

3969 1.

23



53

39691

M O D E L O   D E   U T I L I D A D

por VEINTE años

en España, a favor de Don Santiago GARRIGA OUCURULL,  
de nacionalidad española, domiciliado en Madrid, c/  
Sebastián Elcano, n<sup>o</sup>s 18 y 20, por

"CAJA-EMBALAJE PERFECCIONADA"

-.q.-.-.-.-

MEMORIA DESCRIPTIVA

El actual modelo comprende un nuevo tipo de caja-embalaje, perfeccionada, que debido a su especial acondicionamiento ofrece una extraordinaria resistencia mecánica. Incluye asimismo un sistema de protección y refuerzo basado en la incorporación de cintas o flejes metálicos, dispuestos en el seno del tablero o tableros que integran el conjunto.

Las actuales cajas, preferentemente las de embalaje, están organizadas generalmente mediante tableros y listones que se unen recíprocamente mediante elevación o por ajustes logrados por la mecanización previa de sus piezas, para constituir cajones de complicada mecanización que además exigen el empleo de piezas de madera muy sólidas y costosas.

El ideal estriba en obtener un embalaje en el que resulta posible el empleo de materiales económicos que sean de fácil mecanización y que se monten con gran facilidad, empleando un mínimo de mano de obra. El actual modelo crea por consiguiente un nuevo tipo de embalaje que además de reunir estas estimables características, resulta muy resistente.

Entre los propósitos del modelo figuran:

Crear un embalaje para los fines que se indican que puede ser aplicado con una seguridad y eficacia máximas; preveer en él la posibilidad de incorporar en su seno una o varias cintas metálicas o flejes que al organizar el conjunto lo refuerzan sen



siblemente; producir sobre dichos flejes ciertos resaltes a modo de dientes que se incrustan en las placas de madera, entre las que se instalan; crear un tipo de paneles flexibles reforzados según se indican, muy adecuado para estas y otras aplicaciones. Otras ventajas relacionadas con los beneficios y la economía del modelo se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de esta memoria.

Según un aspecto del modelo se estimó como conveniente disponer dos finas láminas de madera que se superponen y unen recíprocamente mediante adhesivos, cuyo fraguado, facultativamente, se acelera con tratamientos adecuados.

Según otro aspecto del mismo modelo se consideró interesante intercalar entre los tableros indicados una o varias cintas metálicas que aumentan su resistencia mecánica.

Una mejor idea del modelo que aquí se describe la proporciona la siguiente descripción, al ser considerada conjuntamente con la lámina de dibujos que a esta memoria se acompaña, en los cuales se representa, tan sólo por vía de ejemplo, no limitativo, los conjuntos preferidos de la idea del invento.

En dichos planos:

La fig. 1ª corresponde a una vista esquemática que permite apreciar la organización de los tableros según recomienda el modelo.



La fig. 2ª corresponde a una vista lateral, con sección por un plano vertical, del tablero, reforzado mediante la interposición de flejes metálicos.

5.- La fig. 3ª muestra un fragmento de fleje sobre el que se han producido, por troquelado, unas uñas o salientes que se proyectan en forma alternativa.

La fig. 4ª corresponde al desarrollo de una caja organizada de conformidad con las normas expuestas.

10.- Esta exposición sirve únicamente como base para proporcionar un ejemplo de la idea del invento, sugiere un conjunto práctico del mismo, pero el actual modelo no queda limitado exactamente a los términos de esta memoria, ya que durante su realización práctica podrán introducirse modificaciones de detalles que caen dentro del alcance del actual registro.

15.- Haciendo simultáneamente referencia a los dibujos adjuntos, se hace la aclaración de que los números -1-2-3-4- y -5- indican respectivamente, la base, lados y tapa de la caja, y los números -6- y -7- los testeros sobre los cuales se encuentran fijados los travesaños de refuerzo -8- y -9- que al montar el embalaje ajustan con los listones -10- y -11-.

20.- Como variante de este sistema de refuerzo, igual



mente se puede montar sobre los testeros un pequeño cerco integrado por los listones -12-13-14- y -15-.

- El cuerpo de la caja está constituido por un tablero, facultativamente configurado a troquel, 5.- el cual está integrado por dos placas superpuestas y unidas entre las que se disponen los flejes -16- y -17- que refuerzan el conjunto. Dichos flejes tienen practicados unos dientes o pequeñas pestañas -24- orientadas, alternativamente, en sentidos opues- 10.- tos, de tal manera que al aplicar las placas se incrustan o clavan sobre ellas.

El tablero así formado y reforzado, cuenta con varias líneas de dobléz marcadas en la fig. 4ª señalándose con trazos y "x", números -18-19-20- y 15.- -21-, las correspondientes a las tapas o testeros.

El número -22- indica unas pequeñas hendiduras que se producen sobre el tablero y que también afectan a los flejes para facilitar así el doblado de las partes que así interese.

- 20.- Se comprende fácilmente que el actual modelo proporciona una construcción sencilla y efectiva para los fines que se indican y es evidente que esta disposición no sólo es aplicable para la construcción de cajas de embalaje, sino también para 25.- otras construcciones en las que sea preciso obtener una protección o recubrimiento resistente.

La disposición de los flejes metálicos asegura una mayor resistencia mecánica del conjunto,



siendo evidente que dichos flejes podrán ser de cualquier otro material no metálico, siempre que se cumpla en buenas condiciones los fines propuestos.

N O T A

5.- Se declaran como de propiedad y novedad en todo el territorio española las siguientes

REIVINDICACIONES:

1ª.- Caja-embalaje perfeccionada, que comprende dos o más tableros superpuestos y unidos con la interposición de una pluralidad de flejes metálicos que aumentan su resistencia mecánica y facultativamente una disposición de refuerzo a base de travesaños y listones que se fijan sobre los puntos de contacto entre los testeros y el cuerpo de construcción.

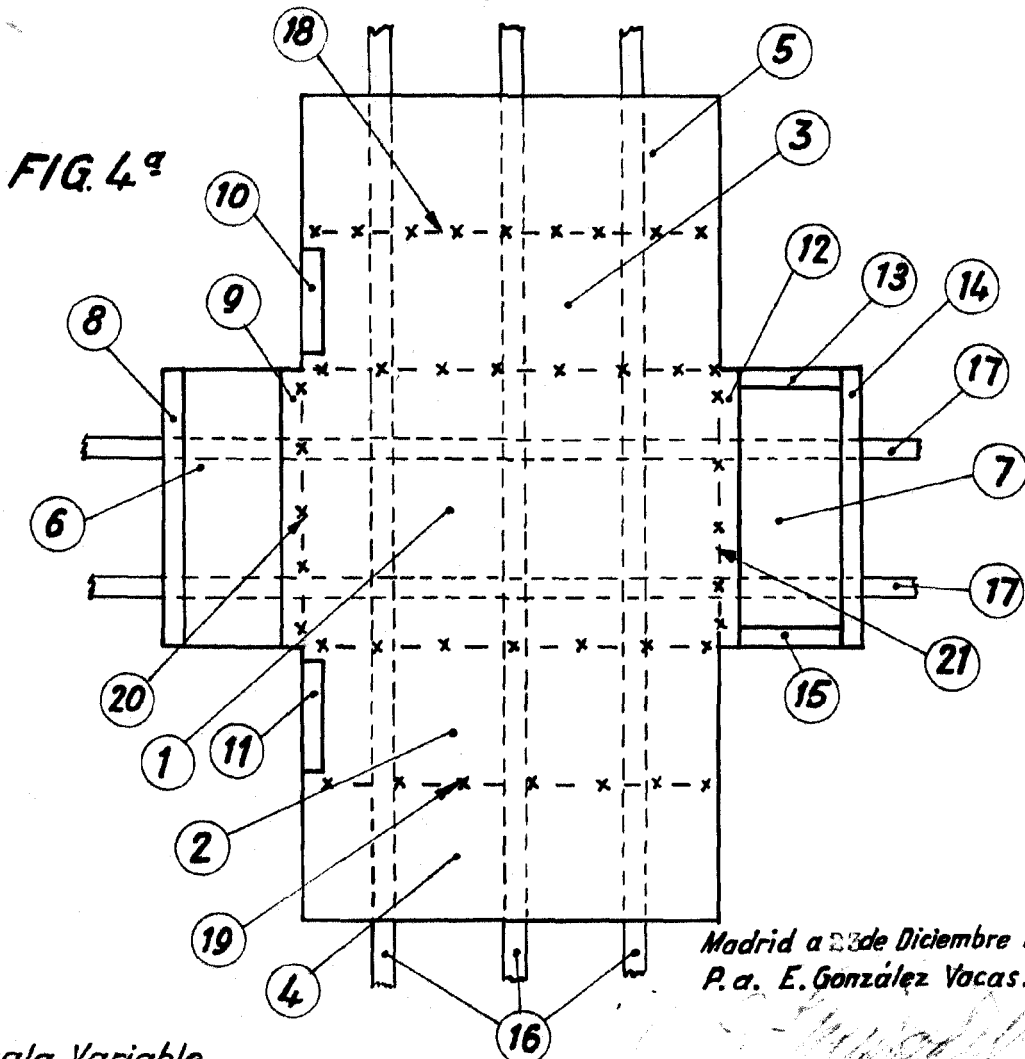
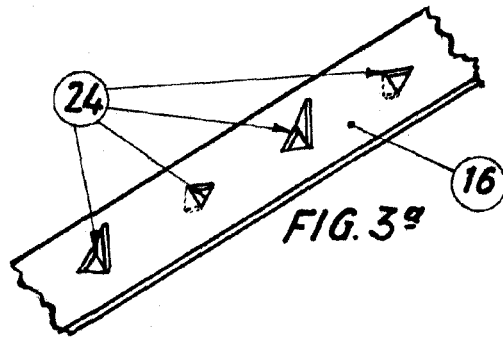
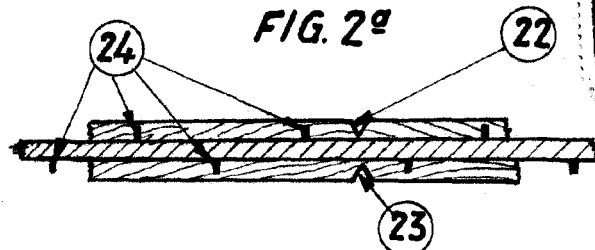
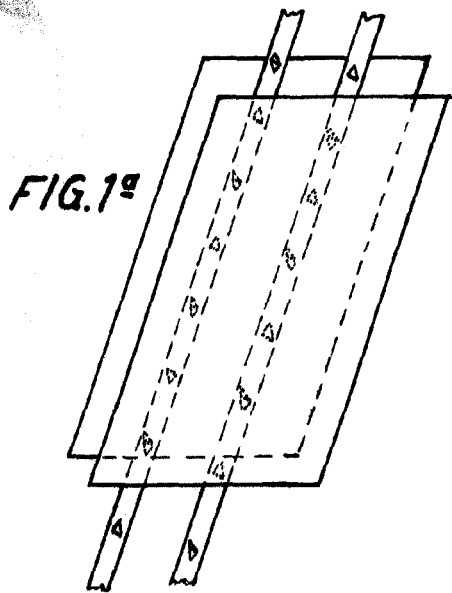
10.- 2ª.- Caja-embalaje perfeccionada, caracterizada porque los flejes intermedios, tienen practicados varios dientes dirigidos, alternativamente, en sentidos diametralmente opuestos, que se incrustan sobre las placas al organizar el tablero.

15.- 3ª.- Caja-embalaje perfeccionada, porque las líneas de dobléz del tablero tienen practicadas unas canales que afectan sensiblemente a los flejes interiores para facilitar así el dobléz del tablero para organizar la construcción.

4ª.- "CAJA-EMBALAJE PERFECCIONADA"

Todo ello tal y como se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de SEIS hojas mecanografiadas por una sola cara y una lámina de dibujos que la ilustra.

Madrid, 23 de Diciembre de 1953  
FIRMADO: E. González Vacas



Escala Variable.

Madrid a 23 de Diciembre 1953  
P. a. E. González Vacas.

FIRMADO: E. González Vacas