



MODELO DE UTILIDAD

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

«UN CONTRAFUERTE PARA EL CALZADO».

Solicitante: Don FRANCISCO PLANA SAPERAS,
de nacionalidad española, residente en
VALLS (Tarragona), Camino del Vila, s/n.

La presente solicitud se refiere a un contrafuerte aplicable al calzado.

Desde siempre ha constituido la máxima preocupación del fabricante de calzado, disponer de un refuerzo que
5 aplicado a las taloneras prestase a éstas la suficiente dureza y que permitiese mantenerla indefinidamente, sin acusar las deformaciones a que las taloneras quedan expuestas por el uso y que frecuentemente son causa de un prematuro deterioro del zapato.

10 El más antiguo de los contrafuertes usados y sin duda el que da también mejores resultados, puede asegurarse es el confeccionado a base de suela de un espesor entre 1,5 y 2,5 mm. No obstante, estos contrafuertes



presentan también sus inconvenientes, entre los que se encuentra, en primer lugar, su elevado coste. Además, no todos rinden el resultado apetecido, ya que sufren también una anticipada deformación cuando están cortados

5 de piezas de constitución fibrosa escasamente tensa. En contra de esta dificultad, los contrafuertes de suela fibrosa extremadamente dura producen a menudo en la talonera del zapato efectos extremadamente incómodos.

En el transcurso de los últimos años y con miras

10 a hallar el refuerzo que con ventaja de precio y características substituyese al anteriormente citado, han aparecido en el mercado diversos tipos de contrafuertes, entre los cuales se citan los siguientes:

1º.- Contrafuertes de cartón fibra: Están cortados

15 directamente de la pieza y moldeados a semejanza de la talonera a que han de aplicarse previo remojo y empastado. Rinden buen resultado a tono con su precio, si bien al contacto con la humedad y hasta por el solo efecto del sudor de los pies se reblandecen, se desfibran y se

20 deforman.

2º.- Contrafuertes de tela de agua: Están cortados igualmente de la pieza y aplicados previo remojo en agua y empastado. Se comportan peor que el anterior a causa de reblandecerse con mayor facilidad.

25 3º.- Contrafuertes de tela celulósica: Se cortan de la pieza y se aplican con pastas previo reblandecimiento con cetona. Estos contrafuertes se moldean muy bien a la configuración de la horma, pero adquieren una



dureza vítrea que se quiebra a semejanza de un cristal.

4ª.- Contrafuertes de fieltro: Estos contrafuertes, por su coste y sus diversos inconvenientes, han caído en completo desuso.

5 A la vista de las citadas deficiencias de los
contrafuertes conocidos y con el propósito de enmendarlos,
ha sido ideado el que constituye el objeto de la presente
invención y que se caracteriza, esencialmente, porque
estando constituido por una sola pieza moldeada de caucho
10 vulcanizado con fibras textiles incorporadas en la masa
de caucho, comporta una porción cóncava de configuración
correspondiente a la de la talonera del calzado a que
haya de aplicarse y que tiene su borde inferior doblado
hacia adentro a modo de pestaña de forma de herradura,
15 estando biselados todos los cantos de la pieza mencionada
para su mejor adaptación a la talonera entre el corte y
el correspondiente forro y plantilla.

Este contrafuerte presenta las siguientes ventajas:

1ª.- Es inalterable, ya que merced a su flexibilidad
20 ni los bruscos movimientos del pie pueden ocasionar su
rotura, ni el sudor, ni la humedad son causa de putre-
facción ni deterioro. Tampoco el roce del pie, aún en el
caso de partirse el forro que lo recubre, le ocasiona el
más mínimo desgaste.

25 2ª.- Es indeformable, pues estando constituido por
una sola pieza vulcanizada de caucho no puede alterarse
su primitiva y única forma determinada por la vulcaniza-
ción en molde, por fuertes y repetidas que sean las



torceduras y deformaciones a que se le someta.

3ª.- Es cómodo en el uso, pues merced a su cualidad de indeformable no es necesario tenga la dureza que se precisa para cualquiera de los otros tipos mencionados de contrafuertes, quedando asegurada la rigidez suficiente por las fibras incorporadas en la masa de caucho, pero sin disminuir su flexibilidad.

4ª.- Es fácilmente aplicable, ya que no es necesario remojarlo con líquido alguno, pudiendo aplicarse por tanto en cualquier momento y sin previa preparación, ya que vienen perfectamente rebajados sus cantos.

Para la mejor comprensión del invento se acompaña una lámina de dibujos en los cuales se ilustra, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización. En dichos dibujos:

Fig. 1 es una vista de planta de un contrafuerte realizado según la presente invención.

Fig. 2 es una sección según II-II de la Fig. 1.

Fig. 3 es una sección según III-III de la Fig. 1.

El contrafuerte representado está constituido por una sola pieza moldeada de caucho que comporta una porción cóncava 1 de configuración correspondiente a la talonera del calzado a que el contrafuerte haya de aplicarse y que tiene su borde inferior doblado hacia adentro a modo de pestaña 2 de forma de herradura (Fig. 1), estando biselados todos los cantos de la pieza moldeada según puede apreciarse en 3 y 4. La pieza moldeada mencionada está constituida de caucho vulcanizado con fibras



textiles 5 incorporadas en la masa de caucho.

La masa de caucho vulcanizada de que consta este
contrafuerte, según queda dicho anteriormente, asegura
su inalterabilidad, indeformabilidad y flexibilidad, y
5 las fibras textiles incorporadas en la misma impiden
por completo el rasgado y le comunican la necesaria
rigidez.

Para la fabricación de este contrafuerte puede
procederse de acuerdo con métodos conocidos, utilizándose
10 como fibras a incorporar en la masa de caucho ventajosa-
mente hilos obtenidos mediante trituración de neumáticos
usados o desperdicios que se producen en la fabricación
de éstos. Tales hilos, además de ser muy resistentes,
tienen la ventaja de ser baratos y de estar ya engomados.

15 Se hace constar que todo cuanto no altere, cambie
o modifique el principio fundamental del invento puede
quedar sometido a variaciones de detalle, pudiendo variar
particularmente la forma y el tamaño del contrafuerte
en cuestión.

20

N O T A.

El Modelo de Utilidad que se solicita recae sobre
las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Un contrafuerte para el calzado, caracterizado
porque estando constituido por una sola pieza moldeada
25 de caucho vulcanizado con fibras textiles incorporadas
en la masa de caucho, comporta una porción cóncava (1)
de configuración correspondiente a la de la talonera
del calzado a que haya de aplicarse y que tiene su borde

89653



78D

inferior doblado hacia adentro a modo de pestaña (2)
de forma de herradura, estando biselados todos los
cantos (3, 4) de la pieza mencionada para la mejor adap-
tación a la talonera entre el corte y el correspondiente
5 forro y plantilla.

2ª.- UN CONTRAFUERTE PARA EL CALZADO,
tal y como queda descrito y reivindicado en la presente
memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una
sola cara y de una lámina de dibujos.

10 Barcelona, 18 de Diciembre de 1953.

FRANCISCO PLANA SAPERAS
P.P.

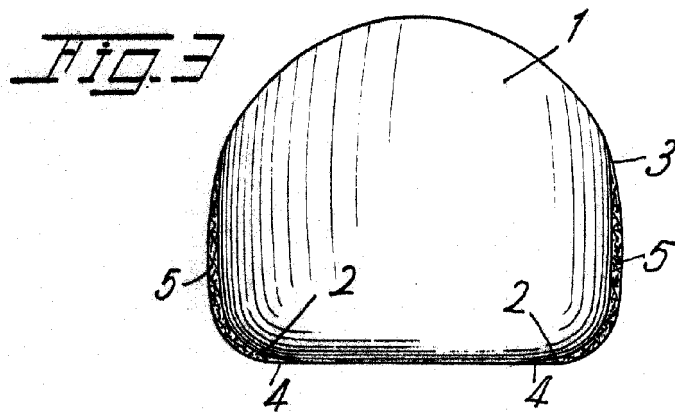
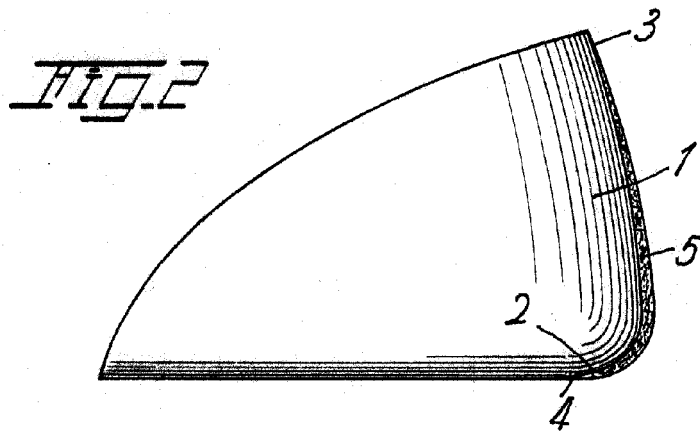
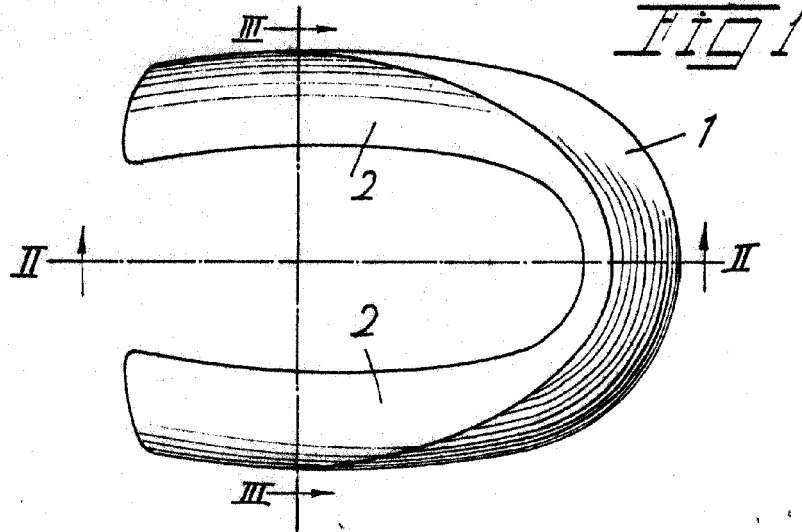
J. GOMEZ ACEBO y MODEI

P.P. 

39353

ESCALA VARIABLE.

18 DIC 1953



Barcelona, 18 de Diciembre de 1953.

FRANCISCO PLANA SAPERAS
P.P.

J. GÓMEZ AGUDO y MODEY

P.P.