

3930484.



MEMORIA DESCRIPTIVA
de un MODELO DE UTILIDAD a nombre de:
DEUTSCHE COTTON-MASCHINENFABRIK G.m.b.H.,
domiciliada en WIESBADEN, Holzstrasse
Nº 50 (Alemania), por "MONTANTE DE MA-
QUINAS PLANAS PARA LA FABRICACION DE
GENEROS DE PUNTO".

=====

Toda máquina plana para la fabricación de géneros de punto va provista esencialmente de dos elementos de construcción, sobre los que se montan directa o indirectamente todas las restantes partes. Estos elementos de construcción están
5 constituidos por montantes verticales y las armaduras horizontales que conectan dichos montantes.

El Modelo de Utilidad se refiere a una disposición conveniente para los referidos montantes.

Los montantes para las máquinas planas destinadas a la
10 fabricación de géneros de punto ya conocidos solían fundirse en una sola pieza e iban provistos de soportes en los que se sujetaban las armaduras por suspensión. Con el fin de poder colocar los distintos árboles de la máquina para la fabricación de géneros de punto durante el montaje de la misma, los
15 montantes iban provistos de aberturas laterales, o bien esta-



ban dotados de partes en forma de U abiertas por el lado superior.

No obstante, esta disposición de los montantes convencionales presentaba grandes desventajas, que se manifestaban tanto durante el funcionamiento de la máquina para la fabricación de géneros de punto como durante el montaje de la misma.

Durante el funcionamiento de la máquina para la fabricación de géneros de punto, se experimentaban enormes oscilaciones en las partes libres de las aberturas laterales, y en particular en los brazos libres orientados hacia arriba de las partes en forma de U. También se observaban resultados muy perjudiciales por el hecho de que sobre un brazo de los elementos productores de mallas de la máquina para fabricar géneros de punto y sobre el otro brazo de la superficie de tope para los husillos, se montase la así llamada mesa medidora. Además la distancia entre las superficies de apoyo para las armaduras era muy grande frente al borde inferior de pedal.

Estas desventajas se presentaban en particular con máquinas para la fabricación de géneros de punto que funcionaban a elevadas velocidades, de manera que las tolerancias resultaban inevitables precisamente durante la producción de géneros de punto.

Se ha tratado ya de vencer todos estos inconvenientes, por lo menos en parte, comunicando los brazos libres de las partes en forma de U mediante aristas o regletas especiales. Pero ni aún este recurso ha dado resultados satisfactorios. Por último, la mencionada y ya conocida disposición de los montantes resultó, del mismo modo, muy desfavorable para el montaje de la máquina destinada a la fabricación de géneros de punto.

Incluso la aplicación de las armaduras conectadoras de



los montantes resultaba sumamente difícil, debido a que los montantes no estaban provistos de superficies de apoyo para las armaduras. Además se dificultó el montaje por causa de que los montadores, durante el ajuste de los elementos de construcción aplicables a la parte inferior de la máquina para la fabricación de géneros de punto, hallaban que, por ejemplo, el árbol de excéntrica era muy difícil de montar, por obstaculizar esta operación las partes superiores de los montantes.

55 El presente modelo tiende a proporcionar un montante que elimine todas las desventajas de los montantes ya conocidos, y que además ofrezca otras ventajas con relación al funcionamiento, al montaje y a la producción.

El montante según el presente modelo se caracteriza por una construcción que comprende dos o más elementos. Según una forma de realización preferente de la invención, el montante comprende una parte superior unida de manera desmontable a una parte inferior. La parte inferior está provista de superficies de apoyo para dos o más armaduras de unión de los montantes.

65 Estas superficies de apoyo se encuentran a poca distancia del borde inferior de pedal del montante.

La parte superior se construye, según el modelo, en forma de U, y va conectada a sus brazos, orientados hacia abajo y fijados a la parte inferior. Estos brazos poseen, en sus extremos inferiores, superficies que encierran las armaduras montadas sobre las superficies de apoyo de la parte inferior y desde el lado superior. Las ventajas que ofrece un montante según el presente modelo son manifiestas. Incluso la misma fabricación de este tipo de montante resulta, frente a la de los montantes ya conocidos, notablemente simplificada, puesto que para la construcción de sus distintos elementos se pueden emplear máquinas herramientas más pequeñas y, por lo tanto, mucho más económicas.

75



Del mismo modo, el montaje de la máquina para fabricar
80 géneros de punto se facilita en gran escala por el empleo de
montantes del tipo que se describe en el presente modelo.

En primer lugar solo se colocan las partes inferiores;
se montan y atornillan las armaduras. Los montadores no se en-
cuentran obstaculizados por partes algunas. Según el modelo,
85 se construye la superficie superior de la parte inferior en-
teramente o en parte como superficie de control para el ajuste
en dirección longitudinal y transversal de la máquina para
fabricar géneros de punto, y preferentemente se la provee de
indicaciones. A continuación se pueden montar otros elementos
90 de construcción de la máquina para la fabricación de géneros
de punto, por ejemplo, el árbol de excéntrica, sin ninguna
especie de dificultad. Sólo después de haberse montado todas
las partes inferiores de la máquina para la fabricación de
géneros de punto, se montan las partes superiores del basti-
95 dor, o sea los montantes. Con tal género de montaje se encie-
rran las armaduras desde arriba. Por último, la disposición
del montante según el modelo brinda también considerables ven-
tajas en cuanto se refiere al funcionamiento de la máquina
para la fabricación de géneros de punto.

100 En primer lugar se logra la estabilidad del conjunto de
la máquina para fabricar géneros de punto, hasta ahora desco-
nocida, especialmente debida a que no existan partes de libre
oscilación, como por ejemplo los brazos libres orientados ha-
cia arriba. En especial se proporciona una construcción más
105 estable, en razón de que las armaduras apoyadas fijamente so-
bre las superficies de apoyo se hallan a escasa distancia del
borde inferior del pedal, por lo que el punto de gravedad del
conjunto de la máquina para la fabricación de géneros de pun-
to, en su mayor parte, se localiza hacia abajo.

110 Del mismo modo, la parte superior se encuentra por com-



pleto cerrada, de manera que no puede sobrevenir oscilación alguna, incluso tratándose de máquinas para la fabricación de géneros de punto que funcionan con elevado número de revoluciones.

115 Finalmente, según la construcción particular del modelo, la superficie superior de la arista de unión de la parte superior se constituye en forma de superficie de control para su ajuste en dirección longitudinal y transversal, y por tanto queda disponible constantemente, incluso con la máquina para
120 la fabricación de géneros de punto ya montada, para los propósitos de control.

En el dibujo se representan ejemplos de realización según el modelo, y en el mismo:

La figura 1 es un montante según el modelo en vista lateral.
125

La figura 2 muestra dos partes inferiores para otros tantos montantes según la figura 1, en perspectiva, durante el montaje de la máquina para la fabricación de géneros de punto.

El montante (figura 1) consta de una parte inferior (1) y otra superior (2). En la parte inferior (1) se proveen superficies de apoyo (3 y 4) para las armaduras (5 y 6), que sirven para unir los montantes entre sí.
130

La parte superior (2) se construye esencialmente en forma de U, descansando sus brazos orientados hacia abajo sobre la parte inferior (1), que está unida firmemente a aquella mediante, por ejemplo, piezas de unión. En los extremos inferiores de los brazos de la parte superior (2) se encuentran las superficies (7 y 8), que encierran las armaduras (5 y 6) desde arriba. De este modo se consigue un montaje extraordinariamente estable de los elementos de construcción esenciales de la
140 máquina para la fabricación de géneros de punto.



La superficie superior (9) de la arista de unión de la parte superior (2) se construye en forma de superficie de control, y de esta manera queda disponible en todo momento, en especial también después de montada la máquina para la fabricación de géneros de punto, para su ajuste en dirección longitudinal y transversal.

Resulta conveniente disponer señales en la superficie de control, la cual sirve también de mesa medidora.

Las superficies (10, 11 y 12) están destinadas al montaje de otras partes de máquina.

La figura 2 muestra dos partes inferiores de dos montantes, según la figura 1, en un momento del montaje. Sobre las superficies de apoyo (3 y 4) se colocan las armaduras (5 y 6). Estas superficies de apoyo (3 y 4) se encuentran a escasa distancia del borde inferior de pedal de los montantes. De esta manera se desplaza el punto de gravedad de la máquina para la fabricación de géneros de punto notablemente hacia abajo, consiguiéndose de este modo una buena estabilidad de la misma.

Después de la sujeción mediante, por ejemplo, atornillamiento de las armaduras (5 y 6), se coloca el árbol de excéntrica (no representado) dentro de los cojinetes inferiores (13). El dibujo muestra que estos procedimientos de trabajo permiten un montaje fácil, puesto que los montadores no se encuentran obstaculizados por ninguna pieza de la máquina que se encuentre situada encima de las partes inferiores (1).

Únicamente cuando hayan sido montados todos los elementos de construcción inferiores de la máquina para la fabricación de géneros de punto se procede a montar las partes superiores (2) de los montantes, que se sujetan a su vez a las partes inferiores (1).



REIVINDICACIONES.

1.- Montante de máquinas planas para la fabricación de géneros de punto, caracterizado porque comprende una construcción de dos o más elementos.

175 2.- Montante, según la reivindicación 1), caracterizado por una parte superior unida de manera desmontable a una parte inferior.

3.- Montante, según la reivindicación 2), caracterizado porque la parte inferior está provista de superficies de apoyo
180 para dos o más armaduras de unión de los montantes.

4.- Montante, según la reivindicación 3), caracterizado porque las superficies de apoyo se encuentran a poca distancia del borde inferior de pedal del montante.

5.- Montante, según las reivindicaciones 2) a 4), caracterizado porque la superficie superior de la parte inferior se
185 construye enteramente o en parte como superficie de control para el ajuste en dirección longitudinal y transversal de la máquina para fabricar géneros de punto, y eventualmente se la provee de indicaciones.

190 6.- Montante, según las reivindicaciones 2) a 5), caracterizado porque la parte superior se construye en forma de U y está conectada con sus brazos orientados hacia abajo, fijamente a la parte inferior.

7.- Montante, según la reivindicación 6), caracterizado
195 porque los brazos poseen en sus extremos inferiores, superficies que encierran las armaduras montadas sobre las superficies de apoyo de la parte inferior, desde el lado superior.

8.- Montante, según las reivindicaciones 6) y 7), caracterizado porque la superficie superior de las aristas de unión
200 superiores de la parte superior constituyen enteramente o en parte superficies de control para el ajuste en dirección lon-



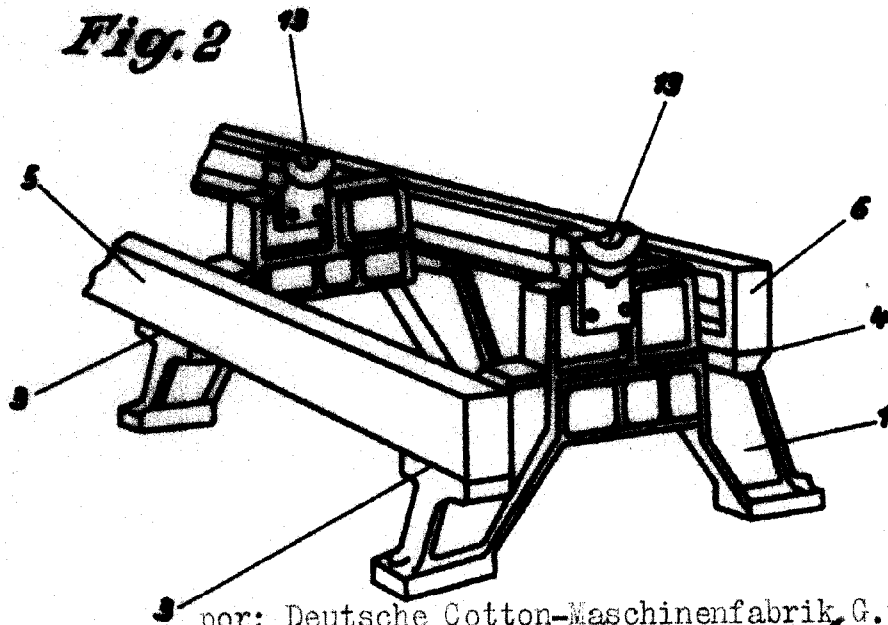
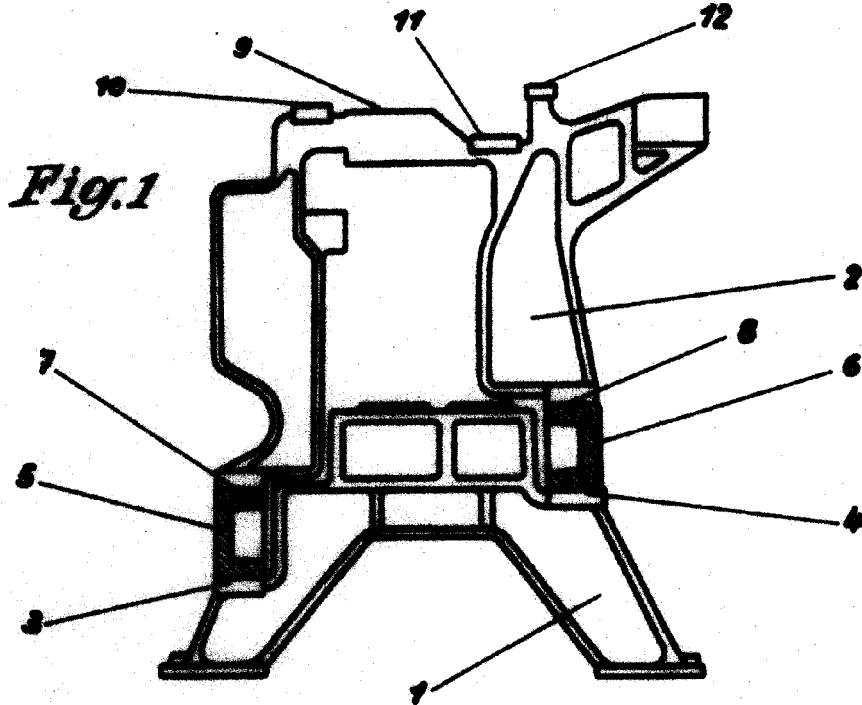
gitudinal y transversal.

9.- MONTANTE DE MAQUINAS PLANAS PARA LA FABRICACION DE
GENEROS DE PUNTO.

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria
descriptiva que consta de ocho hojas escritas a máquina por
una sola cara y de una lámina de dibujos.

Madrid, 9 de Enero de 1.954.

ANTONIO FERNANDEZ PASCUAL
P. P.



por: Deutsche Cotton-Maschinenfabrik G.m.b.H.,
Madrid, 9 de Enero de 1.954.