

89871



55 / 511 St.

Memoria Descriptiva

para

un Modelo de Utilidad, por veinte años, en España

a favor de

Dortmund - Hördor Hüttenunion Aktiengesellschaft

- sociedad alemana -

residente en

Dortmund (Alemania)

Rheinische Str. 175

por:

" Recipiente, especialmente recipiente para gas en forma de botella, de chapas de acero prensadas "

Prioridad/ Sol.pat.alemana D 14045 Ia/17g del día 8 enero 1955.



5 El presente modelo de utilidad se refiere a la fabricación de recipientes, especialmente de recipientes para gas en forma de botella, de chapas de acero prensadas, tales como son conocidos para la recepción de gases, por ejemplo de gases de propano. Aquí el invento prevé el dar, en la parte superior de la botella, al curso de la pared desde la forma de arco, una forma que permita la inserción por golpes de una inscripción, con grosor de pared normal, sin que en ello, por la debilitación dada por esto a la pared, la botella se ponga en peligro por la presión de gas reinante en el interior.

10 En recipientes, por ejemplo, en recipientes de gas en forma de botella, de chapas de acero prensadas, es conocido el proveer las botellas de gas de una inscripción, de la que pueden deducirse determinadas indicaciones referentes al contenido de la botella, clase del gas, presión máxima, etc., así como reseñas de propiedad. La inscripción está inserta en rótulos especiales que se introducen corriendose en forma cuadrada en un marco montado sobre la pared de la botella, o el rótulo que lleva la inscripción consiste en un anillo circular que está fijado arriba sobre la botella por debajo de la válvula mediante soldadura de puntas. La inscripción sobre un rótulo separado se ha efectuado para no debilitar la pared de la botella por inserción a golpes inmediata de la inscripción en la pared de la botella, que infrinja una prohibición. Por

15 20 25 ello se evita el poner en peligro la botella. Los rótulos separados especiales para la recepción de la inscripción sobre la botella, sin embargo, son complicados de montar y requieren un



gasto adicional de material de construcción. Además de esto exige también la aplicación de rótulos de inscripción trabajo adicional, haciendo caso omiso totalmente de que frecuentemente los rótulos se sueltan durante el transporte de las botellas o caen fuera del marco y se pierden.

Para poder insertar a golpes inmediatamente en la pared de la botella la inscripción en botellas para gas, sin que por la debilitación de la pared dada por ello las botellas se pongan en peligro en su integridad por la presión de gas reinante en ellas, el presente modelo propone en el prensado de las mitades de la botella, en la mitad que forma la parte superior de la botella en la transición arqueada hacia la superficie de rebordado que sirve para la recepción de la válvula de la botella, el establecer un nervio de refuerzo y a partir de este nervio de refuerzo hasta el comienzo de la botella para la recepción de la válvula, el hacer transcurrir rectilíneamente la pared de la botella. En esta parte de pared que transcurre rectilíneamente se inserta a golpes entonces la inscripción. Por tal transcurso de la pared de la botella se produce en la zona de la parte de la pared, portadora de la inscripción, un campo de fuerza, que permite la inserción a golpes de la inscripción en la pared de la botella con grosor de pared normal, sin que por la debilitación de pared dada por ello se ponga en peligro de alguna modo la botella de gas en su integridad, por la presión de gas existente en su interior.

En el dibujo se ilustra esquemáticamente en sección longitudinal una botella de gas provista de las características según el modelo para la recepción de gas propano, en

39871

4.



un ejemplo de ejecución.

5 La botella de gas consiste en las dos mitades
de botella 1 y 2 prensadas de chapa de acero, que en 3 están
soldadas entre sí para formar la botella. Por prensado se pro-
duce en la parte superior 1 de la botella, en la transición
4 arqueada, un rodete 5 de refuerzo por accodamiento de la pa-
red, en lo que la pared 6, desde el rodete de refuerzo 5 has-
ta la superficie 7 de rebordado, que lleva la boquilla 8
para la recepción de la válvula de la botella, transcurre rec-
10 tilíneamente, es decir que no transcurre de modo abovedado co-
mo es usual en otro caso en botellas de gas. En esta parte
de pared 6 que transcurre rectilíneamente se inserta a golpes
entonces la inscripción sin peligro para la integridad de la
botella.

15 Al rodete de refuerzo 5 se suelda entonces
adecuadamente un anillo 9 soportador para el transporte de
la botella que adecuadamente posee la forma de un volante de
dirección, como puede verse en la figura del dibujo.



N O T A

Este Modelo de Utilidad, consta de las siguientes reivindicaciones:

5 1ª. Recipiente, especialmente recipiente para gas en forma de botella, de chapas de acero prensadas, caracterizado porque en la pared de cierre de la botella, en conexión a la transición arqueada, se ha producido un rodete de refuerzo que, conjuntamente con otro rodete de refuerzo forman un campo de fuerza que hace posible una inserción a golpes inmediata de una inscripción en la parte de la pared, desprovista de peligro.

10 2ª. Recipiente según la reivindicación 1ª, caracterizado porque el campo de fuerza que transcurre rectilíneamente, lleva la inscripción inserta a golpes en el mismo.

15 3ª. Recipiente según una de las reivindicaciones 1ª a 2ª, caracterizado porque el rodete de refuerzo en la pared del cierre de la botella sirve para la fijación del anillo soportador para el transporte de la botella.

20 4ª. Recipiente según la reivindicación 3ª, caracterizado porque el rodete de refuerzo y el anillo soportador están soldados entre sí.

5ª. "Recipiente, especialmente recipiente para gas en forma de botella de chapas de acero prensadas".

Según se describe y reivindica en esta memo_

39871

ca.



ria descriptiva.

Se detalla e ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

5 Y que consta de seis hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 8 Enero 1954.

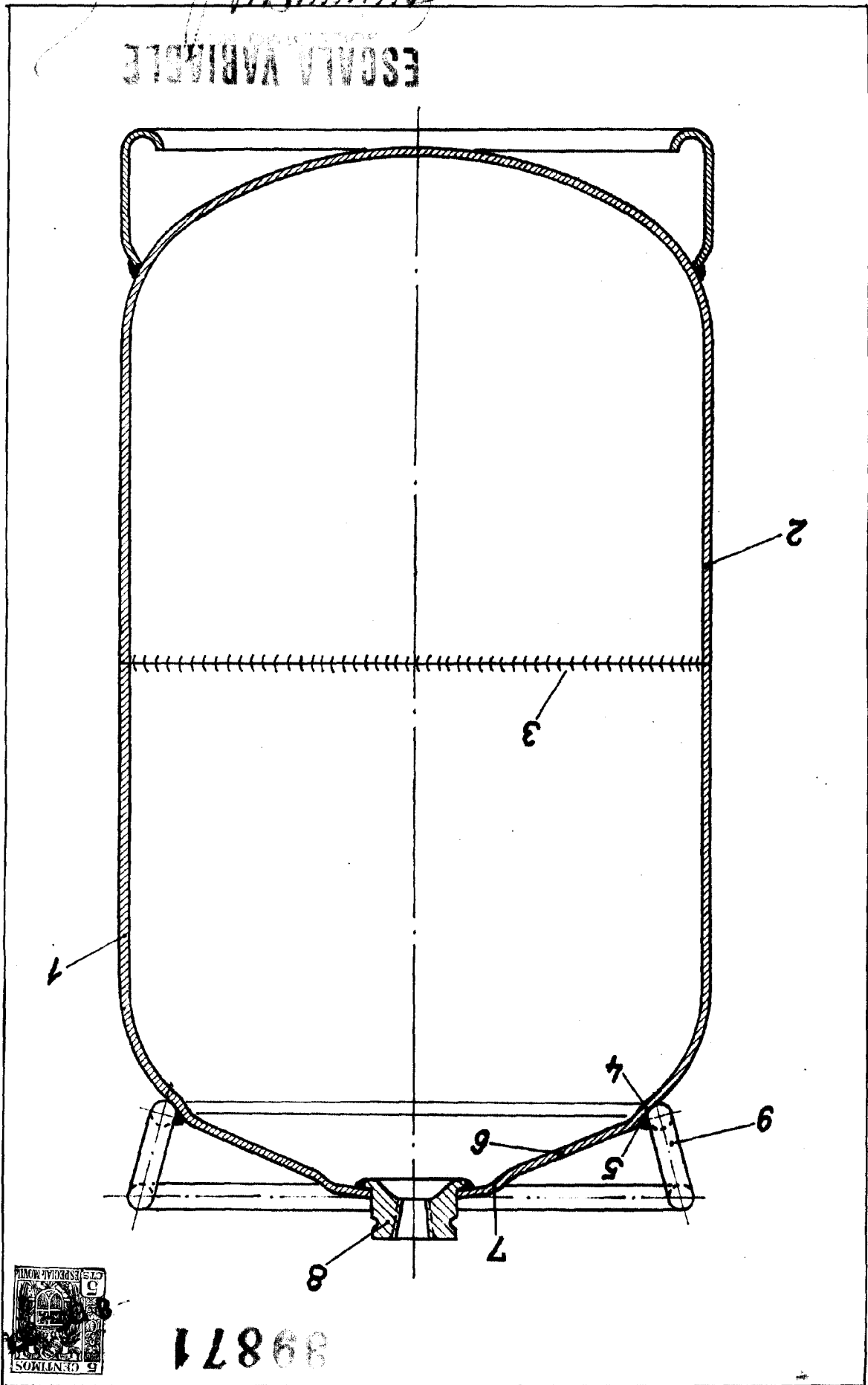
GUILLERMO ROEB

P.P.

Bat^a.

Handwritten signature

ESCALA VARIABLE



89871

(Hofe und ca)

Dortmund-Hölder Hüttenunion Aktiengesellschaft