

39693
39693.



M O D E L O D E U T I L I D A D
=====

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para todo
el territorio nacional, sus colonias y
Protectorado de Marruecos, a favor de

Don Juan y Don Arturo GUILLO CASALS

de nacionalidad española, domiciliados
en calle Diputación núm. 364, por:

*CARGA ENGRASADORA DISTRIBUIBLE A PRE-
SION*.

=====



MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Para el cómodo y duradero funcionamiento de muchos dispositivos es preciso dotarlos de una lubricación a presión. - - - - -

5. En tal caso el lubricante puede ser líquido o sólido a la temperatura ambiente. Cuando es líquido, su dosificación y aplicación requieren una serie de operaciones de una relativa complejidad, además de obtenerse una considerable merma en su uso ya que por la elevada viscosidad que ha de tener, buena parte de él permanece en las paredes de los recipientes necesario para su almacenamiento y uso. - - - - -
- 10.

- Por ello se ha ideado el presente Modelo que se define como una carga engrasadora distribuible a presión, caracterizada por estar constituida por un cuerpo de lubricante sólido, sustancialmente plástico a la temperatura ambiente, dotado de forma alargada, con predominio de una dimensión sobre las dos restantes, apto para ser envuelto constituyendo un cartucho y para ser alojado en una cámara compresora de forma y volumen similares a los de la carga, con la particularidad de que su grado de plasticidad asegura la fluencia de la carga cuando ésta es sometida a compresión en dicha cámara. - - - -
- 15.
- 20.

La composición de dicha carga, en cada caso, se ca-



25. racteriza por su estabilidad física é inatacabilidad química respecto a los fluidos que eventualmente entran en contacto con la carga ya distribuida. - - - - -

30. Esta disposición del lubricante supera los inconvenientes antes citados y ofrece además las siguientes ventajas. Su almacenamiento es cómodo pues puede presentarse en cajas que contengan múltiples cartuchos. Su consistencia proporciona un hermetismo a los dispositivos a que se aplica y permite simplificar las juntas. Asimismo, debido a su composición, protege las superficies lubricadas, librándolas de la acción corrosiva de los fluidos.

35.

Las aplicaciones de este Modelo son varias, destacando su uso para válvulas de paso de fluidos, en cuyo caso, variando si es preciso la composición de la carga engrasadora, puede hacerse apta una misma válvula para el

40. paso de diferentes fluidos de distintas propiedades corrosivas. También puede hacerse extensiva su aplicación a cojinetes. - - - - -

Como se desprende de lo dicho anteriormente, la forma de aplicación de las citadas cargas engrasadoras es precisamente por medio de cámaras compresoras, conductos de aportación y una red de conductos distribuidores.

45. -

Para la mejor comprensión de cuanto antecede se acompaña la presente Memoria de una hoja de dibujos en donde se grafia a título de ejemplo ilustrativo, pero nó



50. limitativo, una posible realización del Modelo que nos ocupa. - - - - -

La primera figura es una perspectiva de un cartucho de lubricante en parte recubierto por su envoltura.

55. La figura segunda ofrece una sección de un cuerpo de válvula lubricada por medio de estas cargas engrasadoras. - - - - -

La figura tercera grafica el vástago que ejerce presión en la cámara compresora. - - - - -

50. Hechas las referencias a las figuras, apreciamos en ellas la carga engrasadora (1), que preferentemente se almacena con una envoltura adecuada como por ejemplo papel parafino (2) tal como aparece en la figura. - -

65. En la segunda de ellas observamos el cuerpo (3) de la válvula a lubricar, cuyo macho no está representado; en dicho cuerpo está la cámara compresora (4), que aloja la carga (1) y que a través de la válvula de la bola (5) accionada por el resorte (6) comunica con el conducto de aportación (7) que difunde el lubricante a través de la red de conductos distribuidores (8), situados bien en el cuerpo de la válvula, bien en el macho o en ambos. - - - - -

70.



El vástago (9), al roscarse en la cámara compresora (4), es el elemento que ejerce la presión necesaria. -

75. Describas convenientemente las características del presente Modelo se hace constar que podrá realizarse sin limitaciones de tamaño y dimensiones y que en él podrán introducirse cuantas mejoras aconsejen el uso y la técnica siempre que no se alteren sus características fundamentales que se resumen en la siguiente:

80.

N O T A

Se declaran de propiedad, novedad y utilidad para todo el territorio nacional, sus colonias y protectorado de Marruecos las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S
=====

85.

1.- Carga engrasadora distribuible a presión que se caracteriza en venir constituida por un cuerpo de lubricante sólido sustancialmente plástico a la temperatura ambiente, dotado de forma alargada, con predominio de una dimensión sobre los dos restantes, apto para ser

90.

envuelto constituyendo un cartucho y para ser alojado en una cámara compresora de forma y volumen similares a los de la carga, con la particularidad de que su grado de plasticidad asegura la fluencia de la carga cuando ésta es sometida a compresión en dicha cámara. - - - -



95. 2ª.- Carga engrasadora distribuible a presión según la anterior reivindicación constituida preferentemente por un cuerpo lubricante sólido de forma cilíndrica, cuya composición, en cada caso, se caracteriza por su estabilidad física é inatacabilidad química respecto a los fluidos que eventualmente entran en contacto con la carga ya distribuída. - - - - -
- 100.

3ª.- CARGA ENGRASADORA DISTRIBUIBLE A PRESION. -

105. Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente Memoria que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y una hoja de dibujos que la ilustra.

Madrid, 23 de diciembre de 1953.

P. A. de

D. JUAN y D. ARTURO GUILLO CASALS

MIS TRIANA ARROYO

23



Fig.1

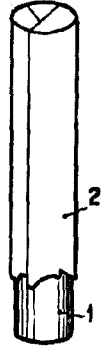


Fig.3

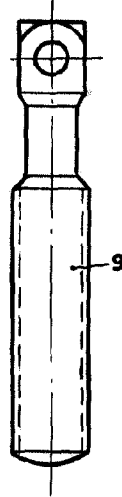
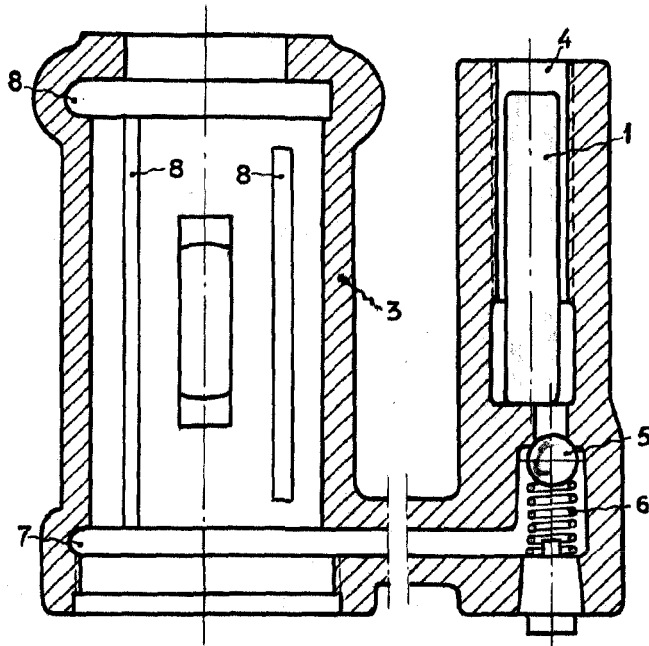


Fig.2



Madrid, 23 de diciembre 1953.

P.A. Juan y Arturo Guillo Casals

Escola variable.