



40841

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

para "ACABADOS DE BORDES SUPERIORES EN RECIPIENTES DE ACERO INOXIDABLE", a favor de la razón social S.A. INDUSTRIAS DEL ALUMINIO, domiciliada en Barcelona, calle de Bergadá, nº 40.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un acabado especial de los bordes superiores para artículos de cocina o menaje.

Más concretamente, el modelo se refiere a un reborde aplicable a la construcción de recipientes de uso doméstico, como ollas, cacerolas, potes, platos ovalados, cuadrilongos, etc. el cual es fácilmente obtenible y proporciona un aumento de resistencia adecuado al borde libre del recipiente en cuestión.

De acuerdo con el modelo, el reborde en cuestión se caracteriza porque las zonas de las paredes laterales del recipien-



te al que se aplica, adyacentes al borde superior libre del recipiente, se separan bruscamente en la boca del mismo, dando lugar a un abocardado que forma un ángulo substancialmente recto con el resto de las paredes del recipiente, en la zona adyacente al reborde, de manera que el borde del recipiente resulta de mayor diámetro que el de la zona adyacente al reborde, proporcionando secciones de mayor momento de inercia para resistir la flexión transversal de dichos bordes.

Dentro de su esencialidad de estar formado por el propio espesor del recipiente, la sección transversal del reborde puede presentar la configuración más conveniente, por ejemplo, incluir zonas inclinadas o curvadas, o combinaciones de ambas disposiciones en las porciones intermedias entre el reborde propiamente dicho y las porciones adyacentes a él del recipiente.

Para facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado una realización del modelo, la cual se cita a título de ejemplo no restrictivo de la amplitud del mismo, con referencia a la siguiente descripción.

En los dibujos, la figura es una sección diametral, parcial, de un recipiente provisto de un reborde de acuerdo con el modelo.

El recipiente 10, que puede ser un cazo, pote u otro, presenta una pared lateral 11 de acero inoxidable, substancialmente vertical, la cual se extiende hacia arriba en la altura deseada, donde está rematada por la boca -12.

Las zonas de pared 11 adyacentes a la boca 12, están dobladas en ángulo recto según se indica en 13, presentando una zona de transición curvada 14. Este rebordeado puede ser obtenido al final del trabajo de repulsado o de embutido necesarios para



la fabricación del recipiente, ya sea dentro de la misma operación o en una fase de trabajo ulterior, independiente de dicho trabajo.

5. Aún cuando el material empleado en la construcción del recipiente, este reborde proporciona un esfuerzo absolutamente evidente, si se comparan dos utensilios similares, uno con reborde y el otro sin él, de manera que se obtienen recipientes con gran resistencia a la deformación sin necesidad de incurrir en procedimientos y operaciones de fabricación inadmisiblemente caras debido a la dureza del material empleado.

10. El modelo, en su esencialidad, puede ser desarrollado en otras variantes que difieran en detalle de las indicadas y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construido en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

20. Descrito el objeto y utilidad del modelo, lo que se declara no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

25. 1.- Acabados de bordes superiores en recipientes de acero inoxidable aplicables, exclusivamente, a la fabricación de tales utensilios domésticos, construidos con materiales metálicos (no hierro ni aluminio), caracterizado porque las zonas de las paredes laterales del recipiente al que se aplica, adyacentes al borde superior libre del recipiente, se separan bruscamente en la bo-

40341



ca del mismo, dando lugar a un abocardado que forma un ángulo substancialmente recto con el resto de las paredes del recipiente, en la zona adyacente al reborde, de manera que el borde del recipiente resulta de mayor diámetro que el de la zona adyacente al reborde, proporcionando seccionaes de mayor momento de inercia para resistir la flexión transversal de dichos bordes.

2.- Acabados según la reivindicación 1, caracterizados porque la sección transversal del reborde puede presentar zonas de transición inclinadas o curvadas, o combinaciones de ambas.

3.- Acabados de bordes superiores en recipientes de acero inoxidable.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cuatro páginas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid a - 9 FEB. 1954

S.A. INDUSTRIAS DEL ALUMINIO.

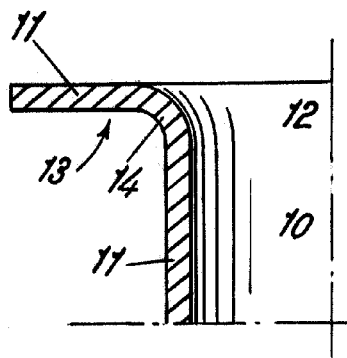
p.a.

JAIME ISERN MIRALLES

P. P.



40341



Madrid, Febrero 1954

p.p.

Jaime Isern