

40191.

40 191

16105



MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA
A FAVOR DE PORTLANDITA S.A., DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDEN-
TE EN SAN SEBASTIAN (GUIPUZCOA) Fuenterrabia 23.

sobre:

"NUEVO APARATO PARA SUCCION DEL AGUA ABSORBIDA EN EL INTERIOR
DE LOS MOLDES DE FABRICACION DE TUBOS DE AMIANTO-CEMENTO Y SI-
MILARES".



40 191

5.-

Con la presente invención se trata de proteger un nuevo aparato para la succión del agua absorbida en el interior de los moldes de fabricación de tubos de amianto-cemento y similares, consiguiéndose innumerables ventajas, entre ellas una reducida mano de obra, a la vez que una perfecta perfección en la fabricación de dichos tubos.

10.-

Bien es sabido que desde hace muchos tiempo e incluso actualmente se viene empleando en la fabricación de dichos tubos de amianto-cemento y similares, unos moldes agujereados y recubiertos de tela sobre los cuales se deposita la pasta tomando la forma tubular de dicho molde, a la vez que es absorbida hacia el interior del molde el agua sobrante de la pasta adicional, por succión, y una vez dentro del tubo, por succión también y por medio del aparato objeto de la presente invención es sacada al exterior.

15.-

20.-

Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los cuales se hace constante referencia a lo largo de la misma.

25.-

La Fig. 1ª., representa una vista en corte del molde utilizado corrientemente, así como también se aprecia una sección de la parte acoplable a dicho molde y constitutiva del aparato.

30.-

La Fig. 2ª., representa una vista en corte del aparato.

Consiste la presente invención en que al molde (1) y al comenzar la fabricación del tubo, es adicionado el aparato objeto de la invención en la pieza (2) de dicho molde por mediación de la pieza (4) roscada por uno de sus extremos a dicha pieza (2) y por el otro a la pieza (5) o cuerpo constitutivo del aparato en cuestión.



5.- Por el interior de las piezas anteriormente descritas se ha dispuesto un tubo (3) que es el que succionará el agua del interior del molde (1), yendo dicho tubo roscado en una pieza (6₁) de un cilindro hueco (6) donde se dispone una manguera por donde es vertida el agua al exterior.

10.- La pieza (5) y en la cabeza de la misma lleva dispuesta una rosca donde se rosca otra pieza (7) que forma tope en (8), y la cual presiona el cilindro (6) donde se rosca el tubo (3) y se adosa a la vez la manguera descrita anteriormente, igualmente dicha pieza (6) presiona unos anillos de bronce (10 y 11) y una junta de goma (12) todos ellos dispuestos para evitar pérdida alguna de aire. Con el mismo fin últimamente indicado y para mayor seguridad de no perder aire se ha dispuesto otro anillo (9) dispuesto en una acanaladura que lleva el cilindro (6) y la pieza (5), siendo presionado por la pieza (7).

15.- El aparato es roscado al tubo molde al comenzar la fabricación del tubo de cemento, y se desenrosca una vez concluida la operación de succionar, para comenzar el desmoldeo.

20.- Las ventajas de la presente invención se deducen de lo anteriormente expuesto.

25.- Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente solicitud, bien ha de entenderse que podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello se altere la esencialidad de la misma que se reivindica en la siguiente

NOTA

30.- En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:



- 5.- 1a.- Nuevo aparato para succión del agua absorbida en el interior de los moldes de fabricación de tubos de amianto-cemento y similares, caracterizado porque el mismo vá dispuesto al molde mediante una pieza tubular y roscada por dos extremos, yendo uno al molde y el otro a la carcasa o pieza principal del aparato donde se alojan las demás disposiciones de ajuste.
- 10.- 2a.- Nuevo aparato, según la anterior reivindicación, caracterizada porque el interior de las piezas anteriormente reivindicada, se dispone un tubo elástico o nó, cuya misión es succionar el agua, ya que se dispone en contacto con ella, la cual ha sido producto de una succión a la pasta a través de los orificios que se disponen en el molde, yendo dicho tubo roscado a una pieza cónica y esta a su vez a un cilindro dispuesto interiormente en la envolvente o pieza principal del aparato partiendo de dicho cilindro una manguera que verterá el agua extraída a partir del tubo anteriormente indicado, al exterior.
- 15.- 3a., Nuevo aparato, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque para evitar cualquier pérdida de aire se han dispuestos unos anillos de bronce, que estos a su vez ajustan en otro anillo elástico, cuyos anillos son presionados fuertemente y cerrado herméticamente en virtud de una pieza roscada que se adiciona a la envolvente o parte principal del aparato.
- 20.- 4a.- Nuevo aparato, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque para mayor seguridad y no haber pérdida de aire, se dispone un cuarto anillo, dispuesto en una acanaladura del cilindro portador del tubo y manguera y del interior de la pieza envolvente.
- 25.-
- 30.-

40 191 -5-

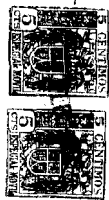


5a.- NUEVO APARATO PARA SUCCION DEL AGUA ABSOR-
BIDA EN EL INTERIOR DE LOS MOLDES DE FABRICACION DE TU-
BOS DE AMIANTO-C MENTO Y SIMILARES.

5.- Según se describe en la presente memoria que
consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola
cara y dibujos.

Madrid a

1 FEB 1954



40101 2

Fig. 1

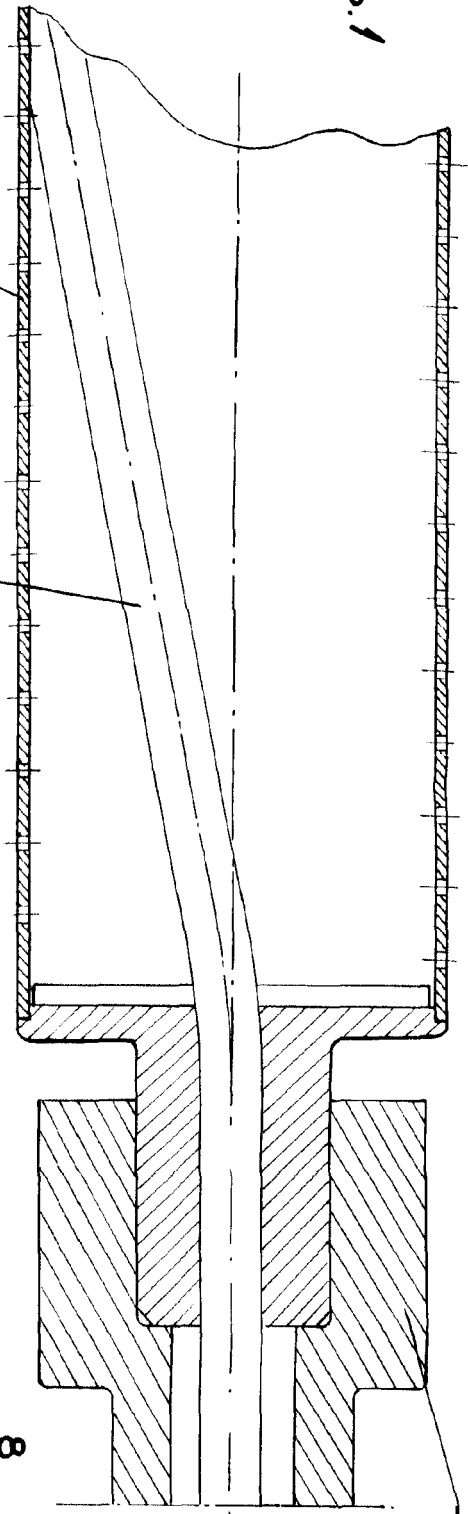
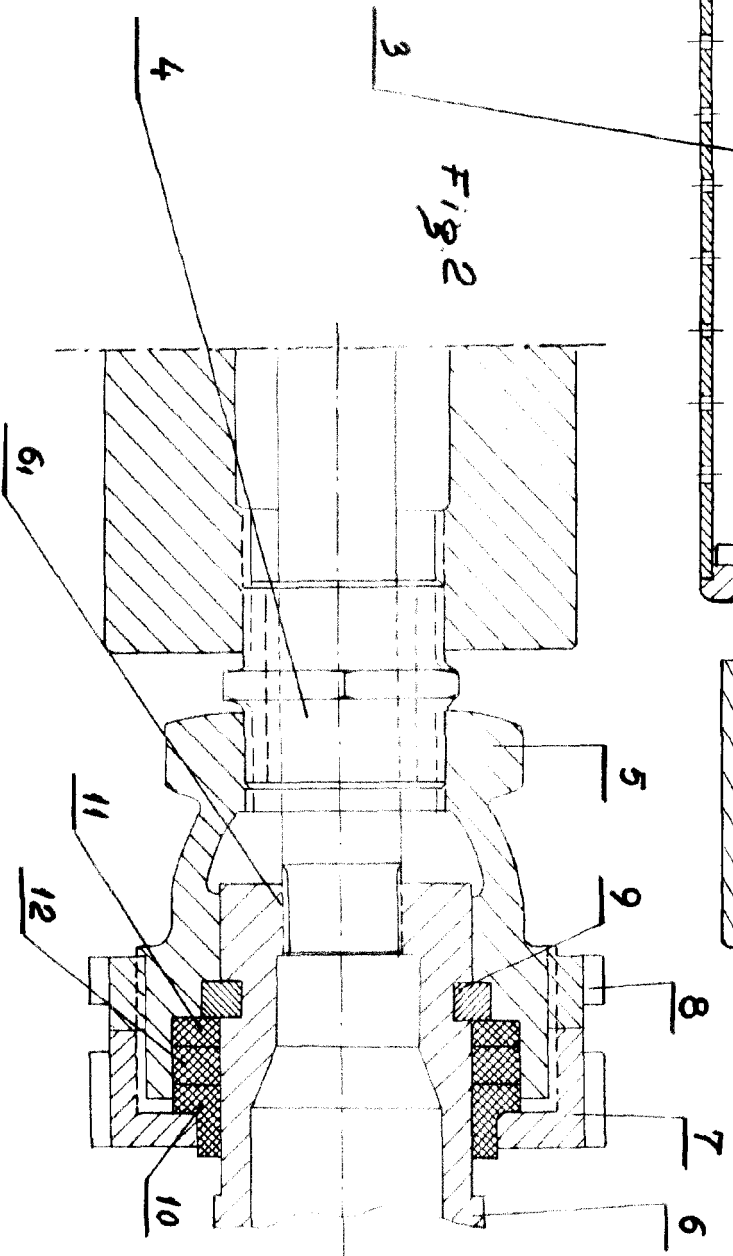


Fig. 2



1/24