene separada de la tira

85.

2 frente a los bloques 9, apuntados a las hendiduras 4; ésto no crea sin embargo dificultad alguna a causa de la deformabilidad de la banda de caucho.

90.

A continuación se comunica un desplazamiento longitudinal relativo a la banda de caucho y a la tira, con lo cual los apéndices 8 de todas las espigas 7 penetran en las hendiduras 4 asegurando el ajuste de los dos elementos. Por efecto de este desplazamiento, cada uno de los bloques 9 se coloca frente a una abertura 3 y puede por tanto empujarse al interior de ésta. Estos bloques 9 sujetan luego en dirección longitudinal la banda de caucho en distintos puntos de la tira de soporte, a la vez que doblando las lengüetas 5 se consigue la sujeción en los extremos de la barra.

95.

100.

Se disponen pues, de una barra de limpieza en la que la banda de caucho está fuertemente unida al soporte



flexible, a pesar de la facilidad de montaje y de desmontaje, debida a los medios de sujeción que se han descrito.

105.

Desde luego, sin los bloques 9, la banda de caucho, a causa de su longitud, podría deformarse hasta permitir el desplazamiento de las espigas 7 hacia las aberturas 3 y su salida de éstas. Los bloques 9 se oponen por el contrario al desplazamiento, y reducen la longitud de la sección de la banda de caucho susceptible de deformación.

110.

La barrita descrita es además de construcción económica, ya que la banda de caucho es de tipo normal, y el soporte flexible constituido por la tira 2 puede obtenerse con una sencilla operación de troquelado.

- N O T A -

115.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que los perfeccionamientos anteriormente descritos son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental.

120.

También se hace constar que el invento corresponde a una Patente presentada en Italia, con fecha 12 de Enero de 1953, N° 18.912, acogiéndose, por lo tanto, a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, y siendo lo que constituye la esencia del referido

125.

invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad, por 20 años en España: APARATOS LIMPIA-PARABRISAS PERFECCIONADOS, ESPECIALMENTE PARA CRISTALES CURVOS"; caracterizándose por lo siguiente:

130.

1° - Aparatos limpia-parabrisas perfeccionados, especialmente para cristales curvos, caracterizados



135. per una barrita o raqueta constituida por un soporte flexible en una sola direccion, en aberturas regularmente separadas del cual se introducen salientes o resaltos del dorso de la banda de caucho que, en parte, se oponen a la separacion de los dos elementos y, en parte, se oponen a su desplazamiento longitudinal relativo.
140. 2º - Aparatos limpia-parabrisas, segun lo especificado en la reivindicacion 1, caracterizados porque el soporte esta constituido por una tira plana dotada, a intervalos regulares, de aberturas con cada una de las cuales se combina una seccion de menor anchura, y la banda de caucho tiene en su dorso, ademas de espigas separadas por los mismos intervalos que las aberturas del soporte y adecuadas para penetrar en estas y adaptarse en hendiduras mas estrechas, por efecto de un desplazamiento longitudinal, algunos dientes de fijacion, destinados a introducirse cada uno de ellos en una abertura del soporte, en la posicion definitiva de los dos elementos.
145. 3º - Aparatos limpia-parabrisas, segun lo especificado en las reivindicaciones 1 y 2, caracterizados por el hecho de que las secciones o hendiduras unidas a las aberturas de la tira de soporte, se alinean en el eje de la tira y se encuentran todas en la misma direccion con respecto a las aberturas o ventanas correspondientes.
150. 4º - Aparatos limpia-parabrisas, segun lo especificado en las reivindicaciones 1 a 3, caracterizados porque los dientes de sujecion se disponen a lo largo del dorso de la banda de caucho en posicion tal que no se encuentren frente a ventanas anchas de la tira de soporte cuando todas las espigas se hallan frente a dichas
- 155.
- 160.



ventanas o aberturas.

5º - Aparatos limpia-parabrisas perfeccionados, especialmente para cristales curvos; tal y como queda substancialmente descrito en la presente Memoria y representado en el dibujo que se acompaña.

Esta Memoria consta de siete hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, 9 NOV. 1953  
FABRICA ESPAÑOLA MAGNETOS, S.A.,  
C.P. de J. GOMEZ ACEBO, MODE

40586

Fig.1

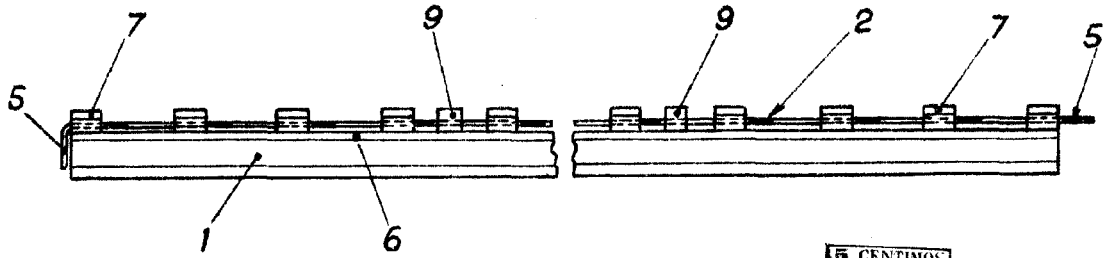


Fig.2

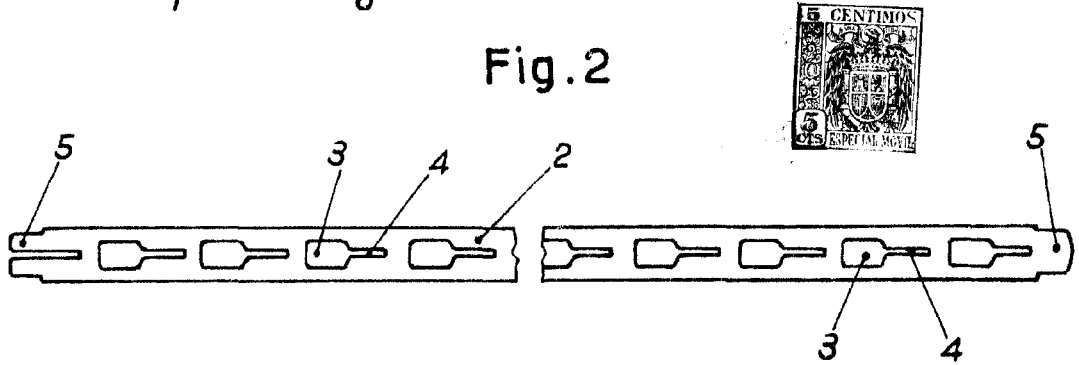


Fig.3

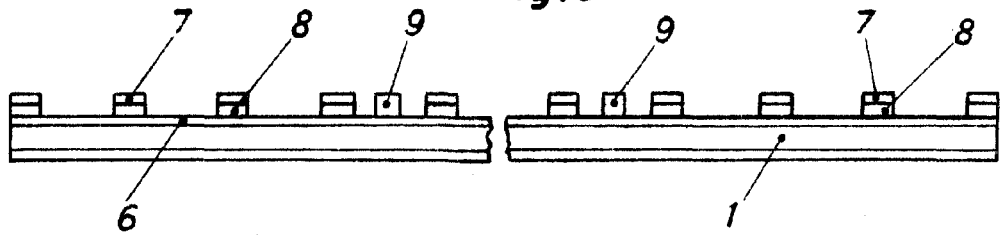
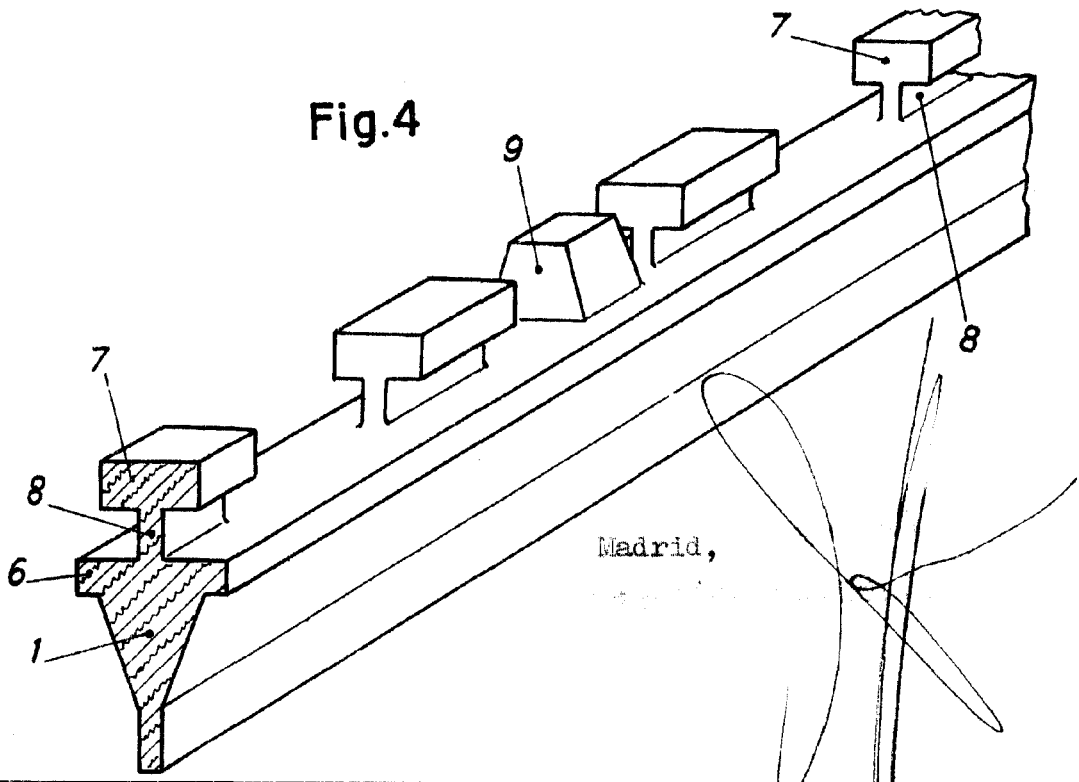


Fig.4



Madrid,