

5 FEB



40855

Dn. Jaime Roure Freixa, de nacionalidad española, domiciliado en Sitges (Provincia de Barcelona), calle San Gaudencio, 7, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "PIEZA DE ENSAMBLABLE, PARA FACILITAR EL MONTAJE DE SILLAS, MESSAS Y DEMAS MUEBLES CON PATAS".-

-----

Para que la construcción de sillas resulte sólida, se ha de tener en cuenta que la unión entre el marco, que forma el cuadro del asiento y las patas, especialmente las delanteras, sea rígida y resistente a todos los esfuerzos, ya que de ello depende la duración del mueble.-

Para lograr dicho fin se ha recurrido, hasta ahora, a diversos tipos de machihembrado, espigas y varillas atirantadoras, que complican mucho la construcción de la silla, sin que lleguen a resolver el problema de una manera satisfactoria.-

Otro tanto puede decirse, en cuanto se refiere a la fabricación de mesas y demás muebles, montados sobre patas o pies de sustentación.-

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye un nuevo tipo de pieza de ensambladura, para acoplar y unir, sobre los ángulos del marco del asiento, las patas delanteras de la silla, o las de una mesa sobre el marco del tablero, de modo que dicha unión sea sólida y al mismo tiempo fácil de lograr.-

En líneas generales la ensambladura se realiza mediante



20 una pieza, constituida por un pasamano de hierro, convenientemente doblado, de modo que forme dos uñas, que se clavan en los listones del marco, las cuales están formadas por los extremos del propio pasamano, doblados en ángulo, respecto a los dos lados del ángulo recto que forma dicho pasamano.-

25 El vértice del ángulo de la pieza de ensambladura está achaflanado, para poder recibir un tornillo, con tuerca de palomilla, el cual atraviesa simultaneamente la parte superior de la pata, que se desea fijar y la citada pieza de ensambladura, quedando oculta la cabeza de dicho tornillo, en una cavidad practicada en el extremo superior de la pata, mientras que el extremo del tornillo es accesible por el interior del marco, para tornillar la tuerca, que inmoviliza el conjunto de las piezas unidas.-

30 En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se representa, a título de ejemplo, una realización del nuevo sistema de ensambladura, para facilitar el montaje de sillas.-

Dichos dibujos muestran:

35 Fig.1.- Una vista en planta, parcialmente seccionada, de la unión establecida entre el extremo superior de la pata de una silla, y los listones que forman el marco del asiento.-

40 Fig.2.- Una vista en perspectiva de la pieza de ensamble, una vez colocada dentro del ángulo que forma la unión entre la pata de la silla y los lados del marco del asiento.-

45 Fig.3.- Una vista en perspectiva de la unión establecida entre la pata de la silla y el marco del asiento, mostrando el empotramiento de la cabeza del tornillo, que inmoviliza las piezas unidas.-

50 Haciendo referencia a los citados dibujos, pasamos a describir la forma y acción funcional de la pieza de ensamble, -



así como la sección de las partes de madera, que quedan unidas por dicha pieza.-

Según se demuestra gráficamente por el corte de Fig.1 y perspectiva de Fig.2, la pieza de ensamble está formada por un trozo de pasamano, con preferencia de hierro, doblado según el perfil representado en la sección convencional de Fig.1, o sea, formando dos lados -1- -1'- dirigidos en ángulo recto, cuyo vértice esté achaflanado, estableciendo una parte plana -2-, a través de la cual pase el espárrago -3- del tornillo de fijación.-

Los extremos libres de los brazos -1- -1'- de la pieza de ensamble están doblados en ángulo recto, de modo que formen dos uñas -4- -4'-, que se clavan dentro de unos alojamientos, previamente practicados en los listones -L- -L'- que forman el marco del asiento de la silla.-

El tornillo -3- atraviesa la parte superior de la pata -P-, que al efecto ha sido perforada para dar paso a dicho tornillo, cuya cabeza -3'- queda empotrada en una pequeña cavidad o ensanchamiento -5'-, previsto en la boca de la citada perforación -5-.

Los listones o travesaños -L- -L'-, que forman el marco del asiento, tienen sus extremos cortados, tal como se demuestra en los dibujos de referencia, o sea que forman un encaje -6-, en forma de ángulo obtuso, que corresponde a la inclinación de los chaflanes -7- -7'- y -8-, que se han practicado en el extremo superior de la pata, al mismo tiempo que se rebaja el plano de dicho extremo, en una altura igual al grueso de los listones -L- -L'-, para que una vez acopladas entre si las tres partes de madera, puedan ser fácilmente unidas por la pieza metálica de ensamble.-

La rigidez de la unión queda asegurada al apretar la tuer

403



85 ce -3"-, que acopla la pieza de ensamble contra el ángulo que forman las tres partes unidas, aprovechando así, la penetración e inmovilidad de las uñas -4- -4'-, dentro de los alojamientos previamente practicados en los travesaños -L- -L'-.-

90 Dicho sistema de montaje, además de ser sólido, resulta sumamente sencillo, especialmente cuando se trata de la fabricación en serie de sillas, ya que una vez cortados los extremos de la pata y de los dos travesaños o listones, que concurren en dicho extremo, siguiendo los claflanes y ángulos de acoplamiento, se taladra la pata, en el punto adecuado para el paso del tornillo y se practican, en los listones, los alojamientos de las uñas de fijación, quedando las partes de madera listas para recibir la pieza de ensamble y el tornillo de fijación.-

100 Las medidas del taladro y las distancias para trabajar las partes de madera, son invariables, con relación a las dimensiones de un determinado tipo de pieza de ensamble y por lo tanto, ésta encajará perfectamente con aquellas, quedando todas unidas por la acción del tornillo, que atraviesa simultáneamente el extremo de la pata y la pieza de ensamble.-

105 La pieza de ensamble, que dejamos desvrita, es adecuada para la construcción de sillas, mesas y otros muebles que tengan patas o pies de sustentación, incluso cuando se trata de trabajos finos de ebanistería, ya que la cabeza del único tornillo de fijación, puede disimularse fácilmente, una vez alojada en la cavidad que la oculta.-

110 Se sobreentiende que la forma, dimensiones, clase de metal, disposición y arreglo del conjunto de la pieza de ensamble que dejamos descrita y de las partes de madera que quedan unidas por la misma, podrán variar y sufrir todas aquellas modificaciones que se estimen oportunas, con tal de que no desvirtue la acción funcional del sistema de ensambladura que de-



jamos descrito.-

115 El Modelo de Utilidad por: "PIEZA DE ENSAMBLE, PARA FACILITAR EL MONTAJE DE SILLAS, MESAS Y DEMAS MUEBLES CON PATAS", cuyo privilegio de explotación en España, sus Colonias y Protectorado, se solicita por un periodo de 20 años, recaerá sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

120 REIVINDICACIONES

125 1ª.- "PIEZA DE ENSAMBLE, PARA FACILITAR EL MONTAJE DE SILLAS, MESAS Y DEMAS MUEBLES CON PATAS" caracterizada por el hecho de que está constituida por un trozo de pasamano, con preferencia de hierro, doblado de modo que forme dos lados que establecen un ángulo recto, cuyo vértice está achaflanado, dando lugar a una parte plana, a través de la cual pasa el espárrago del único tornillo de fijación de la pieza, los extremos libres de la cual están doblados en ángulo, formando dos uñas, que se clavan dentro de unos alojamientos, previamente practicados en los listones o travesaños del marco, al que debe unirse la pata.-

130 2ª.- "PIEZA DE ENSAMBLE, PARA FACILITAR EL MONTAJE DE SILLAS, MESAS Y DEMAS MUEBLES CON PATAS" según la 1ª reivindicación, caracterizada por el hecho de que el tornillo que fija la pieza de ensamble contra las partes de madera a unir, atraviesa la parte superior de la pata, que al efecto ha sido previamente perforada, en dirección del vértice de la pieza, quedando empotrada la cabeza de dicho tornillo en una pequeña cavidad o ensanamiento, previsto en la boca de la citada perforación.-

140 3ª.- "PIEZA DE ENSAMBLE, PARA FACILITAR EL MONTAJE DE SILLAS, MESAS Y DEMAS MUEBLES CON PATAS", según las precedentes reivindicaciones, caracterizada por el hecho de que los travesaños o listones que forman el marco, al que se une la pata, -  
145 tienen los extremos cortados formando un encaje en ángulo ob-

40855



tuso, que corresponde a la inclinación de los chaflanes, de  
igual configuración, practicados en el extremo de la pata, -  
cuyo plano superior se rebaja en una altura igual al grueso  
de los travesaños, a fin de que, una vez acopladas entre si  
150 las tres partes de madera, puedan ser fácilmente unidas por  
la pieza metálica de ensamble, la cual, al apretar la tuerca  
del único tornillo de fijación, se adapta contra el ángulo -  
que forman las tres partes unidas, provocando la penetración  
e inmovilidad de las uñas, dentro de los alojamientos respec-  
155 tivos.-

4ª.- "PIEZA DE ENSAMBLE, PARA FACILITAR EL MONTAJE DE SILLAS,  
MESAS Y DEMAS MUEBLES CON PATAS".- Tal como se ha descrito y  
demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una  
160 sola cara.-

Barcelona a 5 de Febrero de 1954.-

P.A. de Dn. Jaime Roure Treixa.-

JUAN B. RENTER RIDAURA



Fig. 1

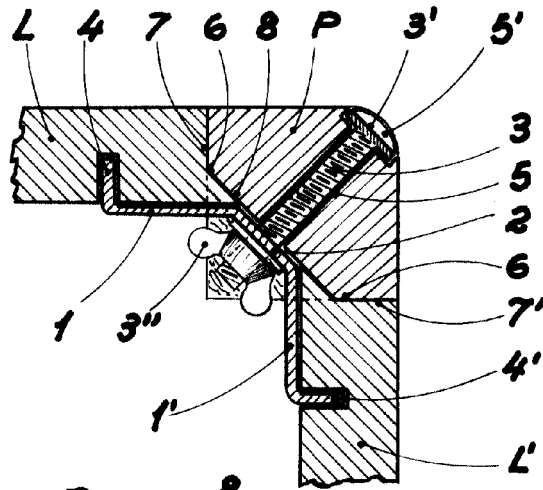


Fig. 2

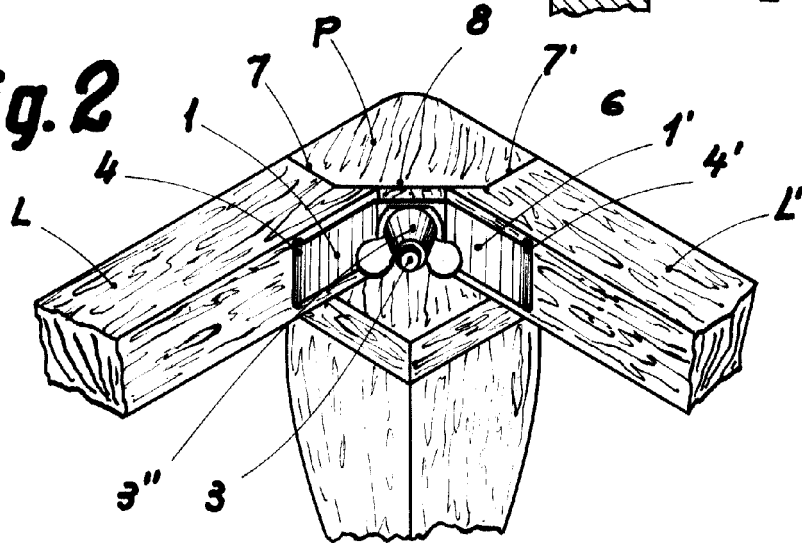
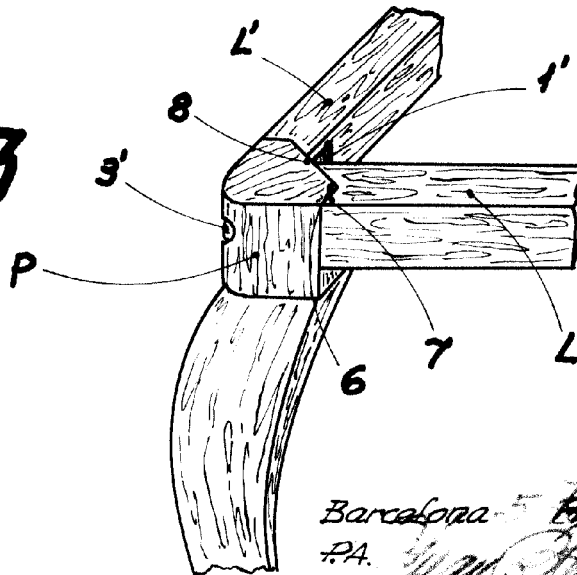


Fig. 3



Barcelona - España, 1953  
P.A. Juan B. Renter Ridaura

Escala variable