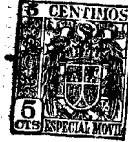


Case 3 -File 2756

REHECHA I.



MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
M O D E L L O D E U T I L I D A D
e n
E S P A Ñ A
por VEINTE años

a nombre de ALUMINUM LOCK SHINGLE CORPORATION OF AMERICA,
entidad norteamericana, establecida en 725 Southeast Powell
Boulevard, Portland, Oregón, Estados Unidos de América,
por:

"UNA TEJA".-

Esta invención se refiere de un modo gene-
ral a tejamaniles o bardas y particularmente a tejamani-
les de aluminio según se expone en detalle en la solici-
tud norteamericana núm. de Serie 776.332, depositada el 26
5 de septiembre de 1.947, de la cual el tejamanil o barda
representada aquí es una mejora.



El objeto principal de esta invención es el de idear una teja metálica del tipo que se entrelaza en la cual se proveen medios para impedir las goteras provenientes de un escurrimiento o condensación, o ambos. Logro este y otros objetos del modo descrito en la siguiente memoria descriptiva según se ilustra en el dibujo que se acompaña, en el cual:

La Figura 1 es una vista en perspectiva de la teja o barda desde el lado inferior.

La Figura 2 es una vista en perspectiva de la teja desde el lado de la intemperie.

La Figura 3 es una vista parcial en perspectiva de una máquina de la teja que muestra la ranura de desagüe que forma la base de esta invención.

La Figura 4 es una sección vertical, parcial, a través de una junta solapada que muestra el objeto de la ranura de desagüe.

La Figura 5 es una sección parcial a lo largo de la línea 5--5 en la Figura 4, a través del extremo de cula de la teja y pasando a través de la ranura de desagüe.

La Figura 6 es una sección sacada a lo largo de la línea 6-6 en la figura 4.

Números de referencia iguales se refieren a las mismas partes o partes semejantes en todas la diversas vistas.

Refiriendonos en detalle al dibujo, se representa una teja de metal rectangular consistente en una pluralidad de paneles 10 preferiblemente veteados con rayas 11 impre-



sas en el metal en imitación de madera y divididas por ranuras 12 que proveen canales de desagüe como asimismo un estribo para la teja, según se muestra claramente en la figura 6.

5 El frente de la teja tiene un borde lateral volteado hacia fuera 13 y un borde superior horizontal 14 que también está volteado hacia afuera. Una lengüeta 15 para la clavazón se extiende desde la unión de los bordes 13 y 14.

10 En los lados interiores o posteriores de la teja hay un borde de canal 16 volteado hacia dentro y un borde lateral 17 volteado hacia dentro 17 que es normal al borde 16.

Los bordes 13 y 17 son los que comúnmente se conocen con el nombre de costuras planas, según se representa en la figura 3.

15 Los bordes 14 y 16 están curvados inversamente y el material de la teja es lo bastante elástico para asegurar un encaje ceñido en el punto de tangencia 18 entre el extremo delantero 19 y la culata 20 de la siguiente teja inmediatamente superior.

20 Si bien esta junta o cierre tiene ciertas ventajas, también actúa como una trampa en la cual el agua de lluvia y condensación se podrán recoger y por último formar un derrame. Para superar esta posibilidad, he provisto a cada borde de canal 16 de una ranura de desagüe 21 cerca de la esquina de la teja. Evidentemente se podrán emplear más ranuras sin apartarse del espíritu de esta invención. Para proveer 25 para el refuerzo y atirantamiento de la teja, ésta está provista de secciones planas 12 extendidas lateralmente, que se extienden desde el borde superior al borde inferior de la teja, y nervios 11 que se extienden generalmente paralelos



con las secciones planas y que son sustancialmente coextensivos entre ellas, según se representa en la figura 2 y 3.

5 Cualquier humedad que se recoja en la canal formada por el borde 16 desaguará sobre el lado de la intemperie de la teja inferior inmediatamente siguiente. El objeto que se persigue disponiendo la ranura de desagüe 21 cerca de la esquina 22, es el de mantenerla lo más alejada que sea posible de las juntas en la carrera inferior siguiente.

10 Los bordes laterales de la teja están inversamente volteados en caras opuestas de la teja, proporcionando bordes curvados para entrelazar la teja con tejas lateralmente adyacentes. Las porciones de bordes superiores e inferiores están inversamente volteadas, según se ilustra en las figuras 1 y 2, comprendiendo cada una una porción de borde superior inversamente curvada de una teja inferior adyacente para formar un encaje estrecho con la misma. Las cumbres onduladas de la cara inferior de una teja según se representa en la figura 5 se adaptan para 15 espaciar la porción de borde superior inversamente volteada de la teja de manera que la humedad pueda correr a lo largo de la cara interior y a la canal.

-----
----- N O T A -----

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los siguientes:

- 5 1ª. - Una teja de forma rectangular, caracteriza-
da porque comprende una lámina substancialmente plana, de
espesor uniforme, y el cuerpo de la cual se extiende subs-
tancialmente en el mismo plano, ondulaciones en dicha te-
ja, formando dichas ondulaciones cumbres en la cara interior
10 de la teja, estando los bordes laterales de la teja inver-
samente curvados sobre caras opuestas de dicha teja propor-
cionando porciones de borde exterior curvadas para entre-
lazar la teja con tejas lateralmente adyacentes, estando
las porciones de borde superior e inferior inversamente
15 volteadas sobre caras opuestas de la teja, comprendiendo
cada una de dichas porciones de borde superior e inferior
volteadas una porción medio redonda, un lado de la cual
es tangente al plano de la teja y el otro de la cual re-
mata en una porción inversamente curvada, formando la por-
20 ción inferior volteada una canal y siendo la porción in-



5 versamente curvada de la misma engranable con una porción
de borde superior inversamente curvada de una teja inferior
adyacente para formar un encaje estrecho con la misma,
una lengüeta de fijación solidaria con la teja que se ex-
tiende de una esquina superior de dicha teja para asegurar
la misma a una estructura de cubierta, y una ranura de de-
sagüe dispuesta en la canal de dicha teja para desaguar
el agua de la misma, adaptándose dichas cumbres de las on-
dulaciones en la cara interior de la teja para espaciar
10 la referida porción de borde superior inversamente voltea-
da de la teja inferior adyacente, de la cara interior de
dicha teja de modo que la humedad pueda correr a lo largo
de la cara interior de la teja y dentro de dicha canal.

2ª. - Una teja.

15 Tal y como se ha descrito en la Memoria
que antecede, representado en los dibujos que se acompañan
y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de seis hojas escri-
tas a máquina por una sola cara.

Madrid,

10 DIC 1958

P.A.

Alberto de Elizaburu
Por Poder.

40133

15 MAY



FIG. 1.

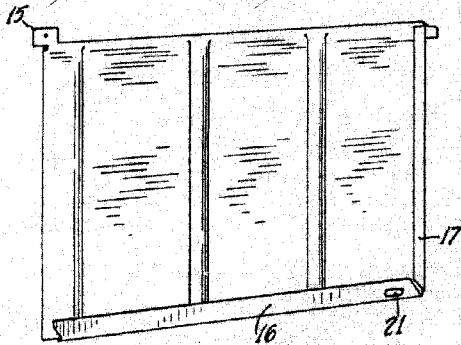


FIG. 2.

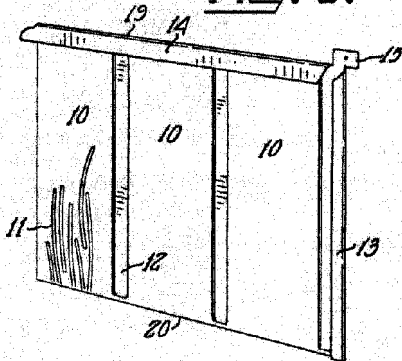


FIG. 4.

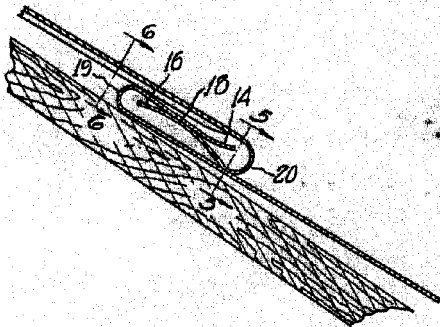


FIG. 3.

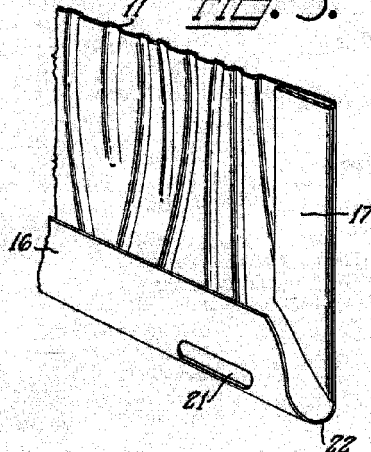


FIG. 6.

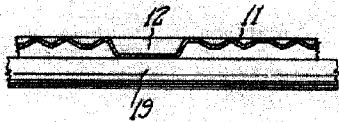
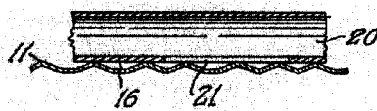


FIG. 5.



F. A.
Alfonso de Elizaburo
Por Pedro