

2080 R 1

39696



23

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD por 20 años.

A favor de

HIERROS FORJADOS Y CEMENTOS, S.L.

de nacionalidad española, residente en HUELVA,

p o r

"UNIDAD DE ACEQUIA PRE-FABRICADA".

-o-o-



- Tiene por objeto el presente modelo de utilidad, amparar un tipo de acequia pre-fabricada, cuyas unidades sucesivamente enlazadas, constituyen el conjunto tipo de acequia de nueva invención y que ha de tener gran aplicación por sus especiales características como más adelante se verá.
- 5.-
- Es indudable que un mismo terreno en regadío, produce a igualdad de condiciones climatológicas y de bonanza, más bienes que si se cultiva en secano. En nuestro
- 10.-
- país existen enormes zonas o espacios que pueden convertirse en altamente productivas con solamente llevarles el agua, pero este proceso que en general para extensas zonas, requiera la construcción de grandes canales y pantanos de irrigación de muy elevado coste, no es
- 15.-
- aplicable al caso de pequeñas parcelas, que es por otra parte, el más común en nuestro sistema agrícola. Existe, sin embargo un procedimiento aplicable y económico para convertir estos terrenos de secano en regadío, haciéndolos más fértiles y productivos, sistema que se
- 20.-
- viene aplicando desde épocas remotas y que se generaliza en su aplicación con el nombre común de acequia o zanja. La acequia empleada hasta ahora, por lo general consiste de simples zanjas, practicadas en el terreno natural, sin otra protección que la que le garantiza la
- 25.-
- base de terreno en la que se construye, o en otro caso, constituida por tubos o canales de mayor o menor capacidad fabricados con cemento o aglomeraciones semejantes. En el primer caso, el rendimiento de la presa o acequia es francamente bajo, puesto que una gran parte del caudal que la recorre se pierde, ya sea por evaporación
- 30.-
- ya por filtración o por ambas causas a la vez.
- En el segundo caso, la acequia es de mayor rendimiento y pudiéramos considerarla como máximo en un ca-



35.-

so límite teórico, pero desgraciadamente este procedimiento resulta extremadamente costoso y complicado para su limpieza y conservación en condiciones optimas de trabajo , haciéndo necesario interrumpir el transporte del agua por la misma acequia en caso de limpieza o reparación.

40.-

Debidamente estudiada la cuestión y problemas planteados, se presenta ahora al registro, una unidad de acequia prefabricada que constituye por sí sola una pieza fundamental y que modifica totalmente el procedimiento seguido hasta el momento. Con este tipo de unidad pre-fabricada, pueden conseguirse presas en el más corto espacio de tiempo y con la mayor economía posible, trabajando además con un rendimiento extraordinario por carecer prácticamente de filtraciones o pérdidas en todo su recorrido.

45.-

Con ayuda de las figuras del plano adjunto, con caracter enunciativo pero no limitativo y tratando de favorecer la interpretación del modelo, a continuación se describen y detallan las principales características del mismo, haciendo constar desde ahora que no suponen considerables variantes al objeto de este registro, todas aquellas modificaciones que sin cambiar sustancialmente las características principales que se reivindican, para la misma al final de esta memoria, puedan solicitarse por terceros interesados.

50.-

55.-

60.-

La figura 1ª representa una sección de la unidad de acequia pre-fabricada y la figura 2ª una vista en planta de esta misma unidad. Como puede apreciarse en ambas figuras, la unidad de acequia pre-fabricada (1), esta caracterizada fundamentalmente por una masa de hormigón armado y vibrado moldeada según un procedimiento

65.-



de aplicación práctica y cuyo resultado final es una pieza de sección hidráulica (2) en forma de trapecio, con la base superior ligeramente mayor que la inferior, que sirve de basamento y conducción con sus caras laterales, al agua que se transporta:

70.-

Exteriormente, en los laterales, la unidad pre-fabricada, lleva practicados un entrantes (3) también en forma de trapecio, con su cara o base superior abierta y que sirve para introducir las cuñas de presión que sujetan esta unidad pre-fabricada a la horquilla de apoyo o terreno en que se instale.

75.-

Dado que la pieza es de una simplicidad extraordinaria, únicamente hemós de añadir que sus dimensiones, la mezcla del hormigón empleado así como la cantidad de hierror que pueda llevar en su armado, y la vibración a que se la someta durante su moldeado, dependen en todo caso, del caudal de agua y condiciones particulares que en el transporte requiera su utilización en el conjunto de la presa o acequia esta unida pre-fabricada.

80.-

85.-

REIVINDICACIONES

1ª).- "UNIDAD DE ACEQUIA PRE-FABRICADA", caracterizada por una pieza obtenida por moldeado de masa de hormigón armado y vibrado en condiciones especiales, en forma de trapecio por su parte inferior o sección hidráulica útil, correspondiendo la base mayor de este trapecio a la cara superior abierta y la inferior al basamento

90.-

2ª).- "UNIDAD DE ACEQUIA PRE-FABRICADA", caracterizada por que la pieza de la reivindicación anterior, exteriormente adopta la forma de un réctangulo en "U" cuyos lados laterales, llevan practicados unos entrantes en toda su longitud y con forma de trapecio, cuya

95.-



100.-

cara exterior abierta es la mayor y con finalidad de
acoplamiento para las cuñas de presión en las juntas
de unión del conjunto de la acequia.

3ª).- "UNIDA DE ACEQUIA-PREFABRICADA".

La presente memoria descriptiva consta de cinco
hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de
sus caras, componiendo un total de líneas ciento cuatro.

Madrid, 23 de diciembre 1.953.

ARTURO GARCÍA
P. P.

Fig. 1

39696

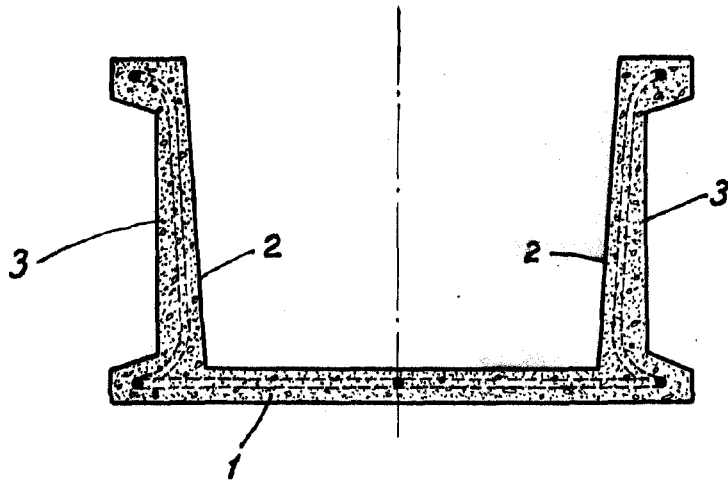
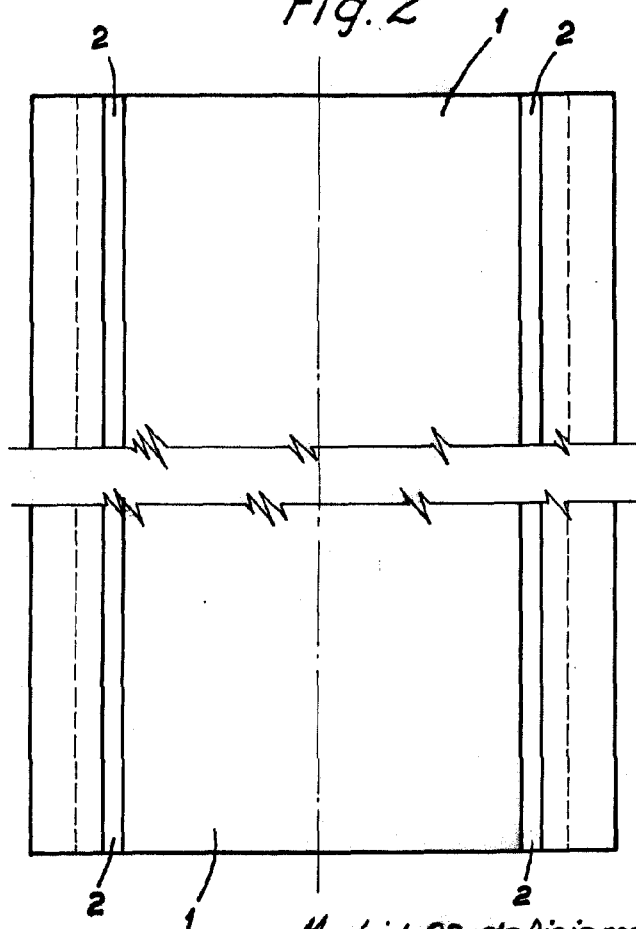


Fig. 2



Madrid, 23 de Diciembre de 1953.

Escala variable.