

39832

31

39832



Dn. Robert Koreska, de nacionalidad austriaca, domiciliado en Barcelona, calle Cerdeña, 488, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "PAPEL CARBON O DE CALCAR, METALIZADO".-

- - - - -

La fabricación de papel carbón se realiza, comunmente, impregnando papel en bruto, relativamente fino, de la clase llamado papel seda, con una capa de color, que luego se transmite, al escribir, sobre el papel de copias.-

5 En los papeles de carbón, fabricados en su forma más sencilla, se observan varios inconvenientes, a saber:

10 1º.-El papel carbón tiene tendencia al arrollamiento en sentido de la capa de color, lo que ocurre porque la capa de color se contrae más que el propio papel bruto, por influjo de las condiciones atmosféricas.-

15 2º.-Utilizando el papel bruto negro, la cara entintada se confunde, a menudo, con el reverso, especialmente después de utilizar el papel carbón durante algún tiempo, debido a que la capa de color ya no brilla, sino que se vuelve mate. Esto es motivo de que salgan copias equivocadas, ya que se imprimen en el reverso del original o del papel de copias.-

20 3º.-Si se emplean papeles en bruto blancos, o de un color que no sea el negro, el color de la cara entintada traspasa al otro lado, o sea al reverso, quedando el papel carbón manchado y con mala presentación.-



42.-Cuando se emplea como soporte papeles brutos blancos, o de un color que no sea negro, se observa que, despues de poco tiempo de usarlos, se vuelven transparentes, ofreciendo así el aspecto de un desgaste prematuro, por lo que se tiran, aunque la capa de entintado subsista todavía.-

Con objeto de eliminar dichos inconvenientes se han utilizado varios medios, a saber:

Para impedir el abraquillado o arrollamiento del papel, se ha provisto su dorso, de una capa llamada de compensación. Estas capas de compensación consisten en ceras, resina natural, clorocaucho, gomalaca, y jabones metalicos. -

Para evitar que se confundan la cara entintada del papel carbón y su reverso, se ha solucionado imprimiendo o tificando el reverso, de manera adecuada.-

En los papeles carbón, fabricados por los procedimientos citados, se logra una clara diferenciación entre el anverso y el reverso, que produce el efecto indicador.-

Los procedimientos descritos producen, igualmente, el efecto de opacidad, o sea que los papeles carbón, al ser empleados, no se vuelven transparentes, debido a los pigmentos que contienen.-

Para evitar que el papel se arrolle sobre si mismo, se han propuesto, también, otros medios, como por ejemplo, el reforzar los bordes del papel carbón con una tira pegada al dorso, o bien doblando las hojas de papel carbón, por uno o varios bordes, hacia la cara entintada y pegando las superficies dobladas, una con otra.-

Todos los sistemas, que acabamos de mencionar, llevan a soluciones, más o menos satisfactorias.-

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye un nuevo tipo de papel carbón, que reúne todas



las ventajas anteriores, lográndolas por un medio completamente nuevo y muy sencillo, que estriba en emplear un papel metalizado.-

55 En el único dibujo que se acompaña y constituye parte integrante de la presente memoria descriptiva, se representa, a modo de ejemplo y unicamente para facilitar la descripción de sus características, una hoja de papel carbón, fabricada a base de papel bruto metalizado.-

60 Dicho dibujo representa la hoja de papel carbón vista en perspectiva y en ella se indica por -1-, soporte de papel metalizado y con -2- la cara entintada, o sea el anverso, que constituye la superficie útil del papel carbón.-

65 Para la fabricación de papel carbón, de acuerdo con el modelo que se patenta, no se emplean los habituales papeles seda, sino el papel bruto, al que se incorpora, durante el periodo de confección, un pigmento metálico, que hace opaco al papel bruto, lográndose, además, un color claro, que contrasta con la capa con la que se entinta la cara útil, impidiendo, al mismo tiempo, que el color de la cara entintada atraviese el papel y aparezca por el reverso.-

70 Se ha comprobado que para conseguir dichos efectos es mejor utilizar el polvo de aluminio.- No obstante, pueden utilizarse, de la misma manera, otros polvos metálicos, como los llamados pinturas de bronce.-

75 Para la confección de papel carbón, partiendo de papel bruto metalizado, ya no es necesario el empleo de pigmento metálico para formar la capa de compensación, como sucede en los métodos de fabricación antes mencionados, de lo que se deduce que el papel bruto metalizado, no es más pesado, ni más consistente que un papel bruto normal, que haya recibido, en el transcurso de la fabricación del papel carbón, una capa de compensación, formada por pigmentos metálicos.-

80



85 La transformación del papel bruto metalizado, en papel-carbón, se efectúa de la manera ya conocida y sin que sean - necesarias instalaciones ni procedimientos especiales.-

90 Se ha demostrado que un papel carbón, fabricado a base de papel bruto metalizado, tiene menor tendencia a arrollarse o practicamente no se arrolla.- Este fenómeno queda aclarado, debido a que el papel bruto metalizado, es más pesado que los papeles seda corrientes, utilizados para fabricar el papel - carbón, ofreciendo, no obstante, resistencia suficiente a la tendencia al arrollamiento, motivada por la capa de color.-

95 Como consecuencia de lo anterior, surge otra ventaja - esencial, del papel carbón objeto del modelo que se registra.

100 Los papeles carbón, con el dorso impregnado, ofrecen el peligro de deslizamiento, que depende de la clase de material empleado para formar la capa de compensación.- Esto representa que al tener colocados en la máquina de escribir un original con varias copias, las hojas de papel carbón interpuestas se deslizan o resbalan con facilidad, respecto al papel de escribir, por ejemplo cuando se tienen que hacer correcciones, que se hace avanzar todo el pliego de papeles, dando vueltas sobre el rodillo de la máquina.-

105 Como consecuencia de dicho deslizamiento, aparecen, con frecuencia, en las copias, un cruzamiento de líneas, o el desplazamiento de las letras y palabras corregidas.-

110 Los papeles carbón, de acuerdo con el modelo, quedan tan ásperos por el reverso, que practicamente no resbalan, quedando eliminado el deslizamiento, o por lo menos reducido al mínimo.-

No obstante, esto no excluye que los papeles carbón a base de papel metalizado, puedan ser provistos de una capa de compensación en el reverso.- Según sea el grado de metaliza -



115 ción se verá si es o no necesaria la capa de compensación, -  
 para eliminar completamente la tendencia al arrollamiento.-  
 En todo caso, la capa de compensación podrá ser extraordina-  
 riamente fina y además ofrece la ventaja de que puede ser in-  
 colora.-

120 Esto encierra otra particularidad, muy apreciada en los  
 medios profesionales, consistente en que el papel carbón, de  
 la clase que nos ocupa, no "raspa", entendiéndose bajo la pa-  
 labra "raspar", la circunstancia de que, cuando se hacen co-  
 rrecciones en la máquina de escribir, el color del reverso -  
 125 del papel carbón se transmite, con más o menos intensidad,-  
 al reverso del papel que constituye el original, en todos -  
 aquellos casos en que el reverso del papel carbón lleva una  
 capa de compensación coloreada.- Este defecto no se presenta,  
 cuando las capas de compensación coloreadas, son blancas o -  
 130 plateadas.-

Igualmente, como sucede en todos las clases de papel car-  
 bón, los papeles a base de papel bruto metalizado, pueden em-  
 plearse como papeles de calcar o estarcir a mano, aún que en  
 esta clase papeles se presentan menos los inconvenientes an-  
 135 tes citados, por cuyo razón el empleo del papel bruto metali-  
 zado, no está tan indicado.-

El Modelo de Utilidad por: "PAPEL CARBON O DE CALCAR, -  
 METALIZADO", cuyo privilegio de explotación en España, sus -  
 Colonias y Protectorado se solicita por un periodo de 20 -  
 140 años, recaerá sobre las particularidades, que se concretan -  
 en las siguientes,

R E I V I N D I C A C I O N E S

145 1ª.- "PAPEL CARBON O DE CALCAR, METALIZADO" caracterizado -  
 por el hecho de que está constituido por una hoja de papel -  
 en bruto metalizado, incorporándole durante el proceso de fa-



150 bricación, polvos de aluminio u otra clase de polvos metálicos, al que se aplica, por una de sus caras, la capa de color que constituye la cara entintada, resultando un papel - carbón opaco, inarrollable y con el dorso áspero, lo que evita el deslizamiento entre las hojas de copia.-

2ª.- "PAPEL CARBON O DE CALCAR, METALIZADO" según la 1ª reivindicación, caracterizado por el hecho de que el papel metalizado está provisto, en el reverso, de una compensación incolora, de materia adecuada para formar una película delgada.-

155 3ª.- "PAPEL CARBON O DE CALCAR, METALIZADO".- Tal como se ha descrito y demostrado en el dibujo adjunto.-

Consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 31 de Agosto de 1953.-

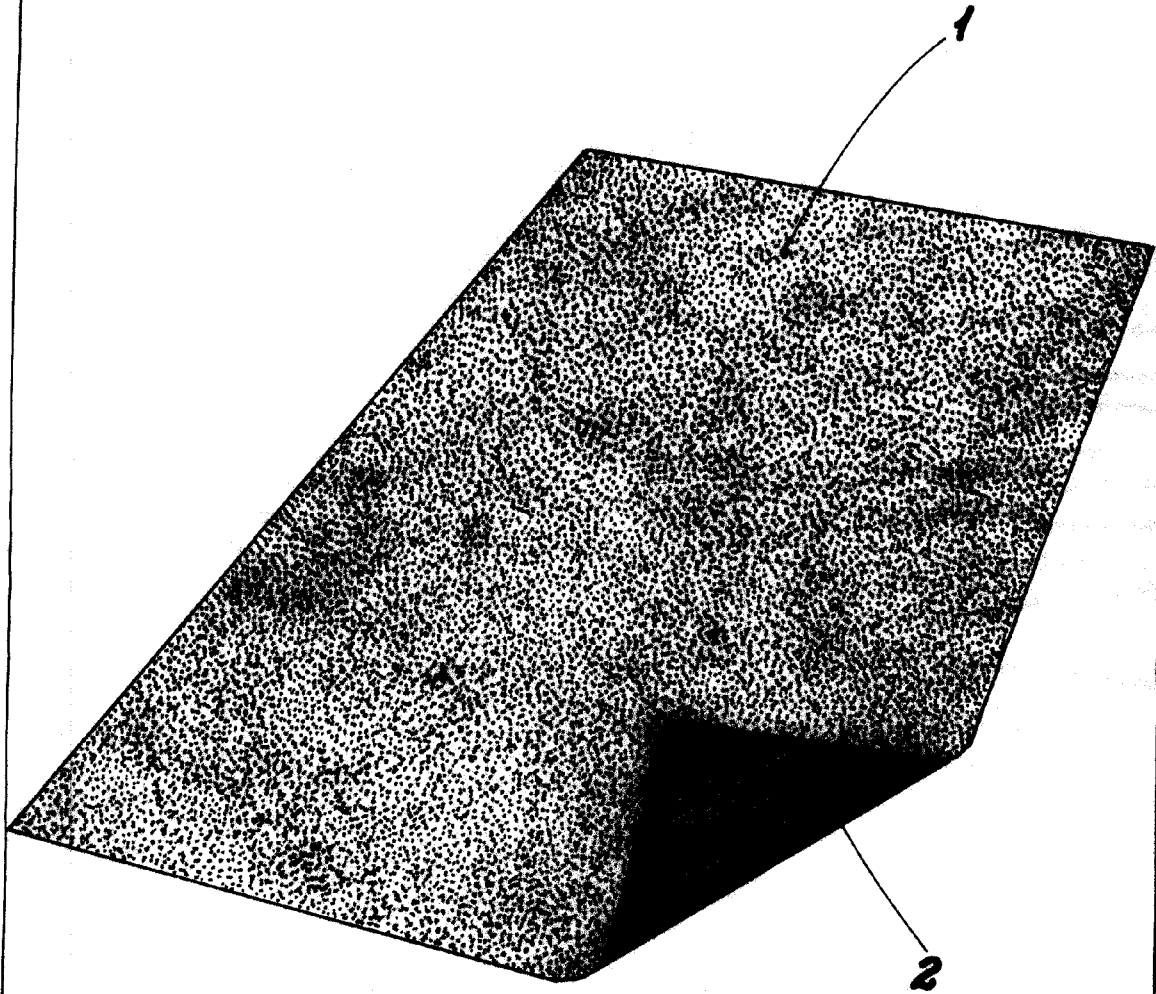
P.A. de Dn. Robert Koresca.-

  
JUAN B. RENTER RIDAURA

D. Robert Koreska

39832

hoja única



Escala variable

Barcelona 31 Agosto 1953  
A.A. Juan B. Rentería  
Juan B. Rentería Redaura